

ภาคผนวก ข.5

แผนผังแสดงตำแหน่งและจำนวนห้องน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง



รายการคำนวณความเพียงพอของห้องน้ำโครงการ

ตารางแสดงการคำนวณความเพียงพอของห้องน้ำชาย ของพนักงานคู่ธุรกิจโครงการ

ค่าเฉลี่ย จำนวนพนักงานชาย (คน)	จำนวนจริงที่ Site ก่อสร้าง				ข้อกำหนดตามกฎหมาย				ผลการประเมินความสอดคล้อง
	ห้องส้วม		ห้องน้ำ	อ่างล้างมือ	ห้องส้วม		ห้องน้ำ	อ่างล้างมือ	
	ห้องถ่ายอุจจาระ	ที่ถ่ายปัสสาวะ			ห้องถ่ายอุจจาระ	ที่ถ่ายปัสสาวะ			
845	22	18	22	18	18	18	18	18	สอดคล้อง

ตารางแสดงการคำนวณความเพียงพอของห้องน้ำหญิง ของพนักงานคู่ธุรกิจโครงการ

ค่าเฉลี่ย จำนวนพนักงานหญิง (คน)	จำนวนจริงที่ Site ก่อสร้าง				ข้อกำหนดตามกฎหมาย				ผลการประเมินความสอดคล้อง
	ห้องส้วม		ห้องน้ำ	อ่างล้างมือ	ห้องส้วม		ห้องน้ำ	อ่างล้างมือ	
	ห้องถ่ายอุจจาระ	ที่ถ่ายปัสสาวะ			ห้องถ่ายอุจจาระ	ที่ถ่ายปัสสาวะ			
416	23	-	25	13	13	-	10	10	สอดคล้อง

ภาคผนวก ข.6



เอกสารอบรมการชี้แจงและแผนการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
และขยะมูลฝอย





การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Safety Health and Environmental Orientation

NBL PHASE #2 PROJECT








ข้อปฏิบัติในห้องอบรม



กรุณาปิดเสียงโทรศัพท์และงดรับสายโทรศัพท์ในห้องอบรม
Turn off your ringer.
Do not use the cell phone in this training room.






ขอความร่วมมือ

- ปิดโทรศัพท์มือถือ หรือ เปิด ระบบสั่น
- ใช้โทรศัพท์ ด้านนอก หรือ ช่วงเวลาพักเท่านั้น
- ตรงต่อเวลา
- ไม่ส่งเสียงดัง รบกวนผู้อื่น
- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ







หัวข้อการอบรม

- ☐ ข้อมูลโครงการ
- ☐ แผนผังโครงการ & สิ่งอำนวยความสะดวก
- ☐ การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน
- ☐ เป้าหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ☐ การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ☐ บัตรที่ใช้ในโครงการ
- ☐ กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

- ☐ อันตรายในงานก่อสร้าง
- ☐ สารเคมีอันตราย
- ☐ ข้อปฏิบัติในการทำงาน
- ☐ การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ☐ การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย





ข้อมูลโครงการ (Project profile)

ชื่อโครงการ

Project Name

เจ้าของโครงการ

Client Name

ผู้รับเหมาโครงการ

Contractor Name

ระยะเวลาโครงการ

Project Period

-

NBL PHASE #2 PROJECT

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด


Bangkok Synthetics Co. Ltd.


บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด

Repco Next Industrial Solutions

01 พฤษภาคม 2565 - 30 มิถุนายน 2567

01 MAY 2022 – 30 JUNE 2024







การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)


วัตถุประสงค์การอบรม


ใครบ้างที่ต้องอบรม

ระยะเวลา

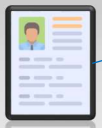
วัตถุประสงค์

ใครบ้างที่ต้องอบรม	ระยะเวลา	วัตถุประสงค์
<p>ทุกคนที่เข้าไปทำงานในพื้นที่โครงการ</p> 	<p>3 ชม. และทำข้อสอบให้ผ่านเกณฑ์ 80%</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโครงการ ทำงานได้อย่างปลอดภัย 2. เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัยชื่อหนามย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3. เพื่อให้ผู้รับเหมาทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของโครงการ 4. เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต







การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)



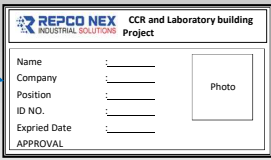
ลงทะเบียน
อบรม



รับการอบรม





ประเมินผล
การอบรม



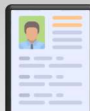
รับบัตร
การผ่านอบรม

เอกสารการอบรม


- แบบฟอร์มทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทสำหรับรับเหมา
- สำเนาประกันสังคม "กรณีเพิ่งแจ้งเข้าประกันสังคมระหว่างรอ รับสิทธิ์จากประกันสังคม ไปทางนายจ้างทำMemoคุ้มครองการดูแลรักษาพยาบาลไปให้ลูกจ้าง
- เอกสารฝึกอบรมความปลอดภัยของบริษัท
- ใบตรวจสอบภาพ 5 ไร่ขึ้นไป 1.โรคเรื้อรังในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นทั้งเรื้อรัง 2.โรคระยะสุดท้าย 3.โรคเฝ้าระวัง 4.ตรวจสารเสพติด 5.ตรวจคานบอล
- ตรวจสอบประวัติอาชญากรรมย้อนหลัง 5 ปี

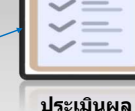
การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)



**ลงทะเบียน
อบรม**



รับการอบรม



**ประเมินผล
การอบรม**

เอกสารการอบรม

- แบบขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทสำหรับรับเหมา
- สำเนาประกันสังคม*กรณีเพิ่งแจ้งเข้าประกันสังคมระหว่างรอ รับสิทธิจากประกันสังคม หน่วยงานจ้างทำMemoคุ้มครองการดูแลรักษาพยาบาลในแก๊งค์จ้าง
- เอกสารฝึกอบรมความปลอดภัยของบริษัท
- ใบตรวจสอบภาพ 5 โรคทั่วไป 1.โรคเรื้อรังในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นครั้งแรก 2.โรคระยะสุดท้าย 3.โรคเกาต์ 4.ตรวจสารเสพติด 5.ตรวจตามออส
- ตรวจสอบประวัติอาชญากรรมย้อนหลัง 5 ปี

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL PHASE II Project

REPCO

รูปถ่าย

No. XXX

ชื่อ-นามสกุล

ตำแหน่ง

App. Exp. วันเดือน-ปี

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

NBL PHASE II Project

หิรัญเมกา

รูปถ่าย

No. XXX

ชื่อ-นามสกุล

ตำแหน่ง

App. Exp. วันเดือน-ปี

**รับบัตร
การผ่านอบรม**




Working in the construction site less that 4 days



(การขออบรม ระยะสั้น) ต้องแจ้ง Safety Repco Next ล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วัน

เอกสารการอบรม

- แบบขึ้นทะเบียนเพื่อเข้าทำงานในบริษัทสำหรับรับเหมา
- สำเนาประกันสังคม*กรณีเพิ่งแจ้งเข้าประกันสังคมระหว่างรอ รับสิทธิจากประกันสังคม หน่วยงานจ้างทำMemoคุ้มครองการดูแลรักษาพยาบาลในแก๊งค์จ้าง
- เอกสารฝึกอบรมความปลอดภัยของบริษัท
- ใบตรวจสอบภาพ 5 โรคทั่วไป 1.โรคเรื้อรังในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นครั้งแรก 2.โรคระยะสุดท้าย 3.โรคเกาต์ 4.ตรวจสารเสพติด 5.ตรวจตามออส
- ใบตรวจสอบพื้นที่เสี่ยง
- แบบทดสอบ Covid-19
- ผลตรวจไม่พบ 72 ชม: COVID-19
- Timelineย้อนหลัง 14 วัน

การอบรมระยะ สั้น 1 ครั้ง สามารถใช้ได้ 4 วัน และสามารถอบรมระยะสั้นได้อีกครั้งต้องครบ 1 สัปดาห์






1. Visitor in Construction Site



ต้องแจ้ง Safety Repco Next โดย Email ล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วัน

*ทำเอกสาร ขอเข้าพื้นที่ ก่อสร้าง (Inner fence gate permit) ต้องมีผู้ควบคุมดูแล ของ Repconex อย่างน้อย 1 คน





ภาคผนวก 3: หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม

ลำดับที่	ประวัติ อาชญากรรม	รายละเอียด	ยอมรับ/ปฏิเสธ
1	ไม่มีประวัติ	N/A	ยอมรับ
2	อยู่ระหว่างดำเนินคดี	ถูกฟ้อง/อยู่ระหว่างดำเนินคดี	ปฏิเสธ
3	พันโทษ	ความผิดเกี่ยวกับชีวิตและร่างกายโดยเจตนา	ปฏิเสธ
		Offense of terrorism	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับการก่อให้เกิดภัยอันตรายต่อประชาชน(วางเพลิง)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับเพศ	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับเสรีภาพและชื่อเสียง (กักขัง เรียกค่าไถ่)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับทรัพย์สิน (ลักทรัพย์)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับยาเสพติด	ยอมรับ ถ้าพันโทษเกิน 5 ปี
		ความผิดเกี่ยวกับพนัน	ยอมรับ ถ้าพันโทษเกิน 3 ปี
		ความผิดเกี่ยวกับการจลาจล	ยอมรับ
		ความผิดลหุโทษ	ยอมรับ



การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

เสียงสัญญาณ มี 4 เสียง

- 1.สัญญาณเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) 
- 2.สัญญาณเกิดเหตุก๊าซพิษ / สารเคมีรั่วไหล (Gas Leak / Chemical Spill Alarm1) 
- 3.สัญญาณอพยพ (Evacuation Alarm) จะเปิดกรณีเมื่อมีความรุนแรง เข้าสู่ระดับ 2 (ขอคำสั่งสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก) 
- 4.สัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (All Clear Alarm) 

หมายเหตุ : การทดสอบสัญญาณ

❖ วัน จันทร์ เวลา 16.00 - 16.15 น.



การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

*** กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ ***

กดปุ่ม "Push Button Switch" และ/หรือ แจ้งเหตุกับ " พนักงาน/หัวหน้างาน"
(กรณีระงับเหตุได้ด้วยตนเองให้ดำเนินการทันที)



การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน



หยุดงานที่ท่าอากาศยาน

ปิดระบบอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือตัดเชื้อเพลิงที่แหล่งจ่าย

รวมพลที่จุดรวมพล

จป. / หัวหน้างาน นับจำนวนและตรวจสอบรายชื่อ

เหตุการณ์ฉุกเฉิน กลับเข้าทำงานตามปกติ

กรณีที่ให้เกิดภาวะฉุกเฉิน ไขว่คว้า Work Permit ทุกงาน หลังจากเหตุการณ์ยุติ ต้องเปิด Work Permit ใหม่ทั้งหมด

กรณีได้ยินเสียงสัญญาณไซเรน



การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน

- เหตุเพลิงไหม้
- เหตุแก๊สพิษรั่วไหล

- 1 ข้างประตู Turnstile Gate
- 2 ลานจอดรถ Lay Down 1
- 3 หน้าตึก ADMIN BST และรอฟังประกาศ

ลานจอดรถ Lay Down 1



จุดรวมพลหลัก อยู่ข้าง Turnstile Gate จุดที่สองอยู่ที่ ลานจอดรถ Lay Down 1



การปฏิบัติตนกรณีได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย



ต้องปฏิบัติ ดังนี้

1. ต้อง รายงาน : หัวหน้างาน / Safety / เจ้าของงาน
2. ไปที่สถานพยาบาลบริษัท
3. รับการรักษา / ดูแล โดยพยาบาลผู้เชี่ยวชาญ

กรณีที่จะต้องส่งผู้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ให้ที่โรงพยาบาล หรือ สถานพยาบาลภายนอกบริษัท ต้องให้พยาบาลเป็นผู้พิจารณาตัดสินใจเท่านั้น

ต้องได้รับการอนุญาตจากพยาบาลและผู้บริหารโครงการเท่านั้น

ห้าม นำส่งผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยด้วยตัวเอง



ห้องพยาบาล อยู่ตรง Zone Office REPCO ที่ Lay Down 1





ชนิดของไฟ มี 4 ชนิด



1.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิง ไม่
กระต่าย ขี้ยา และ พลาสติก
ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำ,โฟม,
ผงเคมีแห้ง

2.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงเหลว
ติดไฟ เช่น น้ำมัน สารละลาย
ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม,
ผงเคมีแห้ง,คาร์บอนไดออกไซด์

3.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มี
กระแสไฟฟ้า
ใช้ เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม,ผงเคมี
แห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์

4.เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็น
โลหะติดไฟ
ใช้เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมี
โซเดียม คลอไรด์

10A20B



วิธีการใช้ถังดับเพลิงมี 4 ขั้นตอน คือ





เป้าหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE KPIs)

“ไม่มีอันตราย กับทุกคน ทุกเวลา”

“ No Harm to Anyone Anytime ”

ทุกคน (Anyone) หมายถึง พนักงาน, ลูกค้า, ผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมาที่ทำงานในพื้นที่
รับผิดชอบของโครงการ

ทุกเวลา (Anytime) หมายถึง ทุกที่ ทุกเวลา ทั้งในเวลางาน และนอกเวลางาน, ทั้งใน และ
นอกเขตโครงการ



เป้าหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (HSE,KPIs)

TARGET SAFETY



ตัวชี้วัด	เป้าหมาย
ไม่มีการบาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Zero Injury/Illness)	0
ไม่มีไฟไหม้จากการทำงาน (Zero Fire & Explosion Incident)	0
ไม่มีทรัพย์สินเสียหายจากการทำงาน (Zero Property damage Incident)	0
ไม่มีสารเคมี,แก๊ส ออกนอกระบบจากการทำงาน (Zero LOPC Incident)	0
ไม่มีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม (Zero Environmental Incident)	0



การเข้าและออกพื้นที่

6

การเข้าและออกพื้นที่

**1.บุคคลและบัตรเข้า Turnstile gate และ ยานพาหนะ
ต้องเข้าที่ประตู P1 และผ่านการตรวจสอบโดย Safety
REPCO ก่อน**



การเข้าและออกพื้นที่

2.ตรวจสอบอุปกรณ์ต้องห้ามและอุปกรณ์ PPE



คิดบดราให้เห็นชัดเจนและถูกต้องแก่กายให้สุภาพรัดกุม ไม่
รุ่มร่าม โดยสวมใส่ เสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้าsafety
หุ้มนิ้วหุ้มส้น

3.ตรวจวัดสุขภาพ Health check ตามลักษณะงาน



**4.ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์
ในร่างกาย 0 mg%**



การอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Safety Induction Training)

จำนวนคนที่ถูกกลโกงของโครงการ NBLP2 ในฐานะความผิดต่างๆ ดังนี้ (22 เม.ย. 22 - 30 ต.ค. 23)

ลำดับที่	เหตุการณ์บนรถโดยสาร	ประเภทและลำดับของมาตรการ				มีผลใช้บังคับ SCOP ฉบับที่
		มาตรการ 1 น	มาตรการ 2 น	มาตรการ 3 น	มาตรการ 4 น	
1	ฝ่าฝืนกฎเกณฑ์ การสวมหมวกนิรภัย ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้เพราะ ถูกยึดไว้ติด - ทำความเสียหายโดยใส่เข็มโลหะในสายรัดของ safety harness - ทำความเสียหายใส่ safe Work Permit - ขัดขวางการ ใช้ ไฟฉาย จำเป็นในการทำงาน - Work at Height Lineรัดของ safety harness ไม่ดี Work Permit - ทำความเสียหาย Hot Work class 1 โดยไม่ติดฉลาก Stand by - ทำความเสียหาย Hot Work class 1 โดยไม่ติดการแจ้งเตือนบนอาคารหรือบน Hot Work class 1 - ฝ่าฝืนการ ข้าม รั้ว กว้างขวาง เพื่อการรบกวน บนพื้นที่งาน สืบหาผิด					7.5 น 2.5 น 2.5 น 7.5 น 1.5 น
2	ฝ่าฝืนกฎเกณฑ์ การสวมหมวกนิรภัย ที่ต้อง เสร็จสมบูรณ์และ สอดคล้อง (Fit and compliance) - ทำความเสียหาย การสวมหมวกนิรภัยที่ไม่สามารถใช้งานได้ตามที่กำหนดไว้ (อุปกรณ์การสวมหมวกนิรภัยที่ไม่สอดคล้องกัน) - ทำความเสียหายของหมวกนิรภัย ไม่สามารถใช้งานได้ตามที่กำหนดไว้ (อุปกรณ์การสวมหมวกนิรภัยที่ไม่สอดคล้องกัน)		3.5 น	2.5 น		
3	ตรวจพบข้อบกพร่อง - พลาดตรวจสอบ 01 ถึง 04 Mgs. ทำความเสียหาย 01 Mgs. กับค่าทำงานปกติ - พลาดตรวจสอบ พว 11 ถึง 20 Mgs. รอบที่ 1 - พลาดตรวจสอบ พว 11 ถึง 20 Mgs. รอบที่ 2 - พลาดตรวจสอบ พว 21 ถึง 49 Mgs. รอบที่ 1 - พลาดตรวจสอบ พว 21 ถึง 49 Mgs. รอบที่ 2 - พลาดตรวจสอบ พว 50 Mgs. ขึ้นไป	90.5 น				
4	การตรวจรถโดยสาร - ตรวจรถโดยสาร ประเภท รถบรรทุก รอบที่ 1 - ตรวจรถโดยสาร ประเภท รถบรรทุก รอบที่ 2 - ตรวจรถโดยสาร ประเภท รถยก รอบที่ 1 - ตรวจรถโดยสาร ประเภท รถยก รอบที่ 2 - ตรวจรถโดยสาร ประเภท รถอื่น		97.5 น	125.5 น		10.5 น 9.5 น 20.5 น 1.5 น

ข้อห้ามของโครงการ



1. ห้ามเสกสิ่งเสกติดหรือการมีเมา เข้าไปในพื้นที่โครงการ





BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อห้ามของโครงการ



2. ห้าม ทดทวารต่าง ๆ เช่นการพนัน ดักทุรภัย ทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โครงการ





4. ห้าม พักอาศัยอยู่ในบริเวณโครงการ โดยมีได้รับอนุญาต



5. ห้าม ดื่มสุราหรืออาหารจำพวกเรอ ชงเมอะในที่ที่ทั่วบริเวณโครงการ ยกเว้น ที่ที่ถือได้ว่าเป็น

6. ห้าม ปดอมแปลงเอกสารทุกอย่างเข้าโครงการ

Life Saving Rules



BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Life Saving Rules



ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต



ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติดขณะปฏิบัติงานหรือขับขี่



ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ขออนุญาตขณะปฏิบัติงาน

“ การไม่ปฏิบัติตามกฎพิทักษ์ชีวิตจะทำให้ตัวคุณและหรือคนอื่นจะได้รับความเสี่ยงที่ม้ความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต ”




กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

Violation Criteria




ความรุนแรงของการฝ่าฝืน กฎระเบียบของบริษัท

ประเภทที่ 1 คือ การฝ่าฝืนข้อกฎหมาย หรือ กฎระเบียบของบริษัท ซึ่งอาจมีผลก่อให้เกิดอันตราย ขั้นร้ายแรง หรืออาจถึงขั้นเสียชีวิต ได้แก่

- การละเมิดกฎพิทักษ์ชีวิต
- กระทำความผิดตามกฎหมายอาญาที่ต้องคดีความร้ายแรง เช่น การทำร้ายร่างกาย
- การทุจริตปลอมแปลงเอกสาร เช่น การปลอมแปลงบัตรผู้รับเหมา, การปลอมแปลงเอกสาร Work permit

ประเภทที่ 2 คือ ฝ่าฝืนข้อกฎหมาย หรือ กฎระเบียบของบริษัท ที่ไม่ใช่ประเภทที่ 1

- มาตรฐานและความปลอดภัยการปฏิบัติงานในแต่ละประเภท ได้แก่ การเปลี่ยนแปลง ขั้นตอน หรือลำดับขั้นในการปฏิบัติงานโดย ไม่มีการแจ้งและได้รับการอนุมัติจากผู้ว่าจ้าง ก่อนดำเนินการ
- พฤติกรรมความปลอดภัยพื้นฐาน ได้แก่ สวมหรือถอดรองเท้าไม่ถูกต้อง (นอกเขตปฏิบัติการ)
- กฎระเบียบการรักษาความปลอดภัย (Security) ของบริษัท ได้แก่ การจอดรถในพื้นที่ห้ามจอด (ไม่ได้รับการอนุญาต)




กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

บทลงโทษประเภทบุคคล

ประเภทความรุนแรง	บทลงโทษประเภทบุคคล		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
ประเภทที่1	ห้ามทำงานกับ บริษัทตลอดไป (ส่งคืนหนังสือ)		
ประเภทที่2	ตัดเงินเดือนลักษณะอักษร	ห้ามทำงานกับ บริษัท 7 วัน	ห้ามทำงานกับ บริษัทตลอดไป (ส่งคืนหนังสือ)






กฎระเบียบด้านความปลอดภัยและบทลงโทษ

บทลงโทษประเภทบริษัท

ประเภทความรุนแรง	บทลงโทษประเภทบริษัทแบบA		
	ครั้งที่1	ครั้งที่2	ครั้งที่3
ประเภทที่1	ปรับเงิน 5,000 บาท และออกหนังสือ ดักเตือนลายลักษณะอักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน	ปรับเงิน 20,000 บาท และออกหนังสือดักเตือนลายลักษณะอักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน	ปรับเงินครั้งละ 50,000 บาท และออกหนังสือดักเตือนลายลักษณะอักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน และ/หรือพิจารณาหยุดการจ้างงาน 6 เดือน
ประเภทที่2	ออกหนังสือดักเตือนลายลักษณะอักษร และให้จัดทำมาตรการป้องกัน	ออกหนังสือแจ้งให้จัดทำมาตรการป้องกันและ/หรือ ปรับเงิน 5,000 บาท	ออกหนังสือแจ้งให้จัดทำมาตรการป้องกันและ/หรือ ปรับเงิน 10,000 บาท

หมายเหตุ
การฝ่าฝืนจะนับรวมจำนวนครั้งของแต่ละคนที่ฝ่าฝืนในแต่ละกลุ่มตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในรอบปี และการพิจารณาโทษอาจข้ามลำดับขั้นได้ขึ้นกับผลการสอบสวนพฤติกรรมและผลของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการฝ่าฝืน

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง

- นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
- นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
- นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือ เปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์



5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน
6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
7. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
9. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร



10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ ตลอดระยะเวลาทำงาน
11. ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย
12. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การทำงาน
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย



อันตรายในงานก่อสร้าง (Hazard in Construction Site)

1.งานบนที่สูง
(Working at Height)

2.งานประกายไฟ
(Hot Work)

3.งานไฟฟ้า
(Electrical Work)

4.งานขุด
(Excavation Work)

5.งานยก
(Lifting Work)

6.งานตัดแยก
ระบบ
(Isolation Work)

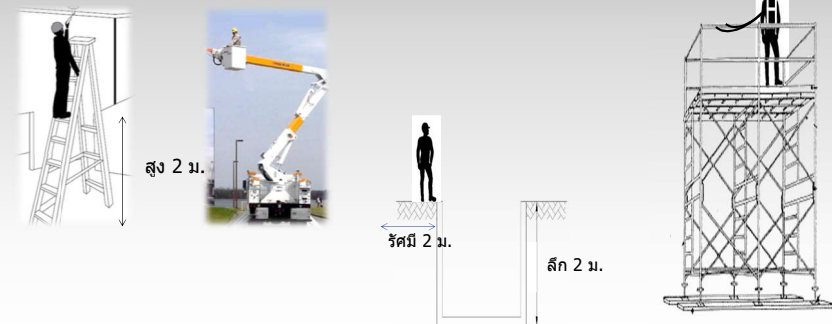
7.งานที่อับ
อากาศ
(Confined space Work)


8.งานสารเคมี
(Chemicals Work)




1. งานบนที่สูง (Working at Height)

งานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงานบนที่สูง






BST




REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS


1. งานบนที่สูง (Working at Height)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
<input type="checkbox"/> คนตกจากที่สูง (Fall from height)	<input type="checkbox"/> เมื่อขึ้นที่สูงเกิน 2 ม. ต้องผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูงก่อนเริ่มงาน
<input type="checkbox"/> ของตกจากที่สูง (Falling objects)	<input type="checkbox"/> ตรวจสอบความมั่นคงก่อนขึ้นที่สูง
<input type="checkbox"/> ของปลิวตกจากที่สูง (Flying objects)	<input type="checkbox"/> สวมใส่ Full body harness และ double lanyard <input type="checkbox"/> ห้ามเปิดแผ่นกันรั่วหรือ grating ก่อนได้รับอนุญาต <input type="checkbox"/> เก็บอุปกรณ์ให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังทำงาน <input type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์เครื่องมือในภาชนะหรือกระป๋องที่เตรียมไว้ <input type="checkbox"/> ผูกมัดหรือยึดสิ่งของให้แน่นหนา กันของปลิวตก






❑ ใช้อุปกรณ์ที่มี Lanyard ติดตั้งไว้เพื่อป้องกันอุปกรณ์ หรือวัสดุต่าง ๆ หล่นไปไม่ถึงด้านล่าง



BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

อุปกรณ์ป้องกันการตก(Fall Protection)

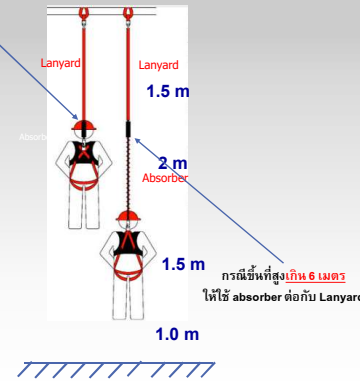
Full body Harness

1.ชุดเข็มขัดป้องกันการตกชนิดเต็มตัว

2.เป็นอุปกรณ์ช่วยชีวิตที่เพิ่มความปลอดภัยยิ่งขึ้น ซึ่งจำเป็นต้องรับน้ำหนักของผู้ปฏิบัติงานได้ โดยต้องเลือกให้เหมาะกับงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกัน


Safety belt คนจะทนอยู่ได้นานประมาณแค่ 90 วินาที แล้วBelt จะมีการดึงรัดกระบังลมของท้องของผู้สวมใส่ทำให้เลือดไหลเวียนไม่ดีอาจหมดสติได้

Full body harness สามารถทนได้ประมาณ 15 นาที ซึ่งมีเวลามากพอที่ทีมช่วยเหลือจะมาช่วยได้ทัน




ที่สูง **ไม่เกิน 6 เมตร** ไม่ให้ต่อ absorber กับ Lanyard

การขึ้นที่สูง **เกิน 6 เมตร** ให้ใช้ absorber ต่อกับ Lanyard




BST



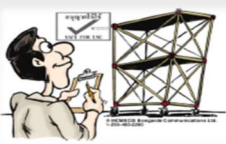
REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS


1. งานบนที่สูง (Working at Height)

ตรวจสอบหน้างาน	ผู้ทำการตรวจสอบ
1. ตรวจสอบทุกวันที่มีการใช้งาน	1. ผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน
2. ตรวจสอบทุก 7 วัน	2. ผร.ที่ทำหน้าตรวจสอบหน้างาน (Scaffolc
3. ตรวจสอบทุก 15 วัน	3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Repco /BST



ป้ายห้ามใช้







BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

มาตรการความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูงแต่ละประเภทในบริษัท

ทำงานบนที่สูงโดยใช้หน้างาน (Scaffold)

ต้องมีผู้ปฏิบัติงานหน้างานที่สูงตั้งแต่ 10 เมตร (ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน)

มีการปิดกั้นพื้นที่อันตราย หรือ ป้ายเตือนแสดงพื้นที่อันตราย







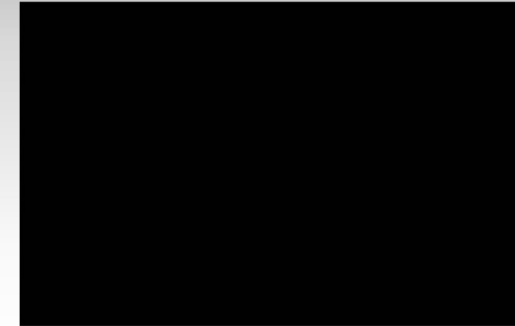
1. งานบนที่สูง (Working at Height)

คลิปวิดีโออุบัติเหตุจากที่สูง



1. งานบนที่สูง (Working at Height)

คลิปวิดีโอ การคล้องเกี่ยว Layard สามารถช่วยความรุนแรงของอุบัติเหตุได้



2. งานประกายไฟ (Hot work)

1. Hot Work Class 1

หมายถึง งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือแหล่งกำเนิดประกายไฟที่ชัดเจน (เช่น เปลวไฟ หรือประกายไฟอย่างมีนัยสำคัญ หรือมีความเสี่ยงที่ทำให้เกิดไฟไหม้) เช่น การเชื่อม การตัด การประสาน และการเผาไหม้



งานเชื่อม



งานตัด



งานเจียร



2. งานประกายไฟ (Hot work)

2. Hot Work Class 2

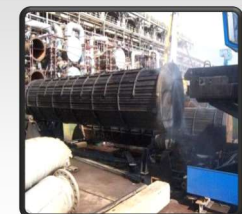
หมายถึง งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือแหล่งกำเนิดประกายไฟที่ไม่ชัดเจน เช่น เครื่องยนต์สันดาบภายในแบบเคลื่อนที่ การขับเคลื่อนพาหนะเข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติการ ชั้นใน อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่



ขับเคลื่อนเข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน



อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่



เครื่องยนต์สันดาบภายในแบบเคลื่อนที่



2. งานประกายไฟ (Hot work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น

- ☐ ไฟไหม้, ระเบิด (Fire and explosion)
- ☐ สะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตา (Eye injury)
- ☐ ไฟฟ้าช็อต (Electrocution)
- ☐ ได้รับแก๊สพิษทางเดินหายใจ (Asphyxiation)
- ☐ สูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Loss hearing)



วิธีป้องกัน

- ☐ ขออนุญาตทำงานก่อนเริ่มงาน (PTW)
- ☐ ใส่ PPE ตามที่กำหนด เช่น แว่นตานิรภัย, ถุงมือหนัง, หน้ากากนิรภัย, หมวกนิรภัย, หน้ากากกรองกลิ่นควันงานเชื่อม, หน้ากากงานเชื่อม, ที่อุดหูลดเสียง
- ☐ ตรวจวัดก๊าซไวไฟ (%LEL) = 0% และก๊าซ O_2 = 20-22% ก่อนเริ่มงาน
- ☐ เตรียมถังดับเพลิง ผ่ากันไฟ
- ☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ
- ☐ มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch)



2. งานประกายไฟ (Hot work)

ข้อปฏิบัติก่อนการใช้หินเจียร

1. มีความรู้ในการใช้เครื่องมือ
2. เครื่องมือต้องตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน
3. ใบหินเจียรต้องอยู่ในสภาพดี โดยรอบจากใบเจียร ต้องมากกว่าเครื่องเจียร
4. เครื่องเจียรต้องมีการ์ดป้องกันและด้ามจับ
5. ใส่ถุงมือหนัง และหน้ากากนิรภัยแบบเต็มใบ (Face shield)



ถุงมือหนัง



หน้ากากแบบเต็มใบ



ด้ามจับ



การ์ดป้องกัน



2. งานประกายไฟ (Hot work)

คลิปวิดีโอ ประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นใน



มาตรการความปลอดภัยกรณีปฏิบัติงาน Hot Work Class I
ในพื้นที่กระบวนการผลิต (Inner Fence Area)



ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย (Safety Requirement)

หมายเหตุ:

- เครื่องหมาย ✓ สีดำ หมายถึง มาตรการที่ต้องมี
- เครื่องหมาย ✓ สีเขียว หมายถึง มาตรการที่ไม่จำเป็นต้องมี หากไม่มีการใช้อุปกรณ์พวก Machine, Generator และ Mobile Air Compressor ก็กรรม
- มาตรฐานการล้อมผ้ากันประกายไฟสำหรับงานกำหนดให้ความยาวในการล้อมผ้าไม่เกิน 12 เมตร
- 1 การล้อมผ้ากันประกายไฟ (Hot Box) อนุญาตให้มีจำนวนจุดเชื่อมต่อได้ไม่เกิน 3 จุดเชื่อมต่อ
- กรณีมีการจัดทำระบบ Isolation ที่เชื่อมโยงกันระหว่าง Gas Detector กับ แหล่งพลังงานแล้ว ไม่จำเป็นต้องมี Isolation Man
- การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ Inner Fence Area ให้ดำเนินการสื่อสารทาง **ช่อง 40 MT4 C/M**



อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมเมื่อทำงาน Hot Work

2. งานประกายไฟ (Hot work)



ถังดับเพลิง



ผู้เฝ้าระวังไฟ



ตรวจวัดก๊าซ



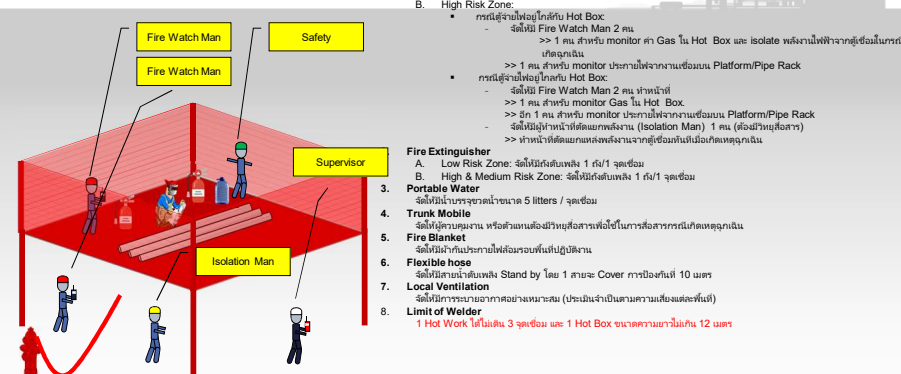
ผ้ากันไฟ



อุปกรณ์ที่ตรวจสอบแล้ว

สรุปภาพรวม

Hot Work Class I on Platform/Pipe rack



Remark: หัวหน้างาน และ จป.เขตเคสของสุรกรังต้องอยู่หน้างานตลอดเวลา



Minute Of Meeting

วันที่ 14 มิถุนายน 2566 เวลา 15:00 - 16:00 น.

ผู้เข้าร่วมประชุม : คุณวรศิลป์, คุณธีรภูมิ, คุณณัฐชิต, คุณเอกวิทย์, คุณวีรวัฒน์, คุณเสาวโรจน์, คุณสุรศักดิ์

วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อเตรียมมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work Class I ของโครงการให้สอดคล้องกับความเสี่ยง และจัดสรรทรัพยากรในการจัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อสรุป (Conclusion)

1. ยกเลิกการ standby สายนำดินเพลิงในจุดที่ไม่อยู่ในพื้นที่ Hazardous Area Classification และตำแหน่ง standby man 2 คน ที่ทำหน้าที่ฉีดสายนำดินเพลิงสำหรับงาน Hot work Class I

2. เปลี่ยนแปลง มาตรการ standby สายนำดินเพลิง และ ผู้ทำหน้าที่ถือหัวฉีดนำกรณิดินไฟเบื้องต้น, สำหรับงาน Hot Work Class I ในพื้นที่ Hazardous Area Classification ดังนี้

2.1 กำหนดให้มีสายนำดินเพลิง standby ประจำหัว Hydrant ทั้งหมด 8 จุด โดยไม่ต้อง Lay สายนำทั้งไว้ แต่มีการต่อไว้กับ Fire Hydrant ของบริษัท

เพราะทำไม่ได้สามารถถอดได้แต่ในจุดเกิดเหตุที่ยังมีระยะ 38 เมตร (ความยาวสาย 20 เมตร และระยะ 18 เมตร) ได้อย่างทันท่วงที

2.2 ยกเลิก ตำแหน่ง standby man 2 คน แต่กำหนดให้มีผู้ทำหน้าที่ถือหัวฉีดนำเพื่อดับเพลิงเบื้องต้น ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีบุคลากรซึ่งชำนาญ

ความสำคัญดังนี้

1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ Sub contractor
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTCL
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ REPCO
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ BST

3. ยกเลิก มาตรการ standby ตำแหน่ง fire watch ที่ยื่นเผื่ออุปกรณ์ด้านข้าง แต่กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ sub contractor (จป.เขตเคส) ที่ประจำอยู่ด้านข้าง เป็นผู้ monitor ความปลอดภัย และ เฝ้าระวังไฟที่อาจตกลงมาจาก Hot Box แทน



3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

อันตรายจากระบบไฟฟ้ามีอะไรบ้าง?

ไฟฟ้าดูด

↓

ไฟฟ้าช็อก
(Electric Shock)

ไฟฟ้าช็อต

↓

ไฟฟ้าลัดวงจร
(Electric Short Circuit)

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้าช็อต (Electrocution) ถึงตาย 	<input type="checkbox"/> ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ, สายไฟ ก่อนเริ่มใช้งาน <input type="checkbox"/> ตู้ไฟฟ้าที่ใช้จะต้องมี (ELCB) Earth Leakage Circuit Breaker ในการตัดไฟเมื่อไฟฟ้าลัดวงจร และมีการต่อสายดิน <input type="checkbox"/> อย่าใช้เครื่องมือหรือสายไฟอยู่ในสภาพที่มีน้ำขัง <input type="checkbox"/> ตู้ไฟฟ้าที่ใช้ จะต้องมิดิตป้ายเตือนอันตรายจากกระแสไฟฟ้า มีชื่อผู้รับผิดชอบ และตรวจสอบสภาพประจำวันก่อนใช้งาน <input type="checkbox"/> ช่างไฟฟ้า ต้องผ่านการอบรม การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ตาม กม. กำหนดก่อนเริ่มงาน

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

2.2.14 220V connecting cord inspection

- The wiring shall be at least 3x2.5 sqmm and the insulation shall be of VCT or CV or NYY type.
- Receptacle and Plug shall be not damaged.
- Receptacle shall have cover to close when no
- Receptacle and Plug shall use cable gland at least IP 67
- There is no damage on its cable
- Bolt or nut is tightening

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

งานที่ต้องสวม PPE ป้องกันไฟฟ้า

งานที่มีพลังงานไฟฟ้าและมีโอกาสสัมผัสส่วนที่มีส่วนนำไฟฟ้าเปิดโล่งอยู่ 220 V/ 380 V AC

- ✓ ชินและถอดชั่วคราวต่อสายไฟฟ้า
- ✓ ซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ
- ✓ ตรวจสอบค่าพลังงานไฟฟ้า

หมวกคลุมศีรษะ
ชุดเสื้อคลุม
ถุงมือฉนวนและถุงมือหนัง
รองเท้าฉนวน

1. On-off 380 V Air Circuit Breaker (ACB)
2. On-off 6.6 KV Switchgear
1. On-off 22 KV Switchgear

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

ดูไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบสภาพแล้ว

ข้อผู้รับผิดชอบและเบอร์ติดต่อ

ป้ายเตือนอันตรายจากกระแสไฟฟ้า

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพประจำวัน 172018 ถึง 17

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

1 ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ ให้รีบทำการซ่อมแซมแก้ไขโดยเร็ว

2 ถ้าเสียขดขดที่ต่อแยกได้หลายทาง ไม่ควรต่อสายไฟแยกออกไปใช้มากเกินไป

3 รอยต่อสายไฟทุกแห่งต้องใช้ เทปพันสายไฟพันหุ้มหลอดทองแดง ให้มิดชิด และแน่นหนา

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

4 ควรต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด เพื่อป้องกันอันตรายหากเกิดไฟฟ้าช็อต

5 ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟ หรือเดินสายไฟ ต้องตัดกระแสไฟฟ้าเสียก่อน

6 ห้ามใช้ตัวนำอื่น ๆ เช่น ลวดทองแดง แกนฟิวส์




ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

7

การช่วยเหลือผู้ถูกไฟฟ้าช็อตให้ถูกวิธี
ก่อน แล้วยื่นผ้า ไม้ เรือก หรือสายยาง
ที่แห้งอยู่ใกล้ตัวออกมา อย่าใช้มือเปล่า
ถูกตัวผู้บาดเจ็บ

เป็นอันตรายถึงชีวิต

8

อย่าใช้บันไดโลหะในการซ่อมแซม
อุปกรณ์ไฟฟ้า โดยไม่สวมรองเท้ายาง
หรือรองเท้าฉนวนสำหรับงานไฟฟ้า

นอกจากนี้ควรสวมหมวกนิรภัยด้วย

9



เครื่องมือที่ใช้ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า
เช่น คีม ไขควง ต้องเป็นชนิดที่มีฉนวนหุ้ม
และออกมาแบบมาเพื่อใช้กับงานไฟฟ้า




3. งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า (Electrical work)

คลิกวิดีโอ ปลั๊กไฟที่ไม่ได้มาตรฐาน เป็นเหตุให้ไฟฟ้าลัด



4. งานขุด (Excavation work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
<input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย (underground properties damaged) <input type="checkbox"/> ดินถล่ม (Soil collapse) <input type="checkbox"/> บรรยากาศอันตราย (hazard atmosphere) <input type="checkbox"/> ตกหลุมได้รับบาดเจ็บ (Fall down)	<input type="checkbox"/> ขออนุญาตก่อนทำงานขุดทุกครั้ง เพื่อดูแนวทรัพย์สินที่อยู่ใต้ดิน <input type="checkbox"/> ควรทำการขุดด้วยมือก่อน เพื่อตรวจสอบแนวทรัพย์สินใต้ดิน <input type="checkbox"/> ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนทำการขุด <input type="checkbox"/> ติดตั้งแผ่นกันดินถล่ม (Sheet pile) <input type="checkbox"/> ติดตั้งราวกันตก




4. งานขุด (Excavation work)

อันตรายจากการทำงานขุด

สายไฟ



ตกหลุมลึก





ระบบท่อสาธารณูปโภคต่างๆ



ดินพังถล่ม





4. งานขุด (Excavation work)

มาตรการความปลอดภัยในงานขุด


- ต้องใช้วิธีการขุดดินและการตรวจสอบระบบไฟฟ้าใต้ดิน **ก่อนขุดเริ่มขุดทุกครั้ง**
ต้องได้รับใบอนุญาตและการตรวจสอบระบบก่อนขุดทุกครั้ง จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท




ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร
ต้องมีบันไดหนีภัยและแผงกันหรือมาตรการการดินพัง



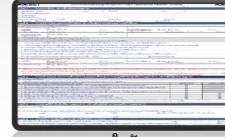
ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร
เป็นงานอันตราย





ต้องมีแบบแปลนพื้นที่ทำการขุด
และแบบในการทำงาน



ป้ายเตือนและการปิดล้อมพื้นที่

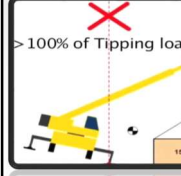


(Certificate) ใบรับรอง งานขุด

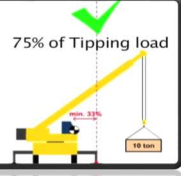



5. งานยก (Lifting work)


อันตรายที่จะเกิดขึ้น	วิธีป้องกัน
<input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย (Properties damaged) <input type="checkbox"/> ของตกใส่คนได้รับบาดเจ็บ (Serious Injury)	<input type="checkbox"/> ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องอบรมงานยกตามกฎหมาย และต้องมี 4 ผู้ควบคุมการทำงานยก <input type="checkbox"/> เครนและอุปกรณ์ช่วยยก (Lifting gear) ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อน <input type="checkbox"/> ปิดกั้นพื้นที่ (Line of fire) กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/> วางแผนการยก (Lifting plan) หากงานยกนั้นเป็นงานยกวิกฤต คือ ใช้เครนสองตัวในการยก หรือ ของหนักเกิน 10 ตัน <input type="checkbox"/> ต้องไม่ยกของเกิน 75 % Load chart capacity



> 100% of Tipping load



75% of Tipping load






5. งานยก (Lifting work)

ตรวจสอบพื้นที่สำหรับตั้งเครน



ตรวจสอบสภาพเส้นทางและตำแหน่งที่ตั้งเครน
ต้องมีความมั่นคงแข็งแรง



หลีกเลี่ยงการตั้งเครนใกล้บริเวณปากหลุม
หรือขอบร่องระบายน้ำ เพราะดินอาจ
เคลื่อนตัวเป็นสาเหตุให้เครนไถ่ล้มลงได้



แผ่นรองขาเครนมีขนาดเล็กว่ขาเครน



ต้องมั่นใจว่าพื้นที่ตั้งเครนมีความแข็งแรงเพียงพอในกรณีที่มีความแข็งแรงของพื้นที่ตั้งเครนไม่
เพียงพอ จะต้องทำการบดอัดพื้นที่ และปูแผ่นเหล็กให้สามารถรองรับน้ำหนักโดยรวมของเครนขณะ
ทำงานได้



ฐานไม้นั้นลงเมื่อเครนส่วตัว
น้ำหนักของเครนจะลงที่ฐาน ฐาน
อาจทรุดตัวทำให้เครนเสียหลักพลิก
คว่ำ






5. งานยก (Lifting work)

การตั้งเครนอย่างปลอดภัย



ตั้งเครนให้ได้รับสับโดยการปรับระดับขาพาราย
ตรวจสอบระดับน้ำหนักของเครน
ขาพารายจะต้องทั้งหมด 90 องศาที่ระดับฐานรอง

ล้อจะต้องยกเหนือพื้น

ขาพารายอยู่บนฐานรอง
โดยให้ล้ออยู่กึ่งกลางของฐาน

มีฐานรองให้ขาพารายโดย
ให้ขนานตามตัวรถเครน



5. งานยก (Lifting work)

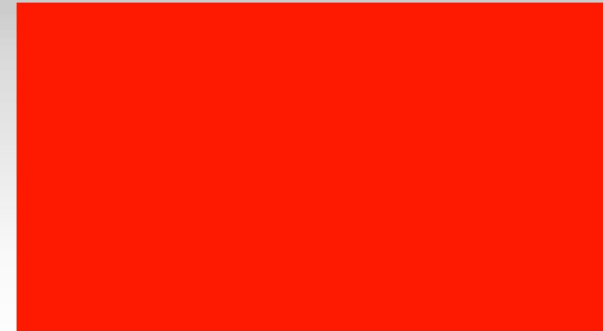
การเคลื่อนย้ายปั้นจั่น

- ใส่สลักล็อกขาข้างทุกครั้งเมื่อเก็บขาข้างเข้าตำแหน่งก่อนทำการเคลื่อนย้าย
- ต้องเก็บบูมของปั้นจั่นทุกครั้งและบูมอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด
- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณ (Flag Man) ขณะทำการเคลื่อนย้าย



5. งานยก (Lifting work)

คลิปวิดีโอ เครื่องถล่ม



6. งานตัดแยกระบบ (Isolation work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น

- ☐ ทรัพย์สินเสียหาย (Properties damaged)
- ☐ คนได้รับบาดเจ็บ (Serious Injury)

วิธีป้องกัน

- ☐ ขออนุญาตทำงาน ก่อนเริ่มงาน
- ☐ แฉก Tag และใส่กุญแจล็อก เพื่อให้ทราบสถานะว่ากำลังปฏิบัติงาน ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ ปิดกั้นพื้นที่ (Line of fire) กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ สวมใส่ PPE ตามที่กำหนด
- ☐ ตรวจสอบวัดก๊าซก่อนเริ่มงาน



6. งานตัดแยกระบบ (Isolation work)

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกระบบแหล่งสารเคมีและพลังงาน

ป้าย Tag Out หมายถึง ป้ายจะถูกแขวนที่อุปกรณ์ตัดแยกพลังงาน หรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเป็นเครื่องหมายที่ใช้แสดงว่า เครื่องจักร / อุปกรณ์ หรือ ระบบนั้นอยู่ในระหว่างการซ่อมบำรุง หรือ ทดสอบ หรือ ตัดแยกระบบ ซึ่งห้ามให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าปฏิบัติงานกับอุปกรณ์นั้นโดยเด็ดขาด ซึ่งประกอบด้วย

สีแดง จะถูกแขวนโดยเจ้าของพื้นที่

การจะเดินเครื่องจักรหลังซ่อมเสร็จต้องปลด Tag แดงออกจากหน้างานและ update ลงใน สมุดบันทึกก่อนทุกครั้ง





6. งานตัดแยกระบบ (Isolation work)

การ Lock Out อุปกรณ์ เป็นการห้ามใช้ หรือ ห้าม Operate อุปกรณ์ นั้นโดยเด็ดขาด ซึ่งประกอบด้วย ระบบการ Lock Out ดังนี้ :

- การ Lock Out เฉพาะ **ภายในส่วนงาน** เช่น การ Lock ทุยแจที่ด้าน Inlet/Outlet ของ PSV, PVSV หรือ Circuit Breaker ใน Workshop ของส่วนซ่อมบำรุง เป็นต้น
- การ Lock Out ร่วมกัน **ระหว่างส่วนงาน** เช่น การซ่อม Pump ในกระบวนการผลิต จะต้องมีการ Lock Out ที่ Electrical Module โดย ส่วนซ่อมบำรุง และส่วนผลิต เป็นต้น



7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

ที่อับอากาศ หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้ อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุลักษณะและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้อง นิรภัยถ้ำน้ำมัน ฯลฯ

1. ผู้อนุญาต



ฮารวณสุภาว



ในบริเวณแพทย์ ที่ผ่านการตรวจโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ และโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าอันตรายใด กรณีเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ **ต้องไม่เกิน 6 เดือน**

2. ผู้ควบคุมงาน



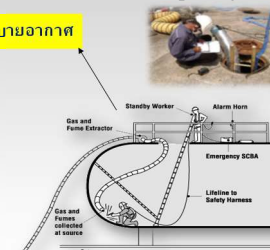
ตรวจวัดบรรยากาศ

ออกซิเจน(O₂) = 20-22 %
LEL % = 0 %, H₂S, CO



3. ผู้ช่วยเหลือ

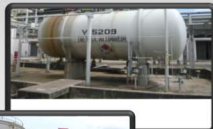
4. ผู้ปฏิบัติงาน



7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น

- ☐ ได้รับก๊าซพิษ ฆาตอากาศหายใจ ถึงแก่ชีวิต (Fatality)



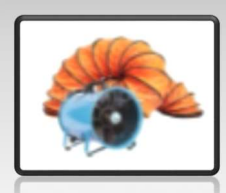
วิธีป้องกัน

- ☐ ได้รับการอบรมตามกฎหมาย และต้องมีครบทั้ง 4 ผู้ก่อนเริ่มงาน และตรวจสุขภาพก่อน โดยต้องไม่เกิน 6 เดือน
- ☐ ขออนุญาตในการทำงานในที่อับอากาศและตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มงาน เตรียมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัย ก่อนเริ่มทำงาน
- ☐ สวมใส่ PPE ตามที่กำหนด และติดป้ายตรงปากทางเข้าออกว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"
- ☐ เตรียม Rescuer และ SCBA ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ☐ ตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่มงาน



7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในงานอับอากาศ



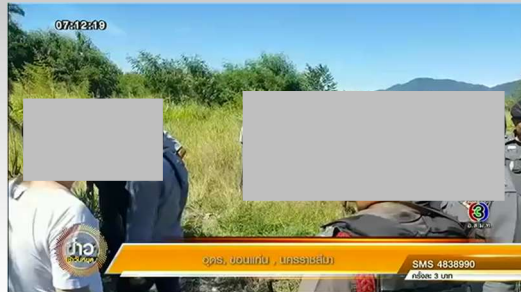
24 VDC

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- จะต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ที่ถูกต้องและเหมาะสมกับการป้องกันอันตราย ตามลักษณะงานนั้น ๆ



7. งานในที่อับอากาศ (Confined space work)

คลิปวิดีโอ ฆาตอากาศหายใจเพราะก๊าซพิษในที่อับอากาศ



8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

อันตรายที่จะเกิดขึ้น

วิธีป้องกัน

☐ เป็นผื่นคัน เวียนหัว หมดสติ หรืออาจเสียชีวิต

☐ จัดเก็บสารเคมีไว้ในพื้นที่ที่กำหนด และมีชื่อผู้รับผิดชอบ และเบอร์โทรศัพท์ชัดเจน

☐ มีข้อมูลความเป็นอันตรายสารเคมี (SDS)

☐ ปิดกั้นพื้นที่ (Line of fire) กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง

☐ สวมใส่ PPE ป้องกันสารเคมีตามที่กำหนด



8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

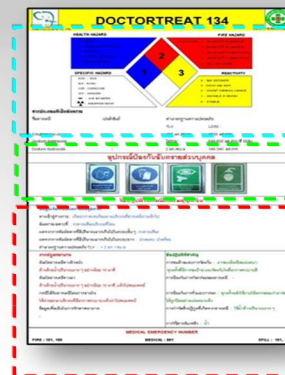
การใช้งานและการจัดเก็บสารเคมี

- ❖ สารเคมีทุกชนิดที่นำมาใช้งานต้องจัดให้มีขึ้นทะเบียนไว้เป็นเอกสารที่ตรวจสอบได้
- ❖ มีเอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของเคมี (SDS)
- ❖ ห้ามบรรจุสารเคมีทุกชนิดลงในขวดเครื่องดื่มหรือขวดน้ำ
- ❖ พนักงานผู้ใช้งานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมชนิดของสารเคมี
- ❖ ไม่ใช้งานสารเคมีในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงใกล้เคียงกับงานที่มีประกายไฟในระยะ 11 เมตร
- ❖ ก่อนใช้สารเคมีทุกชนิดต้องอ่านฉลากหรือดูข้อมูลความปลอดภัย(SDS)เพื่อทำความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีใช้งาน
- ❖ สถานที่จัดเก็บสารเคมีต้องสามารถป้องกันการหกรั่วไหล มีป้ายเตือนและห้ามในพื้นที่



8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี (SDS) คือ เอกสารที่แสดงข้อมูลของสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับลักษณะความเป็นอันตราย พิษ วิธีใช้ การเก็บรักษา การขนส่ง การจัดและการจัดการอื่น ๆ เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีนั้นเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย




Diamond Sign เป็นป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงตัวเลขระดับอันตรายของสารเคมี


ระบุอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงานหรือเข้าไปในพื้นที่ที่มีสารเคมีนั้นๆ

การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น การปฐมพยาบาล / การดับเพลิง / การจัดการกรณีสารเคมีรั่วไหล



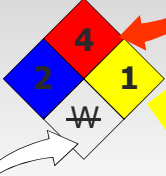


DIAMOND SIGN
 (ข้อมูลในเอกสาร SDS)




อันตรายต่อสุขภาพ (พิษเฉียบพลัน)
 4 - อาจมีอันตรายถึงชีวิต
 3 - กัดกร่อนหรือเป็นพิษ
 2 - อาจมีอันตรายเมื่อสัมผัสหรือสูดดม
 1 - อาจทำให้ระคายเคือง
 0 - ไม่เป็นอันตราย

อุณหภูมิ (พิษสิ่งแวดล้อม)
 4 - ไร้พิษมาก (อุณหภูมิสูงกว่า 23 C)
 3 - ไร้พิษมาก (อุณหภูมิสูงกว่า 37.7 C)
 2 - ไร้พิษ (อุณหภูมิสูงกว่า 93 C)
 1 - ต่ำไฟเมื่อมีความร้อน (อุณหภูมิสูงกว่า 93 C)
 0 - ไม่ติดไฟ



ข้อมูลพิเศษ / สิ่งที่ต้องระวัง
 W - ห้ามถูกน้ำ
 OX - สารออกซิไดซ์ (สารไวไฟออกซิเจน)
 COR - สารกัดกร่อน
 ACID - กรด
 ALK - ด่าง

ความไวปฏิกิริยา (พิษสิ่งแวดล้อม)
 4 - ระเบิดได้
 3 - เสี่ยงต่อการติดไฟและระเบิด
 2 - ไม่เสถียร
 1 - ไม่เสถียรเมื่อถูกความร้อน
 0 - เสถียร



SCS 2014 89



REPCO NEX
 INDUSTRIAL SOLUTIONS

8. งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี (Chemicals work)

หากสารเคมีโดนร่างกาย หรือกระเด็นเข้าตา ปฏิบัติตัวดังนี้


- ถ้าสารเคมีโดนร่างกาย ถอดเสื้อผ้าออก
ล้างด้วยน้ำสะอาดให้เร็วที่สุด โดยล้างตัวต่อเนื่องประมาณ 15 นาที



ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้รีบพรมหรือฉีดพรมให้ดี
ล้างด้วยน้ำสะอาดให้เร็วที่สุด โดยล้างตาต่อเนื่องประมาณ 15 นาที



- แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยให้เร็วที่สุด เพื่อที่จะเข้ามาช่วยเหลือปฐมพยาบาล



REPCO NEX
 INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

ตัวทำละลาย 1,3 Butadiene	
ลักษณะ	ก๊าซไม่มีสี CAS # 106-99-0 สูตรทางเคมี C ₄ H ₆
กลิ่น	กลิ่นน้ำมันเบนซิน
การใช้งาน	ใช้ทำยางสังเคราะห์ที่ทำยางรถ และใช้ผลิตพลาสติกเช่น อคริลิก และพบในน้ำมันเบนซินในปริมาณเล็กน้อย
ผลต่อสุขภาพ	ที่ความเข้มข้นสูงมากแม้ในระยะสั้นทำให้มีอาการทางระบบประสาท เช่น ตาพร่า คลื่นไส้ เหนื่อยล้า ปวดศีรษะ ความดันต่ำและอาจหมดสติ ที่ความเข้มข้นต่ำอาจระคายเคืองลำคอ ตา จมูก และอาจเป็นสารก่อมะเร็ง



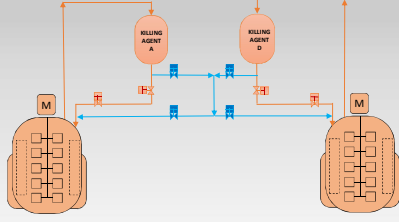
REPCO NEX
 INDUSTRIAL SOLUTIONS

สารเคมีอันตราย

Acrylonitrile	
ลักษณะ	Acrylonitrile สูตรทางเคมี CH ₂ CHCN (CAS #107-13-1) ไม่มีสีหรือมีสีเหลืองอ่อน ละลายได้ในน้ำและ Acetone, Benzene, Carbon tetrachloride, Ethylacetate, และ Toluene ที่ 84°C และมีจุดเดือดที่ 77°C ระเหิดได้ถ้าติดไฟ มีปฏิกิริยา Polymerization เมื่อถูกทำให้ร้อนและมีตัวเร่งผสม จะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงกับสารฟกออกซิไดซิง เอเจนต์และกรดหรือ ด่างเช่นเช่น โบรมีน (Bromine) เอมีน (Amines)
กลิ่น	ผลพริ้งสุก
การใช้งาน	ใช้ในการผลิตเส้นใยอะคริลิก พลาสติกที่ใช้ในคอมพิวเตอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า รถยนต์ สายจาวน้ำมัน และพลาสติกในซีเมนต์ประจําวันโดยเป็นส่วนผสมกับสารอื่นเช่น Acrylonitrile- Butadiene- Styrene, Styrene- Acrylonitrile Resins, Adiponitrile ที่ใช้ทำในลอน
ผลต่อสุขภาพ	การหายใจเข้าไปหรือสัมผัสอาจทำให้เกิดระคายเคืองตา จมูก คลื่นไส้ อาเจียน ผื่นแพ้ ระคายเคือง ผิวเป็นเกล็ด (Scaling Dermatitis)

BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

เหตุการณ์ที่เป็น Worst Case Scenario ของ BST Site 2 (NBL): Reaction runaway



สาเหตุ (Causes)
เกิดจากการส่งสารโมโนเมอร์ หรือตัวเร่งปฏิกิริยามากเกินไป หรือไม่มีน้ำหล่อเย็นไหลเวียนในระบบการหล่อเย็น หรือ ใบกวนด้านใน Reactor ไม่กวน

ผลกระทบ (Consequence)
Reactor จะเกิดการแตก เสียรูป ทำให้แก๊ส 1,3-Butadiene และ Acrylonitrile เกิดการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศ ทำให้เกิดการลุกติดไฟ เพลิงไหม้ และระเบิด

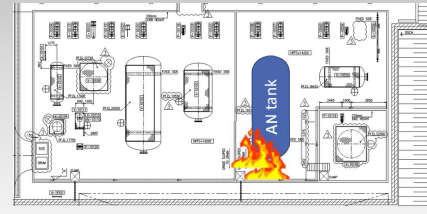
มาตรการความปลอดภัยที่มีอยู่ (Existing Safeguards)

- ☐ Rupture disk ของ Reactor ไปยัง flare เพื่อระบายความดัน
- ☐ ระบบ Killing agent charge system ทำงานเพื่อหยุดปฏิกิริยา

Existing ON-OFF valve
New ON-OFF valve

BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

เหตุการณ์ที่เป็น Worst Case Scenario ของ BST Site 2 (NBL): Acrylonitrile leak



สาเหตุ (Causes)
ความดันในระบบมากเกินไป (Over pressure)

ผลกระทบ (Consequence)
ถังเก็บ AN เกิดการแตกหัก ทำให้รั่วไหลออกจากแหล่งกักเก็บป้องกันการรั่วไหล ผลของการระเบิดทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับสารพิษของ AN และ ทำให้เกิดเพลิงไหม้ และระเบิดได้

มาตรการความปลอดภัยที่มีอยู่ (Existing Safeguards)

- ☐ High pressure alarm
- ☐ Pressure Safety Valve (PSV) ทำงานเพื่อส่ง AN ไปยัง flare

BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

สารเคมีอันตราย

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง



การหายใจ
ปวดศีรษะ วิงเวียน
หมดสติ

การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)
เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน ระคายเคือง ถ้าสัมผัสดวงตาอาจทำให้ตาบอดได้

การกลืนกิน
ทำลายระบบทางเดินอาหาร
ตับ และอวัยวะอื่นๆ

BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

สารเคมีอันตราย

การรั่วไหลที่รับมือได้ และรับมือไม่ได้



การรั่วไหลที่รับมือได้

เกิดเฉพาะจุด ไม่กระจาย
กระจาย และไม่แพร่กระจาย

ไม่ก่อให้เกิดอันตรายอย่างฉับพลัน (ไม่ใช่สารพิษ)

การรั่วไหลที่รับมือไม่ได้

รั่วไหลออกมาปริมาณมาก และแพร่กระจายอย่างรวดเร็ว

เป็นสารพิษที่มีความเป็นอันตรายฉับพลัน เช่น กรดเบสแก่ และสารพิษ เป็นต้น



BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

สารเคมีอันตราย

อุปกรณ์เก็บกู้สารเคมีที่หกรั่วไหล

SPILL CONTROL KIT

ใช้กรณีฉุกเฉินเท่านั้น

รายการ	วิธีใช้งาน	ราคา
Oil Absorbent	ใช้เช็ด บำบัด	25 ฿ / แผ่น
Chemical Absorbent	ใช้เช็ด สารเคมี	40 ฿ / แผ่น
ถุงใส่ ขี้	ใช้ใส่ absorbent หรือเศษผ้าใช้แล้ว	





ข้อปฏิบัติในการทำงาน

1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ☐ พนักงานทุกคนต้องเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่มีสภาพพร้อมใช้งานก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน

- ☐ PPE พื้นฐานที่ต้องมี 5 อย่าง ได้แก่

1. หมวกนิรภัย (Safety helmet)



2. ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)



3. รองเท้านิรภัย (Safety shoes)



4. แว่นตานิรภัย (Safety glass)



5. หน้ากากป้องกันอันตรายสารเคมีแบบครึ่งหน้า (Half mask) ตลับกรองสารเคมี 6006



ข้อปฏิบัติในการทำงาน

หน้ากากป้องกันอันตรายสารเคมีแบบครึ่งหน้า (Half mask) ตลับกรองสารเคมี ที่สามารถใช้ในโครงการได้

Product leaflet

Product: Gas Star ABEH1, Model No: SR1 207, Ordering No: HQ2 2312

Product Description

Gas Star SR1 207 Class 1 is designed for use against organic vapours and acid gases and full face masks. The filter is made of a high quality activated carbon and a high quality acid gas adsorbent. It is designed to be used in conjunction with a full face mask. The filter is made of a high quality activated carbon and a high quality acid gas adsorbent. It is designed to be used in conjunction with a full face mask.

Technical specification

Parameter	Value
Filtering efficiency	> 99.9%
Flow rate	> 100 l/min
Service life	> 1000 hours
Weight	< 100 g
Dimensions	100 x 100 x 100 mm

3M 6059 Cartridge Filter

3M® 6059 Cartridge Filter (Half Gas: Organic Vapours / Acid Gases / Ammonia & Methylamine). It is designed to be used in conjunction with a full face mask.

Specifications

- Filtering efficiency: > 99.9%
- Flow rate: > 100 l/min
- Service life: > 1000 hours
- Weight: < 100 g
- Dimensions: 100 x 100 x 100 mm



ข้อปฏิบัติในการทำงาน

2. Health Check , Alcohol Test

- ☐ พนักงานทุกคนต้องตรวจก่อนเข้าในพื้นที่ก่อสร้างทุกวัน



วัดอุณหภูมิ



Health Check



Alcohol test



ข้อปฏิบัติในการทำงาน

3. การสนทนาด้านความปลอดภัยประจำวัน/สัปดาห์ (Daily & Weekly Safety Talk)

พูดคุย/สื่อสารความปลอดภัยประจำวัน/สัปดาห์


- ☐ พนักงานทุกคนต้องมารวมตัวกันที่หน้า Turn style gate เพื่อทำ Safety Talk




7.55 6.00 PM 23.33



24.08.2022

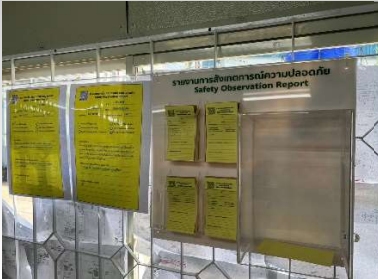


BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

รายงานการสังเกตการณ์ความปลอดภัย



รายงานการสังเกตการณ์ความปลอดภัย
Safety Observation Report

ชื่อ : ชัยศักดิ์ บุระทรัพย์ศักดิ์
รหัส : 05-06-66
วันที่ : 05-06-66
สถานที่ : VONG SO...
เวลา : 13:15-14:00

ผู้สังเกตการณ์ : ชัยศักดิ์ บุระทรัพย์ศักดิ์

ผู้ถูกสังเกตการณ์ : ชัยศักดิ์ บุระทรัพย์ศักดิ์

ผลการสังเกตการณ์ : ...

GUIDELINE : SAFE OPERATING HAND TROLLEY					หน้าที่ 1/1
ลำดับ	แนวทางปฏิบัติ/ข้อควรระวังในการทำงาน	รูปประกอบ	รายละเอียดเพิ่มเติม	ผู้รับผิดชอบ	
1	อย่าใช้รถเข็นบรรทุกสิ่งของหนักเกินไป หรือใช้รถเข็นบรรทุกสิ่งของที่ไม่ควรบรรทุก		มาตรการ : การใช้รถเข็นต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยที่กำหนดไว้ และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด	SOR Promotion	
2	อย่าบรรทุกสิ่งของมากเกินไปจนทำให้รถเข็นไม่มั่นคง				
3	การเคลื่อนย้ายสิ่งของให้ระวังน้ำหนักมากอยู่ด้านหลัง				
4	ขณะใช้รถเข็นให้ระวังสิ่งกีดขวางข้างหน้า				
5	อย่าใช้รถเข็นในทางลาดชันหรือบนพื้นที่ไม่เรียบ				
6	อย่าใช้รถเข็นในทางแคบหรือในที่ที่มีคนเดิน				
7	อย่าใช้รถเข็นในทางลาดชันหรือบนพื้นที่ไม่เรียบ				
8	อย่าใช้รถเข็นในทางแคบหรือในที่ที่มีคนเดิน				
9	การเคลื่อนย้ายสิ่งของให้ระวังน้ำหนักมากอยู่ด้านหลัง				
10	อย่าใช้รถเข็นในทางลาดชันหรือบนพื้นที่ไม่เรียบ				
11	อย่าใช้รถเข็นในทางแคบหรือในที่ที่มีคนเดิน				
12	อย่าใช้รถเข็นในทางลาดชันหรือบนพื้นที่ไม่เรียบ				



BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

3.1 การสื่อสารการวิเคราะห์อันตรายในการทำงาน (Pre Task Analysis; PTA)

☐ พนักงานแต่ละกลุ่มย่อยจะจัดทำ Pre Task Analysis (PTA)

โดยหัวหน้างาน / Safety จะนำขั้นตอนการทำงานมาอธิบายให้พนักงานฟังและเน้นย้ำงานที่มีความเสี่ยงสูง พร้อมบอกมาตรการที่ต้องปฏิบัติตามให้เข้าใจ

Pre Task Analysis



12 01 2023



BST



REPCO NEX
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

4. การขออนุญาตในการทำงาน (Permit to work)

☐ หัวหน้างาน (Permit requestor/Job controller) ต้องขออนุญาตตามประเภทงานที่จะเข้าไปทำก่อนเริ่มงาน โดยต้องมีการเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้อง และให้พนักงานรับทราบถึงอันตรายและวิธีป้องกันอันตราย ขณะปฏิบัติงาน

☐ จากนั้นเจ้าพนักงาน (Permit approver) จะตรวจเอกสารที่เกี่ยวข้องและอนุญาตให้เข้าทำงาน










ข้อปฏิบัติในการทำงาน

5. การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนใช้งาน (Equipment inspection)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical tool), เครื่องจักร (Machine), รถเครน, อุปกรณ์ช่วยยก (Lifting gears)

ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน และติดสติ๊กเกอร์ซึ่งสถานะให้ชัดเจน

Equipment inspection














สติ๊กเกอร์ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำเดือน

SCG

ใบรับรองการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

อาคาร / ครัวกลาง

No. 88 / ... วันที่ตรวจ ... / ... / ...

ตรวจสอบโดย ...

ผู้ตรวจ ...

SCG

ใบรับรองการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

กฎหมาย / สิ่งอำนวยความสะดวก

No. 88 / ... วันที่ตรวจ ... / ... / ...

ตรวจสอบโดย ...

ผู้ตรวจ ...

SCG

ใบรับรองการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

นิคม / กัมปนาท

No. 88 / ... วันที่ตรวจ ... / ... / ...

ตรวจสอบโดย ...

ผู้ตรวจ ...

SCG

ใบรับรองการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

นิคม / ครัวกลาง

No. 88 / ... วันที่ตรวจ ... / ... / ...

ตรวจสอบโดย ...

ผู้ตรวจ ...

SCG

ใบรับรองการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

กฎหมาย / ทั่วทุกฝ่าย

No. 88 / ... วันที่ตรวจ ... / ... / ...

ตรวจสอบโดย ...

ผู้ตรวจ ...

SCG

ใบรับรองการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

นิคม / นิคม

No. 88 / ... วันที่ตรวจ ... / ... / ...

ตรวจสอบโดย ...

ผู้ตรวจ ...

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

สติ๊กเกอร์ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำเดือน

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

สติ๊กเกอร์ตรวจสอบอุปกรณ์ประจำไตรมาสของ BST

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

7. อนุญาตให้ใช้ Safety Cutter เท่านั้น

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

ข้อปฏิบัติในการทำงาน

8. บ้ายเตือนความปลอดภัย (Safety Sign)

- ☐ ปฏิบัติตามป้ายเตือนความปลอดภัย (Safety sign) อย่างเคร่งครัด
- ☐ สีของป้ายเตือน มี 4 สี คือ แดง น้ำเงิน เหลือง เขียว

มาตรฐานสีและป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัย

แดง	ห้าม / หยุด					
ฟ้า	บังคับให้ต้องปฏิบัติ					
เหลือง	ระวัง มีอันตราย					
เขียว	แสดงภาวะปลอดภัย					

SCG




ข้อปฏิบัติในการทำงาน

9. ทำท่าในการปฏิบัติงาน (Ergonomics)





1. วัสดุขนาดใหญ่เกินไป หนักเกินไป ต้องหาคนมาช่วยเหลือ
2. พิจารณาระยะทางที่จะเคลื่อนย้ายก่อนการยก
3. การเปลี่ยนทิศทางขณะยกวัสดุ "อย่าเี้ยวตัวหรือบิดตัว"





***พักการยกของด้วยมือ**
 1 กำหนดให้ผู้ช่วยยกของหนักไม่เกิน 55 กิโลกรัม
 2 กำหนดให้ผู้หนึ่งยกของหนักไม่เกิน 25 กิโลกรัม

SCG 2014 117






ข้อปฏิบัติในการทำงาน


10. ระเบียบการปฏิบัติงาน (First Line Break)

คือ การปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก จะกระทำเมื่อมีการปฏิบัติงานเพื่อเปิด, ถอดข้อต่อหรือหน้าแปลนที่ถูกปิดไว้ของท่อหรืออุปกรณ์ใดๆ ในกระบวนการผลิตเป็นจุดแรกเพื่อ ซ่อมบำรุง, ทดสอบหรือตรวจสอบ, ทำความสะอาด โดยอุปกรณ์นั้นเกี่ยวข้องกับเครื่องจักร / อุปกรณ์ / ท่อ หรือ ระบบที่เกี่ยวข้องกัน

ประเภท First Line Break	ประกาศผ่าน ทาง Paging	หยุดการทำงานทั้งหมด (Cold and Hot Work)	บุคคลอื่น ๆ ย้ายไป อยู่ชั้นนอกไว้
Class 1	YES	ชั้นใน เท่านั้น*	YES
Class 2	NO	รัศมี 50 เมตร	NO
Class 3	NO	รัศมี 30 เมตร	NO

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม



Significant Aspect




การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม



หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม

1. การปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวข้องกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องเป็นสิ่งที่จะต้องทำ
2. เราจะป้องกันการระบายน้ำเสีย อากาศเสีย ของเสีย และมลพิษอื่นๆ ที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานหรือความคาดหวังของลูกค้าสิ่งแวดล้อม
3. เราจะบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพและลดอย่างต่อเนื่อง ในการใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติ รวมถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อผู้มีส่วนได้เสีย
4. เราจะสนับสนุนให้มีการจัดซื้อผลิตภัณฑ์และบริการที่มีประสิทธิภาพด้านพลังงาน
5. เราจะดำเนินการตามการออกแบบหรือการปฏิบัติการเพื่อประสิทธิภาพด้านพลังงาน
6. เราจะจัดให้มีทรัพยากรอย่างเพียงพอเพื่อให้การดำเนินการบรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
7. เรายินดีเผยแพร่หลักบริหาร แผนงาน และผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณชน

เรามี "หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม"

โดยประเด็นสำคัญดังนี้ โดยใช้หลัก 4 ป.

- ปฏิบัติตามกฎหมาย
- ป้องกันมลพิษ
- ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- ปกป้องสิ่งแวดล้อม (ใหม่)

  การจัดการขยะในโครงการ	
ขยะในโครงการมี 2 กลุ่มหลัก คือ	
ขยะไม่อันตราย (Non hazardous waste)	1. Domestic waste เช่น เศษอาหาร, กล้องข้าว, กระดาษทิชชูใช้แล้ว, ถุงขนม, กล่องนม, เศษผ้า
	2. Recycle waste เช่น แก้ว, กระดาษ, กระป๋องเครื่องดื่ม, ถุงพลาสติก, ขวดน้ำพลาสติก, แก้วกาแฟ
	3. Construction waste
	3.1 Concrete scrap เช่น เศษปูน, เศษเสาเข็ม
	3.2 Surplus soil เช่น ดินที่ขุด
	3.3 Wood scrap เช่น เศษไม้จากการ Unpack equipment, เศษไม้พาเลท
	3.4 Electrical cable scrap เช่น เศษสายไฟ
	3.5 Metal scrap เช่น เศษเหล็กที่เหลือจากงานติดตั้ง, เหล็กรีบาร์
	3.6 Other
ขยะอันตราย Hazardous waste	1. Insulation scrap เช่น ฉนวนจากงานหุ้มท่อหรืออุปกรณ์
	2. Chemical container เช่น กระป๋องสีที่ใช้หมดแล้ว, กระป๋องทินเนอร์
	3. Used oil เช่น น้ำมันเครื่อง generator, น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว
	4. Contaminated waste เช่น ถังมือที่ปนเปื้อนน้ำมัน, เศษผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันที่หกทั่วไอล, ดินที่ปนเปื้อนน้ำมันที่หกทั่วไอล




การจัดการขยะในโครงการ

ถึงขยะในโครงการมี 3 สี ได้แก่



สีเขียว

ขยะมูลฝอย
เศษอาหาร, กล้องข้าว,
กระดาษทิชชูใช้แล้ว,
ถุงขนม, กล่องนม, เศษผ้า



สีน้ำเงิน

ขยะรีไซเคิล
แก้ว, กระดาษ, กระป๋อง
เครื่องดื่ม, ถุงพลาสติก,
ขวดน้ำพลาสติก, แก้ว
กาแฟ



สีแดง

ขยะอันตราย
ถังมือเปื้อนน้ำมัน,
กระป๋องสเปรย์, กระป๋องสี,
เศษฉนวน





การจัดการด้านคุณภาพอากาศ

- มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร เครื่องยนต์ และมีการตรวจสอบสภาพทั่วๆ ไป เดือน เพื่อลดควันเสีย
- มีป้ายจำกัดความเร็วของพาหนะไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และลดอุบัติเหตุ
- มีการฉีดพรมน้ำบริเวณถนนภายในโครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง
- มีการล้างล้อรถเพื่อล้างเศษดิน ก่อนออกจากพื้นที่โครงการ



Vehicle Inspection





จำกัดความเร็ว
SPEED LIMIT



Dust control



Truck wheel cleaning

การจัดการด้านคุณภาพน้ำ

- จัดหาห้องน้ำที่เพียงพอสำหรับผู้ปฏิบัติงาน และมีถังบ่อเกรอะในการรวบรวมน้ำเสีย น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะถูกส่งกำจัดด้วยหน่วยงานที่ได้รับมอบหมาย
- จัดทำผ้าใบกันดิน ไม่ให้ตกลงไปในรางระบายน้ำ
- จัดให้มีถังขยะ 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอย ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เพื่อป้องกันน้ำขยะไหลสู่รางระบายน้ำ




การจัดการด้านคุณภาพน้ำ




การจัดการด้านคุณภาพน้ำ




การจัดการด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

- กำหนดจุดวางวัสดุก่อสร้างให้ห่างจากรางระบายน้ำเพื่อป้องกันวัสดุตกลงไปยังรางระบายน้ำ ซึ่งทำให้อุดตันและน้ำท่วมขังได้
- กำหนดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างอยู่เสมอ เพื่อลดปริมาณเศษวัสดุตกลงไปในรางระบายน้ำ





Prevent soil falling to drainage

Drainage cleaning

Road cleaning



การจัดการด้านการขนส่ง

- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจรบริเวณหน้าโครงการ
- มีการวางแผนการใช้เส้นทาง หากมีการขนส่งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ขนาดใหญ่ และหลีกเลี่ยงบริเวณถนนที่มีชุมชนหนาแน่น
- มีการสื่อสารให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและกฎของการคมนาคมอุตสาหกรรม
- มีป้ายจำกัดความเร็วของพาหนะไม่เกิน 20 กม./ชม. เมื่อขับขีภายในพื้นที่โครงการ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ
- กำหนดให้เสียการขนส่งอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน เช่น ช่วงเช้า ระหว่างเวลา 7:30-8:30 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30น.
- ตรวจสอบที่จะนำเข้า-ออกจากโครงการ โดยต้องมีการกรอกแบบฟอร์ม และอนุมัติแล้วเท่านั้น
- จัดให้มีป้องกันความปลอดภัย เพื่อป้องกันคนรั่ววงหล่น เช่น ฟ้าโบ และเมื่อบรรทุกของต้องไม่ยื่นเกินหน้าหม้อน้ำรถและมีความยาวด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน 2.50 เมตรให้ใช้ธงสีแดงเรืองแสงสีแดงพื้นผ้ากว้าง 30x45 ซม. เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันหลัง
- กำหนดให้พาหนะที่เกี่ยวข้องกับโครงการติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์บนรถส่งคนงานและจากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้างขณะเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



Signal man

BST **REPCO NEX**
INDUSTRIAL SOLUTIONS

New CCR and Laboratory Building Project

ชื่อบริษัท (Company Name):

ทะเบียนรถ (Car Registration):

เบอร์โทรศัพท์ (Contact Number):

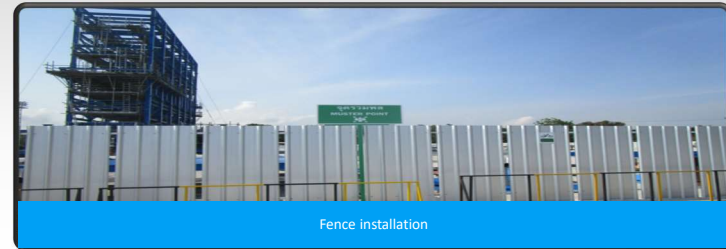
ชื่อผู้ส่งมอบ (Deliverer Name):

ชื่อผู้จัดการโครงการ (Project Manager):

จำกัดความเร็ว
SPEED LIMIT

การจัดการด้านเสียงรบกวน

- มีการทำรอบโครงการเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมก่อสร้าง
 - กำหนดให้กิจกรรมที่มีเสียงดัง สามารถทำงานได้ในช่วงเวลา 7.00 – 19.00 น. เท่านั้น เพื่อหลีกเลี่ยงเสียงรบกวนต่อชุมชนและพื้นที่ของโครงการ
 - มีการตรวจสอบภาพเครื่องจักร เครื่องยนต์ ก่อนที่จะนำเข้ามาใช้ในโครงการ และมีการตรวจสอบสภาพซ้ำ ทุกๆ เดือน
 - มีการทำรอบโครงการเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมก่อสร้าง



Fence installation



การจัดการด้านสุขอนามัย

- สื่อสารเรื่องสุขภาพในการทำงานให้พนักงานทราบและปฏิบัติตาม
- มีห้องปฐมพยาบาล
- มีจุดน้ำดื่ม
- มีจุดล้างตาฉุกเฉินสำหรับในงานก่อสร้าง
- มีพื้นที่สูบบุหรี่



ป้ายข้อมูลด้านสุขอนามัย



ห้องปฐมพยาบาล



จุดสูบบุหรี่



จุดพักฝน



จุดล้างตาฉุกเฉิน



การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

1. ผู้มาติดต่อหรือผู้เข้าทำงานต้องติดบัตรประจำตัวที่ผ่านการอบรมแล้วให้เห็นได้ชัดเจนเพื่อระบุตัวบุคคล



2. ตรวจสอบบุคคลก่อนก่อนเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน



BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

3. ตรวจ % แอลกอฮอล์, Health check, บันทึกชื่อ เข้า – ออก ก่อนเข้าพื้นที่ทำงานในโครงการ



4. ตรวจเช็ค PPE พื้นฐาน ต้องมี มวก. หากมีไม่ครบจะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน (ต้องมีครบตามนี้)



หมวกนิรภัย

ที่ครอบหูอุดเสียง

รองเท้าบู๊ต

แว่นตาป้องกัน

ถุงมือป้องกันสารเคมีแบบครึ่งพนัก

เครื่องหมายมาตรฐานยุโรป

เครื่องหมายมาตรฐานบังคับ

BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

5. ผู้มาติดต่อหรือพนักงาน ต้องจอดรถในที่อนุญาตเท่านั้น ห้ามจอดริมไหล่ทาง



ห้ามจอดริมไหล่ทาง

ห้ามจอดริมไหล่ทาง

5. ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่รถ และจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. เมื่อขับขี่ภายในพื้นที่โครงการ



จำกัดความเร็ว
SPEED LIMIT

BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

การดูแลระบบรักษาความปลอดภัย

7. ห้ามนำเครื่องดื่มและอาหารทุกชนิดเข้าไปพื้นที่ปฏิบัติงาน

8. อนุญาตให้สูบบุหรี่ในจุดที่กำหนดเท่านั้น

9. ห้ามเข้าไปในพื้นที่อื่น ๆ ที่นอกเหนือเขตพื้นที่การทำงานของตนเองโดยไม่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่

10. ห้ามขโมยทรัพย์สินของบริษัทโดยเด็ดขาด หากตรวจพบจะต้องถูกลงโทษและดำเนินคดีตามกฎหมาย

11. ห้ามหยอกล้อหรือเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน

12. ห้ามเล่นการพนันทุกชนิดในพื้นที่โครงการ



BST **REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS**

มาตรการควบคุมการเข้าพื้นที่ทำงาน (COVID-19)

มาตรการป้องกันโรค COVID-19 ในพื้นที่โครงการ



มีจุดคัดกรองอุณหภูมิ และนำ Self-Declaration ประจำวันก่อนเริ่มงาน

มีจุดล้างมือ และจุดล้างมือสำหรับลูกค้าก่อนเข้าเยี่ยมชมจำนวนของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

ไม่อนุญาตเข้า/ออกโครงการ ปล่อยน้ำ และลดกิจกรรมทางกาย

มีการตรวจ ATK 100% หากพบผลบวกจะดำเนินการตาม Work Flow ชั่วคราว




มาตรการควบคุมการเข้าพื้นที่ทำงาน (COVID-19)

ข้อกำหนดเพื่อป้องกันการติดเชื้อ COVID-19 ในพื้นที่โครงการ

- ต้องเข้ารับการตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายก่อนเข้าทำงานทุกวัน
- ต้องเข้ารับการทำ Self-Declaration ก่อนเข้าทำงานทุกวัน
- สวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา
- เว้นระยะห่างระหว่างตนเองและคนอื่นอย่างน้อย 1-1.5 เมตร เสมอ
- ล้างมือด้วยสบู่ และเจลแอลกอฮอล์ที่จัดเตรียมไว้ให้บ่อยๆ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสผู้อื่น
- หลีกเลี่ยงการรวมกลุ่มกิจกรรม เช่น การสังสรรค์ การรับประทานอาหารร่วมกันเป็นกลุ่ม เป็นต้น
- หลีกเลี่ยงการใช้มือสัมผัสใบหน้า
- ในระหว่างพักรับประทานอาหาร ให้รับประทานอาหารในเตนท์ และล็อกที่จัดไว้ให้เท่านั้น ห้ามถอดหน้ากากอนามัยพูดคุยกันเด็ดขาด
- ห้ามออกนอกพื้นที่รั้วของโครงการโดยเด็ดขาด หากไม่ได้รับอนุญาต
- การรับประทานอาหารให้ใช้ภาชนะส่วนตัว หรือขวดน้ำพลาสติกของตนเองเท่านั้น
- ต้องให้ความร่วมมือในการตรวจ COVID-19 ด้วย ATK-Test ทุกสัปดาห์ หากพบว่าตนเองมีผลบวกต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที
















แผนผังกำหนดจุดน้ำดื่ม และจุดผ่อนปรน PPE

X จุดน้ำดื่มภาคพื้นดิน
 X จุดน้ำดื่มบนที่สูง
 X พื้นที่ผ่อนปรน PPE

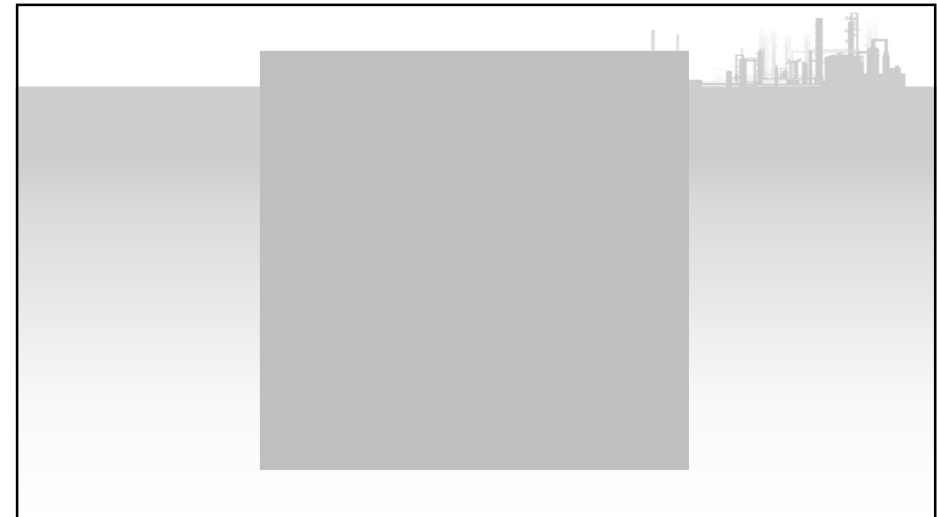


Thank you for your attention



" Think Safe...
Work Safe "



ส่วนที่ 1 จงเลือกคำตอบที่เชื่อมโยงหรือ
เกี่ยวข้องกันโดยนำตัวเลขมาใส่ไว้ให้ถูกต้อง
หน้าข้อที่ถูกที่สุด

1. ระคายเคืองจากสารเคมีเข้าตา , แร่ตานิริภัย
2. ไฟฟ้าช็อต , ไฟฟ้าช๊อต
3. อุปกรณ์ทำงานเหล่าน , พลัดตกจากที่สูง
4. น้ำร้อนลวก, อุณหภูมิสูงเกินกำหนด
5. อันตรายจากการลื่นล้ม
6. ข้อเท้าแพลง,รองเท้านิรภัย
7. สิ่งของกีดขวาง ,การสะดุด , ไม่สังเกตเส้นทาง
8. ไอระเหยจากสารเคมี, ควัน,
9. รถยนต์,เครื่องกำเนิดไฟฟ้า(Generator),เครื่องแรงดันสูง Jet Cleaning
10. แสงสว่างไม่เหมาะสม,ใส่แว่นตานิรภัยสีดำในที่มืด
11. ไฟไหม้ และ การระเบิด
12. บีม, ไมกวาน, เครื่องกลึง
13. เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ,ที่ครอบหูลดเสียง
14. ไมโครเวป , การฉายรังสี
15. เครื่องมือไม่ได้รับการตรวจสอบ ,ใช้ผิดประเภทงาน
16. การบาดเจ็บจากของมีคมบาดนิ้ว ,ถุงมือป้องกัน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/จป/ ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1		TTCL	Supervisor	4 Jan 67	40	ผ่าน
2		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
3		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
4		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
5		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
6		TTCL	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
7		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
8		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
9		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
10		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
11		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
12		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
13		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
14		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
15		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
16		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
17		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
18		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
19		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
20		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
21		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
22		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
23		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
24		TTCL	Fitter	4 Jan 67	40	ผ่าน
25		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
26		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
27		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
28		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
29		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
30		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
31		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
32		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
33		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
34		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
35		TTCL	Fitter	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
36		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
37		TTCL	Fitter	4 Jan 67	34	ผ่าน
38		TTCL	Fitter	4 Jan 67	34	ผ่าน
39		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	39	ผ่าน
40		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	40	ผ่าน
41		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	40	ผ่าน
42		TTCL	Firewatch	4 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/จป/ ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
43		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
44		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
45		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
46		TTCL	Helper	4 Jan 67	40	ผ่าน
47		TTCL	QC Inspector	4 Jan 67	35	ผ่าน
48		TTCL	Safety Supervisor	4 Jan 67	37	ผ่าน
49		TTCL	Fitter	4 Jan 67	39	ผ่าน
50		TTCL/IC	FIREWATCH	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
51		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
52		TTCL/IC	FOREMAN	4 Jan 67	39	ผ่าน
53		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
54		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	39	ผ่าน
55		TTCL/IC	FIREWATCH	4 Jan 67	38	ผ่าน
56		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
57		TTCL	FOREMAN	4 Jan 67	38	ผ่าน
58		TTCL	FITTER	4 Jan 67	39	ผ่าน
59		TTCL	FITTER	4 Jan 67	38	ผ่าน
60		TTCL	FITTER	4 Jan 67	39	ผ่าน
61		TTCL	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
62		TTCL	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
63		TTCL	FITTER	4 Jan 67	40	ผ่าน
64		TTCL	FIREWATCH	4 Jan 67	39	ผ่าน
65		TTCL/IC	FOREMAN	4 Jan 67	37	ผ่าน
66		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	37	ผ่าน
67		TTCL/IC	FITTER	4 Jan 67	37	ผ่าน
68		S. Napa	Supervisor	4 Jan 67	40	ผ่าน
69		S. Napa	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
70		S. Napa	Technician	4 Jan 67	39	ผ่าน
71		S. Napa	Technician	4 Jan 67	39	ผ่าน
72		S. Napa	Technician	4 Jan 67	39	ผ่าน
73		S. Napa	Welder	4 Jan 67	40	ผ่าน
74		S. Napa	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
75		S. Napa	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
76		S. Napa	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
77		S. Napa	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
78		S. Napa	Safty	4 Jan 67	40	ผ่าน
79		S. Napa	Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
80		S. Napa	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
81		S. Napa	Foreman	4 Jan 67	37	ผ่าน
82		S. Napa	Admin Site	4 Jan 67	36	ผ่าน
83		S. Napa	Technician	4 Jan 67	-	ไม่เข้า
84		S. Napa	Heper	4 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/จป/ ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
85		S. Napa	Technician	4 Jan 67	38	ผ่าน
86		S. Napa	Engineer	4 Jan 67	40	ผ่าน
87		UPS	Mechanical Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
88		UPS	Mechanical Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
89		UPS	Mechanical Foreman	4 Jan 67	40	ผ่าน
90		UPS	Technician	4 Jan 67	39	ผ่าน
91		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
92		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
93		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
94		UPS	Technician	4 Jan 67	37	ผ่าน
95		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
96		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
97		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
98		UPS	Technician	4 Jan 67	37	ผ่าน
99		UPS	Technician	4 Jan 67	37	ผ่าน
100		UPS	Safety	4 Jan 67	39	ผ่าน
101		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
102		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
103		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
104		UPS	Technician	4 Jan 67	40	ผ่าน
105		TTCL/MYC	Safety	8 Jan 67	40	ผ่าน
106		TTCL/CTL	Welder	8 Jan 67	40	ผ่าน
107		TTCL/CTL	Engineer	8 Jan 67	40	ผ่าน
108		TTCL/CTL	Engineer	8 Jan 67	40	ผ่าน
109		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	40	ผ่าน
110		TTCL	FITTER	8 Jan 67	39	ผ่าน
111		TTCL	FITTER	8 Jan 67	39	ผ่าน
112		TTCL	FITTER	8 Jan 67	38	ผ่าน
113		TTCL/IC	HELPER	8 Jan 67	39	ผ่าน
114		TTCL	FIREWATCH	8 Jan 67	8	ไม่ผ่าน
115		TTCL/IC	FIREWATCH	8 Jan 67	39	ผ่าน
116		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	39	ผ่าน
117		TTCL/IC	FIREWATCH	8 Jan 67	38	ผ่าน
118		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	37	ผ่าน
119		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	40	ผ่าน
120		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	40	ผ่าน
121		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	37	ผ่าน
122		TTCL/IC	FOREMAN	8 Jan 67	37	ผ่าน
123		TTCL/IC	FITTER	8 Jan 67	37	ผ่าน
124		PSA	FIREWATCH	8 Jan 67	38	ผ่าน
125		TTCL/SSS	Supervisos	8 Jan 67	38	ผ่าน
126		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/จป/ ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
127		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
128		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
129		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
130		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	37	ผ่าน
131		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	35	ผ่าน
132		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
133		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
134		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
135		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
136		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
137		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	37	ผ่าน
138		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
139		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
140		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
141		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
142		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	39	ผ่าน
143		TTCL/SSS	Froman	8 Jan 67	40	ผ่าน
144		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
145		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	36	ผ่าน
146		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
147		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
148		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
149		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	40	ผ่าน
150		TTCL/SSS	Fire Watch	8 Jan 67	40	ผ่าน
151		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
152		TTCL/SSS	Safety	8 Jan 67	38	ผ่าน
153		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
154		TTCL/SSS	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
155		TTCL/Nishio	ทวนชั้นรอนเย็กโฮ	8 Jan 67	36	ผ่าน
156		TTCL/Nishio	ทวนชั้นรอนเย็กโฮ	8 Jan 67	36	ผ่าน
157		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
158		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
159		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
160		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
161		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
162		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
163		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
164		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
165		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
166		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
167		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
168		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
169		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
170		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
171		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
172		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
173		TTCL	Supervisor	8 Jan 67	39	ผ่าน
174		TTCL	Foreman	8 Jan 67	39	ผ่าน
175		TTCL	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
176		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
177		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
178		TTCL	Fitter	8 Jan 67	38	ผ่าน
179		TTCL	Foreman	8 Jan 67	40	ผ่าน
180		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
181		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
182		TTCL	Fitter	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
183		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
184		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
185		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
186		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
187		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
188		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
189		TTCL	Fitter	8 Jan 67	39	ผ่าน
190		TTCL	Fitter	8 Jan 67	35	ผ่าน
191		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
192		TTCL	Fitter	8 Jan 67	40	ผ่าน
193		TTCL	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
194		TTCL	Fitter	8 Jan 67	37	ผ่าน
195		Cummins DKSH	Project Engineer	8 Jan 67	38	ผ่าน
196		Siemens	Engineer	8 Jan 67	40	ผ่าน
197		Siemens	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
198		Siemens	Engineer	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
199		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	38	ผ่าน
200		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
201		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
202		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	38	ผ่าน
203		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
204		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
205		Hydrozone	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
206		NPK	Supervisor	8 Jan 67	40	ผ่าน
207		NPK	Foreman	8 Jan 67	39	ผ่าน
208		NPK	Technician	8 Jan 67	36	ผ่าน
209		NPK	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
210		NPK	Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
211		NPK	Safety Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
212		NPK	Safety Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
213		NPK	Safety Technician	8 Jan 67	40	ผ่าน
214		S.napa	Project Coordinator	8 Jan 67	37	ผ่าน
215		S.napa	QC Inspector	8 Jan 67	39	ผ่าน
216		S.napa	Technician	8 Jan 67	-	ไม่เข้า
217		TTCL/IC	FIREWATCH	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
218		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
219		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
220		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
221		TTCL/IC	FITTER	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
222		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
223		TTCL	Fitter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
224		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
225		TTCL	Fitter	9 Jan 67	39	ผ่าน
226		PSA	หัวหน้างาน	9 Jan 67	38	ผ่าน
227		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
228		PSA	หัวหน้างาน	9 Jan 67	38	ผ่าน
229		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	40	ผ่าน
230		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	39	ผ่าน
231		TTCL	Firewatch	9 Jan 67	40	ผ่าน
232		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
233		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
234		TTCL	Welder	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
235		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
236		TTCL	Welder	9 Jan 67	38	ผ่าน
237		TTCL	Welder	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
238		TTCL	Welder	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
239		TTCL	Welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
240		TTCL	Fitter	9 Jan 67	39	ผ่าน
241		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
242		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
243		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
244		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
245		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
246		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
247		TTCL	Fitter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
248		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
249		TTCL	Fitter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
250		TTCL	Fitter	9 Jan 67	40	ผ่าน
251		TTCL/VONG89	ช่าง	9 Jan 67	38	ผ่าน
252		TTCL/VONG89	ช่าง	9 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
253		TTCL/VONG89	ช่าง	9 Jan 67	39	ผ่าน
254		Kation Power	Site Mgr.	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
255		Kation Power	Supervisor	9 Jan 67	38	ผ่าน
256		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	36	ผ่าน
257		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
258		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
259		Kation Power	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
260		Kation Power	Forman	9 Jan 67	39	ผ่าน
261		Kation Power	Forman	9 Jan 67	39	ผ่าน
262		Kation Power	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
263		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	39	ผ่าน
264		Kation Power	Safety	9 Jan 67	40	ผ่าน
265		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
266		Kation Power	Safety Lead	9 Jan 67	40	ผ่าน
267		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	39	ผ่าน
268		Kation Power	welder	9 Jan 67	40	ผ่าน
269		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	37	ผ่าน
270		Kation Power	Forman	9 Jan 67	40	ผ่าน
271		Kation Power	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
272		Kation Power	Fiter	9 Jan 67	40	ผ่าน
273		Kation Power	Safety	9 Jan 67	40	ผ่าน
274		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
275		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	39	ผ่าน
276		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	39	ผ่าน
277		Yokogawa	Engineer	9 Jan 67	40	ผ่าน
278		UPS	Mechanical Foreman	9 Jan 67	40	ผ่าน
279		UPS	Mechanical Foreman	9 Jan 67	38	ผ่าน
280		UPS	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
281		UPS	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
282		UPS	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
283		UPS	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
284		UPS	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
285		UPS	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
286		UPS	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
287		UPS	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
288		UPS	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
289		PSA	Codinate	9 Jan 67	39	ผ่าน
290		PSA	Codinate	9 Jan 67	38	ผ่าน
291		UPS	QA/QC	9 Jan 67	38	ผ่าน
292		UPS	QA/QC	9 Jan 67	38	ผ่าน
293		UPS	Admin	9 Jan 67	39	ผ่าน
294		UPS	Codinate	9 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
295		UPS	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
296		UPS	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
297		PSA	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
298		PSA	Safety	9 Jan 67	38	ผ่าน
299		S.napa	Admin	9 Jan 67	40	ผ่าน
300		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
301		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
302		S.napa	Technician	9 Jan 67	35	ผ่าน
303		S.napa	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
304		S.napa	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
305		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
306		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
307		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
308		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
309		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
310		S.napa	Technician	9 Jan 67	39	ผ่าน
311		S.napa	Technician	9 Jan 67	40	ผ่าน
312		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
313		S.napa	Technician	9 Jan 67	38	ผ่าน
314		S.napa	Technician	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
315		S.napa	Technician	9 Jan 67	37	ผ่าน
316		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
317		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
318		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
319		S.napa	Helper	9 Jan 67	-	ไม่เข้า
320		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
321		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
322		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
323		S.napa	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
324		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
325		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
326		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
327		S.napa	Helper	9 Jan 67	40	ผ่าน
328		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
329		S.napa	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
330		S.napa	Helper	9 Jan 67	38	ผ่าน
331		S.napa	Helper	9 Jan 67	39	ผ่าน
332		S.napa	Helper	9 Jan 67	35	ผ่าน
333		REPCO	Precommissioning supervisor	9 Jan 67	40	ผ่าน
334		REPCO	Precommissioning supervisor	9 Jan 67	40	ผ่าน
335		Eurocrane(Asia)	Installation Manager	10 Jan 67	39	ผ่าน
336		Eurocrane(Asia)	Safety	10 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
337		Eurocrane(Asia)	Installation Technical	10 Jan 67	39	ผ่าน
338		Eurocrane(Asia)	Installation Technical	10 Jan 67	37	ผ่าน
339		Eurocrane(Asia)	Installation Technical	10 Jan 67	37	ผ่าน
340		Eurocrane(Asia)	Electrical Supervisor	10 Jan 67	38	ผ่าน
341		Eurocrane(Asia)	Electrical Technical	10 Jan 67	39	ผ่าน
342		Eurocrane(Asia)	Electrical Technical	10 Jan 67	38	ผ่าน
343		Eurocrane(Asia)	Project Engineer	10 Jan 67	40	ผ่าน
344		NPK	Foreman	10 Jan 67	40	ผ่าน
345		NPK	Foreman	10 Jan 67	37	ผ่าน
346		NPK	Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
347		NPK	Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
348		NPK	Technician	10 Jan 67	34	ผ่าน
349		NPK	Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
350		NPK	Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
351		NPK	Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
352		NPK	Technician	10 Jan 67	38	ผ่าน
353		NPK	Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
354		NPK	Welder	10 Jan 67	40	ผ่าน
355		NPK	Fire watch man	10 Jan 67	40	ผ่าน
356		NPK	Fire watch man	10 Jan 67	39	ผ่าน
357		NPK	Helper	10 Jan 67	40	ผ่าน
358		NPK	Helper	10 Jan 67	40	ผ่าน
359		PSA	FIREWATCH	10 Jan 67	40	ผ่าน
360		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
361		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
362		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
363		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
364		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
365		TTCL/IC	SUPERVISOR	10 Jan 67	40	ผ่าน
366		PSA	FITTER	10 Jan 67	37	ผ่าน
367		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
368		PSA	HELPER	10 Jan 67	40	ผ่าน
369		PSA	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
370		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
371		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
372		PSA	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
373		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
374		PSA	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
375		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
376		PSA	FOREMAN	10 Jan 67	40	ผ่าน
377		TTCL/IC	HELPER	10 Jan 67	40	ผ่าน
378		PSA	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
379		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	40	ผ่าน
380		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
381		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	35	ผ่าน
382		TTCL/IC	FITTER	10 Jan 67	39	ผ่าน
383		TTCL/ANC	Fire Watch	10 Jan 67	38	ผ่าน
384		ละวิน ข.	QC Document	10 Jan 67	39	ผ่าน
385		ละวิน ข.	ผู้ช่วยช่าง	10 Jan 67	40	ผ่าน
386		ละวิน ข.	ช่างเชื่อม	10 Jan 67	38	ผ่าน
387		ละวิน ข.	ช่าง	10 Jan 67	39	ผ่าน
388		ละวิน ข.	Safety	10 Jan 67	40	ผ่าน
389		Kation Power	Safety	10 Jan 67	40	ผ่าน
390		Kation Power	Firewatch	10 Jan 67	39	ผ่าน
391		Kation Power	Safety	10 Jan 67	40	ผ่าน
392		Kation Power	Firewatch	10 Jan 67	37	ผ่าน
393		Kation Power	Supervisor	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
394		Kation Power	Fiter	10 Jan 67	36	ผ่าน
395		Kation Power	Fiter	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
396		Kation Power	Helper	10 Jan 67	36	ผ่าน
397		Kation Power	Fiter	10 Jan 67	-	ไม่เข้า
398		Hydrozone	Lead Commissioning Engineer	10 Jan 67	39	ผ่าน
399		Hydrozone	Sc. Commissioning Engineer	10 Jan 67	39	ผ่าน
400		Hydrozone	Commissioning Engineer	10 Jan 67	38	ผ่าน
401		Hydrozone	Programmer	10 Jan 67	40	ผ่าน
402		Hydrozone	Commissioning Supervisor	10 Jan 67	40	ผ่าน
403		Hydrozone	Commissioning Technician	10 Jan 67	39	ผ่าน
404		Hydrozone	Commissioning Technician	10 Jan 67	40	ผ่าน
405		TTCL	Foreman	11 Jan 67	40	ผ่าน
406		TTCL	Foreman	11 Jan 67	38	ผ่าน
407		TTCL	Foreman	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
408		TTCL	Foreman	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
409		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
410		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
411		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
412		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
413		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
414		TTCL	Fitter	11 Jan 67	37	ผ่าน
415		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
416		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
417		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
418		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
419		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
420		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
421		TTCL	Fitter	11 Jan 67	38	ผ่าน
422		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
423		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
424		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
425		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
426		TTCL	Fitter	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
427		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
428		TTCL	Fitter	11 Jan 67	39	ผ่าน
429		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
430		TTCL	Fitter	11 Jan 67	38	ผ่าน
431		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
432		TTCL	Fitter	11 Jan 67	40	ผ่าน
433		TTCL	Helper	11 Jan 67	39	ผ่าน
434		TTCL	Mill Wright	11 Jan 67	39	ผ่าน
435		TTCL/APM	Helper	11 Jan 67	40	ผ่าน
436		TTCL/TR	SCAFFOLDER	11 Jan 67	36	ผ่าน
437		TTCL/TR	SCAFFOLDER	11 Jan 67	38	ผ่าน
438		TTCL/TR	HELPER	11 Jan 67	38	ผ่าน
439		TTCL/VONG89	ช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
440		TTCL/VONG89	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	38	ผ่าน
441		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
442		Meemat	Safety	11 Jan 67	40	ผ่าน
443		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
444		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	38	ผ่าน
445		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	38	ผ่าน
446		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	40	ผ่าน
447		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	39	ผ่าน
448		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	40	ผ่าน
449		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	40	ผ่าน
450		Meemat	Safety	11 Jan 67	40	ผ่าน
451		Meemat	SCAFFOLDER	11 Jan 67	39	ผ่าน
452		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	11 Jan 67	40	ผ่าน
453		Meemat	Safety	11 Jan 67	40	ผ่าน
454		REPCO	Process Safety Engineer	11 Jan 67	40	ผ่าน
455		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	35	ผ่าน
456		TTCL/CTL	Document	11 Jan 67	37	ผ่าน
457		TTCL/CTL	QC Inspector	11 Jan 67	35	ผ่าน
458		TTCL/CTL	QC Technician	11 Jan 67	37	ผ่าน
459		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	40	ผ่าน
460		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	39	ผ่าน
461		TTCL/CTL	Safety	11 Jan 67	39	ผ่าน
462		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	35	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
463		TTCL/CTL	Foreman	11 Jan 67	37	ผ่าน
464		TTCL/CTL	Technician	11 Jan 67	38	ผ่าน
465		TTCL/CTL	Foreman	11 Jan 67	37	ผ่าน
466		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
467		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
468		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
469		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
470		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
471		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
472		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
473		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
474		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
475		TTCL/CTL	Helper	11 Jan 67	-	ไม่เข้า
476		SIEMENS	Foreman	11 Jan 67	38	ผ่าน
477		SIEMENS	Engineer	11 Jan 67	39	ผ่าน
478		SIEMENS	Foreman	11 Jan 67	37	ผ่าน
479		SIEMENS	Worker	11 Jan 67	40	ผ่าน
480		SIEMENS	Worker	11 Jan 67	39	ผ่าน
481		SIEMENS	Worker	11 Jan 67	39	ผ่าน
482		SIEMENS	Project Manager	11 Jan 67	39	ผ่าน
483		TTCL/MYC	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
484		TTCL/MYC	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
485		TTCL/TR	FOREMAN	15 Jan 67	38	ผ่าน
486		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
487		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
488		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
489		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
490		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
491		TTCL/TR	INSULATOR	15 Jan 67	38	ผ่าน
492		TTCL	Foreman	15 Jan 67	39	ผ่าน
493		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
494		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
495		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
496		TTCL	Fitter	15 Jan 67	34	ผ่าน
497		TTCL	Fitter	15 Jan 67	40	ผ่าน
498		TTCL	Fire Watch	15 Jan 67	39	ผ่าน
499		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
500		TTCL	Helper	15 Jan 67	40	ผ่าน
501		TTCL	Fitter	15 Jan 67	40	ผ่าน
502		TTCL	Fitter	15 Jan 67	37	ผ่าน
503		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
504		TTCL	Foreman	15 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
505		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
506		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
507		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
508		TTCL	Fire Watch	15 Jan 67	39	ผ่าน
509		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
510		TTCL	Fitter	15 Jan 67	38	ผ่าน
511		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
512		TTCL	Helper	15 Jan 67	39	ผ่าน
513		TTCL	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
514		Protech	Welder	15 Jan 67	-	ไม่เข้า
515		Protech	Fitter	15 Jan 67	-	ไม่เข้า
516		Protech	Fitter	15 Jan 67	-	ไม่เข้า
517		Hydrozone	Technician	15 Jan 67	39	ผ่าน
518		RMC	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
519		RMC	Fitter	15 Jan 67	39	ผ่าน
520		Kation Power	Site Mgr.	15 Jan 67	39	ผ่าน
521		Kation Power	Fiter	15 Jan 67	40	ผ่าน
522		Kation Power	Safety	15 Jan 67	34	ผ่าน
523		Kation Power	Safety	15 Jan 67	38	ผ่าน
524		Cummins DKSH	Technician	15 Jan 67	38	ผ่าน
525		PSA	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	40	ผ่าน
526		TTCL/VONG89	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	36	ผ่าน
527		PSA	ช่าง	16 Jan 67	39	ผ่าน
528		TTCL/VONG89	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	40	ผ่าน
529		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	40	ผ่าน
530		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	40	ผ่าน
531		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	40	ผ่าน
532		TTCL/TR	INSULATOR	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
533		PSA	Fitter	16 Jan 67	37	ผ่าน
534		PSA	Fitter	16 Jan 67	39	ผ่าน
535		TTCL/MYC	Fitter	16 Jan 67	40	ผ่าน
536		TTCL/MYC	Fitter	16 Jan 67	40	ผ่าน
537		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	38	ผ่าน
538		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
539		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	37	ผ่าน
540		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	39	ผ่าน
541		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	40	ผ่าน
542		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
543		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	40	ผ่าน
544		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	37	ผ่าน
545		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	35	ผ่าน
546		TTCL/CTL	Halper	16 Jan 67	35	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
547		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
548		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
549		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
550		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
551		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	39	ผ่าน
552		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
553		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
554		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
555		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
556		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
557		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
558		TTCL/FMT	Worker	16 Jan 67	40	ผ่าน
559		S. NAPA	Safety	16 Jan 67	40	ผ่าน
560		S. NAPA	Fire Watch	16 Jan 67	39	ผ่าน
561		S. NAPA	Fire Watch	16 Jan 67	40	ผ่าน
562		S. NAPA	WELDER	16 Jan 67	38	ผ่าน
563		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	39	ผ่าน
564		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
565		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
566		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
567		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
568		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	40	ผ่าน
569		S. NAPA	Helper	16 Jan 67	39	ผ่าน
570		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
571		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
572		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
573		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
574		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
575		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
576		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
577		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
578		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
579		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
580		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	37	ผ่าน
581		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
582		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
583		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
584		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
585		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
586		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
587		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
588		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
589		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
590		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
591		S. NAPA	Technician	16 Jan 67	40	ผ่าน
592		UPS	QA/QC	16 Jan 67	40	ผ่าน
593		UPS	QA/QC	16 Jan 67	38	ผ่าน
594		UPS	Codmate	16 Jan 67	39	ผ่าน
595		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
596		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
597		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
598		UPS	Fire wach	16 Jan 67	39	ผ่าน
599		UPS	Codimate	16 Jan 67	39	ผ่าน
600		UPS	Technician	16 Jan 67	38	ผ่าน
601		UPS	Technician	16 Jan 67	37	ผ่าน
602		UPS	Technician	16 Jan 67	39	ผ่าน
603		ละวิน ช.	ช่าง	16 Jan 67	36	ผ่าน
604		ละวิน ช.	ผู้ช่วยช่าง	16 Jan 67	36	ผ่าน
605		ละวิน ช.	ช่าง	16 Jan 67	37	ผ่าน
606		ละวิน ช.	ช่าง	16 Jan 67	38	ผ่าน
607		ละวิน ช.	ช่าง	16 Jan 67	38	ผ่าน
608		ละวิน ช.	Supervisor	16 Jan 67	39	ผ่าน
609		JM Engineering	Supervisor	16 Jan 67	39	ผ่าน
610		JM Engineering	Supervisor	16 Jan 67	40	ผ่าน
611		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	40	ผ่าน
612		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	38	ผ่าน
613		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	40	ผ่าน
614		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	-	ไม่เข้า
615		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	39	ผ่าน
616		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	38	ผ่าน
617		JM Engineering	Technical	16 Jan 67	40	ผ่าน
618		Protech	Welder	16 Jan 67	38	ผ่าน
619		Protech	Fitter	16 Jan 67	37	ผ่าน
620		Protech	Fitter	16 Jan 67	39	ผ่าน
621		TTCL/CTL	Foreman	17 Jan 67	40	ผ่าน
622		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	37	ผ่าน
623		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	37	ผ่าน
624		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน
625		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน
626		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	35	ผ่าน
627		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน
628		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	40	ผ่าน
629		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	39	ผ่าน
630		TTCL/CTL	Halper	17 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ศ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
631		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	38	ผ่าน
632		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	39	ผ่าน
633		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	38	ผ่าน
634		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	40	ผ่าน
635		TTCL/IC	WELDER	17 Jan 67	-	ไม่เข้า
636		TTCL/MYC	Fitter	17 Jan 67	38	ผ่าน
637		TTCL/MYC	Helper	17 Jan 67	38	ผ่าน
638		TTCL/MYC	Fitter	17 Jan 67	39	ผ่าน
639		TTCL/MYC	Fitter	17 Jan 67	37	ผ่าน
640		PSA	Fitter	17 Jan 67	38	ผ่าน
641		NPK	Supervisor	17 Jan 67	40	ผ่าน
642		NPK	Foreman	17 Jan 67	40	ผ่าน
643		NPK	Foreman	17 Jan 67	40	ผ่าน
644		NPK	Technician	17 Jan 67	40	ผ่าน
645		NPK	Technician	17 Jan 67	40	ผ่าน
646		NPK	Technician	17 Jan 67	39	ผ่าน
647		NPK	Technician	17 Jan 67	40	ผ่าน
648		NPK	QC	17 Jan 67	40	ผ่าน
649		NPK	Helper	17 Jan 67	40	ผ่าน
650		NPK	Helper	17 Jan 67	39	ผ่าน
651		NPK	Fire watch man	17 Jan 67	40	ผ่าน
652		S. NAPA	QC Inspection	17 Jan 67	40	ผ่าน
653		S. NAPA	QC Inspection	17 Jan 67	40	ผ่าน
654		S. NAPA	Helper	17 Jan 67	38	ผ่าน
655		S. NAPA	Technician	17 Jan 67	38	ผ่าน
656		TKF	ช่างไฟฟ้า	17 Jan 67	39	ผ่าน
657		TKF	ช่างไฟฟ้า	17 Jan 67	38	ผ่าน
658		REPCO	Commissioning Supervisor	17 Jan 67	40	ผ่าน
659		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
660		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
661		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
662		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
663		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
664		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
665		TTCL/CTL	Technician (Loop Test)	18 Jan 67	39	ผ่าน
666		TTCL/CTL	Technician (Loop Test)	18 Jan 67	40	ผ่าน
667		TTCL/CTL	Foreman	18 Jan 67	36	ผ่าน
668		TTCL/CTL	Leader	18 Jan 67	36	ผ่าน
669		TTCL/CTL	Leader	18 Jan 67	38	ผ่าน
670		TTCL/CTL	Fire Watch Man	18 Jan 67	37	ผ่าน
671		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
672		TTCL/CTL	Welder	18 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
673		TTCL/CTL	Supervisor (Loop Test)	18 Jan 67	40	ผ่าน
674		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	36	ผ่าน
675		TTCL/CTL	Foreman (Scaffolding)	18 Jan 67	40	ผ่าน
676		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	39	ผ่าน
677		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	39	ผ่าน
678		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
679		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
680		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
681		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
682		TTCL/CTL	Scaffolding	18 Jan 67	40	ผ่าน
683		TTCL/CTL	Helper (Scaffolding)	18 Jan 67	40	ผ่าน
684		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
685		TTCL/CTL	Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
686		TTCL/CTL	Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
687		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
688		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน
689		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
690		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน
691		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
692		TTCL/CTL	Fire Watch Man	18 Jan 67	36	ผ่าน
693		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
694		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
695		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
696		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
697		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	39	ผ่าน
698		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
699		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
700		TTCL/CTL	Supervisor	18 Jan 67	39	ผ่าน
701		TTCL/CTL	Leader	18 Jan 67	36	ผ่าน
702		TTCL/CTL	Helper	18 Jan 67	38	ผ่าน
703		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	39	ผ่าน
704		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
705		TTCL/CTL	QC Inspector	18 Jan 67	9	ไม่ผ่าน
706		TTCL/CTL	Technician	18 Jan 67	36	ผ่าน
707		TTCL/CTL	QC Inspector	18 Jan 67	39	ผ่าน
708		TTCL/CTL	QC Technician	18 Jan 67	37	ผ่าน
709		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	38	ผ่าน
710		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	38	ผ่าน
711		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
712		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน
713		S. NAPA	Technician	18 Jan 67	40	ผ่าน
714		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
715		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
716		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
717		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
718		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
719		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	39	ผ่าน
720		S. NAPA	Helper	18 Jan 67	40	ผ่าน
721		TTCL	Fire Watchman-B	18 Jan 67	40	ผ่าน
722		TTCL	Piping Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
723		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
724		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
725		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
726		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
727		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
728		TTCL	Fire Watchman-B	18 Jan 67	40	ผ่าน
729		PSA	Piping Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
730		PSA	Piping Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
731		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	40	ผ่าน
732		PSA	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
733		TTCL	Pipe Fitter-A	18 Jan 67	39	ผ่าน
734		TTCL	Welder	18 Jan 67	36	ผ่าน
735		TTCL	Welder	18 Jan 67	37	ผ่าน
736		TTCL	Welder	18 Jan 67	39	ผ่าน
737		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	37	ผ่าน
738		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
739		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
740		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
741		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
742		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
743		TTCL	Foreman	18 Jan 67	40	ผ่าน
744		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
745		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
746		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
747		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
748		TTCL	Firewatch	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
749		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
750		TTCL	Supervisor	18 Jan 67	38	ผ่าน
751		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
752		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	40	ผ่าน
753		PSA	Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
754		PSA	Fitter A	18 Jan 67	36	ผ่าน
755		PSA	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
756		PSA	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
757		PSA	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
758		PSA	Foreman	18 Jan 67	39	ผ่าน
759		PSA	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
760		PSA	Fitter A	18 Jan 67	-	ไม่เข้า
761		PSA	Fire Watch	18 Jan 67	39	ผ่าน
762		PSA	ช่างปูน	18 Jan 67	39	ผ่าน
763		PSA	ช่างปูน	18 Jan 67	39	ผ่าน
764		PSA	ช่างปูน	18 Jan 67	39	ผ่าน
765		SIEMENS	Engineer	18 Jan 67	39	ผ่าน
766		TTCL	Fitter A	18 Jan 67	39	ผ่าน
767		TTCL/CTL	Supervisor	19 Jan 67	37	ผ่าน
768		TTCL/CTL	Foreman	19 Jan 67	40	ผ่าน
769		TTCL/CTL	Foreman	19 Jan 67	39	ผ่าน
770		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
771		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
772		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
773		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
774		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
775		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
776		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
777		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
778		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
779		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
780		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
781		TTCL/CTL	Foreman	19 Jan 67	37	ผ่าน
782		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	37	ผ่าน
783		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
784		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	37	ผ่าน
785		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	35	ผ่าน
786		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
787		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
788		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
789		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	39	ผ่าน
790		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	40	ผ่าน
791		TTCL/CTL	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
792		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	37	ผ่าน
793		S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	39	ผ่าน
794		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
795		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
796		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	39	ผ่าน
797		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	39	ผ่าน
798		S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
799		S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
800		S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
801		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
802		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
803		S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	40	ผ่าน
804		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	39	ผ่าน
805		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	36	ผ่าน
806		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	38	ผ่าน
807		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
808		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	37	ผ่าน
809		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	38	ผ่าน
810		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	38	ผ่าน
811		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	36	ผ่าน
812		S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	39	ผ่าน
813		S. NAPA	Foreman	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
814		S. NAPA	Firewatch	19 Jan 67	-	ไม่เข้า
815		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	39	ผ่าน
816		S. NAPA	Helper	19 Jan 67	38	ผ่าน
817		S. NAPA	Fitter	19 Jan 67	37	ผ่าน
818		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
819		S. NAPA	Civil	19 Jan 67	38	ผ่าน
820		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
821		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
822		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
823		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	22 Jan 67	40	ผ่าน
824		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
825		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
826		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
827		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
828		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	-	ไม่เข้า
829		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
830		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
831		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	-	ไม่เข้า
832		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
833		Meemat	ช่างบ่กรีด	22 Jan 67	40	ผ่าน
834		CLEAR ENGINEERING	หัวหน้างาน	22 Jan 67	40	ผ่าน
835		CLEAR ENGINEERING	หัวหน้างาน	22 Jan 67	40	ผ่าน
836		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	22 Jan 67	39	ผ่าน
837		CLEAR ENGINEERING	Safety	22 Jan 67	40	ผ่าน
838		VIGOTEXT	หัวหน้าทีมงาน	22 Jan 67	39	ผ่าน
839		VIGOTEXT	คนงาน	22 Jan 67	39	ผ่าน
840		VIGOTEXT	คนงาน	22 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้ฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
841		PSA	WELDER	22 Jan 67	40	ผ่าน
842		TTCL/ANC	FITTER	22 Jan 67	39	ผ่าน
843		TTCL/ANC	FITTER	22 Jan 67	-	ไม่เข้า
844		TTCL/TR	SAFETY	22 Jan 67	40	ผ่าน
845		S. NAPA	QC Supervisor	22 Jan 67	40	ผ่าน
846		S. NAPA	QC Supervisor	22 Jan 67	40	ผ่าน
847		TTCL/MTS	Scaffold	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
848		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
849		TTCL/MTS	หัวหน้างาน	23 Jan 67	40	ผ่าน
850		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	39	ผ่าน
851		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	39	ผ่าน
852		TTCL/MTS	Helper	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
853		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
854		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
855		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
856		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
857		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
858		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
859		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
860		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	36	ผ่าน
861		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	40	ผ่าน
862		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
863		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
864		TTCL/LKB	Firewatch	23 Jan 67	38	ผ่าน
865		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
866		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
867		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
868		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
869		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	36	ผ่าน
870		PSA	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
871		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
872		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
873		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	36	ผ่าน
874		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
875		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
876		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
877		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
878		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	37	ผ่าน
879		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
880		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	39	ผ่าน
881		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	40	ผ่าน
882		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้ฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
883		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	38	ผ่าน
884		TTCL/LKB	Fitter A	23 Jan 67	-	ไม่เข้า
885		TTCL/LKB	Supervisor	23 Jan 67	39	ผ่าน
886		TTCL/CTL	Foreman	23 Jan 67	40	ผ่าน
887		TTCL/CTL	Welder	23 Jan 67	39	ผ่าน
888		TTCL/CTL	Leader	23 Jan 67	39	ผ่าน
889		TTCL/CTL	Helper	23 Jan 67	40	ผ่าน
890		TTCL/CTL	Supervisor	23 Jan 67	36	ผ่าน
891		M.J. Bangkok Valve & Fitting	Supervisor Engineering	23 Jan 67	37	ผ่าน
892		M.J. Bangkok Valve & Fitting	Foreman	23 Jan 67	37	ผ่าน
893		M.J. Bangkok Valve & Fitting	Technician	23 Jan 67	39	ผ่าน
894		TTCL	Piping Foreman	24 Jan 67	38	ผ่าน
895		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
896		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
897		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
898		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
899		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	39	ผ่าน
900		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	39	ผ่าน
901		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
902		TTCL	Fire Watchman-B	24 Jan 67	38	ผ่าน
903		TTCL	Fire Watchman-B	24 Jan 67	35	ผ่าน
904		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	39	ผ่าน
905		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
906		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
907		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	39	ผ่าน
908		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
909		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
910		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	39	ผ่าน
911		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	37	ผ่าน
912		TTCL	Painter-B	24 Jan 67	40	ผ่าน
913		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
914		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
915		TTCL	Pipe Fitter-A	24 Jan 67	40	ผ่าน
916		S.Napa	Foreman	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
917		S.Napa	Foreman	24 Jan 67	40	ผ่าน
918		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
919		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
920		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
921		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	36	ผ่าน
922		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
923		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
924		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้ฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
925		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
926		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
927		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
928		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
929		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
930		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
931		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
932		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	38	ผ่าน
933		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
934		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
935		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
936		S.Napa	Helper	24 Jan 67	40	ผ่าน
937		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
938		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
939		S.Napa	QC	24 Jan 67	35	ผ่าน
940		S.Napa	QC	24 Jan 67	39	ผ่าน
941		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
942		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	37	ผ่าน
943		S.Napa	QC	24 Jan 67	39	ผ่าน
944		S.Napa	QC	24 Jan 67	39	ผ่าน
945		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	39	ผ่าน
946		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
947		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	38	ผ่าน
948		S.Napa	Helper	24 Jan 67	40	ผ่าน
949		S.Napa	Fitter	24 Jan 67	40	ผ่าน
950		TAKACHIHO	ช่างไฟฟ้า	24 Jan 67	39	ผ่าน
951		TAKACHIHO	ช่างไฟฟ้า	24 Jan 67	39	ผ่าน
952		TAKACHIHO	ช่างไฟฟ้า	24 Jan 67	39	ผ่าน
953		เทอร์ค็อก บีน	Engineer	24 Jan 67	39	ผ่าน
954		เทอร์ค็อก บีน	Technician	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
955		เทอร์ค็อก บีน	Technician	24 Jan 67	-	ไม่เข้า
956		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
957		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
958		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
959		TTCL/CTL	QC Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
960		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
961		TTCL/CTL	Leader	25 Jan 67	36	ผ่าน
962		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
963		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
964		TTCL/CTL	Safety Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
965		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
966		TTCL/CTL	Foreman	25 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้ฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
967		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
968		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
969		TTCL/CTL	Leader	25 Jan 67	40	ผ่าน
970		TTCL/CTL	Foreman	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
971		TTCL/CTL	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
972		TTCL/CTL	Leader	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
973		TTCL/CTL	Supervisor	25 Jan 67	39	ผ่าน
974		TTCL/CTL	Supervisor	25 Jan 67	38	ผ่าน
975		TTCL/CTL	Engineer	25 Jan 67	39	ผ่าน
976		TTCL/MTS	Scaffold	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
977		TTCL/MTS	Helper	25 Jan 67	37	ผ่าน
978		TTCL/MTS	Helper	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
979		TTCL/ANC	SAFETY	25 Jan 67	40	ผ่าน
980		TTCL/TR	SAFETY	25 Jan 67	39	ผ่าน
981		TTCL/MYC	Fitter	25 Jan 67	38	ผ่าน
982		TTCL	Piping Supervisor	25 Jan 67	39	ผ่าน
983		TTCL	Piping Supervisor	25 Jan 67	39	ผ่าน
984		PSA	Foreman	25 Jan 67	40	ผ่าน
985		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	40	ผ่าน
986		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	37	ผ่าน
987		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	39	ผ่าน
988		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	38	ผ่าน
989		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	39	ผ่าน
990		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	39	ผ่าน
991		PSA	Fitter-A	25 Jan 67	40	ผ่าน
992		PSA	Fire Watch	25 Jan 67	40	ผ่าน
993		PSA	Clerk	25 Jan 67	40	ผ่าน
994		RMC	FireProof	25 Jan 67	38	ผ่าน
995		RMC	FireProof	25 Jan 67	40	ผ่าน
996		RMC	FireProof	25 Jan 67	40	ผ่าน
997		S. NAPA	Foreman	25 Jan 67	37	ผ่าน
998		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
999		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	39	ผ่าน
1000		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	38	ผ่าน
1001		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
1002		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	39	ผ่าน
1003		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
1004		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
1005		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน
1006		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	37	ผ่าน
1007		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	37	ผ่าน
1008		S. NAPA	Fitter	25 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1009		S. NAPA	Foreman	25 Jan 67	39	ผ่าน
1010		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
1011		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	39	ผ่าน
1012		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	37	ผ่าน
1013		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	37	ผ่าน
1014		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
1015		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
1016		S. NAPA	Technician	25 Jan 67	40	ผ่าน
1017		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	-	ไม่เข้า
1018		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	39	ผ่าน
1019		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	40	ผ่าน
1020		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	37	ผ่าน
1021		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	39	ผ่าน
1022		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	39	ผ่าน
1023		JM Engineering	Technical	25 Jan 67	40	ผ่าน
1024		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	39	ผ่าน
1025		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	38	ผ่าน
1026		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1027		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1028		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1029		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1030		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	38	ผ่าน
1031		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	35	ผ่าน
1032		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน
1033		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	40	ผ่าน
1034		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน
1035		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1036		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	35	ผ่าน
1037		TTCL	Fire Watchman-B	26 Jan 67	40	ผ่าน
1038		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	39	ผ่าน
1039		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	35	ผ่าน
1040		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน
1041		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	39	ผ่าน
1042		TTCL	Fire Watchman-B	26 Jan 67	40	ผ่าน
1043		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	38	ผ่าน
1044		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1045		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1046		TTCL	Fire Watchman-B	26 Jan 67	39	ผ่าน
1047		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	40	ผ่าน
1048		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	40	ผ่าน
1049		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	38	ผ่าน
1050		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1093		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	39	ผ่าน
1094		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	39	ผ่าน
1095		TTCL/CTL	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1096		TTCL/CTL	Welder	30 Jan 67	40	ผ่าน
1097		TTCL/CTL	Helper	30 Jan 67	40	ผ่าน
1098		TTCL/CTL	Fire Watch Man	30 Jan 67	40	ผ่าน
1099		TTCL/CTL	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1100		TTCL/CTL	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1101		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	39	ผ่าน
1102		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	37	ผ่าน
1103		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1104		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1105		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1106		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1107		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1108		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1109		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1110		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	39	ผ่าน
1111		PSA	FITTER	30 Jan 67	36	ผ่าน
1112		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	36	ผ่าน
1113		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	40	ผ่าน
1114		TTCL/IC	FITTER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1115		TTCL/IC	WELDER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1116		PSA	WELDER	30 Jan 67	38	ผ่าน
1117		TTCL/IC	WELDER	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1118		PSA	WELDER	30 Jan 67	40	ผ่าน
1119		S. NAPA	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1120		S. NAPA	Foreman	30 Jan 67	38	ผ่าน
1121		S. NAPA	Foreman	30 Jan 67	38	ผ่าน
1122		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1123		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1124		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1125		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1126		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	37	ผ่าน
1127		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน
1128		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1129		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน
1130		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	40	ผ่าน
1131		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน
1132		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	40	ผ่าน
1133		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน
1134		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1051		TTCL	Piping Foreman	26 Jan 67	37	ผ่าน
1052		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Jan 67	39	ผ่าน
1053		UPS	Project Engineer	29 Jan 67	38	ผ่าน
1054		UPS	Welder	29 Jan 67	39	ผ่าน
1055		UPS	Welder	29 Jan 67	40	ผ่าน
1056		UPS	Technician	29 Jan 67	39	ผ่าน
1057		UPS	Technician	29 Jan 67	39	ผ่าน
1058		UPS	Filter A	29 Jan 67	40	ผ่าน
1059		TTCL/ANC	FITTER	29 Jan 67	36	ผ่าน
1060		TTCL/ANC	FITTER	29 Jan 67	37	ผ่าน
1061		TTCL/MTS	Scaffolder	29 Jan 67	36	ผ่าน
1062		S.NAPA	Foreman	29 Jan 67	39	ผ่าน
1063		S.NAPA	Helper	29 Jan 67	40	ผ่าน
1064		S.NAPA	Technician	29 Jan 67	40	ผ่าน
1065		S.NAPA	Helper	29 Jan 67	35	ผ่าน
1066		REPCO	Material Control	29 Jan 67	40	ผ่าน
1067		REPCO	Project Coordinator	29 Jan 67	39	ผ่าน
1068		REPCO	Supervisor	29 Jan 67	40	ผ่าน
1069		REPCO	Project Management Technician	29 Jan 67	40	ผ่าน
1070		PSA	S/V	30 Jan 67	39	ผ่าน
1071		PSA	F/M	30 Jan 67	40	ผ่าน
1072		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1073		PSA	F/A	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1074		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1075		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1076		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1077		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	38	ผ่าน
1078		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	38	ผ่าน
1079		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	38	ผ่าน
1080		PSA	Safety	30 Jan 67	40	ผ่าน
1081		PSA	Safety	30 Jan 67	40	ผ่าน
1082		PSA	F/M	30 Jan 67	39	ผ่าน
1083		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1084		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1085		PSA	F/A	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1086		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1087		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1088		PSA	F/M	30 Jan 67	39	ผ่าน
1089		PSA	F/A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1090		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1091		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1092		PSA	F/A	30 Jan 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1135		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1136		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1137		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	40	ผ่าน
1138		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1139		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	37	ผ่าน
1140		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	37	ผ่าน
1141		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1142		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน
1143		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1144		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1145		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	40	ผ่าน
1146		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	37	ผ่าน
1147		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	40	ผ่าน
1148		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1149		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	40	ผ่าน
1150		S. NAPA	Helper	30 Jan 67	37	ผ่าน
1151		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1152		S. NAPA	Helper	30 Jan 67	37	ผ่าน
1153		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1154		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	39	ผ่าน
1155		S. NAPA	Fire Watch	30 Jan 67	37	ผ่าน
1156		S. NAPA	Technician	30 Jan 67	38	ผ่าน
1157		PSA	Supervisor	30 Jan 67	39	ผ่าน
1158		PSA	Foreman	30 Jan 67	39	ผ่าน
1159		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1160		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1161		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	-	ไม่เข้า
1162		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1163		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	40	ผ่าน
1164		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1165		PSA	FITTER-A	30 Jan 67	39	ผ่าน
1166		PSA	Fire Watch	30 Jan 67	39	ผ่าน
1167		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	38	ผ่าน
1168		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1169		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1170		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	40	ผ่าน
1171		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	40	ผ่าน
1172		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	37	ผ่าน
1173		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1174		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	35	ผ่าน
1175		TTCL/LKB	Firewatch	31 Jan 67	36	ผ่าน
1176		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1177		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	40	ผ่าน
1178		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	40	ผ่าน
1179		TTCL/LKB	Welder	31 Jan 67	40	ผ่าน
1180		TTCL/MYC	Supervisor	31 Jan 67	39	ผ่าน
1181		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	39	ผ่าน
1182		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1183		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	39	ผ่าน
1184		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	39	ผ่าน
1185		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	34	ผ่าน
1186		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	-	ไม่เข้า
1187		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1188		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1189		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	38	ผ่าน
1190		TTCL/MYC	Helper	31 Jan 67	37	ผ่าน
1191		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	37	ผ่าน
1192		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1193		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	36	ผ่าน
1194		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1195		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1196		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	6	ไม่ผ่าน
1197		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	39	ผ่าน
1198		PSA	Firewatch	31 Jan 67	37	ผ่าน
1199		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	37	ผ่าน
1200		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1201		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	36	ผ่าน
1202		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	36	ผ่าน
1203		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1204		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1205		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	40	ผ่าน
1206		TTCL/MYC	Foreman	31 Jan 67	36	ผ่าน
1207		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1208		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	40	ผ่าน
1209		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	40	ผ่าน
1210		TTCL/MYC	Firewatch	31 Jan 67	37	ผ่าน
1211		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1212		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1213		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1214		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	37	ผ่าน
1215		TTCL/MYC	Fitter	31 Jan 67	38	ผ่าน
1216		TTCL/MYC	Safety	31 Jan 67	37	ผ่าน
1217		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	39	ผ่าน
1218		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	36	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1219		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	32	ผ่าน
1220		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	36	ผ่าน
1221		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	35	ผ่าน
1222		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	39	ผ่าน
1223		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	37	ผ่าน
1224		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	39	ผ่าน
1225		S. NAPA	Technician	31 Jan 67	32	ผ่าน
1226		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	36	ผ่าน
1227		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	37	ผ่าน
1228		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	35	ผ่าน
1229		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	32	ผ่าน
1230		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	36	ผ่าน
1231		S. NAPA	Helper	31 Jan 67	33	ผ่าน
1232		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	31 Jan 67	38	ผ่าน
1233		Siam D	Supervisor	1/2/67	39	ผ่าน
1234		Siam D	Technician	1/2/67	40	ผ่าน
1235		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1236		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1237		Siam D	Technician	1/2/67	38	ผ่าน
1238		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1239		Siam D	Fore Man	1/2/67	39	ผ่าน
1240		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1241		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1242		Siam D	Technician	1/2/67	38	ผ่าน
1243		Siam D	Technician	1/2/67	40	ผ่าน
1244		Siam D	Technician	1/2/67	38	ผ่าน
1245		Siam D	Technician	1/2/67	38	ผ่าน
1246		Siam D	Technician	1/2/67	40	ผ่าน
1247		Siam D	Technician	1/2/67	36	ผ่าน
1248		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1249		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1250		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1251		Siam D	Technician	1/2/67	40	ผ่าน
1252		Siam D	Technician	1/2/67	39	ผ่าน
1253		Siam D	Technician	1/2/67	37	ผ่าน
1254		Siam D	Fore Man	1/2/67	-	ไม่เข้า
1255		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1256		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1257		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1258		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1259		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1260		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1261		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1262		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1263		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1264		Siam D	Technician	1/2/67	-	ไม่เข้า
1265		PSA	F/M	1/2/67	40	ผ่าน
1266		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1267		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1268		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1269		PSA	F/A	1/2/67	-	ไม่เข้า
1270		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1271		PSA	F/A	1/2/67	35	ผ่าน
1272		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1273		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1274		PSA	F/M	1/2/67	40	ผ่าน
1275		PSA	F/A	1/2/67	40	ผ่าน
1276		PSA	Fire Watch	1/2/67	40	ผ่าน
1277		PSA	Fire Watch	1/2/67	39	ผ่าน
1278		PSA	Fire Watch	1/2/67	39	ผ่าน
1279		S. NAPA	Senior Electrical Design Engine	1/2/67	39	ผ่าน
1280		S. NAPA	QC Inspector	1/2/67	39	ผ่าน
1281		S. NAPA	Senior Instrument Engineer	1/2/67	39	ผ่าน
1282		S. NAPA	QC Inspector	1/2/67	40	ผ่าน
1283		S. NAPA	QC Inspector	1/2/67	40	ผ่าน
1284		TTCL/Nishio	ถนนขี้นอน	1/2/67	38	ผ่าน
1285		TTCL/ANC	Fire Watch	1/2/67	37	ผ่าน
1286		Kation Power	Safety	1/2/67	40	ผ่าน
1287		Kation Power	Fire Watch	1/2/67	-	ไม่เข้า
1288		Kation Power	Fire Watch	1/2/67	-	ไม่เข้า
1289		Kation Power	Fitter	1/2/67	-	ไม่เข้า
1290		Kation Power	Fitter	1/2/67	-	ไม่เข้า
1291		Kation Power	Fitter	1/2/67	-	ไม่เข้า
1292		REPCO	Piping Supervisor	1/2/67	40	ผ่าน
1293		REPCO	Piping Supervisor	1/2/67	40	ผ่าน
1294		REPCO	Civil Supervisor	1/2/67	40	ผ่าน
1295		TTCL/LKB	Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1296		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1297		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1298		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1299		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1300		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1301		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1302		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	33	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1303		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	-	ไม่เข้า
1304		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1305		TTCL/LKB	Firewatch	2/2/67	38	ผ่าน
1306		TTCL / LKB	Supervisor	2/2/67	38	ผ่าน
1307		TTCL / LKB	Supervisor	2/2/67	38	ผ่าน
1308		PSA	Foreman	2/2/67	36	ผ่าน
1309		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1310		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1311		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1312		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1313		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1314		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	37	ผ่าน
1315		TTCL / LKB	Foreman	2/2/67	37	ผ่าน
1316		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1317		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	33	ผ่าน
1318		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1319		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	35	ผ่าน
1320		TTCL / LKB	Fitter B	2/2/67	34	ผ่าน
1321		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1322		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1323		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	35	ผ่าน
1324		TTCL / LKB	Foreman	2/2/67	35	ผ่าน
1325		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1326		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	34	ผ่าน
1327		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	35	ผ่าน
1328		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	35	ผ่าน
1329		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1330		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	37	ผ่าน
1331		TTCL / LKB	Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1332		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1333		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1334		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1335		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1336		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1337		PSA	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1338		TTCL / LKB	Fitter B	2/2/67	39	ผ่าน
1339		PSA	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1340		PSA	Firewatch	2/2/67	38	ผ่าน
1341		TTCL/LKB	Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1342		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1343		TTCL/LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1344		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1345		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	36	ผ่าน
1346		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1347		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1348		TTCL / LKB	Fitter A	2/2/67	34	ผ่าน
1349		TTCL / LKB	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1350		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1351		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	40	ผ่าน
1352		TTCL	Fire Watchman-B	2/2/67	40	ผ่าน
1353		TTCL	Piping Supervisor & Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1354		TTCL	Piping Supervisor & Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1355		TTCL	Piping Supervisor & Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1356		TTCL	Piping Foreman	2/2/67	38	ผ่าน
1357		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	40	ผ่าน
1358		TTCL	Pipe Fitter-B	2/2/67	38	ผ่าน
1359		TTCL	Pipe Fitter-B	2/2/67	37	ผ่าน
1360		TTCL	Pipe Helper	2/2/67	35	ผ่าน
1361		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	2/2/67	38	ผ่าน
1362		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	2/2/67	35	ผ่าน
1363		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	2/2/67	37	ผ่าน
1364		TTCL	Piping Foreman	2/2/67	34	ผ่าน
1365		PSA	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1366		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1367		TTCL	Piping Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1368		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	38	ผ่าน
1369		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	39	ผ่าน
1370		TTCL	Pipe Fitter-A	2/2/67	37	ผ่าน
1371		TTCL	Pipe Helper	2/2/67	40	ผ่าน
1372		TTCL	Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1373		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1374		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1375		TTCL	Fitter A	2/2/67	33	ผ่าน
1376		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1377		TTCL	Fitter A	2/2/67	-	ไม่เข้า
1378		TTCL	Fitter A	2/2/67	37	ผ่าน
1379		TTCL	Fitter A	2/2/67	32	ผ่าน
1380		TTCL	Fitter B	2/2/67	38	ผ่าน
1381		TTCL	Firewatch	2/2/67	39	ผ่าน
1382		TTCL	Foreman	2/2/67	39	ผ่าน
1383		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1384		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1385		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1386		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1387		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1388		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1389		TTCL	Fitter B	2/2/67	39	ผ่าน
1390		TTCL	Fitter B	2/2/67	-	ไม่เข้า
1391		TTCL	Firewatch	2/2/67	32	ผ่าน
1392		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1393		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1394		TTCL	Fitter A	2/2/67	38	ผ่าน
1395		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1396		TTCL	Fitter B	2/2/67	40	ผ่าน
1397		TTCL	Fitter A	2/2/67	40	ผ่าน
1398		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1399		TTCL	Fitter A	2/2/67	39	ผ่าน
1400		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	37	ผ่าน
1401		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1402		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1403		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1404		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1405		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1406		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1407		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1408		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1409		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1410		TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	-	ไม่เข้า
1411		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1412		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	-	ไม่เข้า
1413		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1414		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1415		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1416		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1417		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1418		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1419		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1420		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	38	ผ่าน
1421		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1422		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1423		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	34	ผ่าน
1424		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1425		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1426		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	40	ผ่าน
1427		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	40	ผ่าน
1428		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1429		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1430		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1431		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1432		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1433		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1434		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1435		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1436		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1437		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	-	ไม่เข้า
1438		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1439		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1440		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1441		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1442		TTCL/LKB	Foreman	3/2/67	38	ผ่าน
1443		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	39	ผ่าน
1444		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	38	ผ่าน
1445		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	37	ผ่าน
1446		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1447		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1448		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	33	ผ่าน
1449		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	35	ผ่าน
1450		TTCL/LKB	Fitter A	3/2/67	36	ผ่าน
1451		TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	38	ผ่าน
1452		TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	37	ผ่าน
1453		TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	37	ผ่าน
1454		TTCL/LKB	Firewatch	3/2/67	38	ผ่าน
1455		TTCL/IC	Foreman	3/2/67	40	ผ่าน
1456		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1457		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1458		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1459		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1460		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1461		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	36	ผ่าน
1462		TTCL/IC	Foreman	3/2/67	40	ผ่าน
1463		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1464		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1465		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1466		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1467		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1468		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1469		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1470		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1471		TTCL/IC	Foreman	3/2/67	40	ผ่าน
1472		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1473		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1474		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1475		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1476		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	39	ผ่าน
1477		TTCL/IC	Firewatch	3/2/67	40	ผ่าน
1478		TTCL/IC	Foreman	3/2/67	38	ผ่าน
1479		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1480		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	36	ผ่าน
1481		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	-	ไม่เข้า
1482		PSA	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1483		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	39	ผ่าน
1484		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	40	ผ่าน
1485		TTCL/IC	Fitter	3/2/67	38	ผ่าน
1486		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1487		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1488		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1489		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	40	ผ่าน
1490		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1491		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	38	ผ่าน
1492		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	40	ผ่าน
1493		TTCL/CTL	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1494		TTCL/CTL	Technician	5/2/67	40	ผ่าน
1495		TTCL/CTL	QC Inspector	5/2/67	39	ผ่าน
1496		TTCL/CTL	Technician (Looptest)	5/2/67	40	ผ่าน
1497		TTCL/MYC	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1498		TTCL/MYC	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1499		TTCL/MYC	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1500		TTCL	Instrument Supervisor	5/2/67	38	ผ่าน
1501		TTCL	Foreman	5/2/67	38	ผ่าน
1502		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1503		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1504		TTCL	Fitter B	5/2/67	38	ผ่าน
1505		TTCL	Fitter B	5/2/67	40	ผ่าน
1506		TTCL	Fitter B	5/2/67	40	ผ่าน
1507		TTCL	Fitter B	5/2/67	40	ผ่าน
1508		TTCL	Firewatch	5/2/67	39	ผ่าน
1509		TTCL	Foreman	5/2/67	37	ผ่าน
1510		TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน
1511		TTCL	Fitter A	5/2/67	39	ผ่าน
1512		TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1513		TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน
1514		TTCL	Fitter A	5/2/67	40	ผ่าน
1515		TTCL	Fitter A	5/2/67	37	ผ่าน
1516		TTCL	Fitter A	5/2/67	37	ผ่าน
1517		PSA	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1518		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1519		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1520		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1521		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1522		TTCL	Fitter A	5/2/67	39	ผ่าน
1523		TTCL	Fitter A	5/2/67	-	ไม่เข้า
1524		TTCL	Fitter A	5/2/67	-	ไม่เข้า
1525		TTCL	Fitter A	5/2/67	38	ผ่าน
1526		Kation Power	Safety	5/2/67	38	ผ่าน
1527		Kation Power	Fire Watch	5/2/67	37	ผ่าน
1528		Kation Power	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1529		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	5/2/67	40	ผ่าน
1530		CLEAR ENGINEERING	ช่าง	5/2/67	38	ผ่าน
1531		CLEAR ENGINEERING	ผู้ช่วยช่าง	5/2/67	39	ผ่าน
1532		CLEAR ENGINEERING	ผู้ช่วยช่าง	5/2/67	37	ผ่าน
1533		CLEAR ENGINEERING	หัวหน้างาน	5/2/67	38	ผ่าน
1534		CLEAR ENGINEERING	SAFETY	5/2/67	39	ผ่าน
1535		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1536		S. NAPA	Foreman	5/2/67	38	ผ่าน
1537		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1538		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1539		S. NAPA	Fitter	5/2/67	-	ไม่เข้า
1540		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1541		S. NAPA	Foreman	5/2/67	38	ผ่าน
1542		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1543		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1544		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1545		S. NAPA	Fitter	5/2/67	-	ไม่เข้า
1546		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1547		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1548		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1549		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1550		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1551		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1552		S. NAPA	Foreman	5/2/67	40	ผ่าน
1553		S. NAPA	Fitter	5/2/67	37	ผ่าน
1554		S. NAPA	Fitter	5/2/67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1555		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1556		S. NAPA	Foreman	5/2/67	40	ผ่าน
1557		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1558		S. NAPA	Helper	5/2/67	40	ผ่าน
1559		S. NAPA	Fitter	5/2/67	39	ผ่าน
1560		S. NAPA	Fitter	5/2/67	40	ผ่าน
1561		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1562		S. NAPA	Fitter	5/2/67	38	ผ่าน
1563		S. NAPA	Helper	5/2/67	39	ผ่าน
1564		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1565		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1566		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1567		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1568		JM ENGINEERING	Admin	5/2/67	39	ผ่าน
1569		JM ENGINEERING	Engineer	5/2/67	38	ผ่าน
1570		JM ENGINEERING	Engineer	5/2/67	40	ผ่าน
1571		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	40	ผ่าน
1572		JM ENGINEERING	Technical	5/2/67	39	ผ่าน
1573		JM ENGINEERING	Safety Technical	5/2/67	-	ไม่เข้า
1574		S. NAPA	Technician	6/2/67	40	ผ่าน
1575		S. NAPA	Technician	6/2/67	37	ผ่าน
1576		S. NAPA	Loop Test	6/2/67	-	ไม่เข้า
1577		S. NAPA	Loop Test	6/2/67	39	ผ่าน
1578		S. NAPA	Supervisor	6/2/67	39	ผ่าน
1579		S. NAPA	Technician	6/2/67	38	ผ่าน
1580		S. NAPA	Technician	6/2/67	38	ผ่าน
1581		S. NAPA	Foreman	6/2/67	40	ผ่าน
1582		PSA	Foreman	6/2/67	40	ผ่าน
1583		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1584		PSA	Fitter	6/2/67	38	ผ่าน
1585		PSA	Fitter	6/2/67	38	ผ่าน
1586		PSA	Fitter	6/2/67	-	ไม่เข้า
1587		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน
1588		PSA	Fitter	6/2/67	-	ไม่เข้า
1589		PSA	Fitter	6/2/67	-	ไม่เข้า
1590		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1591		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1592		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน
1593		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน
1594		PSA	Fitter	6/2/67	38	ผ่าน
1595		PSA	Fitter	6/2/67	39	ผ่าน
1596		PSA	Fitter	6/2/67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1597		CN	Welder	6/2/67	38	ผ่าน
1598		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	40	ผ่าน
1599		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	40	ผ่าน
1600		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	38	ผ่าน
1601		TTCL/CTL	Helper	7/2/67	39	ผ่าน
1602		TTCL/CTL	Helper	7/2/67	40	ผ่าน
1603		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	37	ผ่าน
1604		TTCL/CTL	Technician	7/2/67	40	ผ่าน
1605		TTCL/CTL	Foreman	7/2/67	40	ผ่าน
1606		TTCL/CTL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1607		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1608		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1609		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1610		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1611		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1612		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1613		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1614		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1615		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1616		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	39	ผ่าน
1617		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1618		TTCL	Pipe Fitter-A	7/2/67	40	ผ่าน
1619		TTCL	General Worker-Skill	7/2/67	40	ผ่าน
1620		TTCL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1621		TTCL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1622		TTCL	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1623		PSA	Firewatch	7/2/67	39	ผ่าน
1624		PSA	Firewatch	7/2/67	38	ผ่าน
1625		JM ENGINEERING	Safety	7/2/67	40	ผ่าน
1626		JM ENGINEERING	Safety	7/2/67	40	ผ่าน
1627		TNK	Forman	7/2/67	-	ไม่เข้า
1628		TNK	Technician	7/2/67	-	ไม่เข้า
1629		TNK	Technician	7/2/67	38	ผ่าน
1630		TNK	Transport	7/2/67	39	ผ่าน
1631		TNK	Technician	7/2/67	39	ผ่าน
1632		TNK	Technician	7/2/67	-	ไม่เข้า
1633		TNK	Safety	7/2/67	-	ไม่เข้า
1634		TNK	Technician	7/2/67	39	ผ่าน
1635		TNK	Safety	7/2/67	40	ผ่าน
1636		TNK	Forman	7/2/67	38	ผ่าน
1637		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1638		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1639		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1640		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1641		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1642		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1643		PSA	Fitter	7/2/67	40	ผ่าน
1644		PSA	Supervisor	7/2/67	40	ผ่าน
1645		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	-	ไม่เข้า
1646		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	-	ไม่เข้า
1647		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	35	ผ่าน
1648		TTCL/IC	FAFETY	8/2/67	34	ผ่าน
1649		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	32	ผ่าน
1650		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	33	ผ่าน
1651		TTCL/IC	FITTER	8/2/67	37	ผ่าน
1652		TTCL/TR	SCAFFOLDER	8/2/67	38	ผ่าน
1653		TTCL/TR	SCAFFOLDER	8/2/67	-	ไม่เข้า
1654		TTCL/TR	HELPER	8/2/67	35	ผ่าน
1655		PSA	Fire watch	8/2/67	33	ผ่าน
1656		TTCL/MYC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1657		TTCL	QC Inspector	8/2/67	34	ผ่าน
1658		TTCL	QC Inspector	8/2/67	38	ผ่าน
1659		TTCL	Precon	8/2/67	35	ผ่าน
1660		PSA	Fitter	8/2/67	32	ผ่าน
1661		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1662		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1663		PSA	Fitter	8/2/67	33	ผ่าน
1664		PSA	Fitter	8/2/67	34	ผ่าน
1665		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1666		PSA	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1667		PSA	Fitter	8/2/67	32	ผ่าน
1668		PSA	Welder	8/2/67	35	ผ่าน
1669		PSA	Welder	8/2/67	35	ผ่าน
1670		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1671		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1672		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1673		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1674		RMC	Fitter	8/2/67	39	ผ่าน
1675		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1676		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1677		RMC	Fitter	8/2/67	-	ไม่เข้า
1678		RMC	Fitter	8/2/67	37	ผ่าน
1679		RMC	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1680		RMC	Fitter	8/2/67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้บังคับ	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1681		RMC	Helper	8/2/67	-	ไม่เข้า
1682		RMC	Helper	8/2/67	-	ไม่เข้า
1683		RMC	ช่างสี	8/2/67	34	ผ่าน
1684		RMC	ช่างสี	8/2/67	39	ผ่าน
1685		RMC	Helper	8/2/67	32	ผ่าน
1686		RMC	Scaffolder	8/2/67	35	ผ่าน
1687		RMC	Scaffolder	8/2/67	-	ไม่เข้า
1688		JM ENGINEERING	Fitter	8/2/67	35	ผ่าน
1689		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1690		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1691		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1692		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	33	ผ่าน
1693		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1694		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1695		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	38	ผ่าน
1696		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1697		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	37	ผ่าน
1698		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1699		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1700		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1701		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1702		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	38	ผ่าน
1703		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1704		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	33	ผ่าน
1705		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	33	ผ่าน
1706		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1707		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	32	ผ่าน
1708		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1709		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	35	ผ่าน
1710		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1711		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	38	ผ่าน
1712		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	34	ผ่าน
1713		JM ENGINEERING	Technical	8/2/67	39	ผ่าน
1714		JM ENGINEERING	Firewatch	8/2/67	37	ผ่าน
1715		TAKACHIHO	ช่างไฟ	8/2/67	39	ผ่าน
1716		Siam D	Fore man	10/2/67	38	ผ่าน
1717		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1718		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1719		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1720		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1721		Siam D	Technicain	10/2/67	-	ไม่เข้า
1722		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้บังคับ	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1723		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1724		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1725		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1726		Siam D	Fore man	10/2/67	38	ผ่าน
1727		Siam D	Technicain	10/2/67	37	ผ่าน
1728		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1729		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1730		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1731		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1732		Siam D	Technicain	10/2/67	38	ผ่าน
1733		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1734		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1735		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1736		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1737		Siam D	Technicain	10/2/67	37	ผ่าน
1738		Siam D	Technicain	10/2/67	40	ผ่าน
1739		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1740		Siam D	Technicain	10/2/67	39	ผ่าน
1741		SSY	Supervisor	10/2/67	39	ผ่าน
1742		SSY	Foreman	10/2/67	40	ผ่าน
1743		SSY	Foreman	10/2/67	40	ผ่าน
1744		SSY	Foreman	10/2/67	39	ผ่าน
1745		SSY	Supervisor	10/2/67	39	ผ่าน
1746		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1747		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1748		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1749		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1750		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1751		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1752		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1753		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	-	ไม่เข้า
1754		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1755		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1756		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1757		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1758		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1759		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	39	ผ่าน
1760		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1761		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	38	ผ่าน
1762		SSY	Skill Worker (male)	10/2/67	37	ผ่าน
1763		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1764		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้บังคับ	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1765		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1766		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1767		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	40	ผ่าน
1768		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1769		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1770		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1771		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1772		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1773		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	38	ผ่าน
1774		SSY	Skill Worker (Female)	10/2/67	39	ผ่าน
1775		NPK	Supervisor	10/2/67	38	ผ่าน
1776		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1777		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1778		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1779		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1780		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1781		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1782		NPK	Foreman	10/2/67	40	ผ่าน
1783		NPK	Technician	10/2/67	40	ผ่าน
1784		NPK	Technician	10/2/67	39	ผ่าน
1785		NPK	Technician	10/2/67	38	ผ่าน
1786		Kation Power	Engineer	12/2/67	40	ผ่าน
1787		Kation Power	Fitter	12/2/67	39	ผ่าน
1788		Kation Power	Fitter	12/2/67	36	ผ่าน
1789		Kation Power	Fitter	12/2/67	37	ผ่าน
1790		TTCL/ANC	SAFETY	12/2/67	-	ไม่เข้า
1791		TTCL/ANC	FITTER	12/2/67	40	ผ่าน
1792		TTCL/ANC	FITTER	12/2/67	40	ผ่าน
1793		TTCL/TR	INSULATOR	12/2/67	40	ผ่าน
1794		TTCL/TR	INSULATOR	12/2/67	40	ผ่าน
1795		TTCL	Pipe Fitter-A	12/2/67	40	ผ่าน
1796		SSY	Skill Worker (male)	12/2/67	40	ผ่าน
1797		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1798		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1799		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1800		SIWA	Inspector	12/2/67	37	ผ่าน
1801		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1802		SIWA	Inspector	12/2/67	40	ผ่าน
1803		TTCL / LKB	Supervisor	13/2/67	40	ผ่าน
1804		TTCL / LKB	Supervisor	13/2/67	39	ผ่าน
1805		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	40	ผ่าน
1806		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้บังคับ	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1807		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	38	ผ่าน
1808		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	37	ผ่าน
1809		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	40	ผ่าน
1810		TTCL / LKB	Welder	13/2/67	-	ไม่เข้า
1811		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	39	ผ่าน
1812		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	38	ผ่าน
1813		TTCL / LKB	Fitter A	13/2/67	38	ผ่าน
1814		TTCL/IC	WELDER	13/2/67	37	ผ่าน
1815		TTCL/IC	WELDER	13/2/67	6	ไม่ผ่าน
1816		TTCL/IC	FITTER	13/2/67	40	ผ่าน
1817		TTCL/IC	FITTER	13/2/67	40	ผ่าน
1818		PSA	FITTER	13/2/67	40	ผ่าน
1819		TTCL/MYC	Fitter	13/2/67	37	ผ่าน
1820		PSA	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1821		TTCL/MYC	Fitter	13/2/67	37	ผ่าน
1822		PSA	Fitter	13/2/67	36	ผ่าน
1823		PSA	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1824		PSA	Fitter	13/2/67	37	ผ่าน
1825		TTCL/MYC	Safety	13/2/67	38	ผ่าน
1826		RMC	Fitter	13/2/67	39	ผ่าน
1827		RMC	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1828		RMC	Fitter	13/2/67	39	ผ่าน
1829		RMC	Fitter	13/2/67	38	ผ่าน
1830		RMC	Fitter	13/2/67	40	ผ่าน
1831		RMC	Helper	13/2/67	38	ผ่าน
1832		RMC	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1833		RMC	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1834		RMC	Helper	13/2/67	38	ผ่าน
1835		RMC	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1836		SSY	Supervisor	13/2/67	39	ผ่าน
1837		SSY	Foreman	13/2/67	39	ผ่าน
1838		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1839		SSY	Helper	13/2/67	38	ผ่าน
1840		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1841		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1842		SSY	Technician	13/2/67	-	ไม่เข้า
1843		SSY	Technician	13/2/67	39	ผ่าน
1844		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1845		SSY	Helper	13/2/67	40	ผ่าน
1846		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1847		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1848		SSY	Helper	13/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1849		SSV	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1850		SSV	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1851		SSV	Helper	13/2/67	39	ผ่าน
1852		TTCL/CTL	Technician	14/2/67	40	ผ่าน
1853		TTCL/CTL	Document (Loop test)	14/2/67	40	ผ่าน
1854		TTCL/CTL	Foreman	14/2/67	38	ผ่าน
1855		TTCL/CTL	Helper	14/2/67	39	ผ่าน
1856		TTCL/CTL	Leader	14/2/67	40	ผ่าน
1857		TTCL/CTL	Technician	14/2/67	40	ผ่าน
1858		TTCL/CTL	QC Technician	14/2/67	39	ผ่าน
1859		TTCL/CTL	Welder	14/2/67	40	ผ่าน
1860		TTCL/CTL	Technician	14/2/67	39	ผ่าน
1861		TTCL/CTL	QC Document	14/2/67	40	ผ่าน
1862		TTCL/TR	FOREMAN	14/2/67	36	ผ่าน
1863		S. NAPA	Welder	14/2/67	38	ผ่าน
1864		S. NAPA	Welder	14/2/67	39	ผ่าน
1865		S. NAPA	Welder	14/2/67	39	ผ่าน
1866		S. NAPA	Fitter	14/2/67	40	ผ่าน
1867		S. NAPA	Fitter	14/2/67	-	ไม่เข้า
1868		S. NAPA	Fitter	14/2/67	40	ผ่าน
1869		S. NAPA	Fitter	14/2/67	-	ไม่เข้า
1870		S. NAPA	Fitter	14/2/67	35	ผ่าน
1871		S. NAPA	Mill wright	14/2/67	-	ไม่เข้า
1872		S. NAPA	Mill wright	14/2/67	40	ผ่าน
1873		S. NAPA	Welder	14/2/67	39	ผ่าน
1874		Meemat	ช่างนำขี้ผึ้ง	19/2/67	40	ผ่าน
1875		RMC	ช่างสี	19/2/67	39	ผ่าน
1876		RMC	ช่างสี	19/2/67	39	ผ่าน
1877		ละวิน จ.	Safety	19/2/67	40	ผ่าน
1878		TTCL/PAE	Technician	19/2/67	38	ผ่าน
1879		TTCL/PAE	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1880		TTCL/TR	SCAFFOLDER	19/2/67	40	ผ่าน
1881		TTCL	Pipe Fitter-A	19/2/67	36	ผ่าน
1882		TTCL	Mill Wright	19/2/67	39	ผ่าน
1883		TTCL	Mill Wright	19/2/67	39	ผ่าน
1884		TTCL	Mill Wright	19/2/67	40	ผ่าน
1885		TTCL	Piping Foreman	19/2/67	39	ผ่าน
1886		TTCL/IC	FITTER	19/2/67	40	ผ่าน
1887		TTCL/IC	FITTER	19/2/67	40	ผ่าน
1888		TTCL/IC	Helper	19/2/67	40	ผ่าน
1889		PSA	WELDER	19/2/67	38	ผ่าน
1890		PSA	WELDER	19/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1891		TTCL/IC	WELDER	19/2/67	38	ผ่าน
1892		TTCL/IC	WELDER	19/2/67	38	ผ่าน
1893		TTCL/CTL	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1894		TTCL/CTL	QC Inspector	19/2/67	40	ผ่าน
1895		TTCL/FMT	Safety Technical	19/2/67	40	ผ่าน
1896		TTCL/FMT	Safety Technical	19/2/67	36	ผ่าน
1897		NPK	Foreman	19/2/67	40	ผ่าน
1898		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1899		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1900		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1901		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1902		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1903		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1904		NPK	Technician	19/2/67	39	ผ่าน
1905		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1906		NPK	Technician	19/2/67	39	ผ่าน
1907		NPK	Technician	19/2/67	39	ผ่าน
1908		NPK	Foreman	19/2/67	40	ผ่าน
1909		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1910		NPK	Technician	19/2/67	40	ผ่าน
1911		PSA	Fitter-A	19/2/67	38	ผ่าน
1912		PSA	Fitter-A	19/2/67	39	ผ่าน
1913		PSA	Fitter-A	19/2/67	39	ผ่าน
1914		PSA	Fitter-A	19/2/67	38	ผ่าน
1915		PSA	Fitter-A	19/2/67	39	ผ่าน
1916		Kation Power	Welder	19/2/67	37	ผ่าน
1917		JM ENGINEERING	Safety Technical	19/2/67	38	ผ่าน
1918		JM ENGINEERING	Safety Technical	19/2/67	38	ผ่าน
1919		RMC	Fitter	21/2/67	35	ผ่าน
1920		RMC	Fitter	21/2/67	39	ผ่าน
1921		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1922		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1923		TTCL	Painter-B	22/2/67	39	ผ่าน
1924		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1925		TTCL	Painter-B	22/2/67	37	ผ่าน
1926		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1927		TTCL	Painter-B	22/2/67	39	ผ่าน
1928		TTCL	Painter-B	22/2/67	36	ผ่าน
1929		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1930		TTCL	Painter-B	22/2/67	40	ผ่าน
1931		TTCL	Painter-B	22/2/67	37	ผ่าน
1932		TTCL	Pipe Fitter-A	22/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1933		TTCL	Painter-B	22/2/67	38	ผ่าน
1934		TTCL/The Crane	Crane Driver	22/2/67	-	ไม่เข้า
1935		TTCL/VONG89	ช่าง	22/2/67	-	ผ่าน
1936		TTCL/VONG89	ช่าง	22/2/67	-	ไม่เข้า
1937		TTCL/VONG89	ช่าง	22/2/67	-	ผ่าน
1938		S. NAPA	Mech.	22/2/67	40	ผ่าน
1939		S. NAPA	Mech.	22/2/67	40	ผ่าน
1940		S. NAPA	Mech.	22/2/67	40	ผ่าน
1941		PSA	Foreman	27/2/67	38	ผ่าน
1942		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1943		PSA	Fitter A	27/2/67	36	ผ่าน
1944		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1945		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1946		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1947		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1948		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1949		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1950		PSA	Welder	27/2/67	37	ผ่าน
1951		PSA	Welder	27/2/67	38	ผ่าน
1952		PSA	Welder	27/2/67	40	ผ่าน
1953		PSA	Fire Watch	27/2/67	40	ผ่าน
1954		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1955		PSA	Supervisor	27/2/67	40	ผ่าน
1956		PSA	Foreman	27/2/67	39	ผ่าน
1957		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1958		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1959		PSA	Fitter A	27/2/67	40	ผ่าน
1960		PSA	Fitter A	27/2/67	39	ผ่าน
1961		PSA	Foreman	27/2/67	39	ผ่าน
1962		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1963		PSA	Fitter A	27/2/67	39	ผ่าน
1964		PSA	Fitter A	27/2/67	39	ผ่าน
1965		PSA	Fitter A	27/2/67	38	ผ่าน
1966		PSA	Fitter A	27/2/67	37	ผ่าน
1967		PSA	Fire Watch	27/2/67	38	ผ่าน
1968		TTCL/CTL	Supervisor	27/2/67	40	ผ่าน
1969		TTCL/CTL	Foreman	27/2/67	40	ผ่าน
1970		TTCL/CTL	Foreman	27/2/67	40	ผ่าน
1971		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1972		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1973		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1974		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
1975		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1976		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1977		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1978		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1979		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1980		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1981		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1982		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1983		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	-	ไม่เข้า
1984		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	37	ผ่าน
1985		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1986		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	38	ผ่าน
1987		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1988		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1989		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1990		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	40	ผ่าน
1991		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	39	ผ่าน
1992		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	38	ผ่าน
1993		TTCL/CTL	Helper	27/2/67	-	ไม่เข้า
1994		ALS Laboratory Group	Scientist	27/2/67	38	ผ่าน
1995		ALS Laboratory Group	Scientist	27/2/67	39	ผ่าน
1996		Hydrozone	Technician	27/2/67	40	ผ่าน
1997		Hydrozone	Technician	27/2/67	40	ผ่าน
1998		TTCL/CTL	QC Technician	29/2/67	39	ผ่าน
1999		TTCL/CTL	QC Technician	29/2/67	35	ผ่าน
2000		TTCL/CTL	QC Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2001		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	29/2/67	40	ผ่าน
2002		PSA	Foreman	29/2/67	40	ผ่าน
2003		PSA	Fitter A	29/2/67	40	ผ่าน
2004		PSA	Fitter A	29/2/67	36	ผ่าน
2005		PSA	Fitter A	29/2/67	39	ผ่าน
2006		PSA	หัวหน้างาน	29/2/67	39	ผ่าน
2007		PSA	Foreman	29/2/67	38	ผ่าน
2008		PSA	Fitter A	29/2/67	33	ผ่าน
2009		PSA	Fitter A	29/2/67	-	ไม่เข้า
2010		PSA	Fitter A	29/2/67	39	ผ่าน
2011		PSA	Fire Watch	29/2/67	39	ผ่าน
2012		PSA	Fire Watch	29/2/67	39	ผ่าน
2013		PSA	Safety	29/2/67	39	ผ่าน
2014		S. NAPA	Site Engineer	29/2/67	39	ผ่าน
2015		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2016		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2017		S. NAPA	Worker	29/2/67	36	ผ่าน
2018		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2019		S. NAPA	Worker	29/2/67	38	ผ่าน
2020		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2021		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2022		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2023		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2024		S. NAPA	Worker	29/2/67	38	ผ่าน
2025		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2026		S. NAPA	Worker	29/2/67	40	ผ่าน
2027		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2028		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2029		S. NAPA	Worker	29/2/67	39	ผ่าน
2030		S. NAPA	Forman	29/2/67	38	ผ่าน
2031		S. NAPA	Safety	29/2/67	38	ผ่าน
2032		S. NAPA	Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2033		S. NAPA	Technician	29/2/67	38	ผ่าน
2034		S. NAPA	Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2035		S. NAPA	Technician	29/2/67	39	ผ่าน
2036		S. NAPA	Technician	29/2/67	-	ไม่เข้า
2037		S. NAPA	Technician	29/2/67	-	ไม่เข้า
2038		S. NAPA	Welder	29/2/67	39	ผ่าน
2039		S. NAPA	Welder	29/2/67	40	ผ่าน
2040		Kation Power	Engineer	29/2/67	40	ผ่าน
2041		Kation Power	Engineer	29/2/67	39	ผ่าน
2042		Kation Power	Engineer	29/2/67	39	ผ่าน
2043		JM ENGINEERING	Safety	29/2/67	-	ไม่เข้า
2044		JM ENGINEERING	QC	29/2/67	-	ไม่เข้า
2045		JM ENGINEERING	Welder	29/2/67	-	ไม่เข้า
2046		Johnson Controls	หัวหน้างาน	29/2/67	39	ผ่าน
2047		REPCO	Mechanical Rotating Engineer	4 Mar 67	-	ไม่เข้า
2048		REPCO	Project Management Technician	4 Mar 67	40	ผ่าน
2049		REPCO	Process Engineering	4 Mar 67	-	ไม่เข้า
2050		PSA	Fitter A	4 Mar 67	39	ผ่าน
2051		PSA	Fitter A	4 Mar 67	39	ผ่าน
2052		PSA	Safety	4 Mar 67	40	ผ่าน
2053		PSA	Safety	4 Mar 67	40	ผ่าน
2054		PSA	Safety	4 Mar 67	39	ผ่าน
2055		PSA	Welder	4 Mar 67	37	ผ่าน
2056		TTCL	General Worker-Skill	4 Mar 67	38	ผ่าน
2057		TTCL	General Worker-Skill	4 Mar 67	38	ผ่าน
2058		NPK	Technician	4 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2059		PSA	Foreman	6 Mar 67	39	ผ่าน
2060		PSA	Fitter A	6 Mar 67	32	ผ่าน
2061		PSA	Fitter A	6 Mar 67	39	ผ่าน
2062		PSA	Fitter A	6 Mar 67	37	ผ่าน
2063		PSA	Fitter A	6 Mar 67	39	ผ่าน
2064		PSA	Fitter A	6 Mar 67	38	ผ่าน
2065		PSA	Fitter A	6 Mar 67	39	ผ่าน
2066		PSA	Fitter A	6 Mar 67	37	ผ่าน
2067		PSA	Fire Watch	6 Mar 67	39	ผ่าน
2068		TNK	Safety	6 Mar 67	39	ผ่าน
2069		TNK	Technician	6 Mar 67	39	ผ่าน
2070		TTCL/CTL	Technician (Loop Test)	6 Mar 67	40	ผ่าน
2071		TTCL/CTL	Technician	6 Mar 67	40	ผ่าน
2072		TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2073		TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2074		TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2075		TTCL/VONG89	ช่าง	6 Mar 67	-	ไม่เข้า
2076		TTCL/FMT	Electrician	6 Mar 67	39	ผ่าน
2077		TTCL/FMT	Woker	6 Mar 67	38	ผ่าน
2078		Protech	Technician	6 Mar 67	37	ผ่าน
2079		Protech	Technician	6 Mar 67	35	ผ่าน
2080		Protech	Technician	6 Mar 67	37	ผ่าน
2081		Protech	Helper	6 Mar 67	38	ผ่าน
2082		Protech	Helper	6 Mar 67	37	ผ่าน
2083		REPCO	Process Engineering	6 Mar 67	38	ผ่าน
2084		KSS	Driver	7 Mar 67	38	ผ่าน
2085		KSS	Driver	7 Mar 67	38	ผ่าน
2086		REPCO	Mechanical Rotating Engineer	11 Mar 67	40	ผ่าน
2087		TTCL	Pipe Fitter-A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2088		TTCL	Piping Foreman	11 Mar 67	40	ผ่าน
2089		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	39	ผ่าน
2090		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	39	ผ่าน
2091		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	39	ผ่าน
2092		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2093		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2094		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2095		TTCL	Painter-B	11 Mar 67	40	ผ่าน
2096		TTCL/CTL	Helper	11 Mar 67	37	ผ่าน
2097		TTCL/CTL	Helper	11 Mar 67	-	ไม่เข้า
2098		TTCL/CTL	Helper	11 Mar 67	-	ไม่เข้า
2099		TTCL/TR	SCAFFOLDER	11 Mar 67	39	ผ่าน
2100		TTCL/TR	Foreman	11 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2101		TTCL/TR	INSULATER	11 Mar 67	39	ผ่าน
2102		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	38	ผ่าน
2103		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	39	ผ่าน
2104		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	37	ผ่าน
2105		TTCL	Fireproof	11 Mar 67	38	ผ่าน
2106		PSA	Fitter A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2107		PSA	Fitter A	11 Mar 67	40	ผ่าน
2108		PSA	Fitter A	11 Mar 67	37	ผ่าน
2109		PSA	Fitter A	11 Mar 67	38	ผ่าน
2110		PSA	Fitter A	11 Mar 67	37	ผ่าน
2111		PSA	Foreman	11 Mar 67	39	ผ่าน
2112		PSA	Fitter A	11 Mar 67	40	ผ่าน
2113		PSA	Fitter A	11 Mar 67	40	ผ่าน
2114		PSA	Fitter A	11 Mar 67	35	ผ่าน
2115		PSA	Fitter A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2116		PSA	Fitter A	11 Mar 67	36	ผ่าน
2117		PSA	Helper	11 Mar 67	39	ผ่าน
2118		PSA	Helper	11 Mar 67	39	ผ่าน
2119		PSA	Foreman	11 Mar 67	39	ผ่าน
2120		PSA	Fitter A	11 Mar 67	39	ผ่าน
2121		PSA	Fire Watch	11 Mar 67	39	ผ่าน
2122		JM ENGINEERING	Safety	11 Mar 67	39	ผ่าน
2123		JM ENGINEERING	QC	11 Mar 67	39	ผ่าน
2124		JM ENGINEERING	Welder	11 Mar 67	40	ผ่าน
2125		TIRATHAI	ENGINEER	11 Mar 67	40	ผ่าน
2126		TIRATHAI	TECHNICAL	11 Mar 67	40	ผ่าน
2127		Cummins DKSH	Technician	11 Mar 67	38	ผ่าน
2128		Cummins DKSH	Technician	11 Mar 67	38	ผ่าน
2129		Cummins DKSH	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2130		TC Eastage	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2131		TC Eastage	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2132		TC Eastage	Technician	11 Mar 67	39	ผ่าน
2133		TC Eastage	Technician	11 Mar 67	40	ผ่าน
2134		TC Eastage	Technician	11 Mar 67	40	ผ่าน
2135		PSA	Foreman	13 Mar 67	39	ผ่าน
2136		PSA	Fitter A	13 Mar 67	39	ผ่าน
2137		PSA	Fitter A	13 Mar 67	39	ผ่าน
2138		PSA	Fitter A	13 Mar 67	37	ผ่าน
2139		PSA	Fitter A	13 Mar 67	36	ผ่าน
2140		PSA	Fitter A	13 Mar 67	40	ผ่าน
2141		PSA	Fitter A	13 Mar 67	38	ผ่าน
2142		PSA	Fitter A	13 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่ส่งฝึก	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2143		PSA	Fitter A	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2144		PSA	Fitter A	13 Mar 67	38	ผ่าน
2145		PSA	Fitter A	13 Mar 67	38	ผ่าน
2146		PSA	Fitter A	13 Mar 67	36	ผ่าน
2147		PSA	Fire Watch	13 Mar 67	39	ผ่าน
2148		PSA	Safety	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2149		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2150		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2151		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	40	ผ่าน
2152		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	39	ผ่าน
2153		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2154		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	-	ไม่เข้า
2155		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	36	ผ่าน
2156		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	39	ผ่าน
2157		B.Grimm	Technician	13 Mar 67	39	ผ่าน
2158		S. NAPA	Supervisor	13 Mar 67	39	ผ่าน
2159		S. NAPA	Supervisor	13 Mar 67	39	ผ่าน
2160		TTCL/VONG89	ช่าง	13 Mar 67	36	ผ่าน
2161		TTCL/VONG89	ช่าง	13 Mar 67	36	ผ่าน
2162		PSA	Foreman	14 Mar 67	39	ผ่าน
2163		PSA	Fitter A	14 Mar 67	37	ผ่าน
2164		PSA	Fitter A	14 Mar 67	36	ผ่าน
2165		PSA	Fitter A	14 Mar 67	37	ผ่าน
2166		PSA	Fitter A	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2167		PSA	Fitter A	14 Mar 67	40	ผ่าน
2168		PSA	Fitter A	14 Mar 67	36	ผ่าน
2169		PSA	Fitter A	14 Mar 67	40	ผ่าน
2170		PSA	Fitter A	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2171		PSA	Fitter A	14 Mar 67	39	ผ่าน
2172		INE	Safety	14 Mar 67	39	ผ่าน
2173		INE	Foreman	14 Mar 67	38	ผ่าน
2174		INE	Carpenter	14 Mar 67	39	ผ่าน
2175		INE	Carpenter	14 Mar 67	39	ผ่าน
2176		INE	Carpenter	14 Mar 67	38	ผ่าน
2177		INE	Carpenter	14 Mar 67	40	ผ่าน
2178		INE	Carpenter	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2179		INE	Carpenter	14 Mar 67	40	ผ่าน
2180		INE	Helper	14 Mar 67	37	ผ่าน
2181		INE	Helper	14 Mar 67	35	ผ่าน
2182		INE	Helper	14 Mar 67	37	ผ่าน
2183		INE	Helper	14 Mar 67	-	ไม่เข้า
2184		INE	Helper	14 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2185		TTCL	Pipe Fitter-A	14 Mar 67	39	ผ่าน
2186		TTCL	Pipe Fitter-A	14 Mar 67	38	ผ่าน
2187		TTCL	Pipe Fitter-A	14 Mar 67	38	ผ่าน
2188		TTCL	Fire Watchman-B	14 Mar 67	38	ผ่าน
2189		TTCL	Painter-B	14 Mar 67	40	ผ่าน
2190		TTCL	Painter-B	14 Mar 67	40	ผ่าน
2191		TTCL	Pipe Welder(CS & SS)	14 Mar 67	37	ผ่าน
2192		TTCL	Pipe Welder(CS & SS)	14 Mar 67	36	ผ่าน
2193		TTCL/VONG89	ช่าง	14 Mar 67	38	ผ่าน
2194		TTCL/VONG89	ช่าง	14 Mar 67	40	ผ่าน
2195		RNC	Construction Manager	14 Mar 67	36	ผ่าน
2196		RNC	Project Engineer	14 Mar 67	39	ผ่าน
2197		RNC	Project Coordinator	14 Mar 67	40	ผ่าน
2198		RNC	Superintendent	14 Mar 67	36	ผ่าน
2199		RNC	Superintendent	14 Mar 67	38	ผ่าน
2200		RNC	Superintendent	14 Mar 67	39	ผ่าน
2201		RNC	Site Engineer	14 Mar 67	40	ผ่าน
2202		RNC	Supervisor	14 Mar 67	39	ผ่าน
2203		RNC	QC Inspector	14 Mar 67	40	ผ่าน
2204		RNC	QC Inspector	14 Mar 67	40	ผ่าน
2205		RNC	HR Manager	14 Mar 67	39	ผ่าน
2206		RNC	SHE Manager	14 Mar 67	40	ผ่าน
2207		RNC	Safety Officer	14 Mar 67	40	ผ่าน
2208		RNC	Supervisor	14 Mar 67	36	ผ่าน
2209		RNC	Supervisor	14 Mar 67	36	ผ่าน
2210		RNC	Supervisor	14 Mar 67	39	ผ่าน
2211		RNC	Foreman	14 Mar 67	39	ผ่าน
2212		RNC	Foreman	14 Mar 67	38	ผ่าน
2213		RNC	Foreman	14 Mar 67	39	ผ่าน
2214		RNC	Foreman	14 Mar 67	40	ผ่าน
2215		RNC	Material Control Manager	16 Mar 67	40	ผ่าน
2216		RNC	QA/QC Manager	16 Mar 67	40	ผ่าน
2217		RNC	QC Inspector	16 Mar 67	40	ผ่าน
2218		RNC	QC Inspector	16 Mar 67	40	ผ่าน
2219		RNC	QC Technician	16 Mar 67	40	ผ่าน
2220		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	39	ผ่าน
2221		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	39	ผ่าน
2222		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	38	ผ่าน
2223		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2224		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2225		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2226		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2227		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	38	ผ่าน
2228		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2229		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	38	ผ่าน
2230		RNC	SAFETY Tech.	16 Mar 67	40	ผ่าน
2231		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2232		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2233		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2234		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	38	ผ่าน
2235		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2236		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2237		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2238		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2239		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2240		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	40	ผ่าน
2241		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	38	ผ่าน
2242		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2243		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2244		RNC	FIRE WATCH	16 Mar 67	39	ผ่าน
2245		RNC	Welder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2246		RNC	Welder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2247		RNC	Welder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2248		RNC	Welder	16 Mar 67	38	ผ่าน
2249		RNC	Welder	16 Mar 67	38	ผ่าน
2250		RNC	Supervisor	16 Mar 67	36	ผ่าน
2251		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2252		RNC	Driver	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2253		RNC	Rigger	16 Mar 67	39	ผ่าน
2254		RNC	Rigger	16 Mar 67	34	ผ่าน
2255		RNC	Rigger	16 Mar 67	40	ผ่าน
2256		RNC	Rigger	16 Mar 67	40	ผ่าน
2257		RNC	Hub Driver	16 Mar 67	39	ผ่าน
2258		RNC	Administrator Officer	16 Mar 67	40	ผ่าน
2259		RNC	Administrator Officer	16 Mar 67	40	ผ่าน
2260		RNC	Executive Secretary	16 Mar 67	40	ผ่าน
2261		RNC	Planning Manager	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2262		RNC	Superintendent	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2263		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2264		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2265		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2266		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2267		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2268		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2269		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2270		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2271		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2272		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2273		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2274		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2275		RNC	Helper	16 Mar 67	40	ผ่าน
2276		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2277		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2278		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2279		RNC	FITTER A	16 Mar 67	37	ผ่าน
2280		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2281		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2282		RNC	FITTER B	16 Mar 67	39	ผ่าน
2283		RNC	FITTER B	16 Mar 67	39	ผ่าน
2284		RNC	Helper	16 Mar 67	39	ผ่าน
2285		RNC	ช่างไฟฟ้า	16 Mar 67	39	ผ่าน
2286		RNC	ช่างไฟฟ้า	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2287		RNC	ช่างไฟฟ้า	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2288		RNC	Foreman	16 Mar 67	39	ผ่าน
2289		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2290		RNC	FITTER A	16 Mar 67	36	ผ่าน
2291		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2292		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2293		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2294		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2295		RNC	FITTER A	16 Mar 67	37	ผ่าน
2296		RNC	Foreman	16 Mar 67	40	ผ่าน
2297		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2298		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2299		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2300		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	36	ผ่าน
2301		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2302		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	39	ผ่าน
2303		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	39	ผ่าน
2304		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2305		RNC	Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2306		RNC	Hepler Scaffloder	16 Mar 67	40	ผ่าน
2307		RNC	Hepler Scaffloder	16 Mar 67	39	ผ่าน
2308		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2309		RNC	Foreman	16 Mar 67	39	ผ่าน
2310		RNC	FITTER A	16 Mar 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2311		RNC	FITTER A	16 Mar 67	39	ผ่าน
2312		RNC	FITTER A	16 Mar 67	-	ไม่เข้า
2313		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2314		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2315		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2316		RNC	FITTER A	16 Mar 67	40	ผ่าน
2317		RNC	FITTER A	16 Mar 67	38	ผ่าน
2318		PSA	Foreman	18 Mar 67	40	ผ่าน
2319		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2320		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2321		PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2322		PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2323		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2324		PSA	Helper	18 Mar 67	40	ผ่าน
2325		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2326		PSA	Helper	18 Mar 67	39	ผ่าน
2327		PSA	Helper	18 Mar 67	39	ผ่าน
2328		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2329		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2330		PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน
2331		PSA	Fitter A	18 Mar 67	35	ผ่าน
2332		PSA	Safety	18 Mar 67	39	ผ่าน
2333		PSA	Supervisor	18 Mar 67	39	ผ่าน
2334		PSA	Foreman	18 Mar 67	40	ผ่าน
2335		PSA	Fitter A	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2336		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2337		PSA	Fitter A	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2338		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2339		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2340		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2341		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	39	ผ่าน
2342		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2343		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	38	ผ่าน
2344		PSA	Fitter A	18 Mar 67	36	ผ่าน
2345		PSA	Foreman	18 Mar 67	38	ผ่าน
2346		PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน
2347		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2348		PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน
2349		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2350		PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2351		PSA	Fitter A	18 Mar 67	39	ผ่าน
2352		PSA	Fitter A	18 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2353		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2354		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2355		PSA	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2356		PSA	Fitter A	18 Mar 67	34	ผ่าน
2357		PSA	Safety	18 Mar 67	39	ผ่าน
2358		PSA	Fitter A	18 Mar 67	40	ผ่าน
2359		TTCL	Painter-B	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2360		TTCL	Painter-B	18 Mar 67	40	ผ่าน
2361		Sahacrane	Rigger	18 Mar 67	39	ผ่าน
2362		Sahacrane	Rigger	18 Mar 67	39	ผ่าน
2363		Sahacrane	ผู้บังคับเป็นชั้น 2	18 Mar 67	39	ผ่าน
2364		Sahacrane	Rigger	18 Mar 67	-	ไม่เข้า
2365		S. NAPA	Supervisor	18 Mar 67	39	ผ่าน
2366		S. NAPA	Supervisor	18 Mar 67	39	ผ่าน
2367		S. NAPA	Foreman	18 Mar 67	39	ผ่าน
2368		S. NAPA	Firewatch	18 Mar 67	39	ผ่าน
2369		S. NAPA	ผู้ช่วยช่างไม้เรื่อ	18 Mar 67	40	ผ่าน
2370		S. NAPA	ผู้ช่วยช่างไม้เรื่อ	18 Mar 67	40	ผ่าน
2371		S. NAPA	Fitter	18 Mar 67	38	ผ่าน
2372		UPS	Safety Technician	18 Mar 67	39	ผ่าน
2373		UPS	Safety Technician	18 Mar 67	40	ผ่าน
2374		JM ENGINEERING	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2375		JM ENGINEERING	Fire Watch	18 Mar 67	40	ผ่าน
2376		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2377		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2378		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2379		TTCL/CTL	Technician	19 Mar 67	38	ผ่าน
2380		TTCL/TR	FOREMAN	19 Mar 67	39	ผ่าน
2381		TTCL/TR	INSULATOR	19 Mar 67	40	ผ่าน
2382		TTCL/TR	INSULATOR	19 Mar 67	40	ผ่าน
2383		TTCL/TR	INSULATOR	19 Mar 67	39	ผ่าน
2384		TTCL	Pipe Welder(CS & SS)	19 Mar 67	38	ผ่าน
2385		TTCL	Piping Foreman	19 Mar 67	38	ผ่าน
2386		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2387		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2388		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2389		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	36	ผ่าน
2390		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2391		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2392		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2393		TTCL	Fire Watchman-B	19 Mar 67	40	ผ่าน
2394		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	37	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2395		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2396		TTCL	Pipe Fitter-A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2397		TTCL	Pipe Helper	19 Mar 67	40	ผ่าน
2398		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	38	ผ่าน
2399		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	38	ผ่าน
2400		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	40	ผ่าน
2401		B.Grimm	Technician	19 Mar 67	39	ผ่าน
2402		RNC	FOREMAN	19 Mar 67	40	ผ่าน
2403		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2404		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2405		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2406		RNC	FITTER A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2407		RNC	HELPER	19 Mar 67	40	ผ่าน
2408		RNC	FOREMAN	19 Mar 67	38	ผ่าน
2409		RNC	FITTER A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2410		RNC	FITTER A	19 Mar 67	39	ผ่าน
2411		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2412		RNC	FITTER A	19 Mar 67	34	ผ่าน
2413		RNC	FITTER B	19 Mar 67	39	ผ่าน
2414		RNC	HELPER	19 Mar 67	35	ผ่าน
2415		RNC	Foreman	19 Mar 67	39	ผ่าน
2416		RNC	FITTER A	19 Mar 67	37	ผ่าน
2417		RNC	FITTER A	19 Mar 67	38	ผ่าน
2418		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2419		RNC	FITTER A	19 Mar 67	37	ผ่าน
2420		RNC	FITTER A	19 Mar 67	40	ผ่าน
2421		RNC	HELPER	19 Mar 67	40	ผ่าน
2422		RNC	Welder	19 Mar 67	40	ผ่าน
2423		RNC	Welder	19 Mar 67	39	ผ่าน
2424		RNC	Welder	19 Mar 67	40	ผ่าน
2425		RNC	SAFETY Tech.	19 Mar 67	40	ผ่าน
2426		RNC	SAFETY Tech.	19 Mar 67	40	ผ่าน
2427		TTCL	Piping Supervisor	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2428		TTCL	Piping Supervisor	21 Mar 67	40	ผ่าน
2429		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	37	ผ่าน
2430		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	38	ผ่าน
2431		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2432		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2433		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2434		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	35	ผ่าน
2435		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2436		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2437		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2438		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2439		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2440		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2441		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2442		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2443		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2444		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2445		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	35	ผ่าน
2446		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2447		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2448		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2449		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2450		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2451		TTCL	Pipe Welder (CS&SS)	21 Mar 67	39	ผ่าน
2452		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	39	ผ่าน
2453		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2454		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2455		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2456		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	40	ผ่าน
2457		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	39	ผ่าน
2458		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	39	ผ่าน
2459		TTCL	Piping Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน
2460		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2461		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2462		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	36	ผ่าน
2463		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	36	ผ่าน
2464		TTCL	Pipe Fitter-A	21 Mar 67	33	ผ่าน
2465		TTCL	Fire Watchman-B	21 Mar 67	38	ผ่าน
2466		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2467		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	37	ผ่าน
2468		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2469		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2470		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	39	ผ่าน
2471		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	39	ผ่าน
2472		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	36	ผ่าน
2473		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	38	ผ่าน
2474		TTCL	Pipe Helper	21 Mar 67	36	ผ่าน
2475		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน
2476		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2477		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน
2478		TTCL	General Foreman	21 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2479		PSA	Fitter A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2480		PSA	Fitter A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2481		PSA	Fitter A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2482		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2483		PSA	Fitter A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2484		PSA	Fitter A	21 Mar 67	37	ผ่าน
2485		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2486		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2487		PSA	Fitter A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2488		PSA	Fitter	21 Mar 67	39	ผ่าน
2489		PSA	ช่างปูน	21 Mar 67	40	ผ่าน
2490		PSA	ช่างปูน	21 Mar 67	38	ผ่าน
2491		PSA	ช่างปูน	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2492		PSA	Welder	21 Mar 67	40	ผ่าน
2493		INE	PM	21 Mar 67	40	ผ่าน
2494		INE	Administrator	21 Mar 67	40	ผ่าน
2495		INE	Engineer	21 Mar 67	40	ผ่าน
2496		INE	Fire Watch	21 Mar 67	39	ผ่าน
2497		INE	Foreman	21 Mar 67	40	ผ่าน
2498		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2499		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2500		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2501		JM ENGINEERING	Technical	21 Mar 67	39	ผ่าน
2502		RNC	Supervisor	21 Mar 67	39	ผ่าน
2503		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	40	ผ่าน
2504		RNC	FITTER A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2505		RNC	FITTER A	21 Mar 67	36	ผ่าน
2506		RNC	FITTER A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2507		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2508		RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2509		RNC	FITTER A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2510		RNC	FITTER A	21 Mar 67	-	ไม่เข้า
2511		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2512		RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2513		RNC	Supervisor	21 Mar 67	40	ผ่าน
2514		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	40	ผ่าน
2515		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2516		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2517		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2518		RNC	FITTER A	21 Mar 67	38	ผ่าน
2519		RNC	FITTER B	21 Mar 67	36	ผ่าน
2520		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/อ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2521		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2522		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2523		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2524		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2525		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2526		RNC	Helper	21 Mar 67	40	ผ่าน
2527		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	39	ผ่าน
2528		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2529		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2530		RNC	Helper	21 Mar 67	40	ผ่าน
2531		RNC	FOREMAN	21 Mar 67	39	ผ่าน
2532		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2533		RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2534		RNC	FITTER A	21 Mar 67	40	ผ่าน
2535		RNC	FITTER A	21 Mar 67	39	ผ่าน
2536		RNC	Helper	21 Mar 67	39	ผ่าน
2537		RNC	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2538		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2539		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2540		RNC	FITTER B	23 Mar 67	39	ผ่าน
2541		RNC	FITTER A	23 Mar 67	36	ผ่าน
2542		RNC	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2543		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2544		RNC	FITTER B	23 Mar 67	40	ผ่าน
2545		RNC	FITTER A	23 Mar 67	37	ผ่าน
2546		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2547		RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2548		RNC	FOREMAN	23 Mar 67	40	ผ่าน
2549		RNC	FITTER A	23 Mar 67	32	ผ่าน
2550		RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2551		RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2552		RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2553		RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2554		RNC	FOREMAN	23 Mar 67	39	ผ่าน
2555		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2556		RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2557		RNC	FITTER A	23 Mar 67	35	ผ่าน
2558		RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2559		RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2560		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2561		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	40	ผ่าน
2562		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/อ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2563		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	35	ผ่าน
2564		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	38	ผ่าน
2565		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	39	ผ่าน
2566		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2567		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2568		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	39	ผ่าน
2569		RNC	FIRE WATCH	23 Mar 67	37	ผ่าน
2570		RNC	QC Inspector	23 Mar 67	37	ผ่าน
2571		RNC	QC Inspector	23 Mar 67	38	ผ่าน
2572		RNC	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2573		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2574		RNC	FITTER A	23 Mar 67	40	ผ่าน
2575		RNC	FITTER A	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2576		RNC	FITTER A	23 Mar 67	39	ผ่าน
2577		RNC	FITTER A	23 Mar 67	38	ผ่าน
2578		RNC	FITTER B	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2579		RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2580		RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2581		RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2582		RNC	Welder	23 Mar 67	39	ผ่าน
2583		RNC	Welder	23 Mar 67	40	ผ่าน
2584		RNC	FITTER A	23 Mar 67	37	ผ่าน
2585		RNC	FOREMAN	23 Mar 67	40	ผ่าน
2586		TTCL/TR	FOREMAN	23 Mar 67	40	ผ่าน
2587		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2588		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2589		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2590		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2591		TTCL/TR	FOREMAN	23 Mar 67	38	ผ่าน
2592		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2593		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2594		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2595		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2596		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	40	ผ่าน
2597		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2598		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2599		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2600		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	-	ไม่เข้า
2601		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2602		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	39	ผ่าน
2603		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน
2604		TTCL/TR	INSULATOR	23 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/อ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2605		TTCL/TR	FOREMAN	23 Mar 67	39	ผ่าน
2606		TTCL/SSS	Supervisor	25 Mar 67	40	ผ่าน
2607		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2608		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2609		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2610		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2611		TTCL/SSS	Foreman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2612		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2613		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2614		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2615		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2616		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2617		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2618		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2619		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2620		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2621		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	37	ผ่าน
2622		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2623		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2624		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2625		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2626		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2627		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2628		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	38	ผ่าน
2629		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2630		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2631		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	37	ผ่าน
2632		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2633		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2634		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2635		TTCL/SSS	Fitter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2636		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2637		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	39	ผ่าน
2638		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	38	ผ่าน
2639		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2640		TTCL/SSS	Fire Watchman	25 Mar 67	40	ผ่าน
2641		TTCL/MTS	Helper	25 Mar 67	38	ผ่าน
2642		TTCL/MTS	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2643		TTCL/MTS	Helper	25 Mar 67	37	ผ่าน
2644		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2645		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2646		TTCL	Fire Watchman-B	25 Mar 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/อ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2647		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	39	ผ่าน
2648		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	39	ผ่าน
2649		TTCL	Pipe Fitter-A	25 Mar 67	38	ผ่าน
2650		TTCL	Piping Supervisor	25 Mar 67	-	ไม่เข้า
2651		TTCL	Painter-B	25 Mar 67	40	ผ่าน
2652		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2653		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2654		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	38	ผ่าน
2655		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2656		TTCL/TR	INSULATOR	25 Mar 67	39	ผ่าน
2657		REPCO	Piping supervisor	25 Mar 67	40	ผ่าน
2658		REPCO	Piping supervisor	25 Mar 67	40	ผ่าน
2659		Thaiproless	Project Manager	25 Mar 67	39	ผ่าน
2660		Thaiproless	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2661		Thaiproless	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2662		Thaiproless	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2663		Thaiproless	Painter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2664		Thaiproless	Painter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2665		S. NAPA	Senior instrument engineer	25 Mar 67	40	ผ่าน
2666		PSA	Pipe Welder	25 Mar 67	40	ผ่าน
2667		PSA	Pipe Welder	25 Mar 67	40	ผ่าน
2668		PSA	Fire Watch	25 Mar 67	40	ผ่าน
2669		INE	Driver	25 Mar 67	38	ผ่าน
2670		INE	Carpenter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2671		INE	Carpenter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2672		INE	Carpenter	25 Mar 67	40	ผ่าน
2673		INE	Carpenter	25 Mar 67	39	ผ่าน
2674		INE	Helper	25 Mar 67	35	ผ่าน
2675		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2676		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2677		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2678		INE	Helper	25 Mar 67	40	ผ่าน
2679		TTCL/SSS	Supervisor	26 Mar 67	39	ผ่าน
2680		TTCL/SSS	Foreman	26 Mar 67	40	ผ่าน
2681		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2682		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	39	ผ่าน
2683		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2684		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	39	ผ่าน
2685		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2686		TTCL/SSS	Fitter	26 Mar 67	38	ผ่าน
2687		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	39	ผ่าน
2688		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2689		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	40	ผ่าน
2690		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	38	ผ่าน
2691		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	38	ผ่าน
2692		TTCL/SSS	Helper	26 Mar 67	37	ผ่าน
2693		TTCL/SSS	Fire Watch	26 Mar 67	39	ผ่าน
2694		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	38	ผ่าน
2695		TTCL	Fire Watchman-B	26 Mar 67	36	ผ่าน
2696		TTCL	Piping Foreman	26 Mar 67	39	ผ่าน
2697		TTCL	Piping Foreman	26 Mar 67	39	ผ่าน
2698		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	34	ผ่าน
2699		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	40	ผ่าน
2700		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	39	ผ่าน
2701		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	38	ผ่าน
2702		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	39	ผ่าน
2703		TTCL	Fire Watchman-B	26 Mar 67	40	ผ่าน
2704		TTCL	Fire Watchman-B	26 Mar 67	37	ผ่าน
2705		TTCL	Pipe Fitter-A	26 Mar 67	40	ผ่าน
2706		TTCL	Pipe Helper	26 Mar 67	40	ผ่าน
2707		PSA	Supervisor	27 Mar 67	40	ผ่าน
2708		PSA	Foreman	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2709		PSA	Fitter A	27 Mar 67	37	ผ่าน
2710		PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2711		PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2712		PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2713		PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2714		PSA	Foreman	27 Mar 67	39	ผ่าน
2715		PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2716		PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2717		PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2718		PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2719		PSA	Foreman	27 Mar 67	37	ผ่าน
2720		PSA	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2721		PSA	Fitter A	27 Mar 67	33	ผ่าน
2722		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	38	ผ่าน
2723		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2724		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	39	ผ่าน
2725		PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2726		PSA	Helper	27 Mar 67	38	ผ่าน
2727		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	38	ผ่าน
2728		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	40	ผ่าน
2729		PSA	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2730		PSA	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2731		PSA	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน
2732		PSA	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2733		PSA	Fitter A	27 Mar 67	38	ผ่าน
2734		PSA	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน
2735		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	37	ผ่าน
2736		PSA	Fire Watch	27 Mar 67	40	ผ่าน
2737		TIRATHAI	TECHNICAL	27 Mar 67	39	ผ่าน
2738		TIRATHAI	TECHNICAL	27 Mar 67	39	ผ่าน
2739		S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2740		S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2741		S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	39	ผ่าน
2742		S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	39	ผ่าน
2743		S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2744		S. NAPA	Electrician	27 Mar 67	40	ผ่าน
2745		RNC	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2746		RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2747		RNC	Fitter A	27 Mar 67	39	ผ่าน
2748		RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2749		RNC	Fitter A	27 Mar 67	40	ผ่าน
2750		RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2751		RNC	Welder	27 Mar 67	39	ผ่าน
2752		RNC	Welder	27 Mar 67	39	ผ่าน
2753		RNC	Fitter A	27 Mar 67	-	ไม่เข้า
2754		INE	Safety	27 Mar 67	40	ผ่าน
2755		TTCL/TR	FOREMAN	30 Mar 67	39	ผ่าน
2756		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2757		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2758		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2759		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2760		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2761		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2762		TTCL/TR	SAFETY	30 Mar 67	40	ผ่าน
2763		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	38	ผ่าน
2764		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2765		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	37	ผ่าน
2766		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2767		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	40	ผ่าน
2768		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	36	ผ่าน
2769		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	36	ผ่าน
2770		TTCL/TR	FOREMAN	30 Mar 67	39	ผ่าน
2771		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	37	ผ่าน
2772		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2773		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	37	ผ่าน
2774		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	39	ผ่าน
2775		TTCL/TR	INSULATOR	30 Mar 67	38	ผ่าน
2776		RMC	Foreman	1 Apr 67	40	ผ่าน
2777		RMC	Foreman	1 Apr 67	40	ผ่าน
2778		RMC	Foreman	1 Apr 67	40	ผ่าน
2779		RMC	Foreman	1 Apr 67	39	ผ่าน
2780		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2781		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2782		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2783		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2784		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2785		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2786		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2787		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2788		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2789		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2790		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2791		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2792		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2793		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2794		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2795		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2796		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2797		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2798		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2799		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2800		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	37	ผ่าน
2801		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2802		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2803		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	38	ผ่าน
2804		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2805		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2806		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2807		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2808		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2809		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2810		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2811		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2812		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2813		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2814		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2815		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2816		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	40	ผ่าน
2817		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2818		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	39	ผ่าน
2819		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2820		RMC	ช่างสี	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2821		REPCO	Engineering Technician	1 Apr 67	40	ผ่าน
2822		REPCO	E&I Supervisor	1 Apr 67	40	ผ่าน
2823		RNC	Managing Director	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2824		RNC	Welder	1 Apr 67	40	ผ่าน
2825		RNC	Welder	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2826		RNC	Welder	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2827		RNC	Welder	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2828		RNC	Welder	1 Apr 67	40	ผ่าน
2829		RNC	Welder	1 Apr 67	38	ผ่าน
2830		RNC	Welder	1 Apr 67	39	ผ่าน
2831		RNC	Welder	1 Apr 67	37	ผ่าน
2832		RNC	FITTER A	1 Apr 67	39	ผ่าน
2833		RNC	FITTER A	1 Apr 67	39	ผ่าน
2834		RNC	FITTER A	1 Apr 67	38	ผ่าน
2835		RNC	FITTER A	1 Apr 67	40	ผ่าน
2836		RNC	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2837		RNC	Welder	1 Apr 67	39	ผ่าน
2838		Kation Power	Mgr.Engineer	1 Apr 67	39	ผ่าน
2839		Kation Power	Chemist	1 Apr 67	39	ผ่าน
2840		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	38	ผ่าน
2841		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	40	ผ่าน
2842		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	40	ผ่าน
2843		Kation Power	Engineer	1 Apr 67	38	ผ่าน
2844		TTCL/SSS	Forman	1 Apr 67	39	ผ่าน
2845		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2846		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2847		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2848		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2849		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	37	ผ่าน
2850		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2851		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	39	ผ่าน
2852		TTCL/SSS	Fitter	1 Apr 67	40	ผ่าน
2853		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2854		Protech	Technician	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2855		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2856		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2857		Protech	Technician	1 Apr 67	40	ผ่าน
2858		Protech	Technician	1 Apr 67	-	ไม่เข้า
2859		Protech	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2860		Protech	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2861		Protech	Technician	1 Apr 67	40	ผ่าน
2862		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2863		Protech	Helper	1 Apr 67	39	ผ่าน
2864		Protech	Technician	1 Apr 67	39	ผ่าน
2865		REPCO	QC Document Control	3 Apr 67	39	ผ่าน
2866		REPCO	QC Document Control	3 Apr 67	40	ผ่าน
2867		REPCO	QC Electrical Inspector	3 Apr 67	39	ผ่าน
2868		REPCO	QC Piping Inspector	3 Apr 67	-	ไม่เข้า
2869		Eurocrane (Asia)	Project Engineer	3 Apr 67	39	ผ่าน
2870		Mettler Toledo	Application Engineer	3 Apr 67	39	ผ่าน
2871		TTCL	Assistant Project Manager	3 Apr 67	39	ผ่าน
2872		TTCL	Planer Piping	3 Apr 67	-	ไม่เข้า
2873		TTCL	Piping Foreman	3 Apr 67	36	ผ่าน
2874		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	38	ผ่าน
2875		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	38	ผ่าน
2876		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	38	ผ่าน
2877		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	37	ผ่าน
2878		TTCL	Pipe Helper	3 Apr 67	37	ผ่าน
2879		TTCL	Pipe Helper	3 Apr 67	38	ผ่าน
2880		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	40	ผ่าน
2881		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	35	ผ่าน
2882		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	36	ผ่าน
2883		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	39	ผ่าน
2884		TTCL	Pipe Fitter-A	3 Apr 67	36	ผ่าน
2885		PSA	Fitter A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2886		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2887		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2888		PSA	Fitter A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2889		PSA	Fitter A	4 Apr 67	-	ไม่เข้า
2890		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2891		PSA	Admin	4 Apr 67	40	ผ่าน
2892		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2893		PSA	Fitter A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2894		PSA	Fitter A	4 Apr 67	33	ผ่าน
2895		INE	เชอวี่วี่วี่	4 Apr 67	40	ผ่าน
2896		INE	เชอวี่วี่วี่	4 Apr 67	40	ผ่าน
2897		INE	Helper	4 Apr 67	36	ผ่าน
2898		INE	Carpenter	4 Apr 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2899		INE	Driver	4 Apr 67	40	ผ่าน
2900		INE	Driver	4 Apr 67	39	ผ่าน
2901		INE	ช่างไฟ	4 Apr 67	39	ผ่าน
2902		INE	Helper	4 Apr 67	40	ผ่าน
2903		RNC	SUPERINTENDENT	4 Apr 67	-	ไม่เข้า
2904		RNC	FOREMAN	4 Apr 67	40	ผ่าน
2905		RNC	FITTER A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2906		RNC	FITTER A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2907		RNC	FITTER A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2908		RNC	FITTER A	4 Apr 67	39	ผ่าน
2909		RNC	FITTER A	4 Apr 67	40	ผ่าน
2910		RNC	FITTER B	4 Apr 67	39	ผ่าน
2911		RNC	FITTER B	4 Apr 67	38	ผ่าน
2912		RNC	Welder	4 Apr 67	39	ผ่าน
2913		RNC	Welder	4 Apr 67	36	ผ่าน
2914		RNC	Hiab Driver	4 Apr 67	39	ผ่าน
2915		RNC	Welder	4 Apr 67	36	ผ่าน
2916		RMC	Painter	4 Apr 67	37	ผ่าน
2917		RMC	Painter	4 Apr 67	40	ผ่าน
2918		RMC	Painter	4 Apr 67	37	ผ่าน
2919		RMC	Painter	4 Apr 67	-	ไม่เข้า
2920		RMC	Painter	4 Apr 67	37	ผ่าน
2921		RMC	Painter	4 Apr 67	38	ผ่าน
2922		RMC	Painter	4 Apr 67	38	ผ่าน
2923		REPCO	QC Piping Inspector	4 Apr 67	39	ผ่าน
2924		TTCL	Planer Piping	4 Apr 67	36	ผ่าน
2925		RMC	Foreman	8 Apr 67	40	ผ่าน
2926		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2927		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2928		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2929		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2930		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2931		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2932		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2933		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2934		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2935		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2936		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2937		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2938		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2939		RMC	Painter	8 Apr 67	38	ผ่าน
2940		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2941		RMC	Painter	8 Apr 67	39	ผ่าน
2942		RMC	Painter	8 Apr 67	40	ผ่าน
2943		RMC	FITTER A	8 Apr 67	39	ผ่าน
2944		RMC	FITTER A	8 Apr 67	39	ผ่าน
2945		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	40	ผ่าน
2946		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	40	ผ่าน
2947		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	-	ไม่เข้า
2948		S. NAPA	Worker	8 Apr 67	37	ผ่าน
2949		UPS	Fire watch	8 Apr 67	39	ผ่าน
2950		Guardforce	security	8 Apr 67	39	ผ่าน
2951		Guardforce	security	8 Apr 67	35	ผ่าน
2952		Guardforce	security	8 Apr 67	38	ผ่าน
2953		Guardforce	security	8 Apr 67	32	ผ่าน
2954		Guardforce	security	8 Apr 67	34	ผ่าน
2955		INE	ทวนขั้วบรค(ทกขั้ว)	9 Apr 67	40	ผ่าน
2956		INE	ทวนขั้วบรค(ขั้วบน)	9 Apr 67	40	ผ่าน
2957		INE	ทวนขั้วบรค(JCB)	9 Apr 67	39	ผ่าน
2958		Protech	Foreman	9 Apr 67	38	ผ่าน
2959		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2960		Protech	Foreman	9 Apr 67	39	ผ่าน
2961		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2962		Protech	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2963		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2964		Protech	Technician	9 Apr 67	39	ผ่าน
2965		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2966		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2967		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2968		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2969		Protech	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2970		Protech	Foreman	9 Apr 67	40	ผ่าน
2971		Protech	Helper	9 Apr 67	38	ผ่าน
2972		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2973		Protech	Helper	9 Apr 67	39	ผ่าน
2974		Protech	Helper	9 Apr 67	37	ผ่าน
2975		Protech	Helper	9 Apr 67	39	ผ่าน
2976		Protech	Helper	9 Apr 67	38	ผ่าน
2977		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2978		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2979		Protech	Foreman	9 Apr 67	40	ผ่าน
2980		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2981		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2982		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
2983		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2984		Protech	Helper	9 Apr 67	-	ไม่เข้า
2985		Protech	Helper	9 Apr 67	40	ผ่าน
2986		Protech	Technician	9 Apr 67	40	ผ่าน
2987		WRC	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2988		WRC	Technician	9 Apr 67	-	ไม่เข้า
2989		WRC	Technician	9 Apr 67	39	ผ่าน
2990		WRC	Technician	9 Apr 67	38	ผ่าน
2991		WRC	Technician	9 Apr 67	37	ผ่าน
2992		WRC	Technician	9 Apr 67	36	ผ่าน
2993		REPCO	E&I Supervisor	9 Apr 67	40	ผ่าน
2994		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	40	ผ่าน
2995		JM Engineering	scaffolding	10 Apr 67	40	ผ่าน
2996		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	36	ผ่าน
2997		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	39	ผ่าน
2998		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	38	ผ่าน
2999		JM Engineering	scaffolding	10 Apr 67	38	ผ่าน
3000		JM Engineering	scaffolding	10 Apr 67	38	ผ่าน
3001		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	35	ผ่าน
3002		JM Engineering	scaffolding	10 Apr 67	40	ผ่าน
3003		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	40	ผ่าน
3004		JM Engineering	scaffolding	10 Apr 67	37	ผ่าน
3005		JM Engineering	scaffolding	10 Apr 67	40	ผ่าน
3006		JM Engineering	Helper	10 Apr 67	38	ผ่าน
3007		JM Engineering	Foreman	10 Apr 67	37	ผ่าน
3008		TTCL	Worker	10 Apr 67	38	ผ่าน
3009		TTCL	Worker	10 Apr 67	38	ผ่าน
3010		Megabolt	Safety	17 Apr 67	39	ผ่าน
3011		Megabolt	Supervisor	17 Apr 67	39	ผ่าน
3012		Megabolt	Foreman	17 Apr 67	39	ผ่าน
3013		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3014		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3015		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3016		Megabolt	Technician	17 Apr 67	40	ผ่าน
3017		JM Engineering	Helper	17 Apr 67	38	ผ่าน
3018		JM Engineering	Helper	17 Apr 67	38	ผ่าน
3019		JM Engineering	Helper	17 Apr 67	37	ผ่าน
3020		RMC	Foreman	23 Apr 67	38	ผ่าน
3021		RMC	Painter	23 Apr 67	36	ผ่าน
3022		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3023		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน
3024		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3025		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน
3026		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3027		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3028		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3029		RMC	Painter	23 Apr 67	38	ผ่าน
3030		RMC	Painter	23 Apr 67	39	ผ่าน
3031		RMC	Painter	23 Apr 67	40	ผ่าน
3032		RMC	Painter	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3033		Yokogawa	Engineer	23 Apr 67	37	ผ่าน
3034		S. NAPA	Site Engineer	23 Apr 67	39	ผ่าน
3035		S. NAPA	Project Director	23 Apr 67	39	ผ่าน
3036		B.Grimm	Engineering	23 Apr 67	37	ผ่าน
3037		Protech	Technician	23 Apr 67	40	ผ่าน
3038		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3039		Protech	Technician	23 Apr 67	36	ผ่าน
3040		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3041		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3042		Protech	Technician	23 Apr 67	39	ผ่าน
3043		Protech	Technician	23 Apr 67	40	ผ่าน
3044		Protech	Technician	23 Apr 67	40	ผ่าน
3045		Protech	Helper	23 Apr 67	36	ผ่าน
3046		Protech	Helper	23 Apr 67	37	ผ่าน
3047		Protech	Helper	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3048		Protech	Helper	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3049		Protech	Helper	23 Apr 67	-	ไม่เข้า
3050		INE	Supervisor	23 Apr 67	39	ผ่าน
3051		INE	Firewatcher	23 Apr 67	38	ผ่าน
3052		INE	Foreman	23 Apr 67	40	ผ่าน
3053		INE	Helper	23 Apr 67	40	ผ่าน
3054		INE	Carpenter	23 Apr 67	37	ผ่าน
3055		INE	Carpenter	23 Apr 67	39	ผ่าน
3056		INE	Carpenter	23 Apr 67	36	ผ่าน
3057		INE	Helper	23 Apr 67	36	ผ่าน
3058		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3059		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3060		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3061		INE	Helper	23 Apr 67	38	ผ่าน
3062		INE	Helper	23 Apr 67	39	ผ่าน
3063		INE	Safety	23 Apr 67	40	ผ่าน
3064		TTCL/CTL	QC Inspector	24 Apr 67	40	ผ่าน
3065		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3066		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3067		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3068		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3069		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3070		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3071		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3072		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3073		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3074		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3075		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3076		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3077		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3078		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3079		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3080		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3081		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3082		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3083		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3084		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	-	ไม่เข้า
3085		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3086		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	37	ผ่าน
3087		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3088		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3089		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3090		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3091		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	38	ผ่าน
3092		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3093		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3094		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3095		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	37	ผ่าน
3096		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	38	ผ่าน
3097		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	35	ผ่าน
3098		TTCL/TR	SCAFFOLDER	24 Apr 67	40	ผ่าน
3099		TTCL/TR	HELPER	24 Apr 67	40	ผ่าน
3100		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	38	ผ่าน
3101		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	40	ผ่าน
3102		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	39	ผ่าน
3103		TTCL/TR	INSULATOR	24 Apr 67	36	ผ่าน
3104		TTCL	ช่าง	24 Apr 67	39	ผ่าน
3105		TTCL	ช่าง	24 Apr 67	38	ผ่าน
3106		TTCL	ช่าง	24 Apr 67	39	ผ่าน
3107		TTCL	ผู้ช่วยช่าง	24 Apr 67	39	ผ่าน
3108		REPCO	QC Instrument	24 Apr 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3109		SIWA	Inspection	29 Apr 67	40	ผ่าน
3110		SIWA	Inspection	29 Apr 67	40	ผ่าน
3111		Protech	Technician	29 Apr 67	40	ผ่าน
3112		Protech	Technician	29 Apr 67	40	ผ่าน
3113		Protech	Technician	29 Apr 67	39	ผ่าน
3114		Protech	Helper	29 Apr 67	39	ผ่าน
3115		Cummins DKSH	Technician	29 Apr 67	36	ผ่าน
3116		Cummins DKSH	Technician	29 Apr 67	36	ผ่าน
3117		Cummins DKSH	Technician	29 Apr 67	36	ผ่าน
3118		RMC	Foreman	29 Apr 67	38	ผ่าน
3119		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3120		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3121		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3122		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3123		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3124		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3125		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3126		RMC	Foreman	29 Apr 67	39	ผ่าน
3127		RMC	Painter	29 Apr 67	37	ผ่าน
3128		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3129		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3130		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3131		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3132		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3133		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3134		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3135		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3136		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3137		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3138		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3139		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3140		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3141		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3142		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3143		RMC	Painter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3144		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3145		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3146		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3147		RMC	Painter	29 Apr 67	39	ผ่าน
3148		RMC	Painter	29 Apr 67	38	ผ่าน
3149		RMC	Painter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3150		JM Engineering	Welder	29 Apr 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3151		JM Engineering	Welder	29 Apr 67	39	ผ่าน
3152		JM Engineering	Supervisor	29 Apr 67	38	ผ่าน
3153		JM Engineering	Fitter	29 Apr 67	37	ผ่าน
3154		JM Engineering	Welder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3155		JM Engineering	Fitter	29 Apr 67	35	ผ่าน
3156		JM Engineering	Fitter	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3157		JM Engineering	Fitter	29 Apr 67	40	ผ่าน
3158		JM Engineering	Foreman	29 Apr 67	40	ผ่าน
3159		JM Engineering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3160		JM Engineering	Scaffolder	29 Apr 67	-	ไม่เข้า
3161		JM Engineering	Scaffolder	29 Apr 67	39	ผ่าน
3162		JM Engineering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3163		JM Engineering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3164		JM Engineering	Scaffolder	29 Apr 67	40	ผ่าน
3165		JM Engineering	Helper	29 Apr 67	40	ผ่าน
3166		JM Engineering	Helper	29 Apr 67	40	ผ่าน
3167		JM Engineering	Helper	29 Apr 67	39	ผ่าน
3168		JM Engineering	Supervisor	29 Apr 67	40	ผ่าน
3169		TTCL	Supervisor	29 Apr 67	40	ผ่าน
3170		KSS	Driver	2 May 67	-	ผ่าน
3171		KSS	Driver	2 May 67	-	ผ่าน
3172		TTCL	คนขับรถ JCB	2 May 67	-	ผ่าน
3173		INE	Firewatcher	2 May 67	38	ผ่าน
3174		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3175		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3176		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3177		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3178		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3179		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	37	ผ่าน
3180		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3181		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3182		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3183		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	36	ผ่าน
3184		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3185		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3186		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3187		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3188		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3189		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3190		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3191		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3192		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	36	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3193		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	36	ผ่าน
3194		TTCL/TR	FOREMAN	6 May 67	36	ผ่าน
3195		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3196		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3197		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	35	ผ่าน
3198		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3199		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3200		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3201		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3202		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3203		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	40	ผ่าน
3204		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	39	ผ่าน
3205		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	38	ผ่าน
3206		TTCL/TR	INSULATOR	6 May 67	-	ไม่เข้า
3207		TTCL/TR	SAFETY	6 May 67	39	ผ่าน
3208		RMC	Supervisor	6 May 67	40	ผ่าน
3209		RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3210		RMC	Fitter A	6 May 67	38	ผ่าน
3211		RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3212		RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3213		RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3214		RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3215		RMC	Fitter A	6 May 67	38	ผ่าน
3216		RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3217		RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3218		RMC	Fitter A	6 May 67	40	ผ่าน
3219		RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3220		RMC	Fitter A	6 May 67	39	ผ่าน
3221		RMC	Helper	6 May 67	39	ผ่าน
3222		Siam D	Foreman	7 May 67	38	ผ่าน
3223		Siam D	Technicain	7 May 67	39	ผ่าน
3224		Siam D	Technicain	7 May 67	38	ผ่าน
3225		Siam D	Foreman	7 May 67	39	ผ่าน
3226		Siam D	Technicain	7 May 67	37	ผ่าน
3227		Siam D	Technicain	7 May 67	39	ผ่าน
3228		Siam D	Technicain	7 May 67	-	ไม่เข้า
3229		Siam D	Technicain	7 May 67	38	ผ่าน
3230		S. NAPA	Supervisor	7 May 67	35	ผ่าน
3231		S. NAPA	Supervisor	7 May 67	36	ผ่าน
3232		S. NAPA	Supervisor	7 May 67	-	ไม่เข้า
3233		S. NAPA	Supervisor	7 May 67	37	ผ่าน
3234		S. NAPA	Supervisor	7 May 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3235		S. NAPA	Supervisor	7 May 67	36	ผ่าน
3236		Protech	FOREMAN	7 May 67	37	ผ่าน
3237		Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3238		Protech	Technician	7 May 67	34	ผ่าน
3239		Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3240		Protech	Technician	7 May 67	39	ผ่าน
3241		Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3242		Protech	Technician	7 May 67	39	ผ่าน
3243		Protech	Technician	7 May 67	38	ผ่าน
3244		Protech	Technician	7 May 67	37	ผ่าน
3245		Protech	Helper	7 May 67	39	ผ่าน
3246		INE	เชอร์วีย์	13 May 67	40	ผ่าน
3247		INE	Driver(รถยืนติด)	13 May 67	39	ผ่าน
3248		INE	Driver(JCB)	13 May 67	40	ผ่าน
3249		INE	Foreman	13 May 67	38	ผ่าน
3250		INE	Carpenter	13 May 67	38	ผ่าน
3251		INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3252		INE	Carpenter	13 May 67	40	ผ่าน
3253		INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3254		INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3255		INE	Carpenter	13 May 67	40	ผ่าน
3256		INE	Foreman	13 May 67	40	ผ่าน
3257		INE	Carpenter	13 May 67	39	ผ่าน
3258		INE	Carpenter	13 May 67	39	ผ่าน
3259		INE	Carpenter	13 May 67	38	ผ่าน
3260		INE	Carpenter	13 May 67	37	ผ่าน
3261		INE	Helper	13 May 67	40	ผ่าน
3262		INE	Carpenter	13 May 67	39	ผ่าน
3263		INE	Helper	13 May 67	37	ผ่าน
3264		INE	Carpenter	13 May 67	37	ผ่าน
3265		INE	Carpenter	13 May 67	40	ผ่าน
3266		INE	Helper	13 May 67	39	ผ่าน
3267		PSA	ช่างปูน	13 May 67	32	ผ่าน
3268		PSA	ช่างปูน	13 May 67	34	ผ่าน
3269		PSA	ช่างปูน	13 May 67	-	ผ่าน
3270		Kation Power	Fitter	13 May 67	37	ผ่าน
3271		Kation Power	Fitter	13 May 67	38	ผ่าน
3272		Kation Power	Fitter	13 May 67	-	ไม่เข้า
3273		Protech	Helper	13 May 67	39	ผ่าน
3274		Protech	Helper	13 May 67	32	ผ่าน
3275		S. NAPA	Engineer	13 May 67	39	ผ่าน
3276		TTCL/TR	SCAFFOLDER	13 May 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3277		PSA	Fitter A	16 May 67	34	ผ่าน
3278		PSA	Safety	16 May 67	34	ผ่าน
3279		PSA	Safety	16 May 67	34	ผ่าน
3280		PSA	ช่างสี	16 May 67	34	ผ่าน
3281		PSA	ช่างสี	16 May 67	37	ผ่าน
3282		PSA	ช่างสี	16 May 67	35	ผ่าน
3283		PSA	ช่างสี	16 May 67	35	ผ่าน
3284		PSA	ช่างสี	16 May 67	32	ผ่าน
3285		PSA	ช่างสี	16 May 67	38	ผ่าน
3286		PSA	ช่างสี	16 May 67	37	ผ่าน
3287		PSA	Helper	16 May 67	36	ผ่าน
3288		PSA	ช่างสี	16 May 67	33	ผ่าน
3289		PSA	ช่างสี	16 May 67	37	ผ่าน
3290		S. NAPA	Mill Wright	16 May 67	-	ไม่เข้า
3291		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	21 May 67	40	ผ่าน
3292		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	21 May 67	40	ผ่าน
3293		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	21 May 67	40	ผ่าน
3294		UPS	Coordinate	21 May 67	39	ผ่าน
3295		UPS	Coordinate	21 May 67	39	ผ่าน
3296		TTCL/CTL	Helper	21 May 67	37	ผ่าน
3297		TTCL/CTL	Welder	21 May 67	39	ผ่าน
3298		TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	40	ผ่าน
3299		TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	40	ผ่าน
3300		TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	40	ผ่าน
3301		TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	-	ไม่เข้า
3302		TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	-	ไม่เข้า
3303		TTCL/TR	INSULATOR	21 May 67	38	ผ่าน
3304		S. NAPA	Mill Wright	21 May 67	37	ผ่าน
3305		TTCL/TR	Foreman	23 May 67	40	ผ่าน
3306		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	39	ผ่าน
3307		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	39	ผ่าน
3308		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3309		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	38	ผ่าน
3310		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3311		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	38	ผ่าน
3312		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3313		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	39	ผ่าน
3314		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3315		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	37	ผ่าน
3316		TTCL/TR	Scaffolder	23 May 67	40	ผ่าน
3317		TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3318		TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทกับสังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3319		TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3320		TTCL/TR	Helper	23 May 67	39	ผ่าน
3321		TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3322		TTCL/TR	Helper	23 May 67	39	ผ่าน
3323		TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3324		TTCL/TR	Helper	23 May 67	40	ผ่าน
3325		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	40	ผ่าน
3326		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3327		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3328		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	38	ผ่าน
3329		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	36	ผ่าน
3330		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3331		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	38	ผ่าน
3332		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3333		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	38	ผ่าน
3334		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3335		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3336		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3337		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	39	ผ่าน
3338		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	40	ผ่าน
3339		TTCL/TR	INSULATOR	23 May 67	-	ไม่เข้า
3340		INE	Foreman	27 May 67	40	ผ่าน
3341		INE	Fire watcher	27 May 67	40	ผ่าน
3342		INE	Foreman	27 May 67	40	ผ่าน
3343		INE	Carpenter	27 May 67	40	ผ่าน
3344		INE	Carpenter	27 May 67	40	ผ่าน
3345		INE	Carpenter	27 May 67	40	ผ่าน
3346		INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3347		INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3348		INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3349		INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3350		INE	Foreman	27 May 67	40	ผ่าน
3351		INE	Helper	27 May 67	40	ผ่าน
3352		INE	Carpenter	27 May 67	39	ผ่าน
3353		NTP	Foreman	27 May 67	38	ผ่าน
3354		NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3355		NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3356		NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3357		NTP	Fitter	27 May 67	40	ผ่าน
3358		PSA	Fitter A	27 May 67	39	ผ่าน
3359		PSA	ช่างสี	27 May 67	38	ผ่าน
3360		PSA	ช่างสี	27 May 67	38	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3361		PSA	ช่างสี	27 May 67	-	ไม่เข้า
3362		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3363		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3364		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3365		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3366		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3367		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3368		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	40	ผ่าน
3369		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3370		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3371		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3372		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3373		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3374		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3375		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3376		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3377		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3378		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3379		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3380		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3381		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3382		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3383		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3384		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3385		TTCL/TR	INSULATOR	27 May 67	-	ไม่เข้า
3386		S. NAPA	Supervisor	27 May 67	39	ผ่าน
3387		S. NAPA	Supervisor	27 May 67	39	ผ่าน
3388		JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3389		JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3390		JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3391		JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3392		JM ENGINEERING	Technical	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3393		Meemat	ช่างบ่อร์วัน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3394		Meemat	ช่างบ่อร์วัน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3395		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	4 Jun 67	40	ผ่าน
3396		Meemat	ผู้ช่วยช่าง	4 Jun 67	40	ผ่าน
3397		Meemat	ช่างบ่อร์วัน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3398		Meemat	ช่างบ่อร์วัน	4 Jun 67	40	ผ่าน
3399		Meemat	Supervisor	4 Jun 67	40	ผ่าน
3400		UPS	Technician	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3401		UPS	Technician	4 Jun 67	39	ผ่าน
3402		UPS	Technician	4 Jun 67	40	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3403		UPS	Engineer	4 Jun 67	39	ผ่าน
3404		UPS	Supervisor	4 Jun 67	38	ผ่าน
3405		UPS	Technician	4 Jun 67	37	ผ่าน
3406		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	36	ผ่าน
3407		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3408		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	36	ผ่าน
3409		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	36	ผ่าน
3410		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	37	ผ่าน
3411		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3412		PSA	ช่างสี	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3413		Volutech	Safety	4 Jun 67	40	ผ่าน
3414		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3415		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3416		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	-	ไม่เข้า
3417		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3418		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3419		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3420		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3421		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3422		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3423		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3424		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3425		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3426		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3427		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3428		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3429		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	38	ผ่าน
3430		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3431		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3432		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3433		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	40	ผ่าน
3434		TTCL/TR	INSULATOR	4 Jun 67	39	ผ่าน
3435		Protech	Technician	4 Jun 67	39	ผ่าน
3436		Protech	Helper	4 Jun 67	38	ผ่าน
3437		NAM SULOION	Technician	4 Jun 67	40	ผ่าน
3438		NAM SULOION	Technician	4 Jun 67	40	ผ่าน
3439		Yokogawa	ENGINEER	6 Jun 67	35	ผ่าน
3440		CN	Site Engineer	6 Jun 67	40	ผ่าน
3441		TTCL/TR	Foreman	6 Jun 67	39	ผ่าน
3442		TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	39	ผ่าน
3443		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3444		TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	39	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3445		TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	37	ผ่าน
3446		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3447		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3448		TTCL/TR	Scaffolder	6 Jun 67	39	ผ่าน
3449		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3450		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3451		TTCL/TR	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3452		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3453		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3454		NPK	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3455		NPK	Helper	6 Jun 67	38	ผ่าน
3456		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3457		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3458		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3459		NPK	Technician	6 Jun 67	36	ผ่าน
3460		NPK	Foreman	6 Jun 67	40	ผ่าน
3461		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3462		NPK	Technician	6 Jun 67	40	ผ่าน
3463		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3464		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3465		NPK	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3466		NPK	Technician	6 Jun 67	-	ไม่เข้า
3467		NPK	Technician	6 Jun 67	39	ผ่าน
3468		NPK	Technician	6 Jun 67	38	ผ่าน
3469		Protech	Foreman	6 Jun 67	39	ผ่าน
3470		Protech	Helper	6 Jun 67	39	ผ่าน
3471		Protech	Technicial	6 Jun 67	39	ผ่าน
3472		Protech	Technicial	6 Jun 67	39	ผ่าน
3473		Protech	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3474		Protech	Technicial	6 Jun 67	39	ผ่าน
3475		Protech	Technicial	6 Jun 67	37	ผ่าน
3476		Protech	Technicial	6 Jun 67	40	ผ่าน
3477		Protech	Helper	6 Jun 67	40	ผ่าน
3478		Protech	Technicial	6 Jun 67	38	ผ่าน
3479		TTCL	Driver	10 Jun 67	38	ผ่าน
3480		TTCL/TR	FOREMAN	10 Jun 67	36	ผ่าน
3481		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	39	ผ่าน
3482		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	35	ผ่าน
3483		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	33	ผ่าน
3484		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	39	ผ่าน
3485		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	35	ผ่าน
3486		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	-	ไม่เข้า

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทที่สังกัด	ตำแหน่ง	ว/ล/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3487		TTCL/TR	INSULATOR	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3488		TTCL/TR	Foreman	10 Jun 67	39	ผ่าน
3489		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	35	ผ่าน
3490		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	34	ผ่าน
3491		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	38	ผ่าน
3492		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	37	ผ่าน
3493		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	36	ผ่าน
3494		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	37	ผ่าน
3495		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	39	ผ่าน
3496		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3497		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3498		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3499		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	38	ผ่าน
3500		TTCL/TR	Foreman	10 Jun 67	39	ผ่าน
3501		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3502		TTCL/TR	Scaffolder	10 Jun 67	39	ผ่าน
3503		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	33	ผ่าน
3504		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	38	ผ่าน
3505		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	34	ผ่าน
3506		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	35	ผ่าน
3507		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	36	ผ่าน
3508		TTCL/TR	Helper	10 Jun 67	33	ผ่าน
3509		Siam D	Supervisor	10 Jun 67	32	ผ่าน
3510		Siam D	Technicain	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3511		Siam D	Techicain	10 Jun 67	39	ผ่าน
3512		Siam D	Technician	10 Jun 67	-	ไม่เข้า
3513		Siam D	Foreman	10 Jun 67	39	ผ่าน
3514		Siam D	Technicain	10 Jun 67	32	ผ่าน
3515		Siam D	Technicain	10 Jun 67	38	ผ่าน
3516		Siam D	Foreman	10 Jun 67	36	ผ่าน
3517		Siam D	Safety	10 Jun 67	39	ผ่าน
3518		Hydrozone	Supervisor	10 Jun 67	35	ผ่าน
3519		INE	Carpenter	13 Jun 67	39	ผ่าน
3520		INE	Carpenter	13 Jun 67	39	ผ่าน
3521		INE	Carpenter	13 Jun 67	33	ผ่าน
3522		INE	Carpenter	13 Jun 67	36	ผ่าน
3523		INE	Helper	13 Jun 67	38	ผ่าน
3524		INE	Helper	13 Jun 67	39	ผ่าน
3525		INE	Helper	13 Jun 67	37	ผ่าน
3526		INE	Helper	13 Jun 67	39	ผ่าน
3527		Siam D	Fore man	13 Jun 67	36	ผ่าน
3528		Siam D	Technicain	13 Jun 67	33	ผ่าน

HSE TRAINING RECORD NBL P2 Project

Project: BST NBL PHASE2 PROJECT

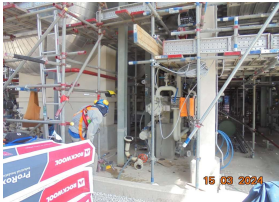
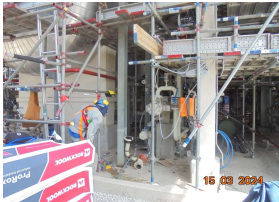




ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทต้นสังกัด	ตำแหน่ง	ว/อ/ป ที่อบรม	คะแนน (เต็ม 40 คะแนน)	ผลการอบรม
3529		Siam D	Technician	13 Jun 67	36	ผ่าน
3530		Siam D	Technician	13 Jun 67	35	ผ่าน
3531		Siam D	Technician	13 Jun 67	36	ผ่าน
3532		Siam D	Technician	13 Jun 67	35	ผ่าน
3533		Siam D	Technician	13 Jun 67	33	ผ่าน
3534		Siam D	Technician	13 Jun 67	36	ผ่าน
3535		Siam D	Technician	13 Jun 67	38	ผ่าน
3536		Siam D	QC Engineer	13 Jun 67	32	ผ่าน

ภาคผนวก ข.7

การจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง
และผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test							
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED							
NBL PHASE II PROJECT (D-214)							
Work Period : January 2024 - May 2024							
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด	รูปภาพ
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)			
17/01/2024	7.10	0.00	7.12	0.05	1100		
18/01/2024	7.23	122.6	7.22	112	17500 / PR-06		
22/01/2024	7.94	111.9	7.96	90.00	17600		
30/01/2024	8.21	1.26	8.34	1.58	17600, 18200, 500		
31/01/2024	7.94	0.06	8.01	0.13	1100, 1200		
01/02/2024	8.10	0.12	8.35	0.24	1100, 1200		
02/02/2024	8.45	1.02	8.44	1.56	17100 / PR-06		
05/02/2024	7.98	20.6	8.07	23.50	1600		
06/02/2024					17200, 17500, 500,		
07/02/2024	8.81	2.61	7.52	3.69	17600, PR-02		

ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test							
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED							
NBL PHASE II PROJECT (D-214)							
Work Period : January 2024 - May 2024							
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด	รูปภาพ
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)			
10/02/2024	7.48	3.69	7.34	35.5	18300		
12/02/2024	7.52	5.74	7.22	23.4	17700		
13/02/2024	7.85	0.00	7.77	0.04	1100, 1200		
14/02/2024	8.24	5.47	8.31	6.31	1100, 1200, 1300		
16/02/2024	7.81	8.28	7.46	10.2	17200		 
22/02/2024	8.11	34.61	8.57	48.57	18200		 
23/02/2024	8.37	24.63	7.66	46.11	19700		
25/02/2024	8.72	11.14	8.75	11.2	19700		
26/02/2024	8.45	10.36	8.39	12.44	17600, 19700		
28/02/2024	8.01	7.66	8.21	7.84	1600		
29/02/2024	7.86	0.06	7.88	0.12	1100		

<div> <div>ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test</div> <div>TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED</div> <div>NBL PHASE II PROJECT (D-214)</div> <div>Work Period : January 2024 - May 2024</div> </div>						
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)		
14/03/2024	8.09	5.44	8.04	8.1	1100	
15/03/2024	9.12	25.16	9.04	48.9	17600	
16/03/2024	8.06	5.58	7.91	7.25	1100	
18/03/2024	7.59	2.41	7.48	3.15	1600	
21/03/2024	8.66	17.15	8.49	18.16	19700	
26/03/2024	8.59	18.55	8.54	20.48	PR-01, PR-02, 18300	
28/03/2024	9.03	56.84	8.76	63.48	PR-01	
30/03/2024	8.45	27.65	8.65	34.57	17700	
05/04/2024	8.15	16.64	8.07	15.25	PR-01	
18/04/2024	7.24	2.68	7.22	3.14	1600	
						<div>รูปภาพ</div> <div>      </div>

ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test							
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED							
NBL PHASE II PROJECT (D-214)							
Work Period : January 2024 - May 2024							
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด	รูปภาพ
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)			
19/04/2024	8.02	5.58	7.64	5.65	1600		
27/04/2024	7.56	10.78	7.51	14.72	1200, 500		
02/05/2024	8.33	2.41	8.2	3.54	1600		
03/05/2024	7.86	14.57	7.44	18.23	1100, 500		
13/05/2024	8.24	10.12	8.35	10.34	1100		
14/05/2024	7.6	5.45	7.52	7.15	500		
15/05/2024	8.97	12.4	8.16	15.45	1100		
16/05/2024	8.26	14.3	8.01	12.46	18200		
17/05/2024	7.75	1.48	7.74	1.52	18200		
18/05/2024	8.77	14.68	8.59	18.74	1100		
20/05/2024	7.94	5.23	7.88	6.84	1100		
23/05/2024	8.95	12.46	8.24	17.53	1100		
27/05/2024	7.82	10.65	8.02	11.74	1100		
28/05/2024	8.44	0.20	8.36	0.21	1500		

หมายเหตุ : น้ำผ่านถังกรองก่อนลงรางของ plant / มีการสูบน้ำเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจวัดค่า

PONPE INSTRUMENTS

CERTIFICATE OF CALIBRATION

1	pH Meter	PONPE 520PH	 		
2	Turbidity Meter	PONPE 509TU			

ภาคผนวก ข.8

แผนผังแสดงการจัดวางอุปกรณ์ในพื้นที่ก่อสร้าง










ภาคผนวก ข.9

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Testing)

Work Period : January 2024 - May 2024

วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด	รูปภาพ
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)			
17/01/2024	7.10	0.00	7.12	0.05	1100		<p>ผ่านถังกรองก่อนลงรางน้ำ</p>
18/01/2024	7.23	122.6	7.22	112	17500 / PR-06		<p>ผ่านถังกรองก่อนลงรางน้ำ</p> <p>แจ้งผลน้ำกับทาง BST, Repco</p>
22/01/2024	7.94	111.9	7.96	90.00	17600		
30/01/2024	8.21	1.26	8.34	1.58	17600, 18200, 500		
31/01/2024	7.94	0.06	8.01	0.13	1100, 1200		
01/02/2024	8.10	0.12	8.35	0.24	1100, 1200		
02/02/2024	8.45	1.02	8.44	1.56	17100 / PR-06		
05/02/2024	7.98	20.6	8.07	23.50	1600		
06/02/2024					17200, 17500, 500,		
07/02/2024	8.81	2.61	7.52	3.69	17600, PR-02		

ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test						
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED						
NBL PHASE II PROJECT (D-214)						
Work Period : January 2024 - May 2024						
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)		
10/02/2024	7.48	3.69	7.34	35.5	18300	
12/02/2024	7.52	5.74	7.22	23.4	17700	
13/02/2024	7.85	0.00	7.77	0.04	1100, 1200	
14/02/2024	8.24	5.47	8.31	6.31	1100, 1200, 1300	
16/02/2024	7.81	8.28	7.46	10.2	17200	
22/02/2024	8.11	34.61	8.57	48.57	18200	
23/02/2024	8.37	24.63	7.66	46.11	19700	
25/02/2024	8.72	11.14	8.75	11.2	19700	
26/02/2024	8.45	10.36	8.39	12.44	17600, 19700	
28/02/2024	8.01	7.66	8.21	7.84	1600	
29/02/2024	7.86	0.06	7.88	0.12	1100	
						 
						 

ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test							
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED							
NBL PHASE II PROJECT (D-214)							
Work Period : January 2024 - May 2024							
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด	รูปภาพ
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)			
14/03/2024	8.09	5.44	8.04	8.1	1100		
15/03/2024	9.12	25.16	9.04	48.9	17600		
16/03/2024	8.06	5.58	7.91	7.25	1100		
18/03/2024	7.59	2.41	7.48	3.15	1600		
21/03/2024	8.66	17.15	8.49	18.16	19700		
26/03/2024	8.59	18.55	8.54	20.48	PR-01, PR-02, 18300		
28/03/2024	9.03	56.84	8.76	63.48	PR-01		
30/03/2024	8.45	27.65	8.65	34.57	17700		
05/04/2024	8.15	16.64	8.07	15.25	PR-01		
18/04/2024	7.24	2.68	7.22	3.14	1600		

ผลตรวจวัดน้ำจากกิจกรรม Hydrostatic Test							
TTCL PUBLIC COMPANY LIMITED							
NBL PHASE II PROJECT (D-214)							
Work Period : January 2024 - May 2024							
วันที่	ผลตรวจน้ำ (ก่อน Test)		ผลตรวจน้ำ (หลัง Test)		พื้นที่	ผู้ทำการตรวจวัด	รูปภาพ
	pH	Turbidity (NTU)	pH	Turbidity (NTU)			
19/04/2024	8.02	5.58	7.64	5.65	1600		
27/04/2024	7.56	10.78	7.51	14.72	1200, 500		
02/05/2024	8.33	2.41	8.2	3.54	1600		
03/05/2024	7.86	14.57	7.44	18.23	1100, 500		
13/05/2024	8.24	10.12	8.35	10.34	1100		
14/05/2024	7.6	5.45	7.52	7.15	500		
15/05/2024	8.97	12.4	8.16	15.45	1100		
16/05/2024	8.26	14.3	8.01	12.46	18200		
17/05/2024	7.75	1.48	7.74	1.52	18200		
18/05/2024	8.77	14.68	8.59	18.74	1100		
20/05/2024	7.94	5.23	7.88	6.84	1100		
23/05/2024	8.95	12.46	8.24	17.53	1100		
27/05/2024	7.82	10.65	8.02	11.74	1100		
28/05/2024	8.44	0.20	8.36	0.21	1500		

หมายเหตุ : น้ำผ่านถังกรองก่อนลงรางของ plant / มีการสูบน้ำเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจวัดค่า

PONPE INSTRUMENTS

CERTIFICATE OF CALIBRATION

1	pH Meter	PONPE 520PH	 		
2	Turbidity Meter	PONPE 509TU			

ภาคผนวก ข.10

เอกสารระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 1/16 ID-0684/22

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
Bangkok Synthetics Elastomers Co., Ltd

Contractor Safety Management Procedure**Prepared by****Reviewed by****Approved by**

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 3/16 ID-0684/22

Table of Contents

1. PURPOSE	4
2. SCOPE	4
3. DEFINITIONS	4
4. REFERENCED PROCEDURES AND SUPPORT DOCUMENTS	6
5. KEY CONCEPTS AND WORK PROCESS STEPS	7
6. WORK PROCESS FLOWCHART	8
7. DESCRIPTION OF KEY WORK PROCESS STEPS	10
8. REQUIREMENTS	14
9. RESPONSIBILITY	15
10. TRAINING REQUIREMENTS	16
11. AUDITING	16

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 2/16 ID-0684/22

Revision History

1. ID-1085/15 (re.1)
2. ID-060/17 (re.2)
3. ID-0216/19 (re.3)
4. ID-1901/20 (re.4)
5. ID-0684/22 (re.5)

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 4/16 ID-0684/22

1. PURPOSE

1. To ensure that all jobs performed by contractors performing production, maintenance or repair, turnaround, major renovation, or specialty work on or adjacent to a covered process, or performing potential high-risk level work in non-process areas of BST Manufacturing facilities at Sites 1 and 2 are performed safely.
2. To define requirements and procedure for providing information, selection, evaluation, considering and approving contractors to perform work described in 1 above, and to define the documentation and documents retention requirements in accordance with the Thai law.

2. SCOPE

The Contractors Safety Management Procedure applies to all Manufacturing Facilities in the BST Group, including the following:

- BST and BSTE Plant at Site 1
- NB Latex Plant at Site 2

and to all work described in Purpose 1 being performed at these facilities, both inside and outside of the process areas.

It does not apply, however, to contractors providing incidental services that do not influence process safety, such as janitorial, food and drink, laundry, delivery, or other supply services.

3. DEFINITIONS

1. **Company** refers to Bangkok Synthetics limited Company Group (BST, BST Elastomers and NB Latex plants as call "BST Group").
2. **Contractor Potential Risk Levels** refers to the following:
 - 1) **Personnel safety or health potential risk (Risk activity)** — Risks related to health and safety hazards normally associated with the work (for example, falls from elevated areas, noise exposure, heat stress, working with power tools and tripping).
 - **High** (Not All Inclusive) such as Life Critical Work Activates in Process or Non-process.
 - **Low** (Not All Inclusive) such as Office Work Activities, Maid service is not related Life Critical Work.

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 5/16 ID-0684/22

2) Process safety impact (Risk location) — Potential hazards associated with the materials, activities or operating conditions in a process area that may affect employees or contractor employees (such as potential for fires, explosions and toxic releases). Additional hazards may be associated with the work location (for example, working in a process unit as compared to working in an open area away from hazardous materials).

- **High** (Not All Inclusive) such Hazards Associated with Process Activities:
 - a) hazardous materials;
 - b) operating equipment (fixed and mobile);
 - c) elevated temperatures and pressures; and
 - d) potential for exposure from releases:
 - releases may be caused by maintenance personnel either contractor or owner and personnel may be working in area where there is a release unrelated to contract work
- **Low** (Not All Inclusive) such as Work Activities in Non-process or in buildings away from the process area.

Potential Risk Level can be determined as table:

Potential Risk Level

Risk Factor		Overall Relative Potential Risk Level
Personnel Health and Safety Potential Risk	Process Safety Impact	
High	High	High
High	Low	High
Low	High	High
Low	Low	Low

3. **Kick-Off Meeting** refers to the meeting before start the work between contractor and company's representative which consisting of Procurement, Job Owner and other related Division.

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 6/16 ID-0684/22

4. **Contractors** means the Main contractor and sub-contractor under the following meaning;
- "Main contractor"** means a person who agrees to carry out any work, in whole or in part, to fulfill the interests of the hirer
- "Sub-contractor"** means a person who enters into a contract with the Main contractor to carry out any work, in whole or in part, under the responsibility of the Main contractor for the interest of the hirer, and includes a person who enters into a contract with the Sub-contractor to undertake sub-contracted work under the responsibility of the Sub-contractor, irrespective of the number of the sub-contracting.
5. **CSM Software** refers program for requesting training and registering contractors.
6. **Types of Contractor Work** refers following:
- **Operation, Maintenance, and Construction in Process Units** — Contractors performing process operations, equipment maintenance, repair, replacement or construction in process units.
 - **Operation Support** — Specialty contractors providing specific, non-maintenance services to operations such as catalyst replacement and spent acid handling.
 - **Distribution** — On-site contractors providing support or services specifically related to the on-site distribution and handling of products and materials, non-process related equipment maintenance, and management of distribution.
 - **Technical and Administration** — Contractors providing clerical skills or technical expertise and knowledge in support of plant and business units
 - **Site Services** — Contractors Providing Miscellaneous General Services for the Site.
 - **Grass Root Construction** — On-site contractors performing traditional construction with no hazardous material, temperature or pressure in systems.

4. REFERENCED PROCEDURES AND SUPPORT DOCUMENTS

4.1 REFERENCED PROCEDURES

1. S-PSM-CO-P0901 Safe Work Permit Procedure
2. I-12-00-P002 Procedure for Vendor Status and Evaluation
3. S-SHE-CO-M001 SHE Manual

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 7/16 ID-0684/22

4.2 SUPPORT DOCUMENTS

1. S-PSM-CO-W0601 WI for Contractor Training and Register
2. S-PSM-CO-W0602 WI for BST penalties in case of violation of company regulations for contractor
3. S-PSM-CO-S0603 BST Contractor Site SHE Requirements
4. S-PSM-CO-S0604 Contractor Safety Program
5. S-PSM-CO-S0605 CSM Software Manual
6. S-PSM-CO-F0601 Safety Training Requisition form
7. S-PSM-CO-F0602 Off-Time Orientation Safety Training Requisition form
8. S-PSM-CO-F0603 Safety Training Record and Database Form
9. S-PSM-CO-F0605 SHE Short Brief Requisition Form
10. S-PSM-CO-F0606 CSM audit Checklist
11. **S-PSM-CO-F0608 Scope of Work**
12. S-PSM-CO-F0611 Pre-Qualified Contractor **Form**
13. I-12-00-F004 Approved Vendor List (AVL)
14. I-12-00-F008 New Supplier Qualification **Checklist**
15. I-12-00-F013 Probationary Approved Vendor List (PAVL)

5. KEY CONCEPTS AND WORK PROCESS STEPS

The Key Concepts of this procedure are:

1. Contractor Selection
2. Contract Preparation
3. Contract Award
4. Orientation and Training
5. Managing the Work
6. Periodic Evaluation

The Work Process Flowchart follows and these steps are described in Section 7 – Description of Key Work Process Steps.

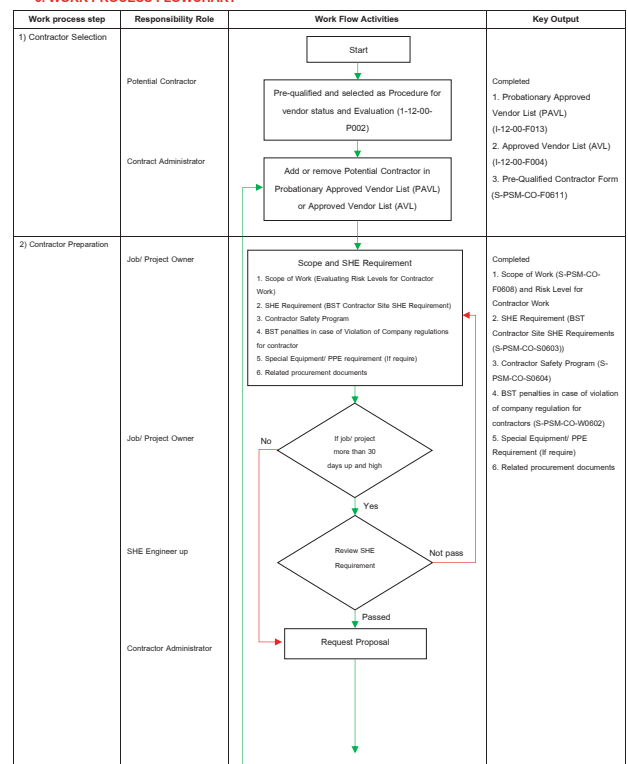
This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 8/16 ID-0684/22

6. WORK PROCESS FLOWCHART



This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 9/16 ID-0684/22

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
3. Contract Award	Contract Administrator Approved by authorized person(s) Contract Administrator Job/ Project owner/ Contractor	<p>Award Contract by Issued Purchase order/ Contract Agreement</p> <p>Inform Job/ Project Owner, Area Owner/ Contractor</p> <p>Kick-off Meeting between job owner/ Area owner/ Safety officer and Contractor (If require)</p>	Completed Signed Contract and / or issued Purchase Order
4. Orientation and Training	Job/ Project owner Job/ Project owner Safety officer Job/ Project owner	<p>Request document as required follow form of Contractor registration in CSM Software</p> <p>Direct the contractor to fill required data in CSM Software</p> <p>Verifies submitted document</p> <p>In urgent case</p> <p>Is training full version</p> <p>SHE Short brief requisition form (Short brief by Job owner or safety officer)</p>	<p>Completed</p> <p>1. Complete form follow list out of attach documents</p> <p>2. Safety Training Requisition form and Record (S-PSM-CO-F0601)</p> <p>In case Short brief</p> <p>3. SHE Short Brief Requisition form (S-PSM-CO-F0605)</p>

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 10/16 ID-0684/22

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
	Safety officer Safety officer	<p>Is Training & Testing done</p> <p>Keep recording in Database and issue the card</p>	<p>4. List of Contractor worker who passed</p> <p>- Safety training requisition (S-PSM-CO-F0601)</p> <p>5. Safety Officer issue the access control card</p> <p>- Safety training record and database (S-PSM-CO-F0603) BST Intranet (SURU)</p>
5. Managing the work	Job/ Project Owner/ Contractor	<p>Monitor jobs by following:</p> <p>1. SHE requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603))</p> <p>2. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604)</p>	Completed 1. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 2. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604)
6. Periodic Evaluation	Job/ Project Owner Contract Administrator Contract Administrator	<p>Periodic Evaluation as Procedure for Vendor Status and Evaluation (I-12-CO-P002)</p> <p>Update in the Vendor List for Contractors/ Approved</p> <p>Keep recording Procurement database for next Procurement</p>	Completed 1. Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004)

7. DESCRIPTION OF KEY WORK PROCESS STEPS

This section contains the description and key outputs of each step. Steps 1 – 3, 6 are primary parts of the Procurement Process or Contract Administration, and Steps 4 – 6 are parts of Contractors Management.

1. Contractor Selection

In this step potential contractor companies are pre-qualified and selected as described in Procedure for Vendor Status and Evaluation (I-12-00-P002) by using New Supplier Qualification Checklist (I-12-00-F008) and Pre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 11/16 ID-0684/22

The **Key Output** of this step that the contractor is added to or removed from the Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) or Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004)

2. Contract Preparation

In this step the Job/Project owner prepares the scope of work (Evaluating Risk Levels for Contractor Work) to be done and defines the SHE requirements (BST Contractor Site SHE Requirements), Contractor Safety Program, BST penalties in case of violation of company regulations for contractor, Special Equipment/PPE Requirements (if required) and related procurement documents as described in Procedure for General Procurement (I-SC3-CO-P001) and Procedure for Vendor Status and Evaluation (I-12-00-P002) to send to the contractor.

The following sub-steps describe execution of this step.

- If job/project more than 30 days up and high risk, The Job/Project owner submits these documents to Safety Engineer up for review of SHE Requirements.
- The Contract Administrator or Procurement Officer or HR Officer collects the scope of work, SHE and purchasing requirements and sends to contractors who are on a Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) or Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) to request a bid or quotation.

The **Key Output** of this step is a completed scope of work, determination of Scope of Work (Risk Levels for Contractor Work), SHE Requirements (BST Contractor Site SHE Requirements), Contractor Safety Program, Special Equipment/PPE Requirements (if required) and related procurement documents sent to potential contractors for the work to be done.

3. Contract Award

In this Step the proposals, bids, or quotations from Contractors on the Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) or Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) shall be evaluated, final price and terms will be negotiated, and a contract will be awarded to the successful Contractor.

The **Key Output** of this step is the award of the contract or job to a Contractor and signed Contract and/or issued Purchase Order.

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 12/16 ID-0684/22

4. Orientation and Training

In this step contractor safety training is conducted and/or verified before starting a job as WI for Contractor Training and Register. Individual Contract Worker Qualifications must be verified and training records must be documented. If specialized or other required training is required, it must be completed and documented prior to starting work. Successful completion or validation of training completion and training record update is used for issuing Contractor Cards to access the BST/E Group.

The following describes the steps to identify, conduct, and document the required training.
Full Safety Training

The process to request and conducts Normal Safety Training is:

4.1.1 The Job Owner hosts a kick-off meeting with contractors to review:

- Scope of Work / Organization Chart / Contract Person / Job Duration.
- Job Hazards Analysis
- Requirements of Contractors Safety Management Procedure (S-PSM-CO-P0601), Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604) and SHE Requirements.
- Utilization of Utilities providing by BST Group such as Electricity, Portable Water, Raw Water etc.

4.1.2 The Job Owner request evidence or documents or certificates as required follow form of Contractor registration in CSM Software (S-PSM-CO-S0605 CSM Software Manual).

4.1.3 The Job Owner direct the contractor to fill required data in CSM Software to use to check qualifications before the date of training.

4.1.4 Safety Officer verifies submitted documents as Safety Training Requisition form in CSM Software

4.1.5 Safety Officer schedules and conducts safety training.

4.1.6 Safety Officer checks results of training testing, and if passed, records contractors name list into Safety Training Record and Database form (S-PSM-CO-F0603).

4.1.7 A Safety Officer creates and issues Contractor Cards to qualified contractors.

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 13/16 ID-0684/22

NOTE: In case of request for training beyond the date and time specified by the Safety Officer the Job owner must submit the request for Off-hour SHE training (S-PSM-CO-F0602).

SHE short brief for urgent/necessary job

A Short Time Safety Training shall be implemented when urgent/necessary job is required such as maintenance job, inspection job or cleaning job which affects safety systems or production processes etc. SHE short brief is required in order to obtain SHE Short Brief Requisition Form (S-PSM-CO-F0605) which allows contractors to enter for a maximum of 4 days. If contractors need to continue working more than 4 days, Full Safety Training is required or depends on Safety Engineer up to consider.

4.2.1 The Job Owner initiates SHE Short Brief Requisition Form (S-PSM-CO-F0605)

4.2.2 The Job Owner must control the urgent/necessary job at all times.

The **Key Output** of this step is completion of training of all contractors documented in the Safety Training Record and Database (S-PSM-CO-F0603).

5. Managing the work

In this step the proposed job is managing the work and monitored and controlled.

The **Key Outputs** of this step is completed monitoring and control of jobs by following:

1. SHE requirement (BST Contractor Site SHE Requirements)
2. Contractor Safety Program

6. Periodic Evaluation

This step is divided into Periodic Evaluation, and must comply with Procedure for Vendor Status and Evaluation (I-12-00-P002).

The **Key Output** of this step is the contractor is added to or removed from the Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) or Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) from the completion of evaluation following Procedure for Vendor Status and Evaluation (I-12-00-P002)

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 14/16 ID-0684/22

8. REQUIREMENTS

1. This section references the BST Safety, Health, and Environmental Manual (S-SHE-CO-M001) requirements and BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603) requirements.
2. Job/Project Owner can determine the Typical Contractor Safety Program from Contractor Type and Contractor Potential Risk Levels.

Table 2 Typical Contractor SHE Program Guideline

No.	Contractor Health and Safety Program	Operational and Process Maintenance and Construction	Operation Support	Distribution	Technical and Administration	Site Services	Grass Root Construction
Contractor Safety Program							
1	Involving Safety Toolbox before start work as Safe Work Permit	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Safety Morning Talk/Safety Sharing <u>only High Risk and 30 days up</u>	✓					✓
3	Weekly Safety Audit/SOT <u>only High Risk and 30 days up</u>	✓					✓
4	Contractor SHE performance reporting <u>only High Risk and 30 days up</u>	✓					✓

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 15/16 ID-0684/22

9. RESPONSIBILITY

Table roles and responsibilities for CSM procedure

Respond	By	Role
Job/Project Owner	People who Job/Project Owner	<ul style="list-style-type: none">Contract Preparation: Scope of Work, SHE requirementDirect the contractor to fill required data for Contractor training in CSM SoftwareDocument preparation for SHE Short briefManaging the workPeriodic Evaluation
Contract Administrator	Procurement Officer/HR Officer	<ul style="list-style-type: none">Contractor SelectionContract AwardAdd or remove Probationary Approved Vendor List (PAVL) or Approved Vendor List (AVL)
SHE Requirement Reviewer	Safety Engineer up	<ul style="list-style-type: none">Review SHE RequirementConsider Training Requirement
Contractor Registration and Training	Safety Officer	Register and Training

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

Contractors Safety Management Procedure

Document Code: S-PSM-CO-P0601 Effective Date September 12, 2022

Revision: 5 Page 16/16 ID-0684/22

10. TRAINING REQUIREMENTS

Personnel must meet the training and competency requirements of this procedure prior to starting work.

Training Level	Who's Involve	Contents for training	Frequency	Proficiency Test	Proficiency Record
Awareness Level	New Employee	SHE Orientation	Within 60 days	n.a.	n.a.
User level	New Employees who involve the contractor.	Contractor Safety Management Procedure Course Training	Within 60 days in that position	Tested Score = 85%	HR Center
			Refresh every 3 years	Tested Score = 85%	HR Center

11. AUDITING

Requirements for Auditing

To validate that the Contractor Safety Management Procedure is effective and in compliance with the guidance of PSM, auditing is required. Auditing will be conducted internally as follows:

Concept	Regular Audit	Internal Audit
1 Responsibility	CSM Element Team Leader.	Audit Center
2 Compliance	Procedure Requirements	Procedure Requirements
3 Audit Frequency	When this procedure is reviewed or updated.	At least one a year
4 Auditor Qualification	CSM Team Members	Assigned Internal PSM Auditors
5 Checklists or Audit Guidance	S-PSM-CO-F0606 CSM Audit Checklist	S-PSM-CO-F0606 CSM Audit Checklist

This document is for internal use. The controlled copy will be in electronic media only.
Besides that it will be not controlled and the use is strictly prohibited.

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601	วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5	หน้า 1/16 ID-0684/22

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601	วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5	หน้า 3/16 ID-0684/22

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการและข้อกำหนด	7
6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	9
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน	11
8. ข้อกำหนด	18
9. ความรับผิดชอบ	15
10. ข้อกำหนดการฝึกอบรม	16
11. การตรวจติดตาม	16

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601	วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5	หน้า 2/16 ID-0684/22

รายละเอียดการแก้ไข

1. ID-1085/15 (re.1)

2. ID-060/19 (re.2)

3. ID-0216/19 (re.3)

4. ID-1901/20 (re.4)

5. ID-0684/22 (re.5)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601	วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5	หน้า 4/16 ID-0684/22

1. วัตถุประสงค์

- เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาในการผลิต การซ่อมบำรุง การปรับปรุงเปลี่ยนแปลง อุปกรณ์เครื่องจักร การซ่อมบำรุงรักษาเครื่องใหญ่ หรืองานพิเศษอื่นที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต หรือสถานที่ใกล้เคียง และรวมถึงผู้รับเหมางานความเสี่ยงสูงที่ทำงานนอกกระบวนการผลิต ใน โรงงาน BST ทั้ง Site 1 และ 2 ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- เพื่อกำหนดความต้องการและระเบียบการปฏิบัติสำหรับการให้ข้อมูล การคัดเลือก การประเมินผล การพิจารณา และการอนุมัติผู้รับเหมาตามที่อยู่อาศัย 1 ข้างต้น และกำหนดระบบเอกสารและเอกสารที่ต้องจัดเก็บรักษาไว้ตามกฎหมายไทย

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมาที่ใช้กับส่วนโรงงานในกลุ่มบริษัท BST ดังนี้

- BST and BSTE Plant ณ Site 1
- NB Latex Plant ณ Site 2

และงานทั้งหมดที่อยู่อาศัยในวัตถุประสงค์ 1 ที่ดำเนินการทั้งในและนอกพื้นที่กระบวนการ อย่างไรก็ตามระเบียบฯนี้ ไม่ได้ใช้กับผู้รับเหมาที่ให้บริการที่ไม่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของกระบวนการผลิต เช่น การทำความสะอาด อาหารและเครื่องดื่ม ซักล้าง การจัดส่ง หรือ บริการจัดหาอื่นๆ

3. คำจำกัดความ

- บริษัท หมายถึง บริษัทในเครือกรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST, BST Elastomers and NB Latex plants เรียกว่า "BST Group")
- ระดับความเสี่ยงของผู้รับเหมา (Contractor Potential Risk Levels) หมายถึง:
 - ความเสี่ยงด้านความปลอดภัยหรือสุขภาพที่อาจเกิดขึ้น (ความเสี่ยงของกิจกรรม) - ความเสี่ยงเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงาน (ตัวอย่างเช่น ตกจากบริเวณที่สูง การรับเสียงรบกวน ความเครียดจากความร้อน การทำงานกับเครื่องมือไฟฟ้า และการสะดุด)
 - สูง (ไม่ได้รับทั้งหมด) เช่น Life Critical ในกระบวนการผลิต หรือ นอกกระบวนการผลิต
 - ต่ำ (ไม่ได้รับทั้งหมด) เช่น กิจกรรมการทำงานในสำนักงาน บริการ แม่บ้าน ไม่เกี่ยวข้องกับ Life Critical

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601	วันที่มีผลบังคับใช้	12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5	หน้า 5/16	ID-0684/22

- 2) ผลกระทบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต (ความเสี่ยงของพื้นที่) - ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับตัวผู้ปฏิบัติงานหรือสภาพการทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีผลต่อพนักงานหรือพนักงานของผู้รับเหมา (เช่น โอกาสเกิดไฟไหม้มีการระเบิดและการปล่อยสารพิษ) อันตรายเพิ่มเติมอาจเกี่ยวข้องกับการเดินทางที่งาน (ตัวอย่างเช่น การทำงานในหน่วยกระบวนการผลิต เมื่อเทียบกับการทำงานในพื้นที่เปิดโล่งห่างจากจุดอันตราย)
- ความเสี่ยงสูง (ไม่ได้รับทั้งหมด) ที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมในกระบวนการผลิต:
 - a) วัสดุอันตราย
 - b) อุปกรณ์ปฏิบัติการ (อยู่กับที่และเคลื่อนที่)
 - c) จุดหนีบทันทีและความดันสูง และ
 - d) มีโอกาสในการสัมผัสจากการปลดปล่อย:
- การปลดปล่อยอาจเกิดจากเจ้าหน้าที่ส่วนซ่อมบำรุง หรือผู้รับเหมาหรือเจ้าของท่อและอุปกรณ์ทำงานในสถานที่ที่มีการปลดปล่อยโดยที่ไม่เกี่ยวกับงานที่ท้าทาย
- ต่ำ (ไม่ได้รับทั้งหมด) เช่น กิจกรรมการทำงานนอกกระบวนการผลิต หรือในอาคารห่างจากพื้นที่กระบวนการผลิต

ระดับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นสามารถกำหนดเป็นตาราง ดังนี้

ระดับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

ปัจจัยเสี่ยง		ระดับความเสี่ยงโดยรวม ที่อาจเกิดขึ้น
ความเสี่ยงด้านความปลอดภัย หรือสุขภาพที่อาจเกิดขึ้น	ผลกระทบต่อด้านความ ปลอดภัยกับกระบวนการผลิต	
สูง	สูง	สูง
สูง	ต่ำ	สูง
ต่ำ	สูง	สูง
ต่ำ	ต่ำ	ต่ำ

3. **Kick-off Meeting** หมายถึง การประชุมก่อนที่จะเริ่มต้นการทำงานระหว่างผู้รับเหมาและตัวแทนของ บริษัทฯ ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจากจัดซื้อ เจ้าของงาน และส่วนงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 6/16 ID-0684/22

4. **ผู้รับเหมา (Contractors)** หมายความว่า ผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงตามที่กำหนดไว้ ดังนี้
- “ผู้รับเหมาขั้นต้น” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงรับจะดำเนินการทั้งหมดหรือแต่บางส่วน ของงานใดจนสำเร็จประโยชน์ของผู้จ้าง
- “ผู้รับเหมาช่วง” หมายความว่า ผู้ซึ่งทำสัญญากับผู้รับเหมาขั้นต้นโดยรับจะดำเนินการ ทั้งหมดหรือแต่บางส่วนของงานใดในความรับผิดชอบของผู้รับเหมาขั้นต้นเพื่อ ประโยชน์แก่ผู้จ้างและหมายความรวมถึงผู้ซึ่งทำสัญญากับผู้รับเหมาช่วงเพื่อรับช่วง งานในความรับผิดชอบของผู้รับเหมาช่วง ทั้งนี้ ไม่ว่าจะรับเหมาช่วงกันกี่ช่วงก็ตาม
5. **CSM Software** หมายถึง โปรแกรมสำหรับขอเช่าคอมพิวเตอร์เพื่อบริการผู้รับเหมา
6. **ประเภทของผู้รับเหมา**
- การดำเนินการบำรุงรักษาและการก่อสร้างในหน่วยการผลิต - ผู้รับเหมาดำเนินการ กระบวนการบำรุงรักษาอุปกรณ์เชื่อมเซพเทคเหนือการก่อสร้างในหน่วยกระบวนการ
 - การรับสนุนการดำเนินงาน - ผู้รับเหมาพิเศษที่ให้บริการเฉพาะที่ไม่ได้บำรุงรักษาแก่ กระบวนการผลิต เช่น การเปลี่ยนตัวแปรปฏิบัติการและการจัดการการขึ้นตัว
 - การขนส่ง - ผู้รับเหมาในสถานที่ให้บริการขนส่งหรือบริการที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งและ การจัดการผลิตภัณฑ์และวัสดุในสถานที่ การบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับ กระบวนการผลิต และการจัดการการจัดจำหน่าย
 - เทคโนโลยีและการบริหาร - ผู้รับเหมาก่อสร้างที่มีทักษะด้านสมัยใหม่หรือความเชี่ยวชาญด้าน เทคโนโลยีและความชำนาญในการสนับสนุนหน่วยงานของโรงงานและธุรกิจ
 - บริการในพื้นที่ - ผู้รับเหมาจัดเตรียมบริการทั่วไปในพื้นที่
 - การก่อสร้างนอกกระบวนการผลิต - ผู้รับเหมาในสถานที่ดำเนินการก่อสร้างแบบดั้งเดิมที่ ไม่มีวัสดุที่เป็นอันตราย อุณหภูมิหรือความดันในระดับ

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง

4.1 ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง

1. S-PSM-CO-P0901 ระเบียบปฏิบัติงานใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย
2. I-12-00-P002 ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย
3. S-SHE-CO-M001 คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 7/16 ID-0684/22

4.2 เอกสารสนับสนุน

- | | |
|--------------------|---|
| 1. S-PSM-CO-W0601 | การขอเข้ารับการอบรมความปลอดภัยฯ เพื่อเข้าทำงานในบริษัท
สำหรับพนักงานของบริษัทผู้ธุรกิจ |
| 2. S-PSM-CO-W0602 | บทลงโทษและขั้นตอนปฏิบัติ กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท
สำหรับผู้ธุรกิจ |
| 3. S-PSM-CO-S0603 | BST Contractor Site SHE Requirements |
| 4. S-PSM-CO-S0604 | Contractor Safety Program |
| 5. S-PSM-CO-S0605 | คู่มือการใช้งาน CSM Software สำหรับผู้ธุรกิจ |
| 6. S-PSM-CO-F0601 | แบบขอเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อทำงานในบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา |
| 7. S-PSM-CO-F0602 | แบบขออนุญาตอบรมผู้รับเหมานอกเวลาอบรมปกติ |
| 8. S-PSM-CO-F0603 | Safety Training Record and Database Form |
| 9. S-PSM-CO-F0605 | แบบขออบรมความปลอดภัยฯ แบบ Short Brief |
| 10. S-PSM-CO-F0606 | CSM audit Checklist |
| 11. S-PSM-CO-F0608 | แบบระบุขอบข่ายของงาน (Scope of Work) |
| 12. S-PSM-CO-F0611 | Pre-Qualified Contractor Form |
| 13. I-12-00-F004 | Approved Vendor List (AVL) |
| 14. I-12-00-F008 | New Supplier Qualification Checklist |
| 15. I-12-00-F013 | Probationary Approved Vendor List (PAVL) |

5. หลักการและข้อกำหนด

แนวคิดหลักของระเบียบการปฏิบัติงานนี้คือ

1. การคัดเลือกผู้รับเหมา
2. การเตรียมสัญญา
3. การคัดเลือกผู้ชนะการประมูลงาน
4. การจัดการฝึกอบรม
5. การบริหารจัดการงาน
6. การประเมินผลเป็นระยะ

ขั้นตอนเหล่านี้ได้อธิบายไว้ในส่วนที่ 7 - คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 8/16 ID-0684/22

6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
1) Contractor Selection	<p>Potential Contractor</p> <p>Contract Administrator</p>	<pre> graph TD Start([Start]) --> Eval[Pre-qualified and selected as Procedure for vendor status and Evaluation (1-12-00-P002)] Eval --> Add[Add or remove Potential Contractor in Probationary Approved Vendor List (PAVL) or Approved Vendor List (AVL)] </pre>	<p>Completed</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) 3. Pre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)
2) Contractor Preparation	<p>Job/ Project Owner</p> <p>Job/ Project Owner</p> <p>SHE Engineer up</p> <p>Contractor Administrator</p>	<pre> graph TD Scope[Scope and SHE Requirement 1. Scope of Work (Evaluating Risk Levels for Contractor Work) 2. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirement) 3. Contractor Safety Program 4. BST penalties in case of Violation of Company regulations for contractor 5. Special Equipment/ PPE requirement (if require) 6. Related procurement documents] --> D1{If job/ project more than 30 days up and high} D1 -- No --> Request[Request Proposal] D1 -- Yes --> D2{Review SHE Requirement} D2 -- Not pass --> Scope D2 -- Passed --> Request </pre>	<p>Completed</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Scope of Work (S-PSM-CO-F0608) and Risk Level for Contractor Work 2. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 3. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604) 4. BST penalties in case of violation of company regulation for contractors (S-PSM-CO-W0602) 5. Special Equipment/ PPE Requirement (if require) 6. Related procurement documents

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

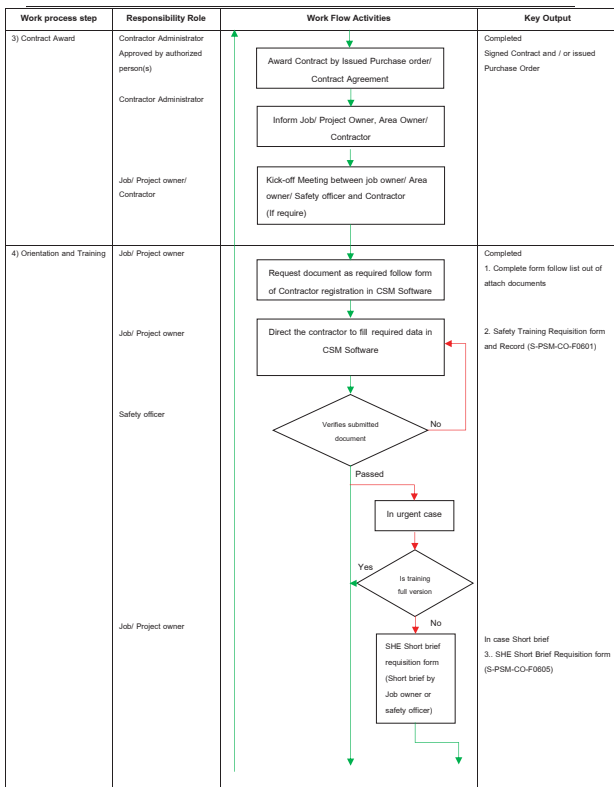
วันที่มีผลบังคับใช้

12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 9/16

ID-0684/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

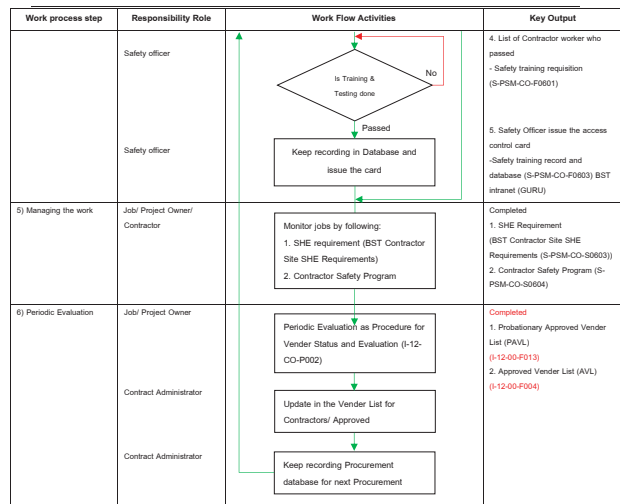
วันที่มีผลบังคับใช้

12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 10/16

ID-0684/22



7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน

ในส่วนนี้จะมีคำอธิบายและผลลัพธ์ที่สำคัญของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการทำงานและบทบาทที่เกี่ยวข้องกับแต่ละขั้นตอน โดยขั้นตอนที่ 1 – 3, 6 ด้านล่างเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง ขั้นตอน 4 - 6 เป็นการจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา

1. การคัดเลือกผู้รับเหมา

ในขั้นตอนนี้บริษัทผู้รับเหมาที่มีศักยภาพจะผ่านการคัดเลือกคุณสมบัติตามที่อธิบายไว้ในระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002) โดยใช้ New Supplier Qualification Checklist (I-12-00-F008) และ Pre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

วันที่มีผลบังคับใช้

12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 11/16

ID-0684/22

ผลลัพธ์สำคัญที่ได้ คือ ได้กำหนดว่าผู้รับเหมาจะถูกเพิ่มหรือลบออกจาก Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) หรือ Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004)

2. การเตรียมสัญญา

ในขั้นตอนนี้เจ้าของงาน / โครงการจะเตรียมขอบเขตของงาน (ประเมินระดับความเสี่ยงสำหรับงานผู้รับเหมา) ที่จะทำและกำหนดข้อกำหนด SHE (BST Contractor Site SHE Requirements) โครงการความปลอดภัยของผู้รับเหมา, บทลงโทษและขั้นตอนปฏิบัติ กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท สำหรับผู้รับเหมา, อุปกรณ์ / PPE พิเศษ (ถ้าต้องการ) และเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อจัดจ้างตามที่อยู่อาศัยในระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002) เพื่อส่งไปยังผู้รับเหมา

สำหรับ งานที่ต้องทำขั้นตอนย่อยต่อไปนี้อธิบายถึงการดำเนินการตามขั้นตอนนี้

- ถ้างานโครงการที่มากกว่า 30 วันต่อเนื่องกันให้เจ้าของงาน / โครงการยื่นเอกสารเหล่านี้ให้วิศวกรความปลอดภัยขึ้นไปเพื่อทบทวนข้อกำหนดด้าน SHE
- ผู้ดูแลสัญญา หรือ เจ้าหน้าที่จัดหา หรือ เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล รวบรวมขอบเขตของงาน/ข้อกำหนดด้าน SHE และจัดซื้อ เพื่อส่งให้ผู้รับเหมาที่เลือกจาก Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) หรือ Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) พิจารณา

ผลลัพธ์สำคัญที่ได้ คือ ขอบเขตของงานการกำหนดขอบเขตงาน (ระดับความเสี่ยงสำหรับงานผู้รับเหมา) ความต้องการของ SHE (BST Contractor Site SHE Requirements) โครงการความปลอดภัยของผู้รับเหมา, อุปกรณ์ / PPE พิเศษ (ถ้าจำเป็น) และ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อจัดจ้างไปยังผู้รับเหมาที่มีศักยภาพ

3. การคัดเลือกผู้ชนะการประมูลงาน

ในขั้นตอนนี้จะมีการประเมินข้อเสนอการเสนอราคาหรือใบเสนอราคาจากผู้รับเหมาใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) หรือ Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) ซึ่งจะมีการประเมินราคาและเงื่อนไขสิ้นสุดท้ายและจะมีการทำสัญญากับผู้รับเหมาที่ชนะการประมูลงาน

ผลลัพธ์ที่สำคัญที่ได้ คือ ผู้รับเหมาที่ชนะการประมูลงาน หรือ ได้งาน และลงนามในสัญญาและ / หรือออกคำสั่งซื้อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

วันที่มีผลบังคับใช้

12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 12/16

ID-0684/22

4. การจัดการฝึกอบรม

ในขั้นตอนนี้จะเป็นการจัดการฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงานตาม WI การขอเข้ารับการอบรมความปลอดภัย เพื่อเข้าทำงานในบริษัท สำหรับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมา (S-PSM-CO-W0601) ซึ่งจะมีการตรวจสอบคุณสมบัติแต่ละคน และต้องมีการจัดทำเอกสารการฝึกอบรม หากจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมพิเศษหรืออื่นๆ ที่จำเป็นต้องดำเนินการให้เสร็จและจัดทำเป็นเอกสารไว้ก่อนที่จะเริ่มทำงาน การดำเนินการฝึกอบรมเสร็จสิ้นหรือการตรวจสอบความสมบูรณ์แล้วเสร็จต้องถูกบันทึกให้เป็นปัจจุบันเสมอเพื่อใช้สำหรับการฝึกอบรมผู้รับเหมาเพื่อเข้าทำงานใน BST Group

การฝึกอบรมความปลอดภัยเต็มรูปแบบ

คือการขอเข้ารับการฝึกอบรมตามขั้นตอนปกติและผู้ที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนต่างๆ ต้องปฏิบัติตามดังนี้

4.1.1 เจ้าของงาน จัดประชุม Kick-off meeting กับผู้รับเหมาให้ครอบคลุมเรื่องต่อไปนี้

- ขอบเขตการดำเนินงาน / ผังองค์กร / บุคคลที่ติดต่อ / กรอบตารางเวลา
- การวิเคราะห์อันตรายงาน
- กฎระเบียบความปลอดภัยจากการปฏิบัติงานใน CSM (S-PSM-CO-P0601) และข้อกำหนดด้าน SHE
- ทบทวนการใช้สารเคมีปลอดภัย ที่ต้องจัดทำโดยกลุ่มบริษัท BST เช่น การใช้ไฟฟ้า การใช้น้ำประปา การใช้น้ำดื่ม ฯลฯ

4.1.2 เจ้าของงาน แจ้งหลักฐานหรือเอกสารผ่านการฝึกอบรมหรือใบรับรองต่างๆ ที่ต้องการ ตามที่ระบุไว้ใน CSM Software (S-PSM-CO-S0605 คู่มือการใช้งาน CSM Software สำหรับผู้รับเหมา) ให้ครบถ้วน

4.1.3 เจ้าของงาน ให้ผู้รับเหมากรอกข้อมูลที่ต้องการใน CSM Software เพื่อใช้ตรวจสอบคุณสมบัติก่อนวันที่จะมีการจัดการฝึกอบรม

4.1.4 เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัย ตรวจสอบเอกสารหรือหลักฐานแบบตามแบบขอเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อทำงานใน CSM Software

4.1.5 เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัย ดำเนินการฝึกอบรมในวันและเวลาที่ส่วนงานความปลอดภัยกำหนด

4.1.6 เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัย ตรวจสอบผลการทดสอบหลังจากฝึกอบรมฯ พร้อมทั้งบันทึกรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรมในฐานข้อมูลบันทึกการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย (S-PSM-CO-F0603)

4.1.7 เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัย ออกบัตรประจำตัวให้กับผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมและรับรอง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 13/16 ID-0684/22

หมายเหตุ : ในกรณีที่มีการขอฝึกอบรมนอกเหนือจากวัน และเวลาที่เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยกำหนด เจ้าของงานต้องส่งแบบขอเข้าร่วมการฝึกอบรมแบบขออนุญาต
อบรมผู้รับเหมานอกเวลาอบรมปกติ (S-PSM-CO-F0602)

กรณีการฝึกอบรม SHE ระยะสั้นเพื่อขอเข้าทำงานแบบจำเป็นเร่งด่วน

คือการฝึกอบรมระยะสั้นให้กับผู้รับเหมาที่ต้องเข้าทำงานแบบจำเป็นเร่งด่วน เช่น งานซ่อม / ตรวจสอบ / ทำความสะอาดอุปกรณ์ ซึ่งถ้าไม่มีกรดำเนินการในทันทีอาจทำให้เกิดผลกระทบ
ด้านความปลอดภัยหรือมีผลต่อกระบวนการผลิต เป็นต้น การฝึกอบรม SHE ระยะสั้นโดย SHE
Short Brief Requisition Form (S-PSM-CO-F0605) นั้น จะอนุญาตให้ผู้รับเหมาสามารถเข้า
ทำงานได้ 1 วันหรือน้อยกว่า ถ้าผู้รับเหมาจำเป็นต้องทำงานต่อเนื่องเกินกว่า 1 วันจำเป็นต้องมี
การฝึกอบรมความปลอดภัยแบบเต็มรูปแบบหรือขึ้นอยู่กับการพิจารณาความปลอดภัยต่อไปพิจารณา

4.2.1 เจ้าของงานเป็นผู้ขออนุญาตโดยใช้ SHE Short Brief Requisition Form (S-PSM-CO-F0605)

4.2.2 เจ้าของงานต้องควบคุมผู้รับเหมาตลอดเวลางาน

ผลลัพธ์สำคัญที่ได้ คือ ผู้รับเหมาทุกคนที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
และถูกบันทึกใน Safety Training Record and Database (S-PSM-CO-F0603)

5. การบริหารจัดการงาน

ในขั้นตอนการทำงานจะได้รับการบริหารจัดการให้มีการตรวจสอบและควบคุม

ผลลัพธ์ที่ได้ คือ การตรวจสอบและควบคุมงานเสร็จสมบูรณ์ตาม:

- ข้อกำหนดด้าน SHE (BST Contractor Site SHE Requirements)
- โปรแกรมความปลอดภัยของผู้รับเหมา

6. การประเมินผลเป็นระยะ

ในขั้นตอนนี้เป็นกระบวนการประเมินสมรรถนะของผู้รับเหมาเป็นระยะตามระเบียบการปฏิบัติงานการ
กำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002)

ผลลัพธ์สำคัญที่ได้ คือ ผู้รับเหมาได้รับการเพิ่ม หรือ ลบออกจาก Probationary Approved
Vendor List (PAVL) (I-12-00-F013) หรือ Approved Vendor List (AVL) (I-12-00-F004) จาก
ผลของการประเมินระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002) เสร็จสมบูรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 15/16 ID-0684/22

9. ความรับผิดชอบ:

ตารางบทบาทและความรับผิดชอบสำหรับระเบียบปฏิบัติงาน CSM

ความรับผิดชอบ	โดย	บทบาท
เจ้าของงานโครงการ	บุคคลที่เป็นเจ้าของงานโครงการ	<ul style="list-style-type: none">การเตรียมสัญญา: ระบุขอบข่ายงาน, ข้อกำหนด SHEการแจ้งให้ผู้รับเหมากรอกข้อมูลผู้อบรมใน CSM Softwareการเตรียมเอกสาร SHE Short briefการบริหารจัดการงานการประเมินผล
ผู้บริหารสัญญาผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่จัดหาเจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	<ul style="list-style-type: none">การคัดเลือกผู้รับเหมาการคัดเลือกผู้ชนะการประมูลงานเพิ่มหรือลบผู้รับเหมาใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) หรือ Approved Vendor List (AVL)
ผู้ทบทวนข้อกำหนด SHE	วิศวกรความปลอดภัยขึ้นไป	<ul style="list-style-type: none">ทบทวนข้อกำหนด SHEพิจารณาเกี่ยวกับข้อกำหนดการอบรม
ผู้อบรมและขึ้นทะเบียนผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	อบรมและขึ้นทะเบียน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 14/16 ID-0684/22

8. ข้อกำหนด

- ขั้นตอนนี้ให้อ้างอิงถึงข้อกำหนด SHE Manual (S-SHE-CO-M001) และ BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)
- เจ้าของงานโครงการสามารถกำหนดโปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป จากประเภทของผู้รับเหมาและระดับความเสี่ยงของผู้รับเหมาที่อาจเกิดขึ้น

ตารางที่ 2 แนวทางโปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป

ลำดับที่	โปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป	การดำเนินการรับรักษา และการก่อสร้างในหน่วยการผลิต	การประเมินการกำหนดจำนวน	การขนส่ง	เทคโนโลยีและการบริหาร	บริการในไซต์	การก่อสร้างนอกกระบวนการผลิต
โปรแกรมความปลอดภัยของผู้รับเหมา							
1	การมีส่วนร่วม Safety Toolbox ก่อนเริ่มงานตาม Safe Work Permit	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	Safety Morning Talk/Safety <u>เฉพาะความ</u> <u>เสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป</u>	✓					✓
3	Safety Audit/SOT ทุกสัปดาห์ <u>เฉพาะความ</u> <u>เสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป</u>	✓					✓
4	รายงานประสิทธิภาพ SHE ของผู้รับเหมา <u>เฉพาะความ</u> <u>เสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป</u>	✓					✓

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 กันยายน 2565
พิมพ์ครั้งที่: 5 หน้า 16/16 ID-0684/22

10. ข้อกำหนดการฝึกอบรม

พนักงานที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการฝึกอบรมและมีความสามารถตามข้อกำหนดของระเบียบการ

ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน

ระดับการอบรม	ผู้ได้รับการอบรม	หลักสูตร	ความถี่	การวัดผล	การบันทึกผล
ระดับ Awareness	พนักงานใหม่	SHE Orientation	ภายใน 60 วัน	n.a.	n.a.
ระดับผู้ใช้งาน	พนักงานใหม่ที่มีส่วนร่วมกับผู้รับเหมา	Contractor Safety Management Procedure Course Training	ภายใน 60 วัน หลังจากได้รับตำแหน่ง อบรมทบทวนทุก 3 ปี	คะแนนทดสอบ = 85% คะแนนทดสอบ = 85%	HR Center HR Center

11. การตรวจติดตาม

ข้อกำหนดของการตรวจติดตาม

เพื่อตรวจสอบว่าการปฏิบัติตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
มีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับคำแนะนำของ PSM ที่จะต้องตรวจสอบ การตรวจสอบจะต้องดำเนินการ
ภายในดังนี้

หลักการ	Regular Audit	Internal Audit
1 ผู้รับผิดชอบ	CSM Element Team Leader.	Audit Center
2 ข้อกำหนด	ตามข้อกำหนดของระเบียบการนี้	ตามข้อกำหนดของระเบียบการนี้
3 ความถี่ Audit	เมื่อครบกำหนดทบทวนหรือมีการเปลี่ยนแปลงทุกปี	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4 คุณสมบัติ Auditor	สมาชิกทีม CSM	ทีมประกบคอยพนักงานและผู้จัดการแผนกอื่นไป
5 รายการตรวจสอบหรือคำแนะนำในการตรวจสอบ	S-PSM-CO-F0606 CSM Audit Checklist	S-PSM-CO-F0606 CSM Audit Checklist

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	1/102

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
Bangkok Synthetics Elastomers Co., Ltd

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Prepared by

Reviewed by

Approved by

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	3/102

Table of Contents

1.0 SAFETY	7
1.1 Safety Requirements	7
1.2 Reporting Incidents and Injuries	8
1.3 Contractor Qualification and Selection	8
1.4 Owner SHE Representative	10
1.5 Contractor Safety Program / Safety Audit	10
1.6 Safety Orientation/ Re-orientation	11
1.7 Safety Document Submittals	11
1.8 Job Hazards Analysis (JHA)	12
1.9 Job Specific Safety Training and Meetings	12
1.10 Life Saving Rules and Violation of Regulations	13
1.11 Personal Protective Equipment (PPE)	14
1.12 Respiratory Equipment	15
1.13 Ergonomics	15
1.14 Permits	15
1.15 Fencing and Barricades	16
1.16 Construction Equipment	17
1.17 Rigging	18
1.18 Access	18
1.19 Spray Painting	19
1.20 Fall Prevention	19
1.21 Ladders and Scaffolding	19
1.22 Ground Fault Protection and Power Cords	20
1.23 Gas Cylinders	20
1.24 Welding, Grinding, and Cutting Nickel Containing Material	20

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	2/102

Revision History

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-xxxxx/21

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	4/102

1.25 Tool Inspection	21
1.26 Inspection Color Code System	22
1.27 Lead Containing Materials	22
1.28 Asbestos Containing Materials	22
1.29 Non-Asbestos Respirable Fibers	22
1.30 Sharp or Pointed Materials	23
1.31 Pipe, Ductwork, Cable Trays	23
1.32 Control of Hazardous Energy (Lock and Tag)	23
1.33 Confined Space and Vessel Entry	23
1.34 Electrical Qualification	23
1.35 Dismantling and Rearranging	24
1.36 Hazard Communication	25
1.37 Electrical Welding and Portable Generators	25
1.38 Excavations and Wall Penetrations	26
1.39 High Pressure Water Cleaning	26
1.40 Housekeeping	26
1.41 Pipe Jack Stands	27
1.42 Pneumatic Testing	28
1.43 Powder Actuated Devices	28
1.44 Railroad Operations	28
1.45 Temporary Lighting	28
1.46 Throwing / Dropping Material	28
1.47 Vehicle Safety	29
1.48 Waste Material Control	30
1.49 Electrically Classified Areas	31
1.50 First Line Break	31
1.51 Hot Work	32

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	5/102
ID-443/19			
1.52 Radiation Work	33		
2.0 FIRE PROTECTION	33		
2.1 Procedures	33		
2.2 Smoking	33		
2.3 Flammable Materials	33		
2.4 Fire Extinguishers	34		
2.5 Oily Rag Storage	34		
2.6 Protective Structures	34		
2.7 Fire Extinguishers - Burning and Welding	34		
3.0 CONSTRUCTION FACILITIES	34		
3.1 Compressed Air	34		
3.2 Drinking Water and Sanitary Facilities	35		
3.3 Electric Power	35		
3.4 Identification of On-Site Contractor Facilities	36		
3.5 Plant Facilities	36		
3.6 Site Access	36		
3.7 Telephones and other Communication Equipment	36		
3.8 Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers	37		
3.9 Construction Water	37		
4.0 WORKING CONDITIONS	37		
4.1 Badges	37		
4.2 Cellular Telephones	38		
4.3 Co-occupancy	38		
4.4 Work Area Congestion	38		
4.5 Coordination with Others	38		
4.6 Simultaneous Operations (SIMOPS)	39		
4.7 Respectful Behaviors	39		

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	7/102
ID-443/19			

This BST Contractor Site SHE Requirement can be changed depending on SHE requirements for contract and site conditions of the job or project.

1.0 SAFETY

This section describes the BST safety philosophy and an overview of the Contractor Safety requirements to meet this philosophy and Thai law.

BST believes that all incidents can be prevented and is dedicated to providing a safe work environment for both contractors and BST employees. It is your responsibility to make safety the first and highest priority and to complete any and all work without incident or injury. As stated in the Prequalification form your company submitted, there are certain safety performance requirements that require proactive safety audits to be performed and submitted to BST.

The safety requirements listed herein shall not relieve Contractor from complying with Thai Law Regulations or EHIA or any other contractual agreement and are only noted to highlight potential problem areas. If contractor's safety requirements are more stringent than those outlined in these Site Conditions, they shall take precedence. Please discuss with your Owner SHE Representative prior to commencing work.

1.1 Safety Requirements

This section references the BST Safety, Health, and Environmental Manual requirements and the Contractor Safety Management Procedure requirements.

Contractor's work shall be performed in accordance with the instructions set forth in the BST "Safety, Health, and Environmental Manual". Contractor shall also comply with the safety program in effect at the plant site. Contractor is requested to copy applicable procedures and to maintain with the site supervisor. This program includes use of the above referenced manual which will be furnished by BST. The term "Contractor" as used herein shall mean Contractor, its subcontractors, and their employees.

Contractor about construction, installation, repair, maintenance, modified, dismantled shall employ full-time safety officer approved by BST when on-site workforce numbers meet BST requirement levels defined following:

- 2 - 20 workers are required "Safety Officer in Supervisory Level".
- 21 – 30 workers are required "Safety Officer in Technical Level".
- 31 – 99 workers are required "Safety Officer in Advanced Technical Level".
- 100 workers up are required "Safety Officer in Professional Level".

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	6/102
ID-443/19			
4.8 Language Requirement	39		
4.9 Fatigue Management	39		
4.10 Material Shipment and Storage	39		
4.11 Prohibited Items	40		
4.12 Testing for Alcohol	40		
4.13 Testing for Substance Abuse	41		
4.14 Tool and Equipment Control	41		
4.15 Visitor Control	41		
4.16 Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols	41		
4.17 Contractors' Parking Management	42		
4.18 Project Board	42		
5.0 ENVIRONMENTAL	42		
5.1 Guidelines	42		
5.2 Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment	42		
5.3 Protection	44		
6.0 Health Facility and Resource	45		
6.1. Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities	45		
6.2. Project Medical Person Qualification	46		
6.3. Regulation about number of Nurse and Doctor for Project	47		
Annex 1: Plot Plan	1		
Annex 3: Criminal Background Criteria	2		

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	8/102
ID-443/19			

Including subcontractors. Contractor shall provide BST with resumes of proposed safety officer for review and approval.

Each job performed by a contractor shall have safety officer(s) or professionals stand by on site in accordance with requirements in the following procedures:

- S-GMF-CO-M001: Safety, Health, and Environmental Manual
- S-PSM-CO-P0601: Contractor Safety Management
- S-PSM-CO-P0901: Safe Work Permit

1.2 Reporting Incidents and Injuries

This section describes the BST requirements for reporting and investigating SHE incidents and for medical treatment at BST plant.

Contractor shall immediately notify BST of any injury, first aid case, or potentially serious incident or hazard to personnel on the site. Each injury or incident will be jointly investigated by Contractor's supervisor, the affected employees, and BST representatives. Contractor shall submit a detailed report to BST within 24 hours of the injury or incident.

Before beginning work, all contractors shall provide BST with the name and address of their Emergency Care Provider in case of injury to contractor personnel.

BST will provide immediate medical care and attention in the event of a serious injury to contractor personnel. Care and attention will be limited to stabilizing the injured person until follow up care can be arranged. The contractor shall ensure that any employee who receives an electrical shock is provided a professional medical evaluation immediately following any such occurrence.

Refer to:

- S-PSM-CO-P0601: Contractor Safety Management Procedure
- S-PSM-CO-P1101: Incident Reporting and Investigation Procedure
- S-OHM-CO-W0001: Transporting Patients to Outside Hospitals by Ambulance

1.3 Contractor Qualification and Selection

This section describes the BST safety requirements for pre-qualification of contractors

The contractor is required to maintain a current Prequalification Form (PQF) Package and be approved by the BST. The Contractor Safety Management Program of the Prime Contractor shall be approved by BST. All Subcontractors and their sub-sub-contractors to be used by the Prime Contractor will be prequalified and forms to be approved shall be in line with approved Prime Contractor CSM Procedure

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	9/102
		ID-443/19	

and validated by BST project SHE Team. The Portal requirements include: a Prequalification Form, insurance coverage certification, and compliance letters for adherence to the BST Substance Abuse Policy and Criminal Background Check policies. The contractor is also required to complete a Prequalification package for each of their tier subcontractors. Failure to do so may result in a contractor being denied access to the site.

Contractors and their subcontractors (Contract Company) shall meet the following minimum criteria:

- Accident Frequency Rate (AFR) or Total Recordable Injury Frequency Rate (TRIFR) and Incident Statistic record previous 3 years have a Total Recordable Injury Frequency Rate (TRIFR) of 5.0 or less.
- Contractor shall provide Social Security Insurance claimed previous 3 years.
- Government regulation and reference information meet requirement of Document New Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008)

Contractors and their subcontractors (Contract Employee) shall meet the following minimum criteria:

- Thai Nationality, except specialist was approved by Plant Manager
Note: For foreign workers must have a valid passport, work permit, visa according to Thai law
- Age of 18 years old minimum (Male shall not be over 60 years old, Female shall not be over 55 years old)
- Be able to read and write Thai and understand Safety, Health, and Environmental Sign, except foreign workers specialist was approved by Plant Manager
- Social insurance section 33
- Health Check for Medical, not more than 6 months from the date of examination (Annex 2)
- Drug Test (Amphetamine)
- Criminal Background for specific Capital Project and Yearly Contractor by submitting documents within 30 days after starting work (Annex 3)

Exceptions or Variance to the preceding criteria are granted only by written approval from Plant Manager.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	11/102
		ID-443/19	

1.6 Safety Orientation/ Re-orientation

This section describes initial training and orientation requirement.

Contractors shall provide a minimum of safety training complying with Thai law to their employed personnel before BST orientation.

Prior to beginning work on site, and at least annually, all contractor employees must attend the site and area safety orientation. The cost of attending orientation shall be included in the Contractors lump sum proposal. Performance testing to confirm employee knowledge is part of this process. Safety orientation is given in Thai or English so Contractor shall provide a translator if needed.

Contractor shall provide training contents, and the topics of orientation are:

- Safety Principles
- Life Critical Procedures
- Life Saving Rules
- Emergency Response Plan
- Incident Reporting and Investigation

Duration: 3 Hours

Date: TBD

Location: BST shall provide facilities including room, projector, computer etc.

Instructor: BST shall provide instructors or contractor shall provide instructors and BST shall train and qualify all instructors.

Re-training shall be done as needed and determined by BST

Participants: Maximum 40-100 personnel/session (depending on number of instructor and size of room)

Cost of contractor card: Refer S-PSM-CO-W0601 Work Instruction for Contractor Training and Issue Contractor Card

1.7 Safety Document Submittals

At the request of BST, contractor may be required to supply the following (this list is not all-inclusive):

- Training Certification
- Equipment Calibration Certification
- Procedure or plan for specific work
- Safety Performance Measurements
- Fatigue Management and Fitness for Duty Programs

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	10/102
		ID-443/19	

1.4 Owner SHE Representative

BST shall designate an Owner SHE Representative through whom all SHE questions or interpretations must be cleared.

1.5 Contractor Safety Program / Safety Audit

This section describes the requirements for the Contractor Safety Program

Before starting work, contractor shall submit, for BST review and acceptance, its written Contractor safety program that all contractors' employees must follow while on the job site. Guidance for the content of this program is given in BST's Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604). Minimum acceptable program shall meet requirements of Thai Law and include the Hazard Assessment per Thai Law requirements. Sub-contractors must meet all of the same requirements as the prime contractor and the prime is responsible for compliance of all sub-contractor companies.

In addition to the above, the Contractor's program shall include a description of the auditing program used to validate effectiveness of SHE plans implementation.

The Contractor shall ensure that employees meet the requirements described below:

- Have the necessary job skill training and are qualified to safely perform the contracted work.
- Are instructed in the known potential fire, explosion, or toxic release hazards related to their jobs and the process.
- Receive and understand training regarding site safety rules, the Emergency Response Plan, and safety work practices of the facility.
- Follow all applicable work practices and safety rules of the facility.
- Are fit for duty and are not compromised by external influences.
- Advise BST of any unique hazards presented by the contractor's work, or any hazards found by the contractor's work.

Contractors shall also participate in following BST programs.

- Safety Audit / Safety Observation Tour (SOT)
- Safety Toolbox / Safety Talk / Safety Sharing

Contractor shall submit documentation of above at the request of BST.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	12/102
		ID-443/19	

- Validation of SHE Plan

1.8 Job Hazards Analysis (JHA)

This section describes the job hazards analysis requirements.

A written Job Hazards Analysis (JHA) must be completed before assigning an employee to a task (new or repetitive). The JHA is a formal planning process for the work where the employees are instructed on the specific hazards of the job and how to mitigate those hazards. The employee's supervisor is responsible for this process and must perform the JHA at the work location. The JHA must be detailed enough to cover the specifics of the work that will take place. Particular attention should be paid to work involving Life Critical Procedures (LCP) defined by BST as the following:

- S-PSM-CO-P0901 Safe Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0902 Hot Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0331 Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure
- S-PSM-CO-P0332 First Line Break Procedure
- S-PSM-CO-P0333 Confined Space Entry Procedure
- S-PSM-CO-P0334 Electrical Safe Work Procedures
- S-PSM-CO-P0335 Work at Height Procedure
- S-PSM-CO-P0336 DCS Variable Changes and By-pass Interlock Procedure
- S-PSM-CO-P0337 High Pressure Water Jet Cleaning Procedure
- S-PSM-CO-P0338 Heavy Lifting Procedure
- S-PSM-CO-P0339 Safety System Bypass Procedure

Once completed, the JHA must remain at the work location for auditing and review.

1.9 Job Specific Safety Training and Meetings

This section describes the general philosophy of job specific safety training and meetings.

Contractors shall conduct job specific training covering scope of work, work plan, specific safety procedure or precautions associated with the job or area of work. This shall be done for each contractor employee before he/she begins work on the specific job.

Contractor shall regularly review employee's responsibility to work safely and prevent occupational injury. Contractor shall hold a safety meeting for its personnel at the beginning of work in BST covering a topic provided by BST (where required) or contractor company. Such as Heavy Lifting, Hot work (Welding), Confined Space entry.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	13/102
		ID-443/19	

1.10 Life Saving Rules and Violation of Regulations

This section describes BST Life Saving Rules and consequences of violations of regulations. The following is a list of BST Life Saving Rules. Violations of any them are deemed serious enough in nature for the first consideration to be removal from site when the acts are committed.

1.10.1 BST Life Saving Rules

Working safely at BST is a condition of employment. Violations of safety and health policies and procedures place individuals and their colleagues at risk for injuries and illnesses and are counter to our business imperative for a safe and productive work environment. Some rule violations have been shown to be the cause of the majority of serious injuries or even fatalities within BST. We treat violations of our Life Saving Rules as an immediate threat to life and health; thus the violator could be subject to immediate removal and/or permanent ban from the site.

1. Work with a valid Work Permit when required.
2. Conduct Gas Tests when required.
3. Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment.
4. Obtain authorization before entering a confined space.
5. Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment.
6. Protect yourself against a fall when working at height.
7. Wear your seat belt/Helmet.
8. No smoking or use of prohibited ignition sources outside of designated areas.
9. No alcohol or drugs influence while working or driving.
10. No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving.

In addition to the above, contractor employees who repeatedly violate BST minimum SHE expectations for contractor (See S-PSM-CO-S0604: Contractor Safety Program) or commit acts that endanger themselves or others may be denied access to the job site.

1.10.2 Violation of Regulations

In the event of Thai Law or Life Saving Rules or Safety Regulations are violated involving imminent danger to BST or contractor personnel, immediate action will be taken to stop work and correct the hazardous situation. If the corrective actions are not taken after a reasonable period of time, BST reserves the right to correct the hazardous situations and back-charge the contractor for the cost.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	15/102
		ID-443/19	

1.12 Respiratory Equipment

This section describes BST Respiratory Equipment requirements. In the event respiratory equipment is required, employee must be clean shaven as defined by OSHA. Refer to BST minimum PPE Requirement (S-BBS-CO-0002). Before any employee starts work requiring the use of respiratory equipment, Contractor shall furnish BST proof of Compliance with OSHA requirements

1.13 Ergonomics

This section describes the general philosophy that ergonomically related injuries and illnesses are preventable by employing sound ergonomic control measures. The goal of ergonomics is to fit individual jobs to the capabilities of the person, rather than make the person fit the job. At a minimum, the contractor shall use proper mechanical tools (such as hoists, forklifts and other pieces of equipment) for material handling tasks to minimize the risk of personal ergonomic injury. Where manual material handling is performed, the contractor shall enforce requirements of BST. Maximum Lifting Limits - BST requirements:

- 25 kg for Man
- 15 kg for Woman

1.14 Permits

This section describes the general permit requirements. Work permits are required for each job. Contractor is responsible for obtaining such permit from the BST Area Owner every day before the start of work. The contractors, who perform the job, shall be qualified, authorized and register by BST. Job Controller shall be qualified, authorized and announced by BST. Work Permit Approvers in the construction area shall be assigned and announced. For close proximity work of construction equipment (Lifting Equipment) over, or within fifteen (15) feet (4.5 meters) of, any overhead electric power line, process pipe, or service pipe the Contractor shall fill out necessary permit forms covering the following day's work and submit them daily for BST approval prior to beginning tasks. See Heavy Lifting Procedure (S-PSM-CO-P0338). All Construction Lifting Work shall be signed for authorize work by Mechanical Engineer of Contractor or Sub-Contractor as well as final review both Safe Work Permit Package documents and working condition before start work by authority person follow as BST Safe Work Permit Procedure. The overall concept for authorize work include;

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	14/102
		ID-443/19	

BST may also exercise the option of terminating the contract in accordance with the General Conditions.

The penalties of violation of Thai Law or Life Saving Rules or safety Regulations must comply with BST penalties work instruction in case of violation of company regulations for contractor (S-PSM-CO-W0602).

1.11 Personal Protective Equipment (PPE)

This section describes BST PPE Requirements. Contractor's personnel and subcontractors performing work shall wear basic Personal Protective Equipment (PPE) including

- Full-body long sleeve
- Safety helmet and shin strap.
- Safety Glasses
- Safety Shoes
- Ear Muff (Hand carry)
- Half Face Mask Respirator (Hand carry)

Contractor's personnel and subcontractors performing work shall wear basic Personal Protective Equipment (PPE) following BST Minimum Standard PPE Requirements (S-BBS-CO-S0002) and PPE Metrix (S-BBS-CO-S0003). Special work may require additional or special PPE above the minimum for that job based on JHA, and this will be specified in the Safe Work Permit. Contractor employees shall have a company insignia on their hardhats showing the name of the contractor they are working for. The insignia shall be different from others in the plant. Long hair must be contained or not longer than collar length. Other protective clothing will vary depending on the type of work being performed and the location within the plant site. However, all protective clothing and equipment will be worn as applicable to comply with plant area and regulatory requirements. All such clothing and equipment shall be provided by contractor. All Personal Protective Equipment shall be provided by the Contractor at no cost to BST. Non-compliance with the site requirements regarding the use of personal protective equipment can result in removal of personnel from the premises.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	16/102
		ID-443/19	

- In Existing Area authorize work by use BST Authority Person within scope of BST Safe Work Permit Procedure.
- In Project Area authorize work by EPC Mechanical Engineers who have competency and announcement by EPC.

1.15 Fencing and Barricades

This section describes the general philosophy and requirements for fencing and barricades. Fencing is area isolation between live plant and construction area. Contractor shall provide fencing and barricade system during construction period. Fencing is required:

- Around project area
- Gas Detector with buzzle for high hazardous area
- Water Curtain for high hazardous area
- At least 6 meters height of strong fencing in common area of construction area and at least 12 meter in pipe rack area (if required)
- Emergency Gate for evacuation and fire truck accessibility
- Responsible personnel to calibrate, test, regularly monitor and record the gas detectors.
- Responsible personnel to regularly maintain and activate water spray valve when emergency occurs.
- Fencing shall be inspected and kept in good condition during construction period
- The bottom of fence must be sealed to protect gas leakage into the fence.
- Some pipe racks which are under heavy crane radius, must be protected from any dropped objects of heavy crane. Contractor shall install guard to protect the mentioned pipe racks which are included, but not limited to in Annex 1.
- Referring to a plot plan of project fencing Annex 1

BST will allow contractor to use fire water for water curtain system in only emergency situation. Barricades are erected to protect areas where unusual activities or conditions in the area exist. Only authorized persons are allowed to enter barricaded areas, and only after learning of any additional precautions or protective equipment/ clothing that may be required. There are many informational, caution, and danger signs posted throughout the plant site. All personnel are to comply with the directions of posted signs.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	17/102

Contractor shall furnish, erect, maintain, and dismantle all barricades required for its work. Each individual contractor will be responsible for maintaining and ensuring integrity of their own barricaded work areas.

Barricades are required:

- Around all work areas
- Around storage and fabrication areas
- Around crane swing areas; post overhead work signs.
- To define outer limits of high noise areas. Post appropriate signs.
- To define areas of overhead work. Post appropriate signs.
- Around excavations, post appropriate signs and follow BST procedure.
- For road closures, barricades may be solid barricade type. Post appropriate signs. Provide flashing yellow lights if barricades are left overnight. Notify BST 48 hours in advance before closing off any road.
- White - Red barricades with a job specific warning sign, are to be used for asbestos, high pressure water cleaning, crane usage, suspended material, certain types of electrical work, etc. when entry is strictly prohibited. This list is not all inclusive.

Warning (tape and stand) barricades - Tape consisting of 2 lines, shall be supported only by stands or posts acceptable to BST. Do not tie to pipes, valves, material drums, vehicles, etc. Stands or posts shall be spaced no more than 25 feet (7.5 meters) apart. Stands or posts subjected to wind shall be weighted or otherwise secured so they remain erect.

Protective (rigid) barricades – shall consist of a guardrail and mid-rail meeting requirements in BST Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335).

1.16 Construction Equipment

This section describes to general philosophy and requirements for Construction Equipment.

1.16.1 Contractors and all tier subcontractors shall comply with the provisions of BST Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901) and inspection of major equipment, and mobile cranes and inspection Refer: Heavy Lifting Procedure (S-PSM-CO-P0338).

1.16.2 Contractor shall comply with the following requirements for aerial work platforms, man lifts, scissor lifts or bucket trucks: Refer: Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335)

Contractor shall not be permitted to lift a suspended load over personnel. Contractor shall not lift suspended loads over buildings, processes or electrical conductors without the written consent of BST.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	19/102

Area	Shift (Number of Security Officer)	
	Day	Night
Main Gate of NFC Emergency Gate	2	1
Main Gate of New CCR Site Office	1	1
Main Gate of NBL Phase II Construction Site (Phase II New Trains, Chemical Preparation and Latex Storage Tank)	3	1

All security main gate shall be provided Access Control System for worker controller and count number of worker for Manhours Calculation and Emergency Response Period as well as control unrelated person entrance to site.36

1.19 Spray Painting

This section describes general spray-painting requirements.

During spray painting operations (where permitted) where a hazardous warning is posted on the paint can label, and controls are inadequate to prevent harmful exposure to employees, Contractor shall provide, at no additional cost to BST, and require its employees to use, respirators approved for spray painting operations. Respiratory protection shall comply with BST minimum PPE Requirement (S-BBS-CO-0002). Precautions stated on the Safety Data Sheet (SDS) shall be followed at all times.

1.20 Fall Prevention

This section describes general philosophy and requirements for fall prevention. See BST Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335) for detailed requirements.

Protection is required to prevent personnel or material from falling through floor openings, wall openings, or from roof edges, stairways, elevator shafts, and other elevated locations at or above elevations 2 meters from floor/ground level including, but not limited to ladders, scaffold erection and dismantlement.

Failing to follow fall prevention rules can result in contractor employee removal from site.

1.21 Ladders and Scaffolding

This section describes general philosophy and requirements for ladders and scaffolding.

Ladders and Scaffolding: Refer to BST Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335).

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	18/102

1.17 Rigging

This section describes to general philosophy and requirements for rigging.

The contractor shall comply with the rigging requirements, including those for overhead hoisting equipment, in the BST Heavy Lifting Procedure. All rigging equipment and hardware (hoists, slings, etc.) shall be thoroughly inspected prior to the initiation of rigging activities and at least quarterly by BST or Qualified person or Third party and identified by sticker. Refer to S-PSM-CO-S0901 Equipment Inspection Standard.

The contractor shall ensure that competent riggers are used for rigging tasks. The contractor shall document in writing that the persons are competent and shall provide to BST a copy of the written training material, test results, and other associated support material.

Existing lifting lugs, eyebolts, etc. on structures and other equipment and anchoring points are to be verified by the contractor prior to use for rigging. The contractor shall provide written plans on rigging methods to BST prior to the initiation of rigging activities for review and approve.

Rigging methods shall not include field-modified tools or use of tools outside of tool manufacturers' written consent.

All structural steel, piping and equipment shall be rigged with at least two points of rigging - no single point picks will be permitted to be dropped from elevated locations. Use of a shackle is required to hold two or more eyes of a choker in a hook.

Heavy Lifting Machines shall be temporarily parked in the construction area. The machine key shall be kept by BST when the machine is not in use (e.g. overnight), and issued every day with the work permit.

1.18 Access

This section describes general access requirements.

Access to exit doors, stairways, electric or elevator panels, and fire extinguishers or other emergency equipment must not be blocked at any time unless approved by BST and noted on the work permit.

Access must be evaluated personnel access to work areas (i.e. Percent of work on upper floors, proximity of existing stairs, and requirement of temporary stairs.)

Access must be evaluated access for moving equipment / materials in and out through operating areas.

Every security main gate shall provide security guard enough with security activities to comply with S-SEC-CO-P0001 Manufacturing Site Security and Access Control Procedure and BST require Contractor shall select Security Officer company same with BST. Contractor shall provide the number of Security Officer at less not limit to table below;

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	20/102

1.22 Ground Fault Protection and Power Cords

This section describes general philosophy and requirements for ground fault protection and power cords.

Contractor shall provide earth leak circuit breaker protection for all cord sets, receptacles, electrical tools, and equipment connected by cord and plug which are used or available for use by employees. All ELCB receptacles shall be placed at the source end of electrical service and shall be tested (with a ELCB test button) prior to each use.

Drop cords are required to be at least 2.5 sq.mm minimum in size and shall not exceed 20 meters in length. No more than two cords can be strung together. All cords, including welding leads, must be run overhead referring to Equipment Inspection Standard S-PSM-CO-S0901.

All receptacles on welding machines and portable generators shall be ELCB protected.

1.23 Gas Cylinders

This section describes general philosophy and requirements for gas cylinders.

Compressed gas cylinders shall be properly secured on four-wheel hand trucks designed for this use and brought into buildings only as needed and removed as soon as work is completed or tanks are emptied.

Unless individual cylinder is equipped with regulating device, it shall have a safety cap secured in place. When transporting cylinders, they must be secured in an approved rack in the vertical position. While secured and not in use, all gas cylinders must be at least 15 meters from adjacent buildings if space permits. Cylinders shall be stored at least 15 meters from any smoking, spark producing work and open flames. Secure cylinders with steel chain or something of equivalent strength. Proper signage must be maintained in storage areas (No Smoking).

Combination check valve and flash arrestors are required on BOTH the torch and regulator of any oxygen/fuel rig system. Contractor employees engaged in welding or burning activities must be trained and documentation provided to BST. Each check valve-flashback arrestor shall be maintenance checked, as directed by the manufacturer, once a month, and following significant backfires or incidents of burn back.

The use of LPG is not permitted. Plant Manager must approve, in writing, the use of LPG for gas cutting, burning, and welding.

1.24 Welding, Grinding, and Cutting Nickel Containing Material

This section describes general philosophy and requirements for welding, grinding, and cutting nickel containing material.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	21/102
		ID-443/19	

This applies to all workers who may work with, weld, cut, braze, sand or grind on nickel containing metals such as welding rods, stainless steel, Inconel, Alloy 600, Monel, etc.

Nickel and chromium IV are classified as carcinogens and workers have a potential for exposure during welding, grinding, cutting, etc. Data collected indicate that respirators are required when welding, cutting or grinding nickel or chromium containing metals/alloys if local exhaust ventilation (welding hoods) is not used, available or ineffective. In addition, the immediate area should be roped off to limit worker access when these jobs are being performed without effective local exhaust ventilation. Some examples of nickel or chromium containing materials are Inconel, Hastelloy, Monel, & stainless steel. Exposure to other metals or chemical fluxes should also be controlled to prevent airborne concentrations above the TLV specified in Thai law/International standard. Welding equipment shall be maintained in good condition.

Contractors should consider these hazards in their job safety plan and use adequate protective equipment, ventilation and/or welding hood equipment to reduce the potential of overexposure to this toxin. If adequate ventilation is not available, protect workers by using the appropriate respiratory protection.

Grinding machine switch for off/start shall be protected enforce error type.

1.25 Tool Inspection

This section describes general philosophy and requirements for tool inspection. See also Equipment Inspection Standard S-PSM-CO-S0901.

All contractor-furnished portable tools and equipment (including personal protective equipment) shall be maintained in safe working order and are subject to BST inspection at any time while on the plant site. BST retains the right to prohibit or restrict the use of tools and equipment determined to be in unsafe working condition.

All damaged electrical cords are to be removed from the site. No other repair of cords can be made except installing new male or female plugs.

Damage to welding leads must be repaired to the original mechanical and insulating properties of the jacket. Using tape to repair welding leads is prohibited. Use of heat shrink or cold shrink sleeves or similar is recommended. No repair may be made within 3 meters of either end.

All power equipment will be disconnected, locked, tagged, tried, and tested before work is performed on them.

Employees using tools and equipment shall be properly trained in their safe operation and may require documentation/ certification.

BST tools and equipment will not be used without written approval from BST.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	23/102
		ID-443/19	

1.30 Sharp or Pointed Materials

Sharp or Pointed Materials shall be capped or otherwise protected to prevent the possibility of impaling personnel. Rebar caps must meet manufacturer's specifications for impalement protection. Scaffolding installed less than 2 meters shall be capped at the end of each scaffolding pipe.

1.31 Pipe, Ductwork, Cable Trays

Walking on, crawling along, sitting on, or working from pipe, ductwork, or cable trays will not be permitted. Contractor shall provide mean of access and egress and platform to stand on for work in or near Cable Tray, Piping, and Ductwork.

1.32 Control of Hazardous Energy (Lock and Tag)

This section describes general philosophy and requirements for Control of Hazardous Energy (Lock and Tag).

Contractor shall follow all requirements in BST Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure (S-PSM-CO-P0331)

1.33 Confined Space and Vessel Entry

This section describes general philosophy and requirements for confined space and vessel entry.

Contractor shall provide adequate rescue teams and rescue equipment for Confined Space Entry jobs, especially SCBA and rescue ropes.

Contractor shall design rescue team to be center and common using for all confined space.

However, a number of rescue team shall be discussed and approved by BST.

Contractor shall follow all requirements in BST Confined Space Entry Procedure (S-PSM-CO-P0333). This requirement must be followed during Fabrication and construction on site which may create confined spaces that need to be entered. (Tank Fabrication, Piping Fabrication, Bund)

Contractor shall provide all resources to comply with this procedure.

1.34 Electrical Qualification

This section describes general philosophy and requirements for electrical qualification.

Electrical Qualification for Workers must comply with Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Work Environment in Electricals.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	22/102
		ID-443/19	

Power tools shall be disconnected from the power source prior to making adjustments or changing bits and blades, and when left unattended.

Bits from drills and blades from jig and reciprocating saws must be removed when tool is in storage. All electrical tools must have a ground plug unless tool states "double insulated" on handle or housing.

Contractor shall identify in writing to BST, the qualified person(s) that will be performing periodic inspections per applicable BST standards.

In case contractor will be Inspector that qualified persons must be approved by the BST who will perform periodic audits according to the relevant BST standards.

1.26 Inspection Color Code System

This section describes general philosophy and requirements for Color Code System.

Contractor shall use the following inspection color code system while on site:

Quarterly (Electrical Tools, Ladders, Harness and Lanyard, Rigging, Mag Drills)

Jan. – Mar. Yellow

Apr. – Jun. Orange

Jul. – Sep. White

Oct. – Dec. Red

Annual (Pipe/Jack Stands)

Odd Years Green

Even Years Blue

1.27 Lead Containing Materials

BST does not allow use of LEAD containing materials. Any proposal to use LEAD containing materials must be approved by BST.

1.28 Asbestos Containing Materials

BST does not allow use of Asbestos containing materials. Any proposal to use Asbestos containing materials must be approved by BST.

1.29 Non-Asbestos Respirable Fibers

N/A

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	24/102
		ID-443/19	

Electrical Qualification for Supervisors must comply with BOTH Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Work Environment in Electricals and Department of Skill Development.

Contractors' electrical safety program shall comply with all requirements of BST Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0334).

The contractor shall ensure that only qualified and/or certified personnel perform particular tasks associated with particular equipment.

Personnel training records shall be submitted to BST and approved prior to beginning work. Annual re-training shall be provided to all personnel expected to perform electrical work. BST reserves the right to accept or reject the Contractor's training records or training procedures established for electrical training. Employees sent to work without required training will be denied access to the site. There shall be NO work performed within the Prohibited Approach Boundary of energized circuits/conductors operating above 50 volts. Exception: work can be performed within this area ONLY with the written approval of the Plant Manager with the exception of voltage testing/measuring.

Voltage rated gloves with current inspection shall be used for the following tasks:

- When testing for voltage above 50 volts
- When working within the Restricted Approach Boundary as defined in NFPA 70E Article 130.
- Handling energized cables in cable trays or panels.

Contractor shall provide appropriately rated electrical arc flash protection for personnel as necessary and as required by BST Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0334).

All circuits shall be considered energized until proven de-energized by testing for absence of voltage.

ALL test equipment used for measuring/testing for voltage or current MUST be listed to UL 61010 and have a rating of CAT III at 600 volts.

1.35 Dismantling and Rearranging

This section describes general philosophy and requirements for dismantling and rearranging.

Before permitting employees to start any dismantling and rearranging activities, the contractor must assure that the competent person has conducted an engineering survey to the exact scope of work and the method to safely execute it.

The engineering survey must be documented in writing and must be provided to BST for review and acceptance at least five (5) working days prior to initiation of D&R activities. The survey must include details on methods of removal, integrity of the structure (including surrounding structures that may be

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	25/102
		ID-443/19	

affected) and provisions to safeguard contractor and site personnel from the hazards associated with D&R activities.

Contractor shall NOT be permitted to remove, handle, or repair any process system and/or piping unless the operating unit has finished decontaminating the system of piping. Decontamination will be considered complete after the operating unit has verified it in writing.

1.36 Hazard Communication

This section describes general philosophy and requirements for hazard communication.

Contractor and all tier subcontractors shall submit, for BST review and acceptance, Safety Data Sheets (SDS) for all chemicals which will be used on site in accordance with the new Global Harmonized system for labeling. A copy of all SDS shall be submitted and kept on file. The contractor is responsible for complying with the following requirements:

- Developing and implementing a written hazard communication program for the site, and a copy must be provided to BST.
- Training its employees in handling all hazardous materials.
- Maintaining a list of all hazardous materials present in the work place and posting it in a place accessible to all employees. Safety Data Sheets must be on file for each material.
- Provide BST the quantity of each hazardous material brought on site.

Contractor shall obtain BST approval before introducing any hazardous material onto BST property. Such materials shall be properly labeled and strictly controlled by contractor as the use and disposal. Storage and use of personal protection for handling such materials must comply with the instructions on the Safety Data Sheets.

BST will make available SDSs for all hazardous chemicals used or manufactured by the site. Copies of the site's SDSs are maintained and available on electronic database. Please contact your Owner SHE Representative for copies.

All under ground material such as piping and power cables shall be installed using warning tape and concrete slap.

1.37 Electrical Welding and Portable Generators

This section describes general philosophy and requirements for electrical welding and portable generators.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	27/102
		ID-443/19	

During the course of construction, alteration, or repairs, all debris shall be kept cleared from work areas, passageways and stairs in and around buildings or other structures.

Contractor shall at all times keep the construction site free from accumulations of waste materials and/or rubble and/or rubbish caused by its performance of Work and shall maintain the working and storage areas in a reasonably proper and non-hazardous condition.

Packing materials in general and especially flammable materials must be removed immediately from buildings and working areas and disposed of at a site agreed with BST.

Contractor shall regularly, and upon BST request, remove waste materials, rubble, rubbish etc., equipment, tools, temporary edifices or structures, and shall leave the area clean and in a condition reasonably fit for immediate utilization.

Surplus materials shall be the property of BST.

Surplus materials and/or equipment, tools or salvaged goods, etc., which have been used by the Contractor but are to become the property of BST shall be transported by the Contractor to such areas on site as pointed out by BST and stored there.

Contractor shall dispose of all debris, wastes, rubble, rubbish, petroleum products and excavated materials not to be reused or recycled at approved dumping areas.

Dangerous materials shall be handled according to Government's anti-pollution laws and/or regulations.

Permanent waste such as tins, cans, waste construction materials, etc. shall be gathered in containers within the plant security area and disposed of in well-defined areas agreed upon with BST at locations. Each job shall be daily cleaned and done housekeeping after job complete for each day.

1.41 Pipe Jack Stands

This section describes general philosophy and requirements for pipe jack stands.

Jack stands shall be positive locking (Pin Type) with large enough base to prevent tipping on a level surface. Friction type locking devices are not permitted.

Weight capacity for three-legged jack stands shall be 1,000 kilograms or manufacturer's recommended weight capacity, whichever is less. Weight capacity shall be plainly marked on the stand.

Three-legged jack stands are not to be used to support material larger than 6" in diameter without site management approval. Diameter capacity shall be plainly marked on the stand.

Weight capacity for four-legged jack stands shall be 1,500 kilograms or manufacturer's recommended weight capacity, whichever is less. Weight capacity shall be plainly marked on the stand.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	26/102
		ID-443/19	

All welding operations and training requirements shall be conducted in accordance with provisions set forth in Hot Work Permit Procedure (S-PSM-CO-P0902) and Project spec - Welding Procedure (I-EPM2-CO-S084).

Welding leads and rods must be inspected prior to use. Rods must be removed from the holder when left unattended

Any electrical welding requires that two leads be pulled to the work location.

All equipment must be properly grounded prior to use. For the capital project, BST does not allow use of Plant Grounding System.

Welding machines shall be inspected before entering BST site and refer to S-PSM-CO-S0901 Equipment Inspection Standard.

The resistance of Equipment ground must be less than or equal to 5 ohms

1.38 Excavations and Wall Penetrations

This section refers to BST Digging Procedure (S-PSM-CO-P0364).

Excavation, including ground and/or concrete breaking/penetrating activities, shall be in compliance with Digging Procedure (S-PSM-CO-P0364). The contractor shall provide a competent person for excavation tasks. The contractor will NOT be permitted to handle any known or suspected chemically impacted soil without written consent of BST.

In Pile Installation, shall be in compliance with Thai regulation.

Permits are required when penetrating walls, floors, ceilings, etc. to prevent contact with unidentified hazard (electrical energized sources). Permits will be provided by BST.

Heavy Machine for support excavation work shall provide inspection before start work by the inspection detail includes;

- S-PSM-CO-F0369 Digging Machine Inspection form
- S-PSM-CO-F0370 Heavy Machine Inspection form

1.39 High Pressure Water Cleaning

This section describes general philosophy and requirements for High Pressure Water Cleaning.

The contractor shall comply with the requirements of BST High Pressure Water Jet Cleaning Procedure (S-PSM-CO-P0337).

1.40 Housekeeping

This section describes general philosophy and requirements for housekeeping.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	28/102
		ID-443/19	

Four-legged jack stands are not to be used to support material larger than 36" in diameter or manufacturer's maximum recommended diameter, whichever is less, without site management approval. Diameter capacity shall be plainly marked on the stand.

Jack stands with casters shall have a locking device. Locking device shall be in locked position when not being moved.

1.42 Pneumatic Testing

This section describes general philosophy and requirements for Pneumatic Testing.

Any pneumatic testing should be coordinated through the Owner SHE Representative and received the appropriate permits and authorizations. All gauges to be used in pneumatic testing and/or inflation type procedures should be calibrated before the first use and on a routine basis. Warning Sign shall be in place when pneumatic test is performed.

1.43 Powder Actuated Devices

This section describes general philosophy and requirements for Powder Actuated Devices.

Prior to the use of powder actuated device, such as a Hilti Nail gun, written permission must be granted by the Owner SHE Representative.

1.44 Railroad Operations

N/A

1.45 Temporary Lighting

This section describes general philosophy and requirements for temporary lighting.

The contractor shall ensure that sufficient levels of illumination exist. Temporary lighting stringers shall be hard or extra hard usage cord construction with lap covers and be installed, supported, and maintained according to the requirements of the National Electric Code (NEC). Lighting stringers must be run at 2 meters elevations or higher.

Portable temporary lighting shall be 3-wire molded case type with hard or extra hard usage cords and shall be protected by Earth Leak Circuit Breaker (ELCB). The contractor shall protect personnel and equipment from the hazards associated with use of portable electrical lighting in damp or wet and potentially hazardous (explosive) environments.

1.46 Throwing / Dropping Material

This section describes general philosophy and requirements for Throwing / Dropping Material.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	29/102
		ID-443/19	

Material, equipment and tools shall not be thrown or dropped from roofs, buildings, platforms, etc. or from one individual to another or to another location.

Contractor shall provide the net to prevent falling objects from injuring anyone below any work at height.

Contractor shall provide Safety Method about vertical transfer object by contractor's worker or subcontractor's worker such as provide containment for transfer hand tool, provide pulley set for mobilize the construction equipment, hand tool and other as well as other safe method to prevention drop object hazards.

Contractor or Sub-Contractor shall provide plastic sheet/canvas on concerned working area to prevent drop object.

1.47 Vehicle Safety

This section describes general philosophy and requirements for Vehicle Safety.

This section refers to Security Procedure (S-SEC-CO-P0001).

Vehicle operator shall obey all traffic regulations and signs on Plant property. Any vehicle operator must follow all government laws and regulations concerning driving, including having a valid driver's license.

All contractor vehicles must have some type of identification indicating the Company that they belong to. This identification must be visible on both sides and can be magnetic or painted. This identification must be used for the duration of the visit on this Plant. If there is no identification available at the time of entrance, the vehicle will not be allowed to enter.

A Contractor vehicle pass will be issued for all Contractor vehicles operated on site. Contractor's site access/egress shall be through the gate designated by the Field Owner SHE Representative.

- Plant speed limits, as posted, shall be observed.
- Employees shall not ride in truck beds.
- All vehicles parked on the plant site shall be backed in.
- All drivers must be done alcohol testing before entering the site.

Mobile phone use while operating a vehicle is must be follow BST Life Saving Rule (No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving).

Seat belts shall be worn by the operator and all passengers at all times while traveling on site. The use of seat belts at BST is a Life Saving Rule.

All motor vehicles and material handling equipment will be required to be equipped with seat belts and worn by occupants. An exception to this requirement is for certain equipment which the manufacturer has intentionally not installed seat belts.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	31/102
		ID-443/19	

Contractor shall dispose of all trash and refuse in an on-site disposal area at frequent and regular intervals.

The contractor shall not accumulate salvaged materials on site. Asbestos material, lead debris and any other regulated material shall be placed in properly labeled dumpsters or receptacles as soon as possible after removal. Refer BST Procedure for Waste Management (E-EEM-CO-P0004)

Contractor shall not remove any excavated soils or any material from the site before BST approval. Refer BST Procedure for Waste Management (E-EEM-CO-P0004)

All flammable and combustible liquids shall be stored in approved flammable storage cabinets. Open storage of flammables and combustibles will not be permitted without the written consent of BST. Secondary containment shall be provided capacity for 150% of the stored liquids and be protected against accumulations of rainwater or other debris.

Contractor shall provide effective construction waste water treatment system and has enough capacity of waste water in rainy season period as well as shall be provide test and send the test result to BST follow as Project EIA requirement.

1.49 Electrically Classified Areas

This section describes general philosophy and requirements for electrically classified areas on the site

Electrically classified areas on the site are identified. The Contractor shall comply with the requirements of the site, when entering into these areas.

All electrical equipment installed in classified areas shall be listed for the classification of the area and suitable for the environment.

1.50 First Line Break

This section describes general philosophy and requirements for first line break activities on the site Refer to First Line Break Procedure S-PSM-CO-P0332.

First Line Break Time:

- 12.00 – 13.00 O'clock
- 17.00 – 18.00 O'clock

Note: In case BST need to do first line break over normal time, BST shall be informed to contractor by the time as need

Contractor can request to perform work during First Line Break period under contractor propose appropriate Safety Health and Environment measure.

Contractor can request to perform work during First Line Break period under contractor propose

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	30/102
		ID-443/19	

All vehicles, while on Company property, are subject to search by Security. Searches may include the person, personal property and assigned Company property. All lockable/storage compartments of all vehicles parking inside the fence must be able to be opened for inspection upon request of Security; otherwise, the vehicle must be parked outside the fence.

Except for material delivery, only on contractor owned vehicle, meeting the minimum insurance requirements, in safe condition and used only by licensed supervisory personnel will be permitted on site. A vehicle pass authorized by the Owner SHE Representative is required for each vehicle entering the site.

Plant speed limit of 20 km/hr shall be observed.

Contractor shall provide soil dispersion protection from construction vehicles to public road such as water spray or water pool for washing vehicles.

Drivers and workers of Cement Transportation, Water Transportation and other transportation who are the informal labor within scope of Thailand Regulation. They will perform work by SHE Training by Short Brief Mode as well as submit document to BST SHE representative include;

Topic	Requirement Document
Short Brief Requisition	S-PSM-CO-F0605 SHE Short Brief Requisition
	Copy document of personal ID

Contractor shall inform & submit document to BST SHE representative at least 1 day before start work.

Health and fit for work verification. BST require contractor provide health check include Blood Pressure measurement, Fever measurement, Alcohol test and other by project's nurse.

The documents may be changed depend on situation such as pandemic occur, etc.

1.48 Waste Material Control

This section describes general philosophy and requirements for waste material control.

Waste equipment oil shall be disposed off-site.

Contractor shall ensure that its operations comply with the oil spill prevention provisions of BST Procedure for Waste Management (E-EEM-CO-P0004) the spillage of oil or any other foreign substance onto the ground or into plant sumps, trenches or ditches is strictly prohibited. All spills are to be reported to the BST immediately after occurrence.

Contractor shall provide metal containers for the collection and separation of waste, trash and other refuse. Containers used for garbage, acids, caustics, harmful dust, etc. shall be equipped with covers.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	32/102
		ID-443/19	

appropriate Safety Health and Environment measure.

- Low Hazardous Area Classification
- Areas were installed gas detectors integrated with interlock to power distribution board, appropriated construction fence and water curtain.

1.51 Hot Work

- Fire Blanket is required when hot work class I is done.
- Fire Blanket must comply with requirements below;
 - Made from 100 degree C fiberglass doesn't contain deadly substance such as asbestos which is the cause for cancer.
 - Heat resistance to 1100 degree C
 - Melt up to 1300 degree C
 - Protect the spark from welding.
 - The breaking strength: Warp 1200N/50 mm Weft 800N/50 mm.
- Hot Work Class I in Construction fence. Contractor available perform Hot Work Class I not limit number of Hot Work Class I and shall be comply with Hot Work Procedure of BST.
- Hot Work Class I in Existing Plant (Areas were not defined to be NBL Phase II construction area but located in BST inference area). Contractor shall provide the SHE measures for perform Hot Work Class I shall not limit to;
 - Provide Fire Watch Man 1 person / 1 Hot Box.
 - Provide Portable gas detectors were integrated with electrical interlock system for isolate electrical energy in case flammable gas leak at near Hot Work Area.
 - Provide Fire Extinguisher (10A:20B:C)/Welding point.
 - Provide portable water 5 liters/Welding point.
 - Provide Fire Blanket appropriate with working condition (perform work at Work at Height shall cover 5 sides and perform work at ground area shall cover 4 sides).
 - Provide stand by fire hose/Hot Work Class I.
 - Provide trunk mobile to supervisor/job controller for communicate with related staff in emergency case.
 - Some work place may need provide local ventilation shall be provided.

Remark: Number of Hot Work Class I in existing plant will be defined and approved by Plant Manager.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	33/102
		ID-443/19	

1.52 Radiation Work

This section describes general philosophy and requirements for work activities that related radiation on the site Refer to Radiation Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0365).

2.0 FIRE PROTECTION

2.1 Procedures

Contractors shall observe BST Emergency Plan and Response procedure (S-PSM-CO-P1201). Contractor will be oriented by BST on the alarm and evacuation procedures and shall ensure that all contractors' employees are thoroughly familiar with those procedures. Contractor will not be reimbursed on a time-and-material basis for lost time resulting from evacuations due to chemical release, or fire disaster drills.

Contractors shall follow do emergency drill by BST require.

2.2 Smoking

BST will specify area for smoking. Incase the capital project contractor shall provide smoking facility and housekeeping.

Contractor shall provide adequate fire extinguishers at smoking area.

2.3 Flammable Materials

This section describes general philosophy and requirements for flammable materials. Storage and use of flammable materials will be subject to BST approval. Safety cabinets and cans shall be used for storing and dispensing flammable liquids and must have prior Owner's approval. Plastic storage cans are not permitted on site. Gasoline powered tools or equipment are not permitted inside buildings. Bulk storage of flammable or hazardous materials must meet the following requirements:

- Curb and seal a containment area of sufficient volume
- Rope off area
- Properly label containers
- Post "no smoking" signs
- Supply a fire extinguisher.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	35/102
		ID-443/19	

3.2 Drinking Water and Sanitary Facilities

This section describes general philosophy and requirements for drinking water and sanitary facilities. Drinking water will NOT be available for contractor personnel consumption. Contractor shall furnish and maintain water coolers in a safe and sanitary condition for their employees and BST approval. Drinking water coolers that open-close with valve shall be cleaned and sanitized on a regular basis and shall be sealed and identified (dated) to prevent contamination from various potential sources. Drink cup dispensers (disposable cups) and waste receptacles shall be provided at each water cooler as well as Drinking water area must install at outer of construction area and were approved by BST. Sanitary Facilities areas will be designated by your Owner SHE Representative. Contractor shall provide mobile toilet appropriate with number of employee and keep good sanitary during Project together with Sanitary Facility siting areas shall comply with Thai regulation and other regulation that related. Toilets shall provide properly and separated for male and female.

3.3 Electric Power

This section describes general philosophy and requirements for electric power for construction. Contractor shall provide 380/220 volts, 3 phase and/or single phase, 50 hertz electrical power for small tools if available. Unless specifically approved by BST, power for welding machines will not be available. Contractor shall furnish its own power source for welding machines. Welding machines shall employ diesel generator. Portable Welding Machines positioned within the proximity (3 meters clearance) of the building grounded structure and associated grounded equipment SHALL have an added ground conductor from the grounded structure or equipment to the frame of the Welding Machine. The size of the grounding conductor shall meet the NEC Article 250 for full load capacity of the machine, and the connectors shall be approved for the grounding application. Contractor shall make all connections (3-wire grounded) and run any extensions required. Extensions shall be run overhead where possible to avoid tripping hazards to personnel. Where possible, extension cords shall be routed overhead. Tripping hazard signs shall be utilized where extensions are routed across grade elevation. Refer to S-PSM-CO-S0901: Equipment Inspection Standard (Section 2)

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	34/102
		ID-443/19	

2.4 Fire Extinguishers

This section describes general philosophy and requirements for fire extinguishers. Contractor shall furnish a sufficient number of fire extinguishers to protect its work area. Extinguishers shall be located, maintained and inspected according to NFPA regulations. Fire extinguishers shall not be less than 10-A: 20-B: C. Fire extinguishers shall be inspected as Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901). Contractor shall not consider BST extinguishers as fulfilling the requirement to furnish extinguishers.

2.5 Oily Rag Storage

This section describes general philosophy and requirements for Oily Rag Storage. Dirty and oily rags shall be kept in fireproof metal containers with self-closing lids and removed from premises daily to prevent spontaneous combustion.

2.6 Protective Structures

This section describes general philosophy and requirements for Protective Structures. Any plastic, tarpaulin, or other material used to construct a hut, tent, or similar protective structure, shall be constructed of flame-retardant materials. Contractor shall maintain records that substantiate the flame retardancy of such structures and BST approval.

2.7 Fire Extinguishers - Burning and Welding

This section describes general philosophy and requirements for Fire Extinguishers near Burning and Welding. One portable fire extinguisher having a rating of not less than 10-A: 20-B:C shall be kept at each location where welding or cutting is to be performed and attached to or available on all portable welding machines, generators and air compressors.

3.0 CONSTRUCTION FACILITIES

3.1 Compressed Air

This section describes general philosophy and requirements for compressed air. Compressed air is not available within the work area. Contractor shall provide its own source of compressed air. All portable tools powered by compressed air where the supply hose ID is greater than 1/2" shall have an excess flow valve at the source of supply and BST approval. Noise of compressors shall not exceed 80 dBA and casing and exhaust pipe require heat insulation.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	36/102
		ID-443/19	

3.4 Identification of On-Site Contractor Facilities

This section describes general philosophy and requirements for Identification of On Site Contractor Facilities. Contractor shall post a sign of a size and character consistent with the size, nature and duration of the contract, identifying its site headquarters, which may be an office, trailer, toolbox, or storage area.

3.5 Plant Facilities

This section describes general philosophy and requirements for Identification of Plant Facilities. Contractor's personnel will not be permitted to use plant facilities such as lunchrooms, change rooms, shops and toilets unless directed by the Owner SHE Representative. Contractor shall provide facility of temporary canteen and parking area. BST shall provide potable water with meter for site office, toilet and canteen. Water usage shall be charged to the contractor.

3.6 Site Access

This section describes general philosophy and requirements for Identification of Site Access and Security Control. Normal site working hours are 8:00 a.m. to 7:00 p.m., Monday through Friday. Extended Working Hour and Condition shall be authorized by BST Project SHE Team. Entry and exit at all times shall be through the designated construction gate and shall be controlled by Designated Security Staffs and follow as requires refer to Security Procedure S-SEC-CO-P0001. Incase the capital project, Contractor shall provide security staffs at contractor expense to standby at Fencing Gate to access control and record personnel, properties and vehicles.

3.7 Telephones and other Communication Equipment

This section describes general philosophy and requirements for Telephones and other Communication Equipment. The contractor shall furnish BST and the Owner SHE Representative with a means of contacting Job Supervisor. Mobile phones and other electronic communication devices are not permitted on site within the Inner Fence. Contractors shall provide trunked mobiles for onsite communication and BST will communicate what frequency to use. Contractor shall provide appropriate number of trunked mobiles for communication with BST during project.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	37/102
		ID-443/19	

BST will provide Specification for trunked mobiles.

3.8 Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers

This section describes general philosophy and requirements for Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers.

Contractor shall provide design and specification of temporary facilities for BST to review and approve. General requirements are:

- Anchored platform landings are required at each doorway
- Trailer shall be equipped with a fire extinguisher
- Trailer shall have no open flame for heat or cooking
- Wiring shall meet electrical code and be installed by a certified electrician
- Trailer shall not be used for bulk storage
- Trailers shall be maintained, inside and outside, in a safe and neat manner

3.9 Construction Water

This section describes general philosophy and requirements for construction water.

The contractor shall provide water for construction. The contractor will be responsible for providing methods (hoses) to provide water to the work site.

NOTE: Contractor shall NOT be permitted to OPERATE any valves, including water, fire water, or process systems. Where water is provided to the contractor, the contractor will be responsible for installing their own valve, downstream of the facility valve. ONLY THE OPERATING UNIT IS PERMITTED TO OPERATE FACILITY VALVES.

Fire hydrants shall not be used as a source of water without BST written approval.

4.0 WORKING CONDITIONS

4.1 Badges

This section describes to general philosophy of Badges

Individual gate passes will be issued after safety orientation by BST security and must be returned upon completion of work or termination of employee. Gate pass will be issued after BST receives documentation that the following criteria have been passed.

- SHE Orientation
- Drug Test
- Health Check for Medical

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	39/102
		ID-443/19	

4.6 Simultaneous Operations (SIMOPS)

The section describes the principles used to protect employees from the hazards of conducting simultaneous work or tasks in the same workplace which are under the control of a Permit to Work System

When SIMOPS is essential, a system that addresses the hazards and precautions associated with the SIMOPS must be developed. This system must include the following actions:

- Permit to Work (PTW) system to control SIMOPS.
- Daily schedule coordination meetings so that SIMOPS planned for the day are discussed and agreed
- Before SIMOPS starts, a risk assessment must be conducted and appropriate rescue plans and the essential resources must be available.
- Personnel acting in roles associated with SIMOPS shall be trained to perform the activities.

4.7 Respectful Behaviors

This section describes general philosophy and requirements for Respectful Behaviors.

BST does not condone nor will it tolerate any activities or behaviors, whether they be physical, verbal or written, which an individual and/or group would perceive as offensive, demeaning or exploitative, based on religion, gender, sexual orientation, nationality, race, etc.

The contractor is responsible for informing personnel in his/her employ of this policy. Any persons found in violation of the above policy may be subject to dismissal from the site.

4.8 Language Requirement

Official project language is English, and management communications with BST will be in English.

However, contractor Personnel must speak and understand either Thai or English.

4.9 Fatigue Management

This section describes general philosophy and requirements for fatigue management.

Contractors shall have a written Fatigue Management program that complies with API 755 and shall furnish the program for review by BST upon request. Contractors shall manage their work on site in such a way that work shifts do not exceed the recommended guidelines set forth in Thai Law.

4.10 Material Shipment and Storage

This section describes general philosophy and requirements for material shipment and storage.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	38/102
		ID-443/19	

- Criminal Background

All workers of Contractor and Sub-Contractor shall be identified working competency such as Welder, Confined Spaced Worker and Etc. at the badges. The competency shall be complied with contractor's training matrix in each position.

4.2 Cellular Telephones

Refer to section 3.7

4.3 Co-occupancy

This section describes general philosophy and requirements for Co-occupancy

Contractor shall provide all measures required to protect existing facilities and work performed by others from damage due to Contractor's (including its tier subcontractors') operations or negligence. BST may suspend Contractor's operation until such protective measures are provided and the cost for stand-by of contractors, its tier subcontractors, or other contractor's personnel and equipment shall be for contractor's account.

Refer: Fence for Annex 1

4.4 Work Area Congestion

This section describes work area congestion due to equipment, piping, duct, & building configuration at floor level & overhead for elevated work.

Work Area Congestion that impacts on SHE while working near production equipment. Contractor shall be Modular Construction and Construction Sequence to address SHE risks arising due to congested work environment.

4.5 Coordination with Others

This section describes general philosophy and requirements for coordination with others.

Where contractor's work must be performed in conjunction with work by others, contractor shall cooperate with BST in scheduling, coordinating and sequencing its work with that of others so all work may proceed with minimal interference or delay.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	40/102
		ID-443/19	

Truck shipments to the plant are acceptable. Contractor shall coordinate shipments with BST at least five (5) working days to avoid interfering with plant operations and comply with IEAT regulations about traffic control. Contractors shall unload and handle its material. Motor control centers and fan rooms cannot be used as storage areas.

Reasonable ground space will be made available to Contractor, but BST will make no structures, for storage of materials, office, etc.

4.11 Prohibited Items

This section describes general philosophy and requirements for prohibited items.

Items noted in the BST Security Procedure (S-SEC-CO-P0001) such as lighters, matches, cigarette, radios, weapons, mobile phone and alcoholic beverage containers whether empty or not are strictly prohibited on plant property.

Cameras and Video recorders require prior written approval from BST as described in BST Security Procedure (S-SEC-CO-P0001) before being allowed and used on site.

No electronic devices (cell phones, two-way radios, pagers, etc.) shall be carried into Inner Fence area onsite without written permission.

Contractor should be aware that failure to comply could result in removal from the site.

Food, beverages and chewing tobacco shall not be consumed and cosmetics shall not be applied in the work area unless specifically allowed by a permit. Eating in vehicles is not permitted unless prior approval is obtained.

4.12 Testing for Alcohol

This section describes requirements for Alcohol testing.

The contractor shall not assign employees who are drunk or have trace of Alcohol (Pass Alcohol check at 0%) work in this site.

Contractor shall develop and implement procedures to test all employees for alcohol (100% Testing) before working in site.

Contractor shall provide instrument, Digital Breath Alcohol Analyzer for Alcohol check of their employee before sending to work in BST at no cost to BST.

All Alcohol check/testing facilities and services including calibrations utilized by the contractor must meet or exceed the requirements of Thai Law, BST and standard OIML R 126 Evidential breath analyzers. Edition 2012 (E); The maximum permissible error of EBA ± 4 mg/100 ml and the standard deviation of BAC shall be less than ± 1.3 mg/100 ml.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	41/102

4.13 Testing for Substance Abuse

This section describes requirements for substance abuse testing.

Contractor shall not assign any employee to this site unless proper documentation is presented stating that such employee has taken an "Amphetamines" drug screen and the screen has proved negative as defined by cutoff levels specified at Thai Law (test record within 6 months)

(For Cause Testing) - Contractor shall develop and implement procedures to test its employees for drug use when Contractor has a reasonable suspicion that a performance deviation, an incident, or unusual behavior of one of its employees on BST property is related to drug use.

(Random Testing) - Contractor shall develop and implement procedures to randomly test for drugs and controlled substances for those workers in safety sensitive roles and their line management.

All testing facilities and services utilized by the contractor must meet or exceed the requirements as set forth by BST.

Contractor shall provide for sample collection, drug screening and confirmation laboratory testing services at no cost to BST.

4.14 Tool and Equipment Control

This section describes general philosophy and requirements for tool and equipment control.

BST will not be responsible for the loss or theft, either on the plant or in the parking lot, of contractor's tools or equipment, or contractor employee's personal belongings.

No tools or equipment shall be borrowed from BSTs except with BST Furnished Items Agreement from the BST Representative with the appropriate signatures.

4.15 Visitor Control

This section describes requirements for Visitor Control.

All visitors shall follow Security Procedure (S-SEC-CO-P0001).

All visitors into BST site must be approved by BST Owner SHE Representative before entering.

4.16 Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols

This section describes requirements and limitations to Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols.

Employees should be aware that when in the workplace, employees are expected to behave in a way that ensures all employees are treated with dignity and respect. Displaying disrespectful insignias, signs, pictures, T-shirts and the use of profane or offensive language is not appropriate in the workplace today.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	43/102

If the Contractor is to deliver dangerous substances or devices/equipment (such as paint, chemicals, oils, fats, etc.), prior to being assigned the contract, he must have the necessary knowledge regarding the possible dangers of these substances and devices/equipment. This knowledge relates to the following areas

- How they work
- Packaging
- Transport
- Storage
- Characteristics and documentation

If the Contractor is to deliver dangerous substances, they must be labelled in accordance with the Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS), including for example, inflammable, aggravating, explosive, oxidizing, poisonous, corrosive, and cancer-causing or threatening to fertility.

The instructions for use and the instructions on the safety data sheet of the chemical substance must be followed.

A prerequisite for delivering chemicals is to provide an advanced copy of the Safety Data Sheet (SDS).

Any Unregistered Chemicals which contractors used during a project phase in the plant, must be permitted by the Owner SHE Representative.

5.2.2 Refrigerants

This section describes requirements and limitations for Refrigerants.

Any equipment using fluorocarbon-based refrigerants classified as United States Environmental Protection Agency (EPA) Class I (CFC's) or Class II (HCFC's), or refrigerant "blends" containing Class I or II refrigerants, or HFC refrigerants shall not have any additional refrigerant added to the equipment while on the location without first contacting BST's environmental representative for approval. Refrigerant may not be added to any equipment or system on site without approval of BST.

5.2.3 Oils and fats

This section describes general philosophy and requirements for Oils and fats.

Heating oil, lubricating oil, fat, petrol and diesel oil must be stored, secured and labelled in accordance with the applicable regulations. The proper storage location will be determined by the Contractor together with the Owner SHE Representative.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	42/102

4.17 Contractors' Parking Management

For Capital project; Contractor shall provide parking area offsite such as: land, facilities, lighting, barricade, transportation, traffic management, waste management and security system.

4.18 Project Board

The contractor shall provide Statistic Board including

4.18.1 Safety Statistic Board shall be in place at least 2 boards.

- Current Safe Working Man Day
- Safe Working Man Day Target
- Incident Record

4.18.2 Project Communication shall be in place at least 2 boards.

- Project Name
- Project Duration
- Project Site
- Contractors

5.0 ENVIRONMENTAL

5.1 Guidelines

5.1.1 Laws and regulations

The Contractor must comply with the relevant environmental legislation as well as Thai Law Regulations, EHIA and BST Safety, Health, and Environmental Manual (S-GMF-CO-M001).

5.1.2 Potentially environmentally threatening substances and situations

The Contractor must immediately inform the Owner SHE Representative of any potentially environmentally threatening substances or situations in his area of responsibility. The plant fire brigade (where applicable) must be alerted immediately in the case of an unplanned chemical release.

5.2 Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment

5.2.1 Dangerous substances and devices/equipment

This section describes general philosophy and requirements for Dangerous substances and devices/equipment.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	44/102

5.2.4 Waste removal

This section describes Waste removal requirements.

1. If the Contractor's activities include the removal of accumulated waste, the Contractor must pay particular attention to the requirements of Thai's law and regulation as well as BST's Waste Management Procedure (E-EEM-CO-P004).
2. The Contractor will separate waste, which resulted from his work. The Contractor will separate demolition waste from installations or buildings. Waste resulting from his activities remains the property of the Contractor. The Contractor takes care of removal from the BST site and disposes of the waste in accordance with Thai's law and regulation.
3. Demolition waste from installations, buildings or areas and waste resulting from new developments remains the property of BST. The Contractor is not allowed to remove this waste from the BST site, unless a permit has been obtained. If demolition waste/material is removed from the BST site by means of a permit, the Contractor must pay particular attention to the requirements of Thai's law and regulation as well as BST's Waste Management Procedure (E-EEM-CO-P004).
4. Each unplanned release (spill) of chemicals or water-polluting substances must be reported immediately to the Owner SHE Representative. The plant fire brigade (where appropriate) must be alerted if the leak cannot be brought under control straight away following BST's Emergency Preparedness and Response Procedure (S-PSM-CO-P1201).
5. While dismantling system parts it is particularly important to ensure that there is no leakage of polluting substance.
6. All Document that related to the project shall be destroy before sent to dispose out side or public local waste.
7. Soil, Concrete and All Waste were generated by Project Contraction activities (include wastes were generated from demolish existing facilities for support activities of project) shall be managed and responded by EPC.

5.3 Protection

5.3.1 Protection against Noise and Vibration

This section describes requirements for Protection against Noise and Vibration.

Machinery, systems and equipment must be operated as quietly as possible and with as little vibration as possible.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 45/102 ID-443/19

If the contract for work or services is to involve delivery of machinery, systems or equipment with a noise level above 80 dB (A), this must be pointed out by the Contractor on providing his quotation.

Although noise level control not above 80 dB (A), if have some activity may generate high noise that effect to communication between contractor person that may failure of communicate in other perform work, this activity shall perform in nigh time to avoid this condition.

5.3.2 Protection against Air Pollution

This section describes requirements for Protection against Air Pollution.

In accordance with regulations the Contractor is not permitted to pollute or unfavorably alter the air in any way. The limits specified by the Thai's Law and regulation and international standard refer to Ministry of Labour Occupational Health and Safety for Hazardous Chemicals may not be exceeded.

5.3.3 Protection of Soil and Groundwater against Pollution

This section describes requirements for Protection of Soil and Groundwater against Pollution.

Substances such as oils, petrol, fats, chemicals, cold fat remover and paint may not be disposed of in sewers. Wastewater and industrial waste may not be poured into pits or deposited in the soil accordance with Thai's law and regulation as well as BST's Waste Management Procedure (E-EEM-CO-P004)

Bidder shall control groundwater from excavation to ensure that groundwater is not released to public sewers without treatment complying Thai regulation.

6.0 Health Facility and Resource

Contractor shall provide first aid facilities, equipments and personal to comply with Thailand

Ministerial Regulation about Company Welfare in 2548 B.C. include;

6.1. Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities

Contractor shall provide enough Medicines, basic pharmaceuticals, equipments and Facilities for Construction site and Construction camp (If have) include;

- Medical scissors
- Medicine glass for liquid and pill
- Brooch
- Cup
- Equipment for apply some remedy to the wound

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 46/102 ID-443/19

- Body Thermometer
- Forcep (Blunt End)
- Elastic Bandage
- Triangulaire Bandage
- Rubber tube for stop the bleeding
- Cotton, Gauze, Band-Aid, and Plaster
- Dropper
- Balm
- Iodine- tincture or Povidone-Iodine
- Povidone-Iodine (Use for wash at wound)
- Oral Rehydration Salts (ORS)
- Bubble Gum Pink Liquid
- Antihistamine
- Antipruritic
- Stomach ache medicine (Both Stomachic Mixture type and Salol et Menthol Mixture type)
- Paracetamol
- Topical antibiotic treatment medicine
- Antacids
- Ammonium Carbonate
- Alcohol Liquid
- Ophthalmic ointment
- Cup for rinse eyes
- Boric solution for rinse eyes
- Eye drops
- First Aid Room
- 1 Hospital bed (Need in case have worker more than or equal 200 workers) and 2 Hospital beds (Need in case have worker more than or equal 1,000 workers)
- Ambulance (Can use BST Existing Ambulane for transfer the patient)
-

6.2. Project Medical Person Qualification

- Nurse:
 - Registered Nurse
 - Certified in First Aids and PCR
- Doctor:

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 47/102 ID-443/19

- Registered Doctor
- Certified in Occupational Medicine (Prefer if have)
- Certified in First Aids and PCR

6.3. Regulation about number of Nurse and Doctor for Project

The medical personal shall be provided by contractor follow as table below;

Number of worker	Number of Nurse Require	Service Duration Require	Number of Doctor	Service Duration Require
More than or equal 200 workers	1	All worker working time	1	2 times/week and 6 hrs/week
More than or equal 1,000 workers	2	All worker working time	1	3 times/week and 12 hrs/week

Remark:

- 1.) Number of Nurse and Doctor shall be estimated at number of peak of number of Project contractor and shall be provided since start of construction activities.
- 2.) Contractor can use BST Existing Doctor for support this project (If nessary).
- 3.) In case pandemic occur that need to separate between BST Existing Plant and Project. Contractor shall provide the Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities follow as 6.1, 6.2, and 6.3 for this project.

6.4. COVID-19 Pandemic Management in Construction Site and Construction Camp

Contractor shall provide the COVID-19 Prevention Management in Construction Site and Construction Camp to comply with **COVID-19 Prevention Principle for NBL Phase II**.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 1/102 ID-443/19

Annex 1: Plot Plan

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	1/102
		ID-443/19	

Annex 2: Health Check for Medical

List of Pre-employment examination for contractor

No	Parameter	Criteria	OHS person Recommendation in case abnormal	Result of Health examination		
				Common work	Confined Space	Working at height
Vision test						
1	Color blindness	Normal	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cardiovascular and Respiratory						
2	Blood Pressure					
	- Systolic	90-140 mmHg	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Diastolic	60-90 mmHg	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Pulse Rate	50-100 times/min	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Respiratory Rate	12-20 times/min	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Respiratory disease	Negative	If find abnormal will not allow Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	-
6	Cardiovascular disease	Negative	If find abnormal will not allow Working at height and Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Body Temperature						
7	Body Temperature	< 37.8 oC	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Disease effect to work						
8	Severe Infectious disease or Severe chronic disease which prevents performing work	Negative	If find abnormal will not allow Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Asthma	Negative	If find abnormal will not allow Working at height and Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Epilepsy	Depend on discretion of physician	If find abnormal will not allow Working at height and Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Additive substance						
11	Amphetamine	Negative	If find abnormal will not allow Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Remark:

- Body Temperature: in case the worker gets health examination that find abnormal. If get medical treatment to normal condition the worker can perform work.
- Hypertension: in case the worker gets health examination that find abnormal. If get medical treatment to normal condition the worker can perform work.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST	รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	1/48	ID-0485/19

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินดิทิกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใช้การควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในความรับผิดชอบโดยผู้ตรวจ

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	2/102
		ID-443/19	

Annex 3: Criminal Background Criteria

No	Criminal Background Status	Description	Accept/Reject
1	No case	N/A	Accept
2	Under case	In defense process	Reject
3	Get clear of case	Offenses committed intentionally relating to life and the body	Reject
		Offense of terrorism	Reject
		Offenses related to causing harm to the public (Arson)	Reject
		Offenses related to sex	Reject
		Offenses relating to freedom and reputation (Ransom)	Reject
		Offense about property (Burglary)	Reject
		Offenses relating to drugs crime	Accept If they get clear of case more than 5 years
		Gambling case	Accept If they get clear of case more than 3 years
		Traffic case	Accept
		Petty Offence case	Accept

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST	รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	2/48	ID-0485/19

Revision History

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-xxxxx/21

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใช้การควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในความรับผิดชอบโดยผู้ตรวจ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	3/48
ID-0485/19			

สารบัญ

1.0ความปลอดภัย	7
1.1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	7
1.2 การรายงานอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ	8
1.3 คุณสมบัติและการคัดเลือกคู่ธุรกิจ (Contractor Qualification and Selection)	9
1.4 ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (Owner SHE Representative)	10
1.5 โปรแกรมความปลอดภัยของคู่ธุรกิจ / การตรวจสอบความปลอดภัย	10
1.6 การอบรมปฐมบท / การอบรมทบทวนความปลอดภัย (Safety Orientation/Re-orientation)	11
1.7 การส่งเอกสารความปลอดภัย (Safety Document Submittals)	12
1.8 การวิเคราะห์อันตราย (Job Hazards Analysis: JHA)	12
1.9 การฝึกอบรมความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ และการประชุม	13
1.10 กฎที่กี่ยวชีวิตและการละเมิดกฎ (Life Saving Rules)	13
1.11 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE)	14
1.12 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ หรือหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator Equipment)	15
1.13 การยศาสตร์ (Ergonomics)	15
1.14 ใบอนุญาต (Permit)	16
1.15 รันและการปิดกั้นพื้นที่ (Fencing and Barricades)	16
1.16 อุปกรณ์ก่อสร้าง (Construction Equipment)	18
1.17 การใช้เชือก ลวดสลิง รอก และปั้นจั่น (Rigging)	18
1.18 การเข้าถึง (Access)	19
1.19 การพ่นสี (Spray Painting)	19
1.20 การป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Prevention)	20
1.21 บันไดและนั่งร้าน (Ladders and Scaffolding)	20
1.22 การป้องกันความผิดพลาดของสายดิน และสายไฟ	20
1.23 ถังบรรจุแก๊สภายใต้ความดัน (Gas Cylinders)	20
1.24 การเชื่อม เชื่อม และตัดวัสดุที่มีส่วนผสมของนิเกิล	21
1.25 การตรวจสอบเครื่องมือ (Tool Inspection)	22
1.26 ระบบตรวจสอบตามรหัสสี (Inspection Collor Code System)	23
1.27 วัสดุที่มีสารตะกั่ว (Lead Containing Material)	23
1.28 วัสดุที่มีแร่ใยหิน (Asbestos Containing Materials)	23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่ากฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	5/48
ID-0485/19			

2.6 โครงสร้างการป้องกัน (ที่ปัก) (Protective Structures)	35
2.7 เครื่องดับเพลิง – การเผาและการเชื่อม (Fire Extinguishers - Burning and Welding)	35
3.0 สิ่งอำนวยความสะดวกการก่อสร้าง (CONSTRUCTION FACILITIES)	35
3.1 เครื่องอัดอากาศ (Compressed Air)	35
3.2 น้ำดื่มและสุขาภิบาล (CONSTRUCTION FACILITIES)	36
3.3 พลังงานไฟฟ้า (Electrical Power)	36
3.4 การชี้บ่งในพื้นที่ปฏิบัติงานของผู้รับเหมา (Identification of On-Site Contractor Facilities)	37
3.5 สิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Plant Facility)	37
3.6 การเข้าพื้นที่ (Site Access)	37
3.7 โทรศัพท์ และอุปกรณ์สื่อสารอื่น ๆ (Telephones and other Communication Equipment)	37
3.8 สิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้างชั่วคราว และผู้ถือหุ้นแทนเนอร์	38
3.9 น้ำที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง (Construction Water)	38
4.0 เงื่อนไขการทำงาน	38
4.1 บัตรคู่ธุรกิจ (Badged)	39
4.2 โทรศัพท์มือถือ (Cellular Telephones)	39
4.3 พื้นที่ใช้สอยร่วมกัน (Co-occupancy)	39
4.4 พื้นที่ทำงานหนาแน่นแออัด (Work Area Congestion)	39
4.5 การทำงานที่มีความเชื่อมโยงกันงานอื่น ๆ	40
4.6 การปฏิบัติงานในช่วงเวลาเดียวกัน (Simultaneous Operations: SIMOPS)	40
4.7 พฤติกรรมการเคารพสิทธิของแต่ละบุคคล (Respectful Behavior)	40
4.8 ข้อกำหนดเกี่ยวกับภาษา (Language Requirement)	40
4.9 การบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าจากการทำงาน (Fatigue Management)	40
4.10 การขนย้ายและการจัดเก็บวัสดุ (Material Shipment and Storage)	41
4.11 สิ่งของต้องห้าม (Prohibit Items)	41
4.12 การตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย (Alcohol Testing)	41
4.13 การตรวจสอบสารเสพติด (Testing for Substance Abuse)	42
4.14 การควบคุมเครื่องมือและอุปกรณ์ (Tool and Equipment Control)	42
4.15 การควบคุมผู้มาติดต่อ (Visitor Control)	43
4.16 เครื่องหมายใดก็ได้สัญลักษณ์ (Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols)	43
4.17 การบริหารจัดการที่จอดรถสำหรับคู่ธุรกิจ (Contractors' Parking Management)	43

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่ากฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	4/48
ID-0485/19			

1.29 เส้นใยที่ไม่ก่อให้เกิดใยหิน (Non-Asbestos Respirable Fibers)	23
1.30 วัสดุมีความคม หรือปลายแหลม (Sharp or Pointed Materials)	23
1.31 ท่อ, ท่อลม, ถาดสายเคเบิล (Pipe, Ductwork, Cable Trays)	23
1.32 การควบคุมอันตรายจากแหล่งพลังงาน (Lock and Tag)	24
1.33 การปฏิบัติงานในที่อวกาศ และการเข้าปฏิบัติงานในถัง (Confined Space and Vessel Entry)	24
1.34 คุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า (Electrical Qualification)	24
1.35 การรื้อและการปรับปรุง (Dismantling and Rearranging)	25
1.36 การสื่อสารเรื่องอันตราย (Hazard Communication)	25
1.37 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนย้ายได้	26
1.38 การขุด และการเจาะกำแพง (Excavations and Wall Penetrations)	27
1.39 การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Cleaning)	27
1.40 การดูแลความสะอาด (Housekeeping)	27
1.41 Pipe Jack Stands	28
1.42 การทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)	28
1.43 อุปกรณ์ Powder Actuated (Powder Actuated Devices)	29
1.44 กิจกรรมที่เกี่ยวกับทางรถไฟ (Railroad Operations)	29
1.45 ระบบแสงสว่างชั่วคราว (Temporary Lighting)	29
1.46 การลง/วางวัสดุ (Throwing / Dropping Material)	29
1.47 ความปลอดภัยของยานพาหนะ (Vehicle Safety)	30
1.48 การจัดการและควบคุมวัสดุเหลือใช้ (Waste Material Control)	31
1.49 การจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้า (Electrically Classified Areas)	32
1.50 First Line Break	32
1.51 ก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน (Hot Work)	33
1.52 งานรังสี (Radiation Work)	34
2.0 การป้องกันอัคคีภัย (FIRE PROTECTION)	34
2.1 ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)	34
2.2 การสูบบุหรี่ (Smoking)	34
2.3 วัสดุที่ติดไฟได้ (Flammable Materials)	34
2.4 เครื่องดับเพลิง (Fire Extinguishers)	35
2.5 การจัดเก็บเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน (Oily Rag Storage)	35

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่ากฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	6/48
ID-0485/19			

4.18 บอร์ดโครงการ (Project Board)	43
5.0 สิ่งแวดล้อม (Environmental)	43
5.1 ข้อเสนอแนะการดำเนินการ (Guidelines)	43
5.2 การขนส่ง กักเก็บ และเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์ (Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment)	45
5.3 การป้องกัน (Protection)	47
6.0 ทรัพยากร และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านสุขภาพ อนามัย (Health Facility and Resource)	47
6.1 ยา เวชภัณฑ์ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก (Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities)	47
6.2 บุคลากรทางการแพทย์ในโครงการ (Project Medical Person Qualification)	49
6.3 ข้อกำหนดเรื่องจำนวนแพทย์ และพยาบาลประจำโครงการ	49
ภาคผนวก 1: แผนผัง	1
ภาคผนวก 2: การตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงาน	1
ภาคผนวก 3: หลักเกณฑ์ประวัติอาชญากรรม	2

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่ากฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	7/48
			ID-0485/19

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST นี้ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับข้อกำหนด SHE ตามสัญญาและเงื่อนไขของงานหรือโครงการนั้นๆ

1.0 ความปลอดภัย

หัวข้อนี้อธิบายถึงหลักการและข้อกำหนดความปลอดภัยของผู้ธุรกิจเพื่อให้เป็นไปตามหลักการนี้ และข้อกำหนดกฎหมายของไทย

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) เชื่อว่าทุกอุปกรณ์สามารถป้องกันได้ และมุ่งมั่นที่จะทำให้สภาพแวดล้อมในการทำงานปลอดภัยสำหรับทั้งผู้ธุรกิจ และพนักงานของบริษัทฯ (BST) ดังนั้นจึงถือเป็นความรับผิดชอบของผู้ธุรกิจที่จะต้องให้ความสำคัญกับความปลอดภัยเป็นอันดับแรก และสูงสุดในการดำเนินงานใดๆ โดยการดำเนินงานทั้งหมดจะต้องปราศจากอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ ดังตามที่ระบุไว้ในแบบฟอร์มประเมินคุณสมบัติเบื้องต้นที่ทางบริษัทของผู้ธุรกิจได้ยื่นเสนอมา ซึ่งประกอบด้วยข้อกำหนดประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยที่มีการตรวจสอบความปลอดภัยเชิงรุก และได้รับการยืนยันจากบริษัทฯ (BST)

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้ในที่นี่ จะไม่ถือเป็นกรณีฉุกเฉินของผู้ธุรกิจจากการไม่ปฏิบัติตามกฎหมายไทย หรือ EHIA หรือข้อตกลงตามสัญญาอื่น ๆ และจะระบุไว้เพื่อเน้นประเด็นปัญหาที่อาจเกิดขึ้นเท่านั้น หากข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ มีส่วนเข้มงวดกว่าที่ระบุไว้ในเงื่อนไขข้อกำหนดฉบับนี้ ข้อกำหนดเหล่านี้จะมีความสำคัญเหนือกว่าซึ่งต้องปรึกษากับผู้รับผิดชอบงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative) ก่อนเริ่มงาน

1.1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

หัวข้อนี้อ้างอิงถึงคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Manual) และข้อกำหนดระเบียบปฏิบัติการการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management Procedure) งานของผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบุไว้ใน "คู่มือความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม" ของบริษัทฯ (BST) ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการให้สอดคล้องกับโปรแกรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่มีผลบังคับใช้ในพื้นที่บริษัท ทั้งนี้ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการขั้นตอนที่เกี่ยวข้อง และจัดเก็บไว้ที่พนักงานของผู้ธุรกิจระดับหัวหน้างานขึ้นไป (Site Supervisor) โดยข้อกำหนดนี้รวมถึงการใช้คู่มืออ้างอิงข้างต้นซึ่งจัดทำโดยบริษัทฯ และคำว่า "ผู้ธุรกิจ" ตามที่ใช้นี้ที่หมายถึง ผู้ธุรกิจผู้รับเหมา ผู้ธุรกิจผู้รับเหมาช่วง และพนักงานของผู้ธุรกิจ/ผู้รับเหมา

ผู้ธุรกิจเกี่ยวกับการก่อสร้าง การติดตั้ง การซ่อมบำรุง การบำรุงรักษา การแก้ไขเปลี่ยนแปลง และการรื้อถอน จะต้องจัดจ้างเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเต็มเวลาโดยได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) เมื่อมีจำนวนพนักงานในสถานที่ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) ที่กำหนดไว้ดังต่อไปนี้

- พนักงานจำนวน 2-20 คน ต้องมี "เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน"
- พนักงานจำนวน 21-30 คน ต้องมี "เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค"
- พนักงานจำนวน 31-99 คน ต้องมี "เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิคขั้นสูง"

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่ติดต่อทรัพย์สินเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในทางปฏิบัติแล้วโดยผู้รับเหมา

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	9/48
			ID-0485/19

1.3 คุณสมบัติและการคัดเลือกผู้ธุรกิจ (Contractor Qualification and Selection)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) ว่าด้วยคุณสมบัติ และการคัดเลือกผู้ธุรกิจ ผู้ธุรกิจจะต้องเก็บรักษาแบบฟอร์ม Pre-qualification (PQF) ฉบับล่าสุด และเป็นฉบับที่ได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST)

โปรแกรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจหลัก (Contractor Safety Program of Prime Contractor) ต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) สำหรับผู้ธุรกิจช่วง (Sub Contractor) ทั้งหมด และผู้ธุรกิจช่วงของผู้ธุรกิจช่วง (Sub-Sub Contractor) ต้องได้รับการตรวจสอบคุณสมบัติล่วงหน้า และแบบฟอร์มที่ใช้ในการยื่นทะเบียน จะเป็นฉบับที่ได้รับการอนุมัติ ตลอดจนต้องเป็นไปตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Manament Procedure) ของผู้ธุรกิจหลักที่ได้รับการอนุมัติ และได้รับการตรวจสอบโดยบริษัทฯ (BST) โดยข้อกำหนดประกอบด้วย แบบฟอร์มคุณสมบัติเบื้องต้นการรับรองความครอบคลุมการประกันภัย และจดหมายเหตุปฏิบัติตามข้อกำหนดสำหรับการปฏิบัติตามนโยบายการใช้สารเสพติดของบริษัทฯ (BST) และนโยบายการตรวจสอบประวัติอาชญากรรม เอกสารนี้ผู้รับเหมาหนึ่งต้องกรอกชุดเอกสาร Pre-qualification สำหรับผู้ธุรกิจช่วงในแต่ละระดับ หากไม่ดำเนินการดังกล่าวอาจส่งผลให้ผู้ธุรกิจช่วงถูกปฏิเสธการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วง (บริษัท ผู้สัญญา) จะต้องปฏิบัติตามเกณฑ์ขั้นต่ำดังต่อไปนี้:

- อัตราการเกิดอุบัติเหตุรับรักษาพยาบาล Accident Frequency Rate (AFR) หรือ Total Recordable Injury Frequency Rate (TRIFR) และสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี ไม่เกิน 5.0
- ผู้ธุรกิจจะต้องแสดงหลักฐานการเรียกร้อง (Claim) ประกันสังคมที่ผ่านย้อนหลัง 3 ปี
- ข้อบังคับของบริษัทฯ และข้อมูลอ้างอิงเป็นไปตามเอกสาร Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008) ฉบับล่าสุด

ผู้ธุรกิจและผู้ธุรกิจช่วง (พนักงานตามสัญญา) จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์ขั้นต่ำดังต่อไปนี้:

- สัญชาติไทย ยกเว้นผู้เชี่ยวชาญที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน
- หมายเหตุ: สำหรับแรงงานต่างชาติต้องมีหนังสือเดินทาง, ใบอนุญาตทำงาน, วิชาตามกฎหมายไทยที่ถูกต้อง
- อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี (เพศชายอายุไม่เกิน 60 ปี เพศหญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)
- สามารถอ่าน และเขียนภาษาไทย ตลอดจนเข้าใจเครื่องหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ยกเว้นผู้เชี่ยวชาญที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน
- มีประกันสังคม มาตรา 33
- มีใบรับรองแพทย์อายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ (ภาคผนวก 2)
- ไม่เป็นผู้ใช้สารเสพติด (ยาบ้า)
- ไม่มีส่วนร่วมอาชญากรรม เฉพาะ Capital Project และผู้ธุรกิจสัญญารายปี โดยต้องส่งเอกสารหลังจากเริ่มปฏิบัติงาน ภายใน 30 วัน (ภาคผนวก 3)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่ติดต่อทรัพย์สินเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในทางปฏิบัติแล้วโดยผู้รับเหมา

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	8/48
			ID-0485/19

- พนักงานจำนวน 100 คนขึ้นไป ต้องมี "เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ"*

ทั้งนี้ผู้ธุรกิจช่วงต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในแต่ละระดับตามที่กำหนดข้างต้นด้วย ผู้ธุรกิจต้องยื่นหลักฐานการยื่นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อใช้ในการตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัทฯ (BST) การปฏิบัติงานแต่ละงานโดยผู้ธุรกิจ ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของระเบียบปฏิบัติการดังนี้

- S-GMF-CO-M001: คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- S-PSM-CO-P0601: ระเบียบปฏิบัติการการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- S-PSM-CO-P0901: ระเบียบปฏิบัติการใบอนุญาตการทำงานอย่างปลอดภัย

1.2 การรายงานอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) เกี่ยวกับการรายงานอุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติเหตุ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Incident) และสำหรับรายงานอุบัติเหตุในระดับต้องเข้ารับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment) ที่บริษัท (BST)

ผู้ธุรกิจต้องแจ้งให้บริษัทฯ (BST) ทราบทันที เมื่อเกิดอุบัติเหตุใดๆ ตั้งแต่ระดับปฐมพยาบาลเบื้องต้น จนถึงระดับอุบัติเหตุที่อาจเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้น หรือเป็นอันตรายต่อบุคคลในพื้นที่ ทั้งนี้การบาดเจ็บ หรือเหตุการณ์แต่ละครั้งจะถูกสอบสวนร่วมกันโดยหัวหน้างานของผู้ธุรกิจ พนักงานที่ได้รับการกระทบ และตัวแทนของบริษัทฯ (BST) ผู้ธุรกิจจะต้องส่งรายงานการสอบสวนโดยละเอียดให้กับบริษัทฯ (BST) ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากอุบัติเหตุข้างต้นเกิดขึ้น

ก่อนเริ่มงานผู้ธุรกิจทุกราย ต้องจัดให้มีการแจ้งข้อ และที่อยู่ของผู้ติดต่อกรณีฉุกเฉิน แก่บริษัทฯ (BST) ในกรณีที่เกิดการผู้ธุรกิจได้รับบาดเจ็บ

บริษัทฯ (BST) จะให้มีการดูแลทางการแพทย์ทันที และให้การดูแลแก่บุคลากรของผู้ธุรกิจ กรณีที่ได้รับบาดเจ็บสาหัส โดยการดูแลจะจำกัดอยู่ที่การรักษาเสถียรภาพของขนาดเชิงจนกว่าจะสามารถติดตามการดูแลได้

ผู้ธุรกิจต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการถูกไฟฟ้าช็อต ได้รับการประเมินทางการแพทย์อย่างมืออาชีพทันทีหลังจากเกิดเหตุการณ์

อ้างอิง:

- S-PSM-CO-P0601: ระเบียบปฏิบัติการการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- S-PSM-CO-P1101: ระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไข และป้องกันอุบัติเหตุฯ
- S-OHM-CO-W0001: วิธีการปฏิบัติงานสำหรับการนำส่งผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บไปรับการตรวจรักษายังสถานพยาบาลภายนอกโดยรถพยาบาล

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่ติดต่อทรัพย์สินเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในทางปฏิบัติแล้วโดยผู้รับเหมา

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	10/48
			ID-0485/19

การยกเว้นหรือการเบี่ยงเบนข้อกำหนดก่อนหน้านี้ ต้องได้รับการอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการโรงงานเท่านั้น

1.4 ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (Owner SHE Representative)

บริษัทฯ (BST) จะกำหนดผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Owner SHE Representative) เป็นผู้คอยให้คำปรึกษา และการตีความข้อสงสัยด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม Safety Health and Environmental) ทั้งหมด

1.5 โปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ / การตรวจสอบความปลอดภัย (Contractor Safety Program/Safety Audit)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) เกี่ยวกับโปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ

ก่อนเริ่มงานผู้ธุรกิจจะต้องยื่นเอกสารโปรแกรมการดำเนินการด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจแก่บริษัทฯ (BST) เพื่อให้บริษัทฯ (BST) ตรวจสอบ และยอมรับ ทั้งนี้พนักงานของผู้ธุรกิจต้องรับทราบ และปฏิบัติตามเงื่อนไขของโปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจจะอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับเนื้อหาแนวทางของโปรแกรมนี้ต้องสอดคล้อง หรือมากกว่าที่ระบุในเอกสารโปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมาของบริษัทฯ (BST) (S-PSM-CO-S0604 Contractor Safety Program) ทั้งนี้โปรแกรมการดำเนินการด้านความปลอดภัย ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายไทย รวมถึงการประเมินอันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมายไทย เป็นอย่างน้อย และผู้ธุรกิจรายย่อยจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทั้งหมดเช่นเดียวกับผู้ธุรกิจหลัก พร้อมทั้งผู้ธุรกิจหลักมีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามของบริษัทผู้ธุรกิจรายย่อยทั้งหมด

นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้วโปรแกรมของผู้ธุรกิจจะต้องมีเนื้อหาที่อธิบายถึงโปรแกรมการตรวจสอบ (Auditing program) เพื่อใช้ในการทวนสอบประสิทธิภาพของการดำเนินการตามแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

ผู้ธุรกิจต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานของธุรกิจมีคุณสมบัติตรงตามที่ระบุไว้ด้านล่าง:

- มีการฝึกอบรมทักษะงานที่จำเป็น และมีคุณสมบัติที่จะปฏิบัติงานตามสัญญาได้อย่างปลอดภัย
- ได้รับคำแนะนำเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดจากไฟไหม้ การระเบิด หรือการปล่อยสารพิษที่เกี่ยวข้องกับงาน และกระบวนการผลิต
- รับทราบ และทำความเข้าใจการฝึกอบรมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยของบริษัทฯ (BST) แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และแนวทางปฏิบัติงานความปลอดภัยของแต่ละพื้นที่ และอุปกรณ์ของบริษัทฯ (BST Facility)
- ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติงาน และความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดของสถานที่ปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่ติดต่อทรัพย์สินเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในทางปฏิบัติแล้วโดยผู้รับเหมา

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	11/48 ID-0485/19

- มีความเหมาะสมสำหรับการปฏิบัติงานที่ และไม่ถูกผูกมัดจากอิทธิพลภายนอก
- ให้คำแนะนำบริษัท (BST) เกี่ยวกับอันตรายเฉพาะใด ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องมาจากกิจกรรมงานของคู่ธุรกิจ

คู่ธุรกิจจะต้องเข้าร่วมในโครงการ BST ต่อไปนี้

- การตรวจสอบ/การสังเกตการณ์ด้านความปลอดภัย (Safety Audit / Safety Observation Tour: SOT)
- Safety Toolbox / Safety Talk / Safety Sharing

คู่ธุรกิจจะต้องส่งเอกสารข้างต้นตามคำร้องขอของ BST

1.6 การอบรมปฐมฤกษ์ / การอบรมทวนความปลอดภัย (Safety Orientation/Re-orientation)

หัวข้อนี้เกี่ยวข้องกับการข้อกำหนดการอบรมความปลอดภัย

คู่ธุรกิจต้องจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยขึ้นตามกฎหมายประเทศไทย แต่บุคลากรที่ได้รับทราบว่าจ้างก่อนอบรมการปฐมฤกษ์ที่จัดโดยบริษัท (BST) ก่อนเริ่มงาน และต้องอบรมทวนอย่างน้อยปีละครั้ง ทั้งนี้พนักงานของคู่ธุรกิจทุกคนจะต้องเข้าร่วมการอบรมความปลอดภัยในสถานที่ปฏิบัติงาน และค่าใช้จ่ายในการเข้าร่วมอบรมปฐมฤกษ์จะรวมอยู่ในงบประมาณจากการเสนอราคาแบบลัมซัม (Lump Sum) ของคู่ธุรกิจ พร้อมทั้งต้องจัดให้มีการทดสอบความรู้ของพนักงานคู่ธุรกิจที่เข้ารับการอบรม โดยการอบรมสามารถจัดอบรมได้ทั้งหลักสูตรที่เป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษได้ ซึ่งคู่ธุรกิจต้องจัดหานักแปลระหว่างการอบรมให้พนักงานของตนหากมีความจำเป็น

คู่ธุรกิจ (Contractor) ต้องกำหนดให้เนื้อหาการอบรมต้องประกอบด้วยหัวข้อสำคัญไม่น้อยกว่าหัวข้อดังนี้:

- หลักการบริหารด้านความปลอดภัย
- ระเบียบปฏิบัติงานที่สำคัญต่อชีวิต (Life Critical Procedures)
- กฎพิทักษ์ชีวิต
- แผนรับมือเหตุฉุกเฉิน
- การรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์

ระยะเวลา: 3 ชั่วโมง

วันที่: TBD

สถานที่: บริษัท (BST) จะจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกรวมทั้งห้อง โปรเจกเตอร์ คอมพิวเตอร์ ฯลฯ

วิทยากร: บริษัท (BST) จะจัดวิทยากร หรือ คู่ธุรกิจสามารถจัดวิทยากร และบริษัท (BST) จะเป็นผู้อบรม และคัดเลือกวิทยากรทั้งหมด (Certified The Trainer Process)

การอบรมทบทวน: จะต้องกระทำตามความเป็น และกำหนดโดยบริษัท (BST)

ผู้เข้าร่วม: สูงสุด 40-100 คน / ครั้ง (ขึ้นอยู่กับจำนวนวิทยากร และขนาดห้องอบรม)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการปฏิบัติตามโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	13/48 ID-0485/19

- S-PSM-CO-P0335 Work at Height Procedure
- S-PSM-CO-P0336 DCS Variable Changes and By-pass Interlock Procedure
- S-PSM-CO-P0337 High Pressure Water Jet Cleaning Procedure
- S-PSM-CO-P0338 Heavy Lifting Procedure
- S-PSM-CO-P0339 Safety System Bypass Procedure

เมื่อดำเนินการเสร็จแล้วเอกสารการวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) จะต้องอยู่ในสถานที่ทำงานเพื่อตรวจสอบ และทบทวน

1.9 การฝึกอบรมความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ และการประชุม (Job Specific Safety Training and Meeting)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับหลักการฝึกอบรมความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ และการประชุม

คู่ธุรกิจต้องดำเนินการฝึกอบรมกิจกรรมงานเฉพาะให้ครอบคลุมกับขอบเขตของงาน (Scope of Work) แผนงาน (Work Plan) และระเบียบการปฏิบัติงานความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ หรือข้อควรระวังที่เกี่ยวข้องงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งพนักงานคู่ธุรกิจแต่ละคนต้องผ่านการอบรม และทดสอบองค์ความรู้และทักษะก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

คู่ธุรกิจต้องจัดให้มีการทบทวนหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานคู่ธุรกิจในการทำงานอย่างปลอดภัยและป้องกันการบาดเจ็บจากการทำงาน และคู่ธุรกิจต้องดำเนินการจัดการประชุมด้านความปลอดภัยสำหรับบุคลากรในสังกัด ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัท (BST) โดยให้ครอบคลุมหัวข้อตามที่บริษัท (BST) กำหนด (ตามความจำเป็น) หรือตามที่บริษัทผู้รับเหมากำหนด เช่น งานยกของหนัก (Heavy Lifting) งานก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined Space of Entry)

1.10 กฎพิทักษ์ชีวิตและการละเมิดกฎ (Life Saving Rules)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับกฎพิทักษ์ชีวิต และผลของการละเมิดกฎตามหัวข้อของกฎพิทักษ์ชีวิตของบริษัท (BST) ซึ่งหากมีการละเมิดใดๆ ให้ถือว่าได้ว่าเป็นเรื่องร้ายแรง และเป็นเพียงการกระทำผิดครั้งแรก สามารถพิจารณาให้ถูกระงับออกจากการทำงานในพื้นที่ของบริษัท (BST) ได้ทันที

1.10.1 กฎพิทักษ์ชีวิต

การทำงานอย่างปลอดภัยในพื้นที่ของบริษัท (BST) ถือเป็นเงื่อนไขในการจ้างงาน การละเมิดนโยบาย และระเบียบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ที่อาจส่งผลให้บุคคล และเพื่อนร่วมงานมีความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วย ซึ่งการละเมิดกฎบางอย่างที่อาจแสดงให้เห็นว่าเป็นสาเหตุของบาดเจ็บสาหัส หรือเสียชีวิตในบริษัท (BST) ซึ่งถือได้ว่าการละเมิดกฎพิทักษ์ชีวิตนั้นเป็นภัย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการปฏิบัติตามโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	12/48 ID-0485/19

คำปฐพีผู้รับเหมา: อ้างอิง S-PSM-CO-W0601 การขอเข้ารับการอบรมความปลอดภัย เพื่อเข้าทำงานในบริษัท สำหรับพนักงานของบริษัทคู่ธุรกิจ

1.7 การส่งเอกสารความปลอดภัย (Safety Document Submittals)

อ้างอิงตามคำร้องขอของบริษัท (BST) คู่ธุรกิจอาจต้องจัดส่งต่อไปเพื่อให้ประกอบการขอเข้าปฏิบัติงานในบริษัท (BST) (รายการนี้ไม่รวมทุกอย่าง):

- ใบรับรองการฝึกอบรม
- ใบรับรองการสอบเทียบอุปกรณ์
- ขั้นตอน หรือแผนการทำงานเฉพาะ
- การวัดประสิทธิภาพด้านความปลอดภัย
- โปรแกรมการจัดการความล้าเนื่องจากมาจากการทำงาน (Fatigue Management) และความพร้อมของร่างกาย (Fitness) สำหรับการทำงานในพื้นที่บริษัท (BST)
- การตรวจสอบความถูกต้องของแผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Safety Health and Environment Plan)

1.8 การวิเคราะห์อันตราย (Job Hazards Analysis: JHA)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดการวิเคราะห์อันตราย

ต้องจัดให้มีการวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) เป็นลายลักษณ์อักษร ก่อนมอบหมายให้พนักงานเริ่มปฏิบัติงานใดๆ (ทั้งกิจกรรมงานใหม่ หรือกิจกรรมงานเดิม) การวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) เป็นกระบวนการวางแผนสำหรับการปฏิบัติงาน ที่ซึ่งพนักงานจะได้รับคำแนะนำเกี่ยวกับอันตรายเฉพาะของงานที่ ทำ และวิธีการบรรเทาอันตรายเหล่านั้นที่อาจจะเกิดขึ้น ทั้งนี้หัวหน้างานของพนักงานต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการวางแผนนี้ และต้องดำเนินการจัดทำการวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) ในสถานที่ทำงาน โดยเอกสารดังกล่าวต้องมีรายละเอียดเพียงพอ ครอบคลุมกับกิจกรรมงานที่จะเกิดขึ้น และควรให้ความสำคัญเป็นพิเศษกับงานที่เข้าช่วยตามระเบียบการปฏิบัติงานว่าด้วยงานที่มีอันตรายถึงแก่ชีวิต (Life Critical Procedures: LCP) ที่กำหนดโดยบริษัท (BST) ดังต่อไปนี้:

- S-PSM-CO-P0901 Safe Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0902 Hot Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0331 Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure
- S-PSM-CO-P0332 First Line Break Procedure
- S-PSM-CO-P0333 Confined Space Entry Procedure
- S-PSM-CO-P0334 Electrical Safe Work Procedures

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการปฏิบัติตามโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับคู่ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	14/48 ID-0485/19

ลูกค้าต่อชีวิต และสุขภาพในพื้นที่ ดังนั้นผู้ฝ่าฝืนอาจถูกให้ออกจากพื้นที่ และ/หรือไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ต่อไป

- ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
- ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
- ต้องตรวจสอบการติดตั้งระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
- ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่อับอากาศ
- ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
- ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง
- ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย/สวมหมวกนิรภัย
- ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
- ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด ขณะปฏิบัติงานหรือขับ ขี่
- ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี

นอกเหนือจากข้อกำหนดที่ระบุข้างต้น พนักงานคู่ธุรกิจที่จะเกิดความคาดหวังขึ้นว่าด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (PSM-CO-P0601:โปรแกรมการดำเนินการด้านความปลอดภัยของคู่ธุรกิจ) หรือกระทำใดๆ ที่เป็นอันตรายต่อตนเอง หรือผู้อื่น อาจถูกปฏิเสธในการเข้าพื้นที่ได้

1.10.2 การละเมิดกฎ (Violation of Regulations)

ในกรณีที่มีการละเมิดกฎหมายประเทศไทย หรือกฎพิทักษ์ชีวิต หรือกฎระเบียบ หรือการปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และส่งผลต่อบริษัท (BST) หรือคู่ธุรกิจ จะต้องหยุดงานทันที และแก้ไขสถานการณ์อันตรายนั้นๆ หากมีการละเมิดอย่างต่อเนื่อง หรือไม่มีการดำเนินการแก้ไขในช่วงระยะเวลาที่เหมาะสม บริษัท (BST) ขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขสถานการณ์ที่เป็นอันตรายดังกล่าว และสามารถเรียกเก็บเงินจากคู่ธุรกิจสำหรับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น และ บริษัท (BST) อาจยกเลิกสัญญาตามเงื่อนไขทั่วไปได้

การลงโทษกรณีละเมิดกฎหมายไทย หรือ กฎพิทักษ์ชีวิต หรือ กฎระเบียบ ต้องสอดคล้องกับบทลงโทษและขั้นตอนปฏิบัติ กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท สำหรับคู่ธุรกิจ (S-PSM-CO-W0602)

1.11 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่กำหนดของบริษัท (BST) โดยพนักงานคู่ธุรกิจ และพนักงานคู่ธุรกิจช่วง จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานในขณะปฏิบัติงาน ดังนี้

- เสื้อแขนยาว และกางเกงขายาวที่ไม่มีรอยฉีกขาด
- หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการปฏิบัติตามโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	15/48
		ID-0485/19	

- แวนตานีรภัย
- รองเท้านิรภัย (หัวเหล็ก)
- ที่ครอบหูลดเสียง (สามารถพกพาได้)
- หมวกการทรงสารเคมี (สามารถพกพาได้)

พนักงานผู้ธุรกิจ และพนักงานผู้ธุรกิจช่วงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน ขณะปฏิบัติงานตามข้อกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นต่ำ (S-BBS-CO-S0002) และตารางความสัมพันธ์อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลกับลักษณะงาน (PPE Matrix) (S-BBS-CO-S0003)

สำหรับงานที่มีลักษณะเฉพาะเจาะจงหรืองานพิเศษ อาจจะต้องมีอุปกรณ์เพิ่มเติมหรือมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลนอกเหนืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานสำหรับงานนั้นๆ ขึ้นอยู่กับการประเมินความเสี่ยงของงาน และตามข้อกำหนดของใบอนุญาตการทำงานนั้นๆ

ผู้ธุรกิจจะต้องติดเครื่องหมายบริษัทบนหมวกนิรภัย เพื่อให้ทราบชื่อบริษัทที่ผู้รับเหมาสังกัดอยู่ โดยเครื่องหมายนั้นจะต้องมีความแตกต่างจาก BST และบริษัทอื่นๆ ที่ทำงานในโรงงาน สำหรับพนักงานผู้ธุรกิจที่มีผลยาวจะต้องดำเนินการเก็บผมให้เรียบร้อย หรือต้องไม่มีความยาวเกินกว่าหกรอบคอเสื้อ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ มีหลากหลายขึ้นอยู่กับประเภทของงาน และสถานที่ทำงาน อย่างไรก็ตาม อุปกรณ์นิรภัยทั้งหมด จะต้องถูกสวมใส่อย่างเหมาะสมตามข้อปฏิบัติของแต่ละพื้นที่ทำงาน อุปกรณ์นิรภัยทั้งหมดจะถูกจัดเตรียมโดยผู้ธุรกิจ

การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ทำงาน อาจส่งผลให้ผู้ไม่ปฏิบัติตามนั้นต้องออกจากพื้นที่ทำงาน

1.12 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ หรือหน้ากากการทรงสารเคมี (Respirator Equipment)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์หน้ากากการทรงสารเคมี

เพื่อให้การสวมใส่หน้ากากการทรงสารเคมีเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ พนักงานผู้ธุรกิจต้องโดนหวัดให้สะอาดตามข้อกำหนดของ OSHA โดยอ้างอิงตามข้อกำหนดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นต่ำของบริษัท (BST) (S-BBS-CO-S0002)

ก่อนพนักงานผู้ธุรกิจจะเข้าทำงานในพื้นที่ที่ต้องสวมใส่หน้ากากการทรงสารเคมี ผู้ธุรกิจต้องแสดงหลักฐานการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของบริษัท (BST) ที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของ OSHA

1.13 กายยศาสตร์ (Ergonomics)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงความเสี่ยงของการยศาสตร์กับการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน ซึ่งสามารถป้องกันได้โดยใช้มาตรการควบคุมตามหลักการยศาสตร์ที่ดี

เป้าหมายของการยศาสตร์ คือ การจัดสรรงานให้เหมาะสมกับองค์แต่ละบุคคล มากกว่าการพยายามให้บุคคลนั้นๆทำงานให้ได้ตามที่ต้องการ ผู้ธุรกิจควรจัดให้มีการใช้เครื่องมือเชิงกล (เครื่องทุ่นแรง) อย่างเหมาะสม (ได้แก่ รอก รถยก และอุปกรณ์อื่น ๆ) รวมถึงเครื่องทุ่นแรงอื่นๆ เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บกรณีใช้แรงงานคนยก ทั้งนี้กรณี queธุรกิจต้องใช้พนักงานของตนเองของหนักต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยแต่ละคน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	17/48
		ID-0485/19	

- มีผู้รับผิดชอบหน้าที่ในการสอบเทียบ ทดสอบ ติดตาม บันทึกรผลการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)
- มีผู้รับผิดชอบหน้าที่ในการบำรุงรักษา และเปลี่ยนไส้จ่ายน้ำดับเพลิงน้ำเมื่อเกิดเหตุ
- รู้ตัวถูกตรวจสอบ และอยู่ในสภาพพร้อมแข่งแรงตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
- ส่วนฐานของรั้วต้องปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ
- ท่อบางส่วนที่อาจวางอยู่ใต้รั้วมีบันจั้นต้องถูกป้องกันวัตถุหล่นจากบันจั้น ผู้ธุรกิจต้องติดตั้งการดีเพื่อป้องกันท่อทั้งหมด แต่ไม่รวมหรือจำกัดในภาคผนวก 1
- อ้างอิงแผนผังของรั้วโครงการตามภาคผนวก 1

หมายเหตุ: บริษัท (BST) อนุญาตให้ผู้ธุรกิจใช้ระดับเพลิงในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

รั้วที่ใช้ในการปิดกั้นพื้นที่ (Barricade) ที่ถูกสร้างเพื่อใช้ปิดกั้นพื้นที่งานก่อสร้างที่ก่อบนพื้นที่ของบริษัท (Existing Plant) ทั้งนี้สำหรับารเข้าไปในพื้นที่เขตก่อสร้างที่ถูกปิดกั้นพื้นที่ไว้ บุคคลที่มีความประสงค์เข้าไปต้องได้รับอนุญาตเท่านั้น รวมทั้งต้องได้รับการเรียนรู้ถึงข้อควรระวัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับความเสี่ยง และการสังเกตภัยที่เหมาะสมเมื่อเข้าไปในพื้นที่ของเขตงานก่อสร้าง ตลอดจนผู้เข้าไปในพื้นที่ต้องปฏิบัติตาม ข้อมูล คำเตือน และป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ที่ติดตั้งไว้ในพื้นที่ทำงานอย่างเคร่งครัด

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหา สร้างขึ้น บำรุงรักษา และเรียกอนรั้วที่ใช้ในการปิดกั้นพื้นที่ (Barricade) ทั้งหมดที่จำเป็นสำหรับการทำงาน และผู้ธุรกิจแต่ละรายต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษา เพื่อใหัมั่นคงไว้ว่าพื้นที่ทำงานมีความปลอดภัย

การปิดกั้นพื้นที่ กำหนดให้

- สร้างรอบพื้นที่ทำงาน
- รอบพื้นที่จัดเก็บ และพื้นที่งานประกอบ (Fabrication)
- รอบรั้วมีบันจั้น ปิดป้ายประกาศเหนือศีรษะ
- รอบพื้นที่ที่กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปิดประกาศตามความเหมาะสม
- รอบพื้นที่ที่มีการทำงานเหนือศีรษะ ปิดประกาศตามความเหมาะสม
- รอบพื้นที่ขุดเจาะ ปิดประกาศตามความเหมาะสม และปฏิบัติตามขั้นตอนของบริษัท (BST)
- สำหรับการปิดถนน ควรใช้การปิดกั้นพื้นที่ที่เป็นของแข็ง ปิดประกาศตามความเหมาะสม ติดไฟกระพริบสีแดง หากต้องวางเครื่องกั้นข้ามคืน ต้องแจ้งบริษัท (BST) ล่วงหน้า 48 ชั่วโมง กรณีมีการปิดถนนสั้นใดๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยแต่ละคน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	16/48
		ID-0485/19	

นำหนักที่ยกได้สูงสุด – ตามข้อกำหนดของบริษัท (BST)

- 25 กิโลกรัม สำหรับผู้ชาย
- 15 กิโลกรัม สำหรับผู้หญิง

1.14 ใบอนุญาต (Permit)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงใบอนุญาตต่างๆ ตามข้อกำหนด

ต้องจัดให้มีใบอนุญาตแต่ละชนิดงาน ผู้ธุรกิจต้องติดต่อขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงานกับเจ้าของพื้นที่ของบริษัท (BST) ทุกวันก่อนที่จะเริ่มงาน

ผู้ที่ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงานของผู้ธุรกิจต้องมีคุณสมบัติ ได้รับอนุญาต และขึ้นทะเบียนโดยบริษัท (BST) ตลอดจนผู้มีอำนาจอนุญาตในพื้นที่ก่อสร้างจะต้องถูกมอบหมาย และประกาศแต่งตั้งโดยบริษัท (BST) สำหรับการดำเนินงานที่ใกล้ชิดกับอุปกรณ์ก่อสร้าง (เช่น อุปกรณ์ยก เป็นต้น) มากกว่าหรือเท่ากับ 15 ฟุต (4.5 เมตร) กับสายไฟฟ้าเหนือศีรษะ แนวท่อกระบวนการผลิต หรือ แนวท่อสาธารณูปโภค ผู้ธุรกิจต้องกรอเอกสารใบอนุญาตที่จำเป็นซึ่งครอบคลุมถึงงานวันถัดไปให้กับผู้มีอำนาจอนุญาตของบริษัท (BST) ก่อนเริ่มงาน อ้างอิงจากระเบียบปฏิบัติงานการยกของหนัก (S-PSM-CO-P0338)

งานยกทุกงานของโครงการต้องได้รับการเซ็นอนุมัติโดยวิศวกรเครื่องกลของผู้ธุรกิจหรือผู้ธุรกิจช่วง โดยก่อนเริ่มงานทุกครั้งต้องได้รับการทบทวนเอกสารและสภาพงานวันสุดท้ายโดยผู้มีอำนาจอนุมัติตาม

ระเบียบการปฏิบัติงานการขออนุญาต ารงานของ BST ทั้งนี้ภาพรวมของการขออนุญาตคือ

- ในพื้นที่ของบริษัท (Existing Plan) ที่มีเขตพื้นที่โครงการให้การอนุมัติงานยกเป็นไปตามเงื่อนไขของระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานของ Existing Plan
- ในพื้นที่โครงการให้ผู้อนุมัติงานยกเป็นวิศวกรเครื่องกลผู้ธุรกิจหรือผู้ธุรกิจช่วงที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการประกาศโดยผู้ธุรกิจเป็นผู้นำดำเนินการ

1.15 รันและการปิดกั้นพื้นที่ (Fencing and Barricades)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงรั้วและการปิดกั้นพื้นที่

รั้วคือส่วนที่กั้นระหว่างพื้นที่ทำงานปกติ (Live Plant) และพื้นที่ก่อสร้าง (Construction Area) ผู้ธุรกิจต้องจัดเตรียมรั้วและการปิดกั้นพื้นที่ระหว่างก่อสร้าง

รั้ว กำหนดให้

- อยู่รอบพื้นที่โครงการ
- มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ และเสียงเตือนในพื้นที่ความเสี่ยงสูง
- มีระบบม่านน้ำ (Water Curtain) ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง
- รั้วที่มั่นคง และสูงอย่างน้อย 6 เมตร สำหรับพื้นที่ก่อสร้างทั่วไป และ รั้วสูงอย่างน้อย 12 เมตร ในพื้นที่ที่มีการวางท่อ (ถ้าจำเป็น)
- มีประตูฉุกเฉินสำหรับอพยพ และรถดับเพลิงสามารถเข้าถึงได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยแต่ละคน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	18/48
		ID-0485/19	

- การปิดกั้นพื้นที่สีขาว-แดง ถือเป็นป้ายเตือนเฉพาะงาน เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดัน การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง การใช้บันจั้น การเขว่นวัตถุ งานไฟฟ้าบางประเภท ฯลฯ ซึ่งถือเป็นพื้นที่ที่ห้ามเข้าโดยเด็ดขาด ทั้งนี้รายการดังกล่าวไม่รวมทั้งหมด

การปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เทป และชาดจ์ เทปประกอบด้วย เทปสองแถว รองรับด้วยชาดจ์ หรือเสาที่บริษัท (BST) ยอมรับ ห้ามผูกไว้กับท่อ วาล์ว ถังวัสดุ ยานพาหนะ ฯลฯ เสา หรือชาดจ์จะต้องไม่ห่างกันมากกว่า 25 ฟุต (7.5 เมตร) เสา หรือชาดจ์ที่ถูกลม จะต้องมีน้ำหนัก หรือยึดอย่างแน่นหนาเพื่อใหัคงตรง การปิดกั้นพื้นที่โดยใช้รั้วหากันต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของราวกันตกและราวกลางในระเบียบปฏิบัติงานการทํางานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335)

1.16 อุปกรณ์ก่อสร้าง (Construction Equipment)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการใช้เลือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น

1.16.1 ผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วงต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901) และการตรวจสอบอุปกรณ์ยกให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติงานการยกของหนัก (S-PSM-CO-P0338) ของบริษัท (BST)

1.16.2 ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดสำหรับงานบน Aerial Work Platform บน Man Lifts บน Scissor lifts หรือ Bucket Trucks ตามระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335) ตลอดจนผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับอนุญาตให้ยกของเหนือบุคคล อาคาร พื้นที่กระบวนการผลิต หรือแนวสายไฟฟ้าหากไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท (BST) อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร

1.17 การใช้เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น (Rigging)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการใช้เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น

ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของการใช้เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น รวมถึงชิ้นส่วนรอกเหนือศีรษะตามระเบียบปฏิบัติงานการยกของหนักของบริษัท (BST) โดยอุปกรณ์สำหรับดึงยก และเครื่องมือ (เช่น รอก สลึง ฯลฯ) ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดก่อนเริ่มงาน และตรวจสอบอย่างน้อยทุกไตรมาส โดยบริษัท (BST) หรือบุคคลที่ผ่านการอบรม หรือบุคคลที่สาม (Third Party) ที่มีความรู้ความสามารถในการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ข้างต้น โดยอุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจสอบแล้วจะต้องทำการระบุสถานะด้วยสติ๊กเกอร์ ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901)

ผู้ธุรกิจต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้นที่นำมาใช้สามารถใช้งานได้สำหรับงานดึงยก และต้องมีเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษรว่าผู้ใช้นั้นเป็นบุคคลที่มีขีดความสามารถ และต้องจัดเตรียมสำเนาเอกสารการทดสอบอุปกรณ์ ผลการทดสอบ และอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเหล่านี้ให้กับบริษัท (BST)

อุปกรณ์ Lifting lugs อุปกรณ์ Eyebolts ฯลฯ ที่อยู่บนโครงสร้าง และอุปกรณ์อื่นๆ ตลอดจนจุดยึด ต้องตรวจสอบโดยผู้ธุรกิจก่อนใช้งานยก ผู้ธุรกิจต้องเตรียมแผนสำหรับงานยกไว้บริษัท (BST) ทบทวนและอนุมัติก่อนเริ่มงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายการปฏิบัติงานโดยแต่ละคน

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	19/48
			ID-0485/19

เชือก ลวดสลิง รอก และบันจัน ต้องไม่ถูกตัดแปลง หรือใช้ในทางที่นอกเหนือจากคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

โครงสร้างเหล็กทั้งหมด ท่อ และอุปกรณ์ ต้องถูกยึดอย่างน้อยสองตำแหน่ง โดยไม่อนุญาตให้ทำการยึดจุดเดียวในกายของลงจากที่สูง แต่ต้องใช้ Shackle ในการจับมากกว่าสองที่ของ Eyes of Choker ในระขอเกี่ยว

การม็บั้นจันเคลื่อนที่ (Mobile Crane) จะขอยอดไว้ชั่วคราวในพื้นที่ทำงาน ผู้ธุรกิจของส่งยกและบันจันเคลื่อนที่ให้กับบริษัทฯ (BST) เก็บไว้ เมื่อไม่มีการใช้งาน (เช่น ค้างคืน) และนำออกใช้ทุกวันพร้อมใบอนุญาต

1.18 การเข้าถึง (Access)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลและข้อกำหนดการเข้าถึง

ประตูทางเข้าทางออก บันไดหนีไฟ แผงควบคุมไฟฟ้า หรือแผงควบคุมลิฟท์ และอุปกรณ์ดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่นๆ ต้องไม่ถูกปิดกั้นไม่ว่าเวลาใดก็ตาม เว้นแต่ได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) และระบุในใบอนุญาตทำงาน

การเข้าถึงต้องประเมินการเข้าถึงพื้นที่ทำงานของบุคคล (เช่น ร้อยละของการทำงานบนพื้นที่สูง ระยะใกล้ของบันไดหนีไฟ และความจำเป็นของการใช้บันไดชั่วคราว เป็นต้น)

ทั้งนี้การเข้าถึงต้องประเมินเรื่องการเคลื่อนย้ายเครื่องมือ อุปกรณ์ ทั้งภายใน และภายนอกพื้นที่ด้วย

พื้นที่ (Area)	กะ (Shift)	
	(จำนวนเจ้าหน้าที่ ปรก.)	
	กลางวัน	กลางคืน
ประตู NFC Emergency Gate	2	1
ประตู New COR Site Office	1	1
ประตู NBL Phase II Construction Site (Phase II Ne Chemical Preparation and Latex Storage Tank)	3	1

ทุกประตูที่มีความสำคัญในการรักษาความปลอดภัย (Security Main Gate) ต้องจัดให้มีระบบ Access Control เพื่อควบคุมการเข้าออก ของคนงาน และการนับจำนวนคนงานในการทราจยงานซึ่งไม่มีการทำงาน และการซ่อมแผนฉุกเฉิน ตลอดจนการป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการเข้ามาในโครงการ

1.19 การพ่นสี (Spray Painting)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลและข้อกำหนดทั่วไปองการพ่นสี

ระหว่างการดำเนินการพ่นสี (ในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต) ค่าเตือนบนฉลากกระป๋องอาจไม่เพียงพอในการป้องกันบุคคลที่สัมผัสสีได้ ผู้ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ ซึ่งไม่ถือเป็นค่าใช้จ่ายของบริษัทฯ (BST) และกำหนดให้พนักงานของธุรกิจต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ตามข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นกตจนใดจะก้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้จากรายงาน ขึ้นมาว่าไม่มีความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	21/48
			ID-0485/19

เว้นแต่ว่าตั้งแต่แต่ละตัวจะมีอุปกรณ์ควบคุมเป็นฝาคับนิกเกิ์ เมื่อขนส่งต้องยึดไว้ในชั้นวาง (Rack) ที่ได้รับการรับรองในด้านพ่นแนวตั้ง ปลอดภัย และในขณะที่ไม่ได้ใช้งานฉล็กทั้งหมดต้องอยู่ห่างจากอาคารที่อยุ่ติดกันอย่างน้อย 15 เมตร หากมีพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต ถังบรรจุจะต้องเก็บไว้อย่างน้อย 15 เมตร จากการสูบบุรี่ การก่อไฟเกิดประกายไฟ และเปลวไฟ ยึดถัด้วยโซ่เหล็ก หรือสิ่งที่มีความแข็งแรงเทียบเท่า จัดให้มีป้ายที่เหมาะสม และต้องได้รับการดูแลในพื้นที่จัดเก็บเป็นอย่างดี ตลอดจนกำหนดเป็นพื้นที่ห้ามสูบบุรี่

ชุดตัวป้องกันการไหลย้อนกลับ และอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash Arrestors) เป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องติดตั้งบนหัวพ่นไฟ และตัวควบคุมของระบบการปล่อยออกซิเจนเชื้อเพลิง พนักงานผู้ธุรกิจที่เป็นผู้ทำงานเกี่ยวกับงานเชื่อมต้องเป็นผู้ผ่านการอบรม และมีเอกสารยืนยันการผ่านการอบรมส่งให้บริษัทฯ (BST) ทั้งนี้ชุดตัวฯ และอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ต้องได้รับการบำรุงรักษา ตรวจสอบสภาพ ให้เป็นไปตามที่ผู้ผลิตกำหนด และ 1 ครั้งต่อเดือน ตลอดจนหลังจากที่พบว่าเกิดปัญหาไหม้ไหลไหลย้อนกลับ หรือ เกิดอุบัติเหตุเพลิงไหม้เนื่องมาจากชุดอุปกรณ์ดังกล่าว เป็นต้น

ไม่อนุญาตให้ใช้ก๊าซหุงต้ม (LPG) ในการปฏิบัติงานตัดด้วยแก๊ส งานเผา และงานเชื่อมแก๊ส เว้นแต่ได้รับอนุมัติโดยผู้จัดการโรงงานเป็นลายลักษณ์อักษร

1.24 การเชื่อม เชียร์ และตัดวัสดุที่มีส่วนผสมของนิกเกิล (Welding, Grinding, and Cutting Nickel Containing Material)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเชื่อม, เชียร์ และตัดวัสดุที่มีส่วนผสมของนิกเกิล

ข้อกำหนดนี้ต้องนำไปประยุกต์ใช้กับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานเชื่อม ตัด ประสาน ชัดด้วยทราย หรืองานเชียร์ บนโลหะที่มีนิกเกิลเป็นองค์ประกอบ เช่น รูปเชื่อม โลหะแตนเลส โลหะอินโคเนล โลหะแอลลอย 600 และ โลหะโมเนล เป็นต้น

นิกเกิล และโครเมียม IV จัดเป็นสารก่อมะเร็ง และผู้ปฏิบัติงานมีเอกสารรับสัมผัสได้ระหว่างการทำงานเชื่อม งานเชียร์ และงานตัด เป็นต้น ข้อมูลที่รวบรวมระบุจำเป็นต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ เมื่อทำการเชื่อมตัด หรือ บดนิกเกิล หรือ โครเมียมที่มีโลหะ / โลหะผสม หากไม่จัดให้มีระบบระบายอากาศแบบพื้นที่ (Local Exhaust Ventilation หรือ Welding Hood) หรือระบบดังกล่าวมีประสิทธิภาพไม่เพียงพอ นอกจากนั้นควรปิดกั้นพื้นที่ในบริเวณใกล้เคียง เพื่อจำกัดการเข้าถึงของผู้ปฏิบัติงาน เมื่องานเหล่านี้กำลังดำเนินการอยู่ หากไม่มีการระบายไอเสียเฉพาะที่มีประสิทธิภาพ ตัวอย่างวัสดุที่มีส่วนผสมของนิกเกิล หรือโครเมียม ได้แก่ โลหะInconel โลหะ Hastelloy โลหะ Monel และแตนเลส นอกจากนั้นควรควบคุมการสัมผัสกับโลหะอื่น หรือฟลักซ์ทางเคมี เพื่อป้องกันความเข้มข้นในอากาศไม่ให้สูงกว่าค่า Threshold Limit Values (TLVs) ตามกฎหมายประเทศไทย หรือมาตรฐานสากล ตลอดจนอุปกรณ์เชื่อมต้องได้รับการบำรุงรักษาให้อยู่สภาพดีอยู่เสมอ

ผู้ธุรกิจควรพิจารณาถึงอันตรายเหล่านี้ในแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเหมาะสม จัดให้มีการระบายอากาศ และ หรืออุปกรณ์เชื่อมที่มีเครื่องหมายควีนในตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นกตจนใดจะก้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้จากรายงาน ขึ้นมาว่าไม่มีความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	20/48
			ID-0485/19

อันตรายส่วนบุคคล (PPE) ชุดตัวของบริษัทฯ (BST) (S-BBS-CO-0002) และปฏิบัติงานชั่วคราวจะรังที่จะนำไปในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (Safety Data Sheet) ตลอดเวลา

1.20 การป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Prevention)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง อ้างอิงจากระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335) ของบริษัทฯ BST

การป้องกันเป็นสิ่งจำเป็น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด หรือเครื่องมือตกลงตามพื้นที่ที่มีช่องเปิดของพื้นที่ทำงาน ตามช่องเปิดของกำแพง ขอบหลังคา บันได ลิฟท์ หรือพื้นที่ยกระดับอื่นๆ ที่ระดับความสูงกว่า 2 เมตรจากพื้น แต่ไม่จำกัดถึงบันได หรือการตั้งหรือขึ้นร้าน ทั้งนี้การไม่ปฏิบัติตามกฎการป้องกันการตกอาจทำให้พนักงานของธุรกิจออกจากพื้นที่ทำงาน

1.21 บันไดและนั่งร้าน (Ladders and Scaffolding)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการใช้บันไดและนั่งร้าน

บันไดและนั่งร้าน ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335) ของบริษัทฯ (BST)

1.22 การป้องกันความผิดพลาดของสายดิน และสายไฟ (Ground Fault Protection and Power Cords)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการป้องกันความผิดพลาดของสายดินและสายไฟ ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการติดตั้งระบบ Earth Leak Circuit Breaker (ELCB) สำหรับชุด Cord Sets ชุดเต้ารับ (Receptacles) อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์เชื่อมต่อไฟฟ้าทั้งหมด ระบบ Earth Leak Circuit Breaker (ELCB) ต้องถูกติดตั้งที่ปลายของแหล่งกำเนิดไฟฟ้า และต้องได้รับการทดสอบ (ที่ปุ่มทดสอบการตัดไฟของ ELCB) ก่อนนำมาใช้งานทุกครั้ง สายยาวต้องมีขนาดขั้นต่ำอย่างน้อย 2.5 ตร.มม. และต้องมีควมยาวไม่เกิน 20 เมตร พันสายไฟเข้าตัวกันได้ไม่เกินสองเส้น สายไฟทั้งหมดรวมถึงสายเชื่อมต่อซึ่งเหนือศีรษะตามมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901)

สำหรับตัวรับทั้งหมดของตู้เชื่อม (Welding Machine) และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนที่ (Portable Generators) จะต้องติดตั้งระบบ ELCB ด้วย

1.23 ถังบรรจุแก๊สภายใต้ความดัน (Gas Cylinders)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของถังแก๊ส

ถังบรรจุแก๊สภายใต้ความดัน (Gas Cylinders) ต้องได้รับการรักษาความปลอดภัยอย่างเหมาะสมกรณีบรรจุบนรถบรรทุกมีล้อสี่ล้อที่ออกแบบมาสำหรับการใช้งานนี้ และนำไปใช้ในอาคารเท่าที่จำเป็นเท่านั้น ตลอดจนต้องนำออกทันทีที่งานเสร็จสิ้น หรือแก๊สหมด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นกตจนใดจะก้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้จากรายงาน ขึ้นมาว่าไม่มีความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	22/48
			ID-0485/19

เพื่อลดโอกาสที่จะได้รับสารพิษมีมากเกินไป หากไม่มีการระบายอากาศที่เพียงพอ เพื่อป้องกันงานโดยใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจที่เหมาะสม

วิธีดสำหรับเปิดปิดพื้นเชียร์ควรเป็นชนิดที่เมื่อปล่อยวิธีดต้องหยุดการทำงานทันทีเพื่อป้องกันการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ

1.25 การตรวจสอบเครื่องมือ (Tool Inspection)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการตรวจสอบเครื่องมือ เป็นไปตาม Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901)

เครื่องมือ และอุปกรณ์เคลื่อนที่ (Portable Tool) ของผู้ธุรกิจทั้งหมด (รวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล) ต้องได้รับการบำรุงรักษา และได้รับการตรวจสอบโดยบริษัทฯ (BST) ให้มีสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาขณะอยู่ในโรงงานบริษัทฯ (BST) และของส่วนลิชี่ในการห้าม หรือ จำกัด การใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่กำหนดว่าอยู่ในสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

ต้องถอด และนำสายไฟฟ้าที่เสียหายทั้งหมดออกจากที่ปฏิบัติงาน และห้ามซ่อมแซมโดยใช่สายไฟอื่นๆ ยกเว้นทำการติดตั้งปลั๊กตัวผู้หรือตัวเมียใหม่

ความเสียหายที่เกิดจากการเชื่อม ต้องได้รับการซ่อมแซมคุณสมบัติทางกล และฉนวนเดิมของแจ็คเก็ต ห้ามใช้เทปในการซ่อมสายเชื่อม และแนะนำให้ใช้ปลอกหุ้มความร้อน (Heat Shrink) หรือปลอกหดเย็น (Cold Shrink) หรือที่คล้ายกัน ตลอดจนห้ามทำการซ่อมแซมในระยะ 3 เมตรจากปลายด้านใดด้านหนึ่ง การดำเนินการใดๆ กับอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมด เช่น การนำไปซ่อม เป็นต้น ต้องมีการจัดวงจร ล็อกอุปกรณ์ ขวามบ้ายแสดงการตัดแยกแหล่งพลังงาน ทดสอบ และตรวจสอบพลังงานที่ค้างอยู่ในระบบ ก่อนดำเนินการใด หรือซ่อมทุกครั้ง

พนักงานที่ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์จะต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างเหมาะสมในการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย และอาจต้องมีเอกสารผลการรับรอง (Documentation/Certified)

เครื่องมือ และอุปกรณ์ของของบริษัทฯ (BST) ต้องไม่ถูกนำมาใช้ หากไม่ได้รับการอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ (BST)

ต้องถอดเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนทำการปรับแรง หรือเปลี่ยนชนิด และปลด และเมื่อต้องปล่อยทิ้งไว้โดยไม่ผู้ดูแล

ต้องถอดออกส่วนและไม่มีต่อจากเสียดิจิ์ และเสียบลูกสูบเมื่อเครื่องมืออยู่ในที่จัดเก็บ

เครื่องมือไฟฟ้าทั้งหมดต้องมีปลั๊กกราวด์ เว้นแต่เครื่องมือจะระบุว่า "หุ้มฉนวนสองชั้น" ที่ตามจับหรือตัวเครื่อง

กรณีผู้ธุรกิจเป็นผู้ตรวจสอบ บุคคลที่มีคุณสมบัติเหมาะสมต้องได้รับอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) ซึ่งจะทำการตรวจสอบเป็นระยะตามมาตรฐานของบริษัทฯ (BST) ที่เกี่ยวข้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นกตจนใดจะก้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าได้จากรายงาน ขึ้นมาว่าไม่มีความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	23/48 ID-0485/19

1.26 ระบบตรวจสอบตามรหัสสี (Inspection Collor Code System)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับระบบตรวจสอบตามรหัสสี โดยผู้ธุรกิจจะต้องใช้ระบบรหัสสีการตรวจสอบดังต่อไปนี้หรืออยู่ในสถานที่ปฏิบัติงาน:

รายไตรมาส (เครื่องมือไฟฟ้า บันได เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตแบบคู่ ชุดอุปกรณ์งานยก และชุดอุปกรณ์ชุด)		
ม.ย. – มี.ค.	เหลือง	
เม.ย. – มิ.ย.	ส้ม	
ก.ค. – ก.ย.	ขาว	
ต.ค – ธ.ค.	แดง	
รายปี (ท่อน/Jack Stands)		
ปี ค.ศ. เลขคี่	เขียว	
ปีค.ศ. เลขคู่	ฟ้า	

1.27 วัสดุที่มีสารตะกั่ว (Lead Containing Material)

บริษัทฯ (BST) ไม่อนุญาตให้ใช้วัสดุที่มีตะกั่ว ทั้งนี้หากในข้อเสนอการประมาณใดๆ (Proposal) ต้องใช้สารตะกั่ว ต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST)

1.28 วัสดุที่มีแร่ใยหิน (Asbestos Containing Materials)

บริษัทฯ (BST) ไม่อนุญาตให้ใช้วัสดุที่มีส่วนผสมของแร่ใยหิน (Asbestos) ทั้งนี้หากในข้อเสนอการประมาณใดๆ (Proposal) ต้องใช้วัสดุที่มีส่วนผสมของแร่ใยหินจะต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST)

1.29 เส้นใยที่ไม่ก่อให้เกิดใยหิน (Non-Asbestos Respirable Fibers)

ไม่มี

1.30 วัสดุมีความคม หรือปลายแหลม (Sharp or Pointed Materials)

วัสดุที่มีความคม หรือปลายแหลมต้องถูกปิดผนึก หรือได้รับการปกป้อง เพื่อป้องกันความเป็นไปได้ที่จะเกิดการกระแทกต่อบุคคล และฝ่าเหล็กเส้นต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของผู้ผลิตสำหรับการป้องกันการลุดตัน นั้นร้านที่ติดตั้งในระยะเวลาสูงน้อยกว่า 2 เมตรจะต้องปิดฝ่าครอบท่อนั้นร้านแต่ละที่ยื่นออกมา

1.31 ท่อ, ท่อลม, ถาดสายเคเบิล (Pipe, Ductwork, Cable Trays)

ไม่อนุญาตให้เดินเลาน้ำหรือท่อทำงานบนท่อ ท่อลม หรือถาดสายเคเบิล ผู้รับเหมาจะต้องจัดให้มีวิธีการเข้าถึง และออก ตลอดจนแทนสำหรับยื่นทำงาน หรือใกล้กับถาดสายเคเบิล ท่อ และท่อลม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในเว็บไซต์โครงการติดตั้งเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	25/48 ID-0485/19

ตลอดจนต้องไม่มีการดำเนินการในเขตห้ามที่กำหนดไว้ / ตัวนำไฟฟ้าที่ทำงานที่มีกำลังแรงสูงกว่า 50 โวลต์ ยกเว้น: ต้องมีการดำเนินการดังกล่าว โดยได้รับอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน และงานการทดสอบหรือวัดแรงดันไฟฟ้า

งานที่ต้องใช้สูงมีแรงดันไฟฟ้ามีดังต่อไปนี้:

- เมื่อทำงานทดสอบแรงดันไฟฟ้าที่สูงกว่า 50 โวลต์
- เมื่อทำงานภายในขอบเขตวิธีการแบบจำกัด ตามที่กำหนดไว้ใน NFPA 70E ข้อ 130
- การจัดการสายไฟใน cable trays หรือ panels.

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันการ Arc flash ให้เหมาะสมกับผู้เข้าไปปฏิบัติงาน และต้องเป็นไปตาม ระบบปฏิบัติงานการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัย (S-PSM-CO-P0334) ที่กำหนดไว้ วงจรทั้งหมดจะต้องพิจารณาและมีการพิสูจน์ว่ามีพลังงาน โดย วิธีการทดสอบวงจรเริ่มต้นไฟฟ้า อุปกรณ์ทดสอบทั้งหมดที่ใช้สำหรับการวัด / ทดสอบ แรงดันไฟฟ้าหรือกระแสต้องระบุไว้ที่ UL 61010 และ rating of CAT III. ที่ 600 โวลต์

1.35 การรื้อและการปรับปรุง (Dismantling and Rearranging)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการรื้อ และการปรับปรุง (D&R) การรื้อและการปรับปรุง จะต้องได้รับการอนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ผู้ธุรกิจต้องรับรองว่าผ่านการสำรวจทางวิศวกรรมในขอบเขตการทำงานที่แน่นอน รวมถึงวิธีการดำเนินการอย่างปลอดภัย

การสำรวจทางวิศวกรรมจะต้องจัดทำเป็นเอกสารและจะต้องมอบให้กับบริษัทฯ (BST) เพื่อการตรวจสอบ และอนุมัติ พร้อมทั้งส่งเอกสารก่อนที่จะเริ่มกิจกรรม D&R อย่างน้อย ๖ วันทำการล่วงหน้า จะต้องมีการเชื่อมโยงกับวิธีการจัดการของโครงสร้าง (รวมถึงโครงสร้างโดยรวมที่อาจได้รับผลกระทบ) และต้องมีการป้องกันอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรม D&R ให้แก่ผู้ธุรกิจและพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง ผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับอนุญาตให้ นำออก จัดการ หรือซ่อมแซมระบบกระบวนการ และ/หรือ การวางท่อ ถึงแม้ว่าหน่วยงานกระบวนการผลิตทำการสังระบบให้เรียบร้อยแล้ว การปนเปื้อนจะถือว่าพิจารณาเสร็จสมบูรณ์หลังจากที่หน่วยงานกระบวนการผลิตตรวจสอบแล้วเป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว

1.36 การสื่อสารเรื่องอันตราย (Hazard Communication)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการสื่อสารเรื่องอันตราย ผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วงทุกระดับจะต้องส่งเอกสารความปลอดภัยแผนการใช้งานสารเคมี (SDS) ให้กับทางบริษัทฯ (BST) และต้องได้รับการตรวจสอบและยอมรับก่อนเข้าพื้นที่บริษัทฯ พร้อมทั้งต้องมีการติดฉลากตาม Global Harmonized system และต้องมีเอกสารความปลอดภัยแผนการใช้งานสารเคมี (SDS) ที่ผ่านยอมรับแล้ว ผู้ธุรกิจมีหน้าที่ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้:

- ต้องการพัฒนาและการดำเนินการสื่อสารเรื่องความเป็นอันตรายที่เป็นลายลักษณ์อักษรไว้ที่ปฏิบัติงาน และต้องให้สำเนาให้กับบริษัทฯ (BST)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในเว็บไซต์โครงการติดตั้งเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับ ใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	24/48 ID-0485/19

1.32 การควบคุมอันตรายจากแหล่งพลังงาน (Lock and Tag)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการควบคุมอันตรายจากแหล่งพลังงาน (Lock and Tag) ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของระเบียบการปฏิบัติงาน การติดเอกสารเคมี และแหล่งพลังงาน (S-PSM-CO-P0331)

1.33 การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการเข้าปฏิบัติงานในถัง (Confined Space and Vessel Entry)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการเข้าปฏิบัติงานในถัง โดยผู้ธุรกิจจะต้องจัดทำทีมกู้ภัย และอุปกรณ์กู้ภัยให้เพียงพอสำหรับในพื้นที่อับอากาศโดยเฉพาะ ถังอากาศ (SCBA) และเชือกกู้ภัย

ผู้ธุรกิจจะต้องออกแบบทีมกู้ภัยให้เป็นศูนย์กลาง และใช้งานร่วมกันสำหรับพื้นที่อับอากาศทั้งหมด อย่างไรก็ตามจำนวนผู้ทำหน้าที่ในทีมกู้ภัยต้องมีการหารือ และการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) ผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทั้งหมดในระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าพื้นที่อับอากาศ (S-PSM-CO-P0333) ข้อกำหนดทั้งหมดต้องปฏิบัติตามแม้จะอยู่ในช่วงเวลาของการประกอบ (Fabrication) หรือ การก่อสร้าง เนื่องจากอาจมีการเข้าพื้นที่อับอากาศ (Tank Fabrication, Piping Fabrication, Bund) ผู้ธุรกิจจะต้องจัดทำทรัพย์สินทั้งหมดที่เกี่ยวข้องเพื่อให้อดคล้องกับระเบียบการปฏิบัติงาน

1.34 คุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า (Electrical Qualification)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับคุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า คุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า สำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในระบบไฟฟ้า สำหรับหัวหน้างานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงทั้ง 2 ฉบับคือ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านไฟฟ้า และกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้ธุรกิจที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามข้อกำหนดทั้งหมดของระเบียบปฏิบัติงานการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัยของบริษัทฯ (BST) (S-PSM-CO-P0334)

ผู้ธุรกิจต้องทำให้มั่นใจว่าบุคลากรที่ผ่านการรับรอง (และ/หรือ) ได้รับการรับรองปฏิบัติงานเฉพาะที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์เฉพาะ

ข้อมูลบันทึกการฝึกอบรมต้องส่งให้กับทางบริษัทฯ (BST) และผ่านการอนุมัติก่อนเริ่มงาน ต้องมีการฝึกอบรมทบทวนประจำปีสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานไฟฟ้า ทางบริษัทฯ (BST) ของสารสนเทศในกายมรณัม หรือปฏิสธบันทึกการฝึกอบรมของผู้รับเหมา หรือการอบรมที่จัดขึ้นที่เกี่ยวข้องกับงานไฟฟ้า ผู้รับเหมาที่ไม่ผ่านการอบรมตามที่กำหนดจะถูกปฏิเสธในการเข้าปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในเว็บไซต์โครงการติดตั้งเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	26/48 ID-0485/19

- ฝึกอบรมให้กับพนักงานในเรื่องการจัดการสารเคมีอันตราย
 - เก็บรักษารายการสารเคมีอันตรายทั้งหมดที่มีอยู่ในสถานที่ทำงานและพนักงานทุกคนสามารถเข้าถึงได้ และเอกสารความปลอดภัยแผนการใช้งานสารเคมี (SDS) จะต้องจัดเก็บอยู่ในแฟ้ม
 - แจ้งจำนวนปริมาณของสารเคมีอันตรายและชนิดที่นำมาใช้ในพื้นที่ปฏิบัติงานกับทางบริษัทฯ (BST)
- ผู้ธุรกิจจะต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) ก่อนที่จะนำวัสดุอันตรายใดๆ ก่อนเข้าพื้นที่ทรัพย์สินของบริษัทฯ (BST) เช่น วัสดุอันตรายต่างๆจะต้องปิดป้ายอย่างถูกต้อง และมีการควบคุมอย่างเคร่งครัดโดยผู้ธุรกิจในการใช้งาน และการกำจัด
- การจัดเก็บ และการใช้หนี้ มาตรการป้องกันส่วนบุคคลนั้นจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำในเอกสารความปลอดภัยแผนการใช้งานสารเคมี (SDS)
- บริษัทฯ (BST) จะจัดทำเอกสารความปลอดภัย (SDS) ที่มีอยู่สำหรับสารเคมีอันตรายทั้งหมดที่มีการใช้งานหรือผลิตขึ้นโดยบริษัทฯ สำนักเอกสารความปลอดภัย (SDS) ของบริษัทฯ ได้รับการดูแลและจัดเก็บบนระบบฐานข้อมูลของบริษัทฯ ต้องการสอบถามข้อมูล หรือสำเนาเอกสารความปลอดภัยแผนการใช้งานสารเคมี (SDS) ให้ติดต่อตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Owner SHE Representative)
- ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีเทปเตือน (Warning Tap) และ Concrete Slap ตั้หรับอุปกรณ์ เช่น ท่อ และสายไฟ ที่ติดตั้งอยู่ที่ติดตั้ง**

1.37 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนย้ายได้ (Electrical Welding and Portable Generators)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเชื่อมไฟฟ้า และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนย้ายได้

การปฏิบัติการเชื่อมและข้อกำหนดการฝึกอบรมทั้งหมดจะต้องดำเนินการตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในระเบียบปฏิบัติงานการอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อน และประกายไฟ (S-PSM-CO-P0902) และ Project spec - Welding Procedure (I-EPM2-CO-S084)

ต้องมีการตรวจสอบตัวนำ และรูปเชื่อมก่อนใช้งาน จะต้องเอารูปเชื่อมออกจากที่จับ เมื่อไม่มีการใช้งานแล้ว

การเชื่อมไฟฟ้าใดๆ ต้องพิจารณาสองเส้นที่พื้นที่หน้างานเสมอ อุปกรณ์ทั้งหมดจะต้องสายดินก่อนใช้งาน สำหรับงานโครงการขนาดใหญ่ (The Capital Project) ไม่อนุญาตให้ใช้ระบบสายดินของบริษัทฯ

ผู้เชื่อมต้องได้รับการตรวจสอบก่อนเข้าสู่พื้นที่ปฏิบัติงานของบริษัทฯ (BST) และตรวจสอบตามข้อกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901)

ความต้านทานของกราวด์ของอุปกรณ์ต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ ๖ โอห์ม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในเว็บไซต์โครงการติดตั้งเท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	27/48
			ID-0485/19

1.38 การขุด และการเจาะกำแพง (Excavations and Wall Penetrations)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับงานขุด (S-PSM-CO-P0364) งานขุดรวมถึงงานขุดเจาะ หรือ ขุดดิน และ/หรือ ทำลายคอนกรีต จะต้องเป็นไปตามระเบียบการปฏิบัติงานงานขุด (S-PSM-CO-P0364) ผู้ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมบุคลากร ที่มีความสามารถสำหรับงานขุด และผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับอนุญาตให้จัดการงานที่รู้ หรือสงสัยว่าจะได้รับผลกระทบทางเคมีโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัท (BST)

ในการติดตั้งเสาเข็มจะต้องเป็นไปตามข้อมับังคับกฎหมายไทย ต้องมีใบอนุญาตเมื่อเจาะผนัง พื้น เพดาน ฯลฯ เพื่อป้องกันกาสัมผัสกับอันตรายที่ไม่ได้ระบุไว้ (แหล่งพลังงานไฟฟ้า) ใบอนุญาตจะถูกจัดทำโดยทางบริษัท (BST)

เครื่องจักรหนักที่ใช้ในการสนับสนุนงานขุดเจาะ ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง

โดยใช้แบบฟอร์มการตรวจดังนี้

- S-PSM-CO-F0369 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพรถเจาะเสาเข็มก่อนเริ่มงาน
- S-PSM-CO-F0370 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพเครื่องจักรกลหนักก่อนเริ่มงาน

1.39 การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Cleaning)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

ผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของระเบียบการปฏิบัติงานการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงของบริษัท (BST) (S-PSM-CO-P0337)

1.40 การดูแลความสะอาด (Housekeeping)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการดูแลทำความสะอาด ในระหว่างการก่อสร้าง ตัดแปลง หรือซ่อมแซม เศษซากทั้งหมดจะถูกทำความสะอาดในพื้นที่ทำงานทางเดิน บันได อาคารหรือสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ

ผู้ธุรกิจต้องรักษาสถานที่ก่อสร้างให้ปลอดภัยจากการสะสมของเสีย และ/หรือซากปรักหักพัง และ/หรือขยะที่เกิดจากการทำงานและจะต้องรักษาสถานที่ทำงานไว้ในสภาพที่เหมาะสมและไม่เป็นอันตรายต่อการปฏิบัติงาน

วัสดุบรรจุภัณฑ์ โดยเฉพาะวัสดุติดไฟจะต้องถูกนำออกจากอาคารและพื้นที่ทำงานและกำจัดในสถานที่ที่ตกลงกับบริษัท (BST)

ผู้ธุรกิจจะต้องพร้อมดำเนินการกำจัดเมื่อมีการร้องขอจากบริษัท (BST) เช่น ของเสีย เศษดิน เศษขยะ ฯลฯ อุปกรณ์เครื่องมือสิ่งก่อสร้าง หรือสิ่งก่อสร้างชั่วคราวจะต้องทำให้พื้นที่สะอาดและอยู่ในสภาพที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานในพื้นที่

วัสดุส่วนเกินจะเป็นสมบัติของบริษัท (BST)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยผู้ดูแล

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	29/48
			ID-0485/19

ก่อนการใช้งานครั้งแรก และเป็นประจำ ความมีสัญญาณเตือนภัยเมื่อมีการทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)

1.43 อุปกรณ์ Powder Actuated (Powder Actuated Devices)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์ Powder Actuated ก่อนที่จะมีการใช้อุปกรณ์ Powder Actuated เช่น Hilti เป็นีอิงตะปู ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative)

1.44 กิจกรรมที่เกี่ยวข้องทางรถไฟ (Railroad Operations)

ไม่มี

1.45 ระบบแสงสว่างชั่วคราว (Temporary Lighting)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการจัดให้มีระบบแสงชั่วคราว ผู้ธุรกิจจะต้องทำให้แน่ใจว่ามีแสงสว่างเพียงพอ อุปกรณ์ส่องสว่างชั่วคราวจะต้องมีการเพิ่มสายไฟ ที่พร้อมเผารอบ

ติดตั้งตัวรองรับ และบำรุงรักษาตามข้อกำหนดของ National Electric Code (NEC) แสงสว่างชั่วคราวต้องทำงานที่ระดับความสูง 2 เมตร หรือสูงกว่า

แสงชั่วคราวแบบพกพาจะต้องเป็น แบบ 3-wire molded ที่มีสายไฟ พร้อมเผารอบ และต้องมีการป้องกันโดย Earth Leak Circuit Breaker (ELCB) ผู้รับเหมาจะต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายอุปกรณ์และบุคคลที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานกับแสงไฟฟ้าแบบพกพาในสภาพแวดล้อมที่ชื้นหรือเปียกและอาจเป็นอันตราย (ระเบิด)

1.46 การลง/วางวัสดุ (Throwing / Dropping Material)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการลง/วางวัสดุ

วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือจะต้องไม่ถูกโยนลงจากหลังคา อาคาร platforms ฯลฯ หรือจากบุคคลหนึ่งไปสู่อีกคนหนึ่งหรือจากที่หนึ่งไปยังอีกที่หนึ่ง

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันสิ่งของตกหล่นจากที่สูง เช่น ด้ายข่ายกันหล่นอุปกรณ์ เป็นต้น

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการติดตั้ง Safety Net เพื่อป้องกันวัสดุ หรือ อุปกรณ์ ที่เกี่ยวข้งกับงานก่อสร้างตกลงจากที่สูง อันเป็นเหตุให้เกิดการบาดเจ็บของผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีวิธีการที่ปลอดภัยในการขนส่งวัสดุก่อสร้างของผู้ปฏิบัติงาน เช่น จัดให้มีการขนบรรจุสำหรับขนส่งเครื่องมือ และ จัดให้มีชุดรอกสำหรับขนส่งชิ้นงาน วัสดุ หรือ เครื่องมือ เป็นต้น หรือ จัดให้มีมาตรการอื่นใดที่ดำเนินการเพื่อป้องกันของตก

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีแผ่นปูพื้นบริเวณพื้นที่การทำงานที่เป็นแผ่นกรรตัง (Gratting) อย่างเหมาะสม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยผู้ดูแล

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	28/48
			ID-0485/19

วัสดุ และ/หรือ อุปกรณ์ส่วนเกินของเครื่องมือ หรือสินค้าที่ได้รับการช่วยเหลือ ฯลฯ ซึ่งเป็นของคู่ธุรกิจจะต้องกลายเป็นทรัพย์สินของบริษัท (BST) จะถูกขนส่งโดยคู่ธุรกิจไปยังพื้นที่ดังกล่าวตามที่บริษัท (BST) ระบุไว้

คู่ธุรกิจต้องกำจัด ขยะ เศษขยะ เศษขยะผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม และวัสดุที่ขุดได้ทั้งหมด ไม่ให้นำไปใช้ซ้ำ (Reused) หรือ นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycled)

วัสดุที่เป็นอันตรายจะต้องได้รับการจัดการตามกฎหมาย และ/หรือ ข้อมบังคับของราชการ

ขยะ เช่น กระป๋อง ของเสียจากวัสดุก่อสร้าง ฯลฯ จะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะ และอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยของโรงงานและกำจัดในพื้นที่ที่กำหนดไว้ที่ตกลงกับทางบริษัท (BST)

แต่ละงานจะต้องทำความสะอาดทุกวัน และทำความสะอาดเสร็จหลังจากงานเสร็จในแต่ละวัน

1.41 Pipe Jack Stands

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับ Pipe Jack Stands

Pipe Jack Stands จะต้องแบบ Positive locking (Pin Type) ที่มีฐานขนาดใหญ่พอที่จะป้องกันไม่ให้เกิดการลัดเอียงบนพื้นผิวระดับ

ใบอนุญาตให้ใช้อุปกรณ์ล๊อคประเภท Friction type

พิกัดน้ำหนักสำหรับ Jack แบบสามขาจะต้อง 1,000 กิโลกรัม หรือน้ำหนักที่แนะนำของผู้ผลิต ต้องแสดงพิกัดน้ำหนักไว้อย่างชัดเจน

Jack แบบสามขาไม่ให้ใช้เพื่อรองรับวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่า 6 นิ้ว โดยปราศจากอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายโรงงาน โดยต้องแสดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไว้อย่างชัดเจน

พิกัดน้ำหนักของ Jack แบบสี่ขาจะต้อง 1,500 กิโลกรัมหรือน้ำหนักที่ผู้ผลิตแนะนำ ต้องแสดงพิกัดน้ำหนักไว้อย่างชัดเจน

Jack แบบสี่ขาไม่ให้ใช้เพื่อรองรับวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่า 36 นิ้วหรือเส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุดที่แนะนำของผู้ผลิตโดยปราศจากการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายโรงงาน โดยต้องแสดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไว้อย่างชัดเจน

Jack Stands แบบมีล้อจะต้องมีอุปกรณ์ล๊อค อุปกรณ์ล๊อคจะต้องอยู่ในตำแหน่งล๊อคเมื่อไม่ได้เคลื่อนย้าย

1.42 การทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)

การทดสอบ Pneumatic ควรประสานงานผ่านตัวแทนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท (Owner SHE Representative) และต้องได้รับใบอนุญาตและการอนุมัติ เกจวัดทั้งหมดที่จะใช้ในการทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing) หรือขั้นตอนการเติมลมควรได้รับการสอบเทียบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยผู้ดูแล

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	30/48
			ID-0485/19

เพื่อป้องกันของตกจากที่สูง

1.47 ความปลอดภัยของยานพาหนะ (Vehicle Safety)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเกี่ยวกับความปลอดภัยของยานพาหนะ

ส่วนนี้อ้างถึงระเบียบการปฏิบัติงานรักษาความปลอดภัย (S-SEC-CO-P0001)

ผู้ขับขี่ยานพาหนะจะต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและป้ายจราจรของบริษัท (BST) ผู้ขับขี่ยานพาหนะต้องมีใบอนุญาตที่ถูกต้อง และปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อมบังคับของรัฐบาลที่เกี่ยวข้องกับการขับขี่

ยานพาหนะของผู้ธุรกิจทั้งหมดจะต้องมีสัญลักษณ์ที่แสดงความเป็นเจ้าของ ของบริษัทผู้ธุรกิจ การระบุนี้จะต้องมองเห็นได้ทั้งสองด้าน และสามารถเป็นแม่เหล็กหรือทาสี พร้อมทั้งต้องใช้ในช่วงเวลาของเข้าบริษัท หากไม่มีการระบุตัวตนในเวลาที่ยานพาหนะจะไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าในพื้นที่

ใบอนุญาตยานพาหนะของผู้ธุรกิจจะออกให้สำหรับยานพาหนะของผู้ธุรกิจทั้งหมดที่เข้าในพื้นที่ทำงาน การเข้าออก ผู้ธุรกิจจะต้องผ่านประตูที่ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative) กำหนด

- จะต้องปฏิบัติตามข้อจำกัดความเร็ว หรือป้ายจราจร
- พนักงานผู้ธุรกิจจะต้องไม่นอนในยานพาหนะ
- ยานพาหนะทุกคันต้องจอดในพื้นที่ที่ทางบริษัทจัดเตรียมไว้
- ผู้ขับขี่ทุกคนจะต้องทำการตรวจสอบแอลกอฮอล์ก่อนเข้าปฏิบัติงาน

การใช้โทรศัพท์มือถือขณะปฏิบัติงานยานพาหนะจะต้องเป็นไปตามกฎพิทักษ์ชีวิตของบริษัท (BST) ห้ามใช้มือถือขณะขับขี่ยานพาหนะ โดยไม่มีการใช้อุปกรณ์ในการช่วยโทร (hands-free)

ผู้ขับขี่ยานพาหนะและผู้โดยสารทุกคนต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาขณะเดินทาง การคาดเข็มขัดนิรภัยเป็นเรื่องของกฎพิทักษ์ชีวิตของบริษัท

ยานพาหนะและอุปกรณ์ในการขนย้ายวัสดุทั้งหมดจะต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัยและถูกสวมใส่ ยกเว้นยานพาหนะและอุปกรณ์ในการขนย้ายวัสดุที่ผู้ผลิตไม่ได้ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

ยานพาหนะทุกคันที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทจะต้องมีการตรวจค้นโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย การค้นหาอาจรวมถึงบุคคลที่พกปืนส่วนตัวและทรัพย์สินของบริษัท ข้อที่สามารถล๊อค / เก็บของยานพาหนะทุกคันที่จอดอยู่ภายในบริษัทจะต้องสามารถเปิดได้สำหรับการตรวจสอบตามคำขอเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ไม่เช่นนั้นจะต้องออกนอกพื้นที่ของบริษัท (BST)

ยกเว้นสำหรับการจัดส่งวัสดุเฉพาะในยานพาหนะที่เป็นของคู่ธุรกิจ, ต้องมีประกันเป็นขั้นต่ำ และอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและใช้งานได้เฉพาะเจ้าหน้าที่กำกับดูแลที่ได้รับอนุญาต จำเป็นต้องมีใบอนุญาตสำหรับยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (Owner SHE Representative) สำหรับยานพาหนะแต่ละคันที่เข้าสู่บริษัท (BST)

ต้องปฏิบัติตามการจำกัดความเร็วที่ 20 กม. / ชม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยผู้ดูแล

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	31/48
			ID-0485/19

ผู้ธุรกิจจะต้องมีมาตรการป้องกันการปนเปื้อนดิน จากบริษัทผู้ภายนอก เช่น การมี เสรปป์ หรือ บ่อ น้ำ เป็นต้น สำหรับทำความสะอาดล้อก่อนออกพื้นที่

บุคคลที่เป็นผู้ค้าของผู้ธุรกิจ หรือผู้ธุรกิจจวง ที่ต้องเข้ามาปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งซีเมนต์ น้ำ ที่ใช้ในกิจกรรมงานก่อสร้าง และกิจกรรมการขนส่งอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้าง โดยบุคคลเหล่านี้เป็นแรงงานนอกระบบว่าด้วยกฎหมายไทย บุคคลกลุ่มนี้สามารถเข้ามาปฏิบัติงาน จาพวงงานขนส่งให้กับบริษัท (BST) โดยผ่านกระบวนการขอรับความปลอดภัยแบบ Short Brief และให้ดำเนินการส่งเอกสารเพื่อขอเข้าทำงานกับตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST) ดังตารางต่อไปนี้

หัวเรื่องอบรม	เอกสารที่ต้องส่ง
Short Brief Requisition	S-PSM-CO-P0605 SHE Short Brief Requisition
	Copy document of personal ID

ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการแจ้ง และส่งเอกสารดังกล่าวให้กับตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST) ส่งหน้า 1 วัน และต้องได้รับการอนุมัติโดยบริษัทก่อนเข้าทำงาน ในประเด็นเรื่องการตรวจสอบความพร้อมของร่างกายของผู้ปฏิบัติงานกลุ่มดังกล่าว ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของร่างกายโดยเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการ โดยให้ตรวจวัดความดันโลหิต และวัดไข้ ตลอดจนตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายก่อนเริ่มงาน ทั้งนี้ให้ดำเนินการแสดงผลการตรวจสอบสุขภาพดังกล่าวให้กับเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยที่สนับสนุนงานโครงการก่อนเริ่มงาน เอกสารประกอบการขอเข้าปฏิบัติงานอาจเปลี่ยนแปลงขึ้นกับสถานการณ์ในขณะนั้น เช่น มีการแพร่ระบาดของโรคติดต่อ เป็นต้น

1.48 การจัดการและควบคุมวัสดุเหลือใช้ (Waste Material Control)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการจัดการและควบคุมวัสดุเหลือใช้

อุปกรณ์ที่ปนเปื้อนน้ำมันที่ใช้แล้วจะกำจัดนอกบริษัทฯ

ผู้ธุรกิจจะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าการดำเนินการตามขั้นตอนการขนส่งสอดคล้องกับข้อกำหนดระเบียบการปฏิบัติงานการป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันและการจัดการของเสียของ BST (E-EEM-CO-P0004) ห้ามมีการรั่วไหลของน้ำมันหรือสารแปลกปลอมอื่น ๆ ลงบนพื้นดิน ขอบบายน้ำ หรือพื้นที่ที่ไม่ได้ถูกเตรียมไว้ การรั่วไหลทั้งหมดจะถูกรายงานไปยังผู้ดูแลจากบริษัทฯ (BST) ทันทีเมื่อเกิดขึ้น

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการรวบรวมและแยกขยะ แต่ละประเภท ภาชนะบรรจุที่ใช้สำหรับขยะกรด สารกัดกร่อน ฝุ่นที่เป็นอันตราย และอื่น ๆ ต้องติดฉลากปิด ผู้ธุรกิจจะต้องทิ้งขยะทั้งหมดในพื้นที่กำจัดขยะอย่างสม่ำเสมอ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	33/48
			ID-0485/19

- เป็นพื้นที่ที่มีการติดตั้งระบบตรวจจับแก๊สที่ผูกการทำงานกับระบบพัดแห้งจ่ายไฟฟ้า มีรั้วก่อสร้าง และมีระบบน้ำฉีดล้างที่รั้วก่อสร้าง

1.51 ก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน (Hot Work)

- จำเป็นต้องมีผ้ากันสะเก็ดไฟเมื่อใช้งานก่่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อนประเภท 1 (Hot Work Class I)
- ผ้ากันสะเก็ดไฟจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดดังนี้
 - ผลิตจากไฟเบอร์กลาส 100 องศาเซลเซียส โดยไม่มีสารอันตรายเช่น แร่ใยหิน (asbestos) ซึ่งเป็นสาเหตุของโรคมะเร็ง
 - ทนความร้อนได้สูงถึง 1100 องศาเซลเซียส
 - ทนการละลายได้ถึง 1300 องศาเซลเซียส
 - ป้องกันประกายไฟจากการเชื่อม
 - ความหนาหนต่อการแตกหัก: Warp 1200N / 50 mm, Weft 800N / 50 mm
- การปฏิบัติงานก่อประกายไฟ และความร้อน ประเภทที่ 1 (Hot Work Class I) ในรั้วก่อสร้างของโครงการ ผู้ธุรกิจสามารถปฏิบัติงาน จาพวงดังกล่าวได้โดยไม่จำกัด ขานวน แต่การดำเนินการจะต้องจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยอย่างสอดคล้องกับระเบียบปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานก่อประกายไฟและความร้อน (Hot Work Procedure) ของบริษัทฯ (BST)
- การปฏิบัติงานก่อประกายไฟ และความร้อน ประเภท 1 (Hot Work Class I) นอกรั้วก่อสร้าง แต่อยู่ในเขตปฏิบัติงานชั้นใน (Inner Fence Area) ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ไม่น้อยกว่าที่ระบุ ดังนี้
 - จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) 1 คน/Hot Box
 - จัดให้มี Portable Gas Detector ที่สามารถตรวจจับ และส่งการตัดแยกแหล่งพลังงานไฟฟ้าได้เมื่อเกิดเหตุแก๊สรั่วไหล
 - จัดให้มีถังดับเพลิง (10A:20B:C) 1 ถัง/ 1 จุดเชื่อม
 - จัดให้มีถังน้ำ 5 ลิตร เพื่อใช้ในการ Cool Down จุดเชื่อม 1 ถัง/ 1 จุดเชื่อม
 - จัดให้มีการล้อมผ้ากันประกายไฟอย่างครอบคลุม เช่น ข้างงานบนที่สูง ทำการล้อม 5 ด้าน คือ ด้านข้าง และด้านล่าง เป็นต้น
 - จัดให้มีสายนำดับเพลิง Stand by 1 สาย/ 1 งาน
 - จัดให้มีวิทยุสื่อสารสำหรับหัวหน้างาน เพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
 - จัดให้มีการระบายอากาศแบบพื้นที่ หากพื้นที่ที่ทำงานมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ

หมายเหตุ: จำนวนงานก่อประกายไฟ และความร้อน ในพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน ให้เป็นไปตามที่ผู้จัดการโรงงานอนุญาต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	32/48
			ID-0485/19

ผู้ธุรกิจจะต้องใส่สมวัสดุหรือของเสียในพื้นที่ปฏิบัติงาน วัสดุโยหินเศษตะกั่วและวัสดุอื่น ๆ ที่มีการควบคุมจะถูวางไว้ในถังขยะหรือภาชนะบรรจุที่ติดฉลากอย่างถูกต้องหรือนอกจากพื้นที่โดยเร็วที่สุด

อ้างอิงตามระเบียบปฏิบัติงานสำหรับการจัดการขยะ (E-EEM-CO-P0004) ของบริษัทฯ (BST)

ผู้ธุรกิจจะต้องไม่นำดินจากการขุด หรือ วัสดุต่าง ๆออกพื้นที่ก่อนที่จะได้รับการอนุมัติ จากทางBST

อ้างอิงตามระเบียบปฏิบัติงานสำหรับการจัดการขยะ (E-EEM-CO-P0004) ของบริษัทฯ (BST)

ของเหลวไฟไฟ และติดไฟทั้งหมดจะต้องเก็บไว้ในพื้นที่เก็บสารไวไฟที่ได้รับอนุมัติ การจัดเก็บวัสดุไวไฟและสารติดไฟแบบเปิดจะไม่ได้รับอนุญาตหากไม่ได้รับความอนุมัติจากทางบริษัทฯ (BST) บรรจุภัณฑ์จะต้องจัดให้มีความจุ 150% ของของเหลวที่จัดเก็บและป้องกันการสะสมของน้ำฝนหรือเศษอื่นๆ

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมงานก่อสร้างอย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถรองรับปริมาณน้ำในช่วงฤดูฝนที่เป็นช่วงที่มีปริมาณน้ำมากที่สุดได้อย่างมีประสิทธิภาพ และผู้ธุรกิจต้องการให้มีการตรวจคุณภาพน้ำก่อนทิ้งลงรางของ BST เป็นไปตามที่ EIA ฉบับก่อสร้างของโครงการกำหนด

1.49 การจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้า (Electrically Classified Areas)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้า การจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้าในพื้นที่ปฏิบัติงานต้องถูกระบุ ผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) เมื่อเข้าสู่พื้นที่

อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ติดตั้งในพื้นที่จะต้องแสดงรายการการจำแนกแต่ละประเภทของพื้นที่ให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อม

1.50 First Line Break

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการ First Line Break อ้างอิงตามระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break (S-PSM-CO-P0332)

เวลาการ First Line Break

- 12.00 - 13.00 น
- 17.00 น. - 18.00 น

หมายเหตุ: ในกรณีนี้ BST จำเป็นต้องทำการ First Line Break นอกเหนือช่วงเวลาปกติ BST จะแจ้งให้ผู้ธุรกิจทราบตามเวลาที่ต้องการ

ผู้ธุรกิจสามารถร้องขอเพื่อปฏิบัติงานได้ในช่วง First Line Break แต่ต้องเสนอมาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ต่อบริษัทฯ (BST) อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมทั้งต้องได้รับอนุมัติโดยบริษัทฯ (BST)

- พื้นที่ที่สามารถปฏิบัติงานได้ในช่วง First Line Break ต้องจัดให้มีมาตรการป้องกัน หรือ เป็นพื้นที่ที่มีลักษณะความเสี่ยงต่ำดังนี้
 - เป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่ำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับ ใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	34/48
			ID-0485/19

1.52 งานรังสี (Radiation Work)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับงานรังสีในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยอ้างอิงระเบียบการปฏิบัติงานทางพื้นที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี (S-PSM-CO-P0365)

2.0 การป้องกันอัคคีภัย (FIRE PROTECTION)

2.1 ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)

ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของ BST (S-PSM-CO-P1201) ผู้ธุรกิจจะได้รับการอบรมจากบริษัทฯ (BST) ในขั้นตอนการแจ้งเตือน และการอพยพ พร้อมทั้งผู้ธุรกิจต้องทำให้มั่นใจว่าพนักงานของธุรกิจทุกคนมีความรู้และเข้าใจกับระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับเงินคืนตามเวลาสำหรับเวลาที่สูญเสียไปซึ่งเกิดจากการอพยพเนื่องจากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น สารเคมีรั่วไหล เพลิงไหม้ซ้อมหนีไฟ เป็นต้น

ผู้ธุรกิจจะต้องทำการฝึกซ้อมตามที่บริษัทฯ (BST) ต้องการ

2.2 การสูบบุหรี่ (Smoking)

บริษัทฯ (BST) จะกำหนดพื้นที่สำหรับการสูบบุหรี่ ในกรณีโครงการขนาดใหญ่ (Capital Project) ผู้ธุรกิจต้องจัดหาสิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับผู้สูบบุหรี่และดูแลทำความสะอาดพื้นที่นั้น

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงเพียงพอในบริเวณที่สูบบุหรี่

2.3 วัสดุที่ติดไฟได้ (Flammable Materials)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับวัสดุที่ติดไฟได้

การจัดเก็บและการใช้วัสดุที่ติดไฟได้จะต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) ผู้และกระป๋องเ็นกรียต้องใช้ในกาเก็บ และจ่ายของเหลวไวไฟ ตลอดจนต้องได้รับการอนุมัติจากทางเจ้าของก่อน

ไม่อนุญาตให้ใช้ที่เก็บเป็นพลาสติก

ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ใช้น้ำมันเบนซินภายในอาคาร

ภาชนะในการจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้หรือวัสดุที่เป็นอันตรายจำนวนมากจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้:

- ควบคุมและปิดกั้นพื้นที่กักกันที่มีปริมาณเพียงพอ
- แยกออกจากพื้นที่
- มีการติดฉลากภาชนะบรรจุอย่างถูกต้อง
- ติดป้าย "ห้ามสูบบุหรี่"
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	35/48 ID-0485/19

2.4 เครื่องดับเพลิง (Fire Extinguishers)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเครื่องดับเพลิง

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาเครื่องดับเพลิงให้เพียงพอสำหรับพื้นที่การปฏิบัติงาน เครื่องดับเพลิงจะต้องได้รับการบำรุงรักษาและตรวจสอบตามมาตรฐานของ NFPA เครื่องดับเพลิงต้องไม่น้อยกว่า 10-A: 20-B: C เครื่องดับเพลิงจะถูกตรวจสอบตาม Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901) เครื่องดับเพลิงของบริษัท (BST) ไม่ถือเป็นส่วนหนึ่งในข้อกำหนดของผู้ธุรกิจ

2.5 การจัดเก็บเศษผ้าปนน้ำมัน (Oily Rag Storage)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการ จัดเก็บเศษผ้าปนเป็นน้ำมัน ผ้าที่ปนเป็นน้ำมันจะต้องติดเก็บไว้ในภาชนะโลหะที่ทนไฟพร้อมฝาปิดในตัว และนำออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานทุกวันเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ

2.6 โครงสร้างการป้องกัน (ที่พัก) (Protective Structures)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการสร้างการป้องกัน (ที่พัก) พลาสติคผ้าใบกันน้ำ หรือวัสดุอื่นๆ ที่ใช้ในการสร้างเดินหรือโครงสร้างป้องกันจะต้องสร้างจากวัสดุทนไฟ ผู้ธุรกิจจะต้องเก็บรักษาเอกสารยืนยันถึงความปลอดภัยของโครงสร้างและต้องผ่านการอนุมัติจากบริษัท (BST)

2.7 เครื่องดับเพลิง – การเผาและการเชื่อม (Fire Extinguishers - Burning and Welding)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเครื่องดับเพลิงใกล้กับการเผาและการเชื่อม

เครื่องดับเพลิงแบบพกพาคุณสมบัติไม่ต่ำกว่า 10-A: 20-B: C จะถูกเก็บไว้ในแต่ละสถานที่ที่ต้องปฏิบัติงานเชื่อมหรือตัด และจะต้องติดหรือพร้อมใช้งานกับเครื่องเชื่อมแบบพกพาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและเครื่องอัดอากาศ

3.0 สิ่งอำนวยความสะดวกการก่อสร้าง (CONSTRUCTION FACILITIES)

3.1 เครื่องอัดอากาศ (Compressed Air)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) จะไม่มีเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาแหล่งอัดอากาศของตนเอง เครื่องมือแบบพกพาทั้งหมดที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) ที่ง่าย ID มากกว่า 1/2 นิ้ว จะต้องมีการสำหรับการอุดตราโทษของอากาศ และได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) เสียงของเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) จะต้องไม่เกิน 80 dBA ท่อและท่อไอเสียต้องมีฉนวนกันความร้อน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้กระบวนการ ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	37/48 ID-0485/19

3.4 การชี้บ่งในพื้นที่ปฏิบัติงานของผู้รับเหมา (Identification of On-Site Contractor Facilities)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการชี้บ่งในพื้นที่ปฏิบัติงานของผู้ธุรกิจ

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการติดป้ายที่มีขนาดที่เหมาะสม มีการให้ข้อมูลลักษณะของโครงการ ระยะเวลาสัญญา บริษัทรับเหมาที่เป็นผู้ดำเนินงาน ที่สำนักงาน, ตู้ออนเทนเนอร์, พื้นที่ท่า Toolbox หรือ พื้นที่จัดเก็บ

3.5 สิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Plant Facility)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Plant Facility) ผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับการอนุญาตให้ใช้สิ่งอำนวยความสะดวกของโรงงาน เช่น โรงอาหาร ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า Shop และห้องน้ำ เว้นแต่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลโดยตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีโรงอาหาร และลานจอดรถสำหรับบุคลากรของตน ทั้งนี้บริษัท (BST) จะจัดให้มีเตอร้น้ำที่สำนักงาน ห้องน้ำ และโรงอาหารของผู้ธุรกิจ เพื่อใช้ในการเรียกเก็บค่าตามปริมาณที่ผู้ธุรกิจใช้ไป

3.6 การเข้าพื้นที่ (Site Access)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเข้าพื้นที่ (Site Access) และการรักษาความปลอดภัย (Security Control)

ชั่วโมงการทำงานปกติคือ 08.00 น. ถึง 19.00 น. วันจันทร์ ถึง วันศุกร์ การขยายชั่วโมงและเงื่อนไขการทำงานต้องได้รับอนุญาตโดย BST Project SHE Team โดยทุกๆครั้งขอเข้าและออกจากพื้นที่ต้องเข้าและออกผ่านประตูที่กำหนดไว้เท่านั้นและต้องเป็นประตูที่มีการควบคุมโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และปฏิบัติตามกำหนดของระเบียบการควบคุมการเข้าออกและรักษาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน (S-SEC-CO-P0001)

กรณีโครงการขนาดใหญ่ (Capital Project) BST ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ซึ่งผู้ธุรกิจเป็นผู้รับผิดชอบในการจ้างงาน ทำการประจำการอยู่ที่ประตูเขตก่อสร้าง และทำหน้าที่บันทึกข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล ทรัพย์สิน และยานพาหนะ ที่เข้า และออกจากพื้นที่ก่อสร้าง

3.7 โทรศัพท์ และอุปกรณ์สื่อสารอื่น ๆ (Telephones and other Communication Equipment)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับโทรศัพท์ และอุปกรณ์สื่อสารอื่นๆ กรณีที่ผู้ธุรกิจต้องมีการติดต่อสื่อสารกับบริษัท (BST) และ ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative) ซึ่งบริษัท (BST) จะไม่อนุญาตให้เจ้าหน้าที่โทรศัพท์มือถือ และอุปกรณ์สื่อสารอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence) โดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้กระบวนการ ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	36/48 ID-0485/19

3.2 น้ำดื่มและสุขาภิบาล (CONSTRUCTION FACILITIES)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับน้ำดื่ม และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านสุขอนามัย

น้ำดื่มจะไม่มีให้สำหรับการบริโภคของพนักงานผู้ธุรกิจ ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาและบำรุงรักษาอุปกรณ์สำหรับการดื่ม (Coolers) ให้อยู่สภาพที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะสำหรับพนักงานผู้ธุรกิจและได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) อุปกรณ์สำหรับการดื่ม (Coolers) จะต้องมีการเปิด/ปิดด้วยาลวและจะต้องทำความสะอาดและฆ่าเชื้อเป็นประจำและต้องมีการปิดผนึกและระบุ (วันที่) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากแหล่งต่าง ๆ อุปกรณ์ที่ใช้ในการดื่ม (ถ้วยทิ้ง) และภาชนะใส่ขยะจะต้องจัดอุปกรณ์สำหรับการดื่ม น้ำ แต่ละตู้ และพื้นที่น้ำดื่มจะต้องตั้งที่ตำแหน่งของพื้นที่ก่อสร้างและได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST)

พื้นที่สุขาภิบาลจะได้รับอนุญาตจากตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (Owner SHE Representative)

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีห้องสุขาเคลื่อนที่ที่เหมาะสมกับจำนวนพนักงาน และรักษาสุขอนามัยที่ดีในระหว่างโครงการพร้อมกับบริเวณที่พักพนักงานของผู้ธุรกิจให้เป็นไปตามกฎหมายไทย และระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องห้องสุขาต้องจัดให้อย่างเหมาะสมและแยกออกจากกันสำหรับชายและหญิง

3.3 พลังงานไฟฟ้า (Electrical Power)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับงานที่เกี่ยวข้องพลังงานไฟฟ้าสำหรับการก่อสร้าง

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหา 380/220 โวลต์ 3 เฟส และหรือ เฟสเดียว 50 เฮิร์ตซ์ พลังงานไฟฟ้าสำหรับเครื่องมือขนาดเล็ก (ถ้ามี)

เว้นแต่จะได้รับการอนุมัติจาก BST เป็นพิเศษ จะไม่มีไฟฟ้าสำหรับเครื่องเชื่อม ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาแหล่งพลังงานของตนเองสำหรับเครื่องเชื่อม เครื่องเชื่อมต้องใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าพิเศษ

เครื่องเชื่อมแบบพกพาที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง (ระยะทาง 3 เมตร) ของโครงสร้างที่ต่อสายดินของอาคารและอุปกรณ์ที่มีการลงกราวด์ที่เกี่ยวข้อง จะต้องมีความกราวด์เพิ่มเติมจากโครงสร้างหรืออุปกรณ์ที่ต่อสายดินเข้ากับโครงสร้างของเครื่องเชื่อม ขนาดของสายดินนั้นต้องเป็นไปตามข้อ 250 ของ NEC สำหรับความสามารถในการรับ load capacity ของเครื่องและตัวเชื่อมจะต้องได้รับการอนุมัติสำหรับการใช้งานสายดิน

ผู้ธุรกิจจะต้องทำการเชื่อมต่อสายทั้งหมด (3-wire grounded) และส่วนที่ขยายความคมจำเป็น ส่วนต่อขยายจะต้องดำเนินการเหนือศีรษะหากเป็นไปได้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่จะเกิดกับพนักงาน หากเป็นไปได้สายไฟต้องเดินไว้ใต้เหนือศีรษะ ต้องมีสัญญาณแสดงอันตรายจะต้องใช้เมื่อส่วนต่อขยายถูกส่งข้ามระดับความสูง อ้างถึง S-PSM-CO-S0901: มาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (ส่วนที่ 2)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้กระบวนการ ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	38/48 ID-0485/19

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีวิทยุสื่อสาร (Trunked Mobile) สำหรับการสื่อสารในพื้นที่ปฏิบัติงาน และ BST จะมีเป็นผู้นำส่งของสัญญาณความถี่ให้ทราบสำหรับใช้งาน

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีวิทยุสื่อสารในจำนวนที่เพียงพอและเหมาะสมสำหรับการสื่อสารกับบริษัท (BST) ในระหว่างที่ทำงานโครงการ (Project)

ทั้งนี้บริษัท (BST) จะเป็นผู้กำหนด Specification ของวิทยุสื่อสาร (Trunk Mobile) ให้ทราบ

3.8 สิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้างชั่วคราว และตู้ออนเทนเนอร์ (Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้างชั่วคราว และตู้ออนเทนเนอร์

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการออกแบบ และส่ง Specification ของสิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราว (Temporary Facility) ให้ BST ทำการทบทวน และอนุมัติ โดยข้อกำหนดทั่วไปคือ

- ในแต่ละทางเข้าประตูต้องจัดให้มีสมของ Platform (Anchored platform landings)
- ตู้ออนเทนเนอร์ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Extinguisher)
- ตู้ออนเทนเนอร์ต้องไม่มีที่ประกอบอาหารชนิด Open Flame
- การลากสายไฟฟ้าควรเป็นไปตามข้อกำหนดเกี่ยวกับมาตรฐานการติดตั้งไฟฟ้า และดำเนินการติดตั้งโดยช่างไฟฟ้าที่ได้รับการรับรอง (Certified electrician)
- ตู้ออนเทนเนอร์ต้องไม่ถูกใช้เป็น Bulk Storage
- ตู้ออนเทนเนอร์ต้องมีการบำรุงรักษา ภายในและภายนอกให้มีความปลอดภัย และเป็นระเบียบเรียบร้อย

3.9 น้ำที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง (Construction Water)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง โดยผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีน้ำสำหรับการก่อสร้าง โดยต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการเตรียมสายฉีดน้ำ (Hose) เพื่อสนับสนุนการใช้น้ำในพื้นที่ปฏิบัติงานเขตก่อสร้าง

หมายเหตุ: ห้ามมิให้ผู้ธุรกิจทำการควบคุม หรือใช้งาน Valve ทุกตัว รวมถึงน้ำ น้ำดับเพลิง หรือ น้ำ ในกระบวนการอื่นๆ โดยในกรณีที่ต้องมีการใช้งาน ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้ดำเนินการรับผิดชอบในการติดตั้งาลวเอง ทั้งนี้เฉพาะหน่วยปฏิบัติงานที่ถูกอนุญาตให้ใช้าลวเท่านั้น

Fire Hydrant ต้องไม่ถูกใช้เป็นแหล่งจ่ายน้ำเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากบริษัท (BST) เป็นลายลักษณ์อักษร

4.0 เงื่อนไขการจ้างงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้กระบวนการ ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	39/48 ID-0485/19

4.1 บัตรผู้ธุรกิจ (Badged)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับผู้ธุรกิจ โดยสิทธิ์ในการเข้าพื้นที่ของแต่ละบุคคลจะได้รับเมื่อผ่านการอบรมปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Orientation) โดยทีมงานรักษาความปลอดภัยของบริษัทฯ (BST) และต้องส่งคืนบัตรเมื่อถูกเลิกจ้างหรือหมดอายุสัญญา การอนุมัติสิทธิ์การเข้าพื้นที่จะได้รับหลังจากที่บริษัทฯ (BST) ได้รับเอกสาร และผ่านตามข้อกำหนดดังนี้

- ผ่านการอบรมหลักสูตรปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Orientation)
- ผ่านการตรวจสอบเอกสารเสพติด
- ผ่านการตรวจสอบสุขภาพ
- ผ่านการตรวจประวัติอาชญากรรม (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)

บัตรของผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วงต้องจัดให้มีการขึ้นบัญชีความสามารถการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ตาม Training Matrix ของแต่ละตำแหน่งงาน

4.2 โทรศัพท์มือถือ (Cellular Telephones)

อ้างอิงข้อกำหนดตามส่วนที่ 3.7

4.3 พื้นที่ใช้สอยร่วมกัน (Co-occupancy)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับพื้นที่ใช้สอยร่วมกัน (Co-occupancy) โดยผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการปกป้องพื้นที่และสิ่งอำนวยความสะดวกปัจจุบัน (Existing facility) และการปฏิบัติงานอื่นใดอันเนื่องมาจากการทำงานของผู้ธุรกิจ (รวมถึงผู้ธุรกิจช่วง)

บริษัทฯ (BST) อาจมีการระับการทำงานของผู้ธุรกิจ จนกว่าจะมีการจัดให้มีมาตรการป้องกันและไม่มีรับผิดชอบใน ค่าใช้จ่ายในการ Stand by สำหรับผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วง หรือ ค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับผู้ธุรกิจอื่นๆ และต้องจัดให้มีการจัดทำทะเบียนสำหรับอุปกรณ์ของผู้ธุรกิจ

อ้างอิงตาม: ภาคผนวก 1

4.4 พื้นที่ทำงานหนาแน่นแออัด (Work Area Congestion)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับพื้นที่ทำงานหนาแน่นแออัด อันเนื่องมาจากอุปกรณ์ (Equipment) แนวท่อ (Pipping) Hie (Duct) และส่วนประกอบของโครงสร้างในแต่ละชั้น ตลอดจนพื้นที่สำหรับการติดตั้งลิฟท์ (Elevator)

ความแออัดในพื้นที่ทำงานที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ขณะทำงานใกล้อุปกรณ์การผลิต ผู้ธุรกิจ จะต้องมีการก่อสร้างแบบแยกส่วนและลำดับการก่อสร้างเพื่อจัดการกับความเสี่ยงของความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ที่เกิดขึ้นเนื่องจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่แออัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	41/48 ID-0485/19

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีโปรแกรมสำหรับการบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าจากการทำงานให้สอดคล้องกับ API 755 และต้องจัดให้โปรแกรมการตรวจสอบตามที่ BST กำหนด

ผู้ธุรกิจต้องบริหารช่วงเวลาในการทำงานให้เป็นไปอย่างสอดคล้องกับกฎหมายว่าด้วยชั่วโมงการทำงานของกฎหมายไทย

4.10 การขนย้ายและการจัดเก็บวัสดุ (Material Shipment and Storage)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับขนขนย้ายและการจัดเก็บวัสดุ สำหรับบรรทุกสำหรับขนขนย้ายวัสดุเข้ามาในพื้นที่พื้นที่โรงงานต้องได้รับการตรวจสอบ และมีสภาพพร้อมใช้งานตามข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) โดยก่อนทำการขนย้ายวัสดุ ผู้ธุรกิจต้องประสานงานและแจ้งให้บริษัทฯ (BST) ทราบอย่างน้อย 5 วันทำการ เพื่อหลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดอุปสรรค หรือการรบกวนต่อการดำเนินงานของโรงงาน และเพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงต่อการควบคุมการจราจรของการนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้ดำเนินการขนย้ายและการจัดการวัสดุที่ตนเป็นผู้ขนย้าย

สำหรับอุปกรณ์ที่ควบคุมด้วยระบบ Motor control centers และห้องพัดลม (Fan Room) ไม่อนุญาตให้ใช้ในพื้นที่จัดเก็บ (Storage Area)

ผู้ธุรกิจต้องเตรียมพื้นที่ซึ่งติดให้มีสภาพที่เหมาะสมสำหรับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ และบริษัทฯ (BST) จะไม่เป็นผู้จัดเตรียมโครงสร้างสำหรับการจัดเก็บวัสดุ และ สำนักงาน เป็นต้น

4.11 สิ่งของต้องห้าม (Prohibit Items)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสิ่งของต้องห้าม โดยรายการสิ่งของต้องห้ามนำเข้าพื้นที่ของบริษัทฯ (BST) ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในระเบียบการควบคุมการเข้าออกและรักษาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน (S-SEC-CO-P0001) เช่น ไฟแช็ก ไม้ขีด บุหรี่ วิทยุ อาวุธ โทรศัพท์มือถือ และ ภาชนะบรรจุเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ที่มีหรือไม่มีเครื่องดื่มแอลกอฮอล์บรรจุอยู่

การใช้กล้อง และเครื่องบันทึกวีดีโอ ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรโดย BST ก่อน ซึ่งรายละเอียดการดำเนินการให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ใน ระเบียบการควบคุมการเข้าออกและรักษาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน (S-SEC-CO-P0001)

ห้ามมิให้นำอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (โทรศัพท์มือถือ วิทยุสื่อสารแบบ Two-way อุปกรณ์ Pager และอื่นๆ) เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence) ก่อนได้รับอนุญาต

ผู้ธุรกิจต้องตระหนักถึงการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบอาจทำให้ต้องถูกนำตัวออกจากพื้นที่ทำงานได้ ห้ามนำอาหารและเครื่องดื่ม ยาสูบ และเครื่องสำอางค์เข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เว้นแต่ได้รับอนุญาต และห้ามรับประทานอาหารและเครื่องดื่มในยานพาหนะโดยปราศจากการได้รับอนุญาต

4.12 การตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย (Alcohol Testing)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทดสอบแอลกอฮอล์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	40/48 ID-0485/19

4.5 การทำงานที่มีความเชื่อมโยงกับงานอื่นๆ

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทำงานที่มีความเชื่อมโยงกับงานอื่นๆ ผู้ธุรกิจ ต้องมีจัดให้มีการปฏิบัติงานที่ประสานกันกับ BST Schedule และแผนงานของผู้ธุรกิจต้องกระทบกับแผนงานของบริษัทฯ (BST) น้อยที่สุด หรือไม่ทำให้ล่าช้า

4.6 การปฏิบัติงานในช่วงเวลาเดียวกัน (Simultaneous Operations: SIMOPS)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการปกป้องผู้ปฏิบัติงานจากอันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานในช่วงเวลาเดียวกัน หรืองานที่ทำในพื้นที่เดียวกันที่ถูกควบคุมด้วยระบบการขออนุญาตทำงาน (Safe Work Permit System)

เมื่อจำเป็นต้องทำงานในช่วงเวลาเดียวกัน (SIMOPS) ต้องจัดให้มีการติดป้ายเตือนอันตรายที่เกี่ยวข้อง โดยต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมนี้:

- ต้องมี Safe Work Permit (SWP) เพื่อควบคุมงาน SIMOPS
- ต้องมีการประชุมประจำวันที่เกี่ยวกับ SIMOPS Plan เพื่อชี้แจงและเห็นชอบร่วมกัน
- ก่อนงาน SIMOPS เริ่มต้น ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยง มีแผนการกู้ภัยที่เหมาะสม และทรัพยากรสำหรับการทำงานดังกล่าวอย่างเพียงพอ
- บุคคลที่ทำงานประเภท SIMOPS ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการทำงานดังกล่าวเท่านั้น

4.7 พฤติกรรมการเคารพสิทธิของแต่ละบุคคล (Respectful Behavior)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเคารพสิทธิของแต่ละบุคคล บริษัทฯ (BST) จะไม่ให้อภัย และไม่ยอมให้มีการละเมิดพฤติกรรมใดๆ ทั้งทางกาย วาจา หรือลายลักษณ์ ทั้งที่เป็นการกระทำที่ตัวบุคคล และพฤติกรรม ในลักษณะกลุ่ม เช่น การดูหมิ่น หรือ การแสวงหาผลประโยชน์ การดูหมิ่นศาสนา ดูหมิ่นทางเพศภาพ ดูหมิ่นเชื้อชาติ เป็นต้น

ผู้ธุรกิจมีหน้าที่แจ้งให้บุคลากรทราบเกี่ยวกับนโยบายนี้ บุคคลใด ๆ ที่พบว่าละเมิดนโยบายข้างต้น อาจถูกไล่ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

4.8 ข้อกำหนดเกี่ยวกับภาษา (Language Requirement)

ภาษาทางการที่ใช้สำหรับการดำเนินงานเพื่อการสื่อสารกับ บริษัทฯ (BST) คือภาษาอังกฤษ อย่างไรก็ตามสำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องพูดและเข้าใจภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ

4.9 การบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าจากการทำงาน (Fatigue Management)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับข้อกำหนดในการบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าอันเนื่องมาจากการทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	42/48 ID-0485/19

ผู้ธุรกิจจะไม่มอบหมายให้พนักงานที่อยู่ภายใต้ฤทธิ์แอลกอฮอล์แล้วทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจจะต้องพัฒนาและดำเนินการตามขั้นตอนเพื่อทดสอบพนักงานทุกคนสำหรับแอลกอฮอล์ (การทดสอบ 100%) ก่อนที่จะทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาเครื่องมือวิเคราะห์แอลกอฮอล์ในลมหายใจแบบดิจิทัลและบริการทดสอบให้กับ BST โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

สิ่งอำนวยความสะดวกและบริการการทดสอบทั้งหมดรวมถึงการสอบเทียบที่ใช้โดยผู้ธุรกิจจะต้องเป็นไปตามหรือเหนือกว่าข้อกำหนดตามกฎหมายไทย, BST และมาตรฐาน OIML R 126 Evidential breath analyzers, Edition 2012 (E); ข้อผิดพลาดสูงสุดที่อนุญาตของ EBA ± 4 มก. / 100 มล. และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของ BAC จะต้องน้อยกว่า± 1.3 มก. / 100 มล.

4.13 การตรวจสอบสารเสพติด (Testing for Substance Abuse)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการตรวจสอบสารเสพติด

ผู้ธุรกิจห้ามมิให้บุคลากรของตนเข้ามาทำงานก่อนได้รับการตรวจคัดกรองหาสารเสพติดกลุ่มแอมเฟตามีน และผลการตรวจต้องเป็นลบ (เป็นผู้ไม่มีสารเสพติดในร่างกาย) ทั้งนี้ผลการคัดกรองสารเสพติดต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือน

(สำหรับการตรวจหาสารเสพติด) - ผู้ธุรกิจต้องพัฒนาและดำเนินการตามขั้นตอนเพื่อทดสอบการใช้สารเสพติดกับพนักงานของตน เมื่อผู้ธุรกิจมีเหตุอันควรสงสัยว่าความเบี่ยงเบนในการปฏิบัติงานเหตุการณ์หรือพฤติกรรมที่ผิดปกติของพนักงานคนใดคนหนึ่งไม่พบใน BST เกี่ยวข้องกับการใช้ยา

(การสุ่มตรวจ) - ผู้ธุรกิจต้องพัฒนาและดำเนินการตามขั้นตอนของการสุ่มตรวจ เพื่อทดสอบและควบคุมการใช้ยาและสารเสพติด ให้กับพนักงานของตนในบทบาทที่อ่อนไหวต่อความปลอดภัยและการจัดการสนามบิน

ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับการตรวจสอบ (Testing Facilities) และหน่วยการตรวจสอบ (Services Utilized) ตามที่บริษัทฯ (BST) กำหนด หรือเหนือกว่า

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีชุดตรวจสอบสำหรับเก็บตัวอย่าง การคัดกรองยาเสพติด และการตรวจรับรองโดยห้องปฏิบัติการทดสอบ (Laboratory testing services) ด้วยตนเองโดยไม่มีค่าใช้จ่ายกับบริษัทฯ (BST)

4.14 การควบคุมเครื่องมือและอุปกรณ์ (Tool and Equipment Control)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการควบคุมเครื่องมือ รวมถึงอุปกรณ์ (Tool and equipment control)

บริษัทฯ (BST) จะไม่รับผิดชอบกรณีที่เครื่องมือและอุปกรณ์ของบริษัทฯผู้ธุรกิจและของตัวบุคคล เกิดการสูญหาย หรือถูกขโมย ไม่ว่าจะเป็นที่ภายในโรงงาน หรือในพื้นที่ลานจอดรถ

บริษัทฯ (BST) จะไม่ให้ยืมเครื่องมือและอุปกรณ์เว้นแต่ได้รับความเห็นชอบเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างเหมาะสม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	43/48 ID-0485/19

4.15 การควบคุมผู้มาติดต่อ (Visitor Control)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการควบคุมผู้มาติดต่อ

ผู้มาติดต่อทุกคนจะต้องปฏิบัติตามระเบียบการรักษความปลอดภัย (S-SEC-CO-P0001)

ผู้มาติดต่อทุกคนต้องได้รับอนุญาตโดยบริษัท (BST) ก่อนเข้าพื้นที่เท่านั้น

4.16 เครื่องหมายใดก็ได้/สัญลักษณ์ (Insignia/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการจำกัดของเครื่องหมายใดก็ได้/ป้าย/สัญลักษณ์

พนักงานผู้ธุรกิจจะต้องตระหนักว่าการแสดงออกด้านสัญลักษณ์ต้องอยู่บนพื้นฐานของการเคารพซึ่งกันและกัน ห้ามแสดงสิ่งที่แสดงถึง บ้าย รูปภาพ หรือใช้ภาษาที่แสดงถึงความไม่สุภาพในพื้นที่ปฏิบัติงาน

4.17 การบริหารจัดการที่จอดรถสำหรับผู้ธุรกิจ (Contractors' Parking Management)

สำหรับโครงการขนาดใหญ่ (Capital project) ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีที่จอดรถที่พื้นที่ด้านนอกของบริษัท (BST) โดยต้องมีพื้นที่ลานจอด แสงสว่าง การปิดกั้นพื้นที่ การขนส่ง การบริหารจัดการด้านจราจร การจัดการขยะ และระบบการจัดการด้านการรักษาการณความปลอดภัย

4.18 บอร์ดโครงการ (Project Board)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีป้ายแสดงข้อมูลทางสถิติของโครงการที่ประกอบด้วย

4.18.1 สถิติอุบัติเหตุต้องมีย่าน้อย 2 บ้าย

- สถิติชั่วโมงการทำงานในปัจจุบัน
- สถิติชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยในปัจจุบัน และเป้าหมาย
- สถิติอุบัติเหตุ

4.18.2 การสื่อสารของโครงการต้องมีย่าน้อย 2 บ้าย

- ชื่อโครงการ
- ช่วงเวลาการดำเนินงานของโครงการ
- ขนาดของโครงการ
- ผู้รับเหมาที่ทำการโครงการ

5.0 สิ่งแวดล้อม (Environmental)

5.1 ข้อแนะนำการดำเนินการ (Guidelines)

5.1.1 กฎหมาย และข้อบังคับ (Laws and regulations)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในคู่มือสิ่งแวดล้อมที่แยกต่างหาก
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	45/48 ID-0485/19

5.2 การขนส่ง กักเก็บ และเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์ (Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment)

5.2.1 สารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์

ถ้าผู้ธุรกิจต้องมีการขนส่งสารเคมีอันตราย หรืออุปกรณ์/เครื่องมือ (เช่น สี สารเคมี น้ำมัน และไขมัน เป็นต้น) ก่อนดำเนินการ ต้องมั่นใจได้ว่าผู้ดำเนินการขนส่งต้องมีความรู้เกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี และเครื่องมือ/อุปกรณ์ ข้างต้นก่อน โดยองค์ความรู้ที่เกี่ยวข้องประกอบด้วย

- ลักษณะงาน และขั้นตอนการทำงาน (How they work)
- ภาชนะบรรจุ (Packaging)
- การขนส่ง (Transport)
- การกักเก็บ (Storage)
- คุณลักษณะของสารเคมีอันตราย เครื่องมือ/อุปกรณ์ และ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง (Characteristics and documentation)

ถ้าผู้ธุรกิจทำการขนส่งสารเคมีอันตราย ต้องจัดให้มีการติดป้าย (Labelled) ตามข้อกำหนดขององค์กร Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) เพื่อแสดงถึงลักษณะสมบัติ และความเป็นอันตรายของสารเคมี เช่น ความไวไฟ (Inflammable) ความรุนแรงในการเกิดปฏิกิริยา (Aggravating) การระเบิด (Explosive) การออกซิไดร์ซ์ (Oxidizing) ความเป็นพิษ (Poisonous) และ ความสามารถในการก่อมะเร็ง (Cancer causing) หรือ การก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตั้งครรภ์ (Threatening to fertility)

ต้องจัดให้มี Safety Data Sheet (SDS) ของสารเคมีที่มีการใช้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน และต้องทำการจัดทำสำเนาเก็บไว้ที่ตัวรถขนส่ง

สารเคมีทุกตัวที่ไม่มีการขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย และต้องใช้ในโครงการ ต้องได้รับอนุญาตโดย BST ก่อนเท่านั้น

5.2.2 สารทำความเย็น (Refrigerant)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดและข้อกำหนดของการใช้สารทำความเย็น (Refrigerant)

ห้ามมิให้ใช้อุปกรณ์ใด ๆ ที่ใช้สารทำความเย็นชนิด Fluorocarbon ซึ่งถูกจัดประเภทโดยองค์กร United States Environmental Protection Agency (EPA) เป็นสารกลุ่ม Class I (CFC) หรือ Class II (HCFC) หรือสารที่มีส่วนผสมเป็นสารกลุ่มดังกล่าว โดยหากมีความจำเป็นต้องใช้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของ BST ก่อน ได้รับอนุญาต

ห้ามเติมสารทำความเย็นลงในอุปกรณ์หรือระบบใด ๆ ในสถานที่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก BST

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	44/48 ID-0485/19

ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องทั้งที่เป็นกฎหมายของประเทศไทย ข้อกำหนดของ EHIA/EIA และ ตามคู่มือการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของ BST (S-GMF-CO-M001)

5.1.2 สารเคมีหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Potentially environmentally threatening substances and situations)

ผู้ธุรกิจต้องแจ้งบริษัทฯ (BST) ทันทีเมื่อเกิดเหตุที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันมาจากกิจกรรมที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของผู้ธุรกิจ และหน่วยดับเพลิง (ถ้ามี) ต้องเข้าดำเนินการทันทีเพื่อเกิดเหตุผิดปกติอันเนื่องมาจากสารเคมีรั่วไหล

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	46/48 ID-0485/19

5.2.3 น้ำมัน และไขมัน (Oils and fats)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับน้ำมัน และไขมัน สำหรับ Heating Oil น้ำมันหล่อลื่น ไขมัน สารปิโตรเลียม และน้ำมันพืช จะต้องได้รับการจัดเก็บอย่างปลอดภัย และมีการติดป้ายแสดงชนิดของสารนั้นๆ ตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยความเหมาะสมของพื้นที่จัดเก็บ และใช้งานต้องกำหนดร่วมกับตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (Owner SHE Representative)

5.2.4 การเก็บขยะ (Waste removal)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดในการเก็บขยะ ซึ่งมีข้อกำหนดดังต่อไปนี้

- กิจกรรมของผู้ธุรกิจซึ่งประกอบด้วยการเก็บขยะ ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่องการจัดการขยะของ BST (E-EEM-CO-P004)
- ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการแยกขยะที่เกิดขึ้นเนื่องมาจากกิจกรรมของผู้ธุรกิจ ต้องแยกขยะในการรื้อถอนจากสิ่งปลูกสร้าง หรือจากโครงสร้าง ตลอดจนผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้ดำเนินการเก็บขยะจาก BST และนำไปกำจัด ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย
- ขยะจากการรื้อถอนจากสิ่งปลูกสร้าง โครงสร้าง หรือพื้นที่ และขยะจากสิ่งปลูกสร้างใหม่ซึ่งเป็นทรัพย์สินของ BST ทาง BST จะไม่อนุญาตให้เก็บขนออกจากพื้นที่ของ BST เว้นแต่ได้รับอนุญาตโดย BST ก่อน ทั้งนี้ขยะ/วัสดุจากการรื้อถอน ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการเก็บขนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดของระเบียบการบริหารจัดการขยะของ BST (E-EEM-CO-P004) สำหรับการขออนุญาตนำออกจากโรงงานจะดำเนินการโดย BST
- หากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี และน้ำที่เป็นอันตรายเคมี ผู้ธุรกิจต้องรายงานให้ Owner SHE Representative ของ BST ทราบทันที หากไม่สามารถทำการระบับเหตุได้ด้วยตนเอง ทั้งนี้การปฏิบัติให้เป็นไปตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (S-PSM-CO-P1201) ของ BST
- ในขณะทำการรื้อชิ้นส่วนประกอบที่สำคัญต้องทำให้มั่นใจได้ว่าจะไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- เศษกระดาษหรือเอกสารที่ไม่ใช้แล้วอันเกิดมาจากงานโครงการต้องถูกทำลาย (ย่อยกระดาษ) ก่อนนำส่งไปกำจัดนอกโรงงาน
- เศษดิน คอนกรีต และ ขยะทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมงานของโครงการ (รวมถึงขยะที่เกิดขึ้นจากการรื้อถอนชิ้นส่วนของอุปกรณ์เดิม เพื่อสนับสนุนงานของโครงการ) ต้องถูกบริหารจัดการและรับผิชอบโดย EPC

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในคู่มือสิ่งแวดล้อมที่แยกต่างหาก
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในคู่มือสิ่งแวดล้อมที่แยกต่างหาก
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	47/48
		ID-0485/19	

5.3 การป้องกัน (Protection)

5.3.1 การป้องกันเสียงดังและการสั่นสะเทือน (Protection against Noise and Vibration)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดเรื่องการป้องกันเสียงดังและการสั่นสะเทือน สำหรับเครื่องจักร ระบบ และอุปกรณ์ต้องถูกทำให้ก่อให้เกิดเสียงและการสั่นสะเทือนให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

ถ้าสัญญาสำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร ระบบ หรืออุปกรณ์ที่มีระดับเสียงเกิน 80 dB(A) สิ่งเหล่านี้ต้องถูกระบุไว้ในใบเสนอราคาของผู้ธุรกิจ

แม้ว่าจะระดับเสียงจะไม่เกิน 80 dB (A) ถ้ามีบางกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังอันมีผลกระทบต่อการสื่อสารระหว่างพนักงานผู้ธุรกิจ กิจกรรมดังกล่าวควรทำในช่วงเวลาพักเพื่อหลีกเลี่ยงสภาพการณ์ดังกล่าว

5.3.2 การป้องกันมลพิษทางอากาศ (Protection against Air Pollution)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดเรื่องการป้องกันมลพิษทางอากาศ การดำเนินการต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย ห้ามก่อให้เกิดมลพิษทางใดๆ ทั้งนี้การดำเนินการหรือมาตรการในการปล่อยให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานด้วยสารเคมีอันตราย

5.3.3 การป้องกันการปนเปื้อนของดินและน้ำใต้ดิน (Protection of Soil and Groundwater against Pollution)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดของการป้องกันการปนเปื้อนของดินและน้ำใต้ดิน

ทั้งนี้สารเคมี เช่น น้ำมัน (Oil) สารปิโตรเลียม (Petro) ไขมัน (Fat) สารเคมี (Chemical) สารกำจัดไขมันเย็น (Cold Fat Remover) และสี (Paint) ห้ามทิ้งลงในท่อระบายน้ำ โดยน้ำเสียและขยะอุตสาหกรรมห้ามนำไปเทลงหลุม หรือฝังลงดิน ทั้งนี้การดำเนินการต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายประเทศไทย และข้อกำหนดของ BST ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่องการบริหารจัดการขยะ (E-EEM-CO-P004)

ผู้ธุรกิจต้องควบคุมน้ำใต้ดินจากการขุด เพื่อไม่ให้มีน้ำใต้ดินจะไม่เกิดการรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยปราศจากการบำบัดให้เป็นไปตามกำหนดของประเทศไทยก่อน

6.0 ทรัพยากร และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านสุขภาพ อนามัย (Health Facility and Resource)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น อุปกรณ์ และบุคลากรทางการแพทย์ ให้เพียงพอต่อคนงานในโครงการอย่างสอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 ซึ่งประกอบด้วย

6.1. ยา เวชภัณฑ์ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก (Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities)

ผู้ริเหมาะสมจัดให้มียา เวชภัณฑ์ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก อย่างเพียงพอกับจำนวนของผู้รับเหมาของโครงการทั้งในพื้นที่ก่อสร้างและแค้มป์คนงาน (กรณีถ้ามี) ประกอบด้วย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	48/48
		ID-0485/19	

- กรรไกร (Medical scissors)
- แก้วยำน้า และแก้วยาเม็ด (Medicine glass for liquid and pill)
- เข็มกลัด (Brooch)
- ถ้วยน้ำ (Cup)
- ที่ป้ายยา (Equipment for apply some remedy to the wound)
- พรอทวัดไข้ (Body Thermometer)
- ปากคีมปลายทุ่ (Blunt End Forcep)
- ผ้าพันมือ (Elastic Bandage)
- ผ้าสามเหลี่ยม (Triangulaire Bandage)
- สายยางรัดห้ามเลือด (Rubber tube for stop the bleeding)
- สำลี ผ้ากอช ผ้าพันแผล และผ้าเย็บพลาสติกชนิดวีบีแอล (Cotton, Gauze, Band-Aid, and Plaster)
- หลอดหยดยา (Dropper)
- ซี้ผึ้งแก้ปวดบวม (Balm)
- ทิงเจอร์ไอโอดีน หรือโพวโดเน-ไอโอดีน (Iodine- tincture or Povidone-Iodine)
- น้ำยาโพวโดเนไอโอดีนชนิดฟอกแผล (Providone-Iodine (Use for wash at wound))
- ผงน้ำตาลเกลือแร่ (Oral Rehydration Salts: ORS)
- ยากัดฟันที่ไม่ได้มาจากการติดเชื้อ (Bubble Gum Pink Liquid)
- ยาแก้แพ้ (Antihistamine)
- ยาทาแก้น้คัน (Antipruritic)
- ยารักษาท้องอืด และยารักษาท้องเสีย (Stomach ache medicine (Both Stomachic Mixture type and Salol et Menthol Mixture type))
- ยาบรรเทาอาการปวด (Paracetamol)
- ยารักษาแผลน้ำร้อนลวก (Topical antibiotic treatment medicine)
- ยาลดกรดในกระเพาะอาหาร (Antacids)
- เหล้าแอมโมเนียม (Ammonium Carbonate)
- แอลกอฮอล์ล้างแผล (Alcohol Liquid)
- ซีลีบียาตา (Ophthalmic ointment)
- ถ้วยล้างตา (Cup for rinse eyes)
- น้ำกรดบอริกล้างตา (Boric solution for rinse eyes)
- ยาหยดตา (Eye drops)
- ห้องปฐมพยาบาล (First Aid Room)
- 1 เตียงนอน กรณีที่มีคนงานตั้งแต่ 200 คนขึ้นไป และ 2 เตียงนอน กรณีมีคนงานตั้งแต่ 1,000 คนขึ้นไป
- รถพยาบาล (สามารถเรียกใช้รถพยาบาลของบริษัท (BST) ในการนำส่งผู้ป่วยได้)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	49/48
		ID-0485/19	

6.2. บุคลากรทางการแพทย์ในโครงการ (Project Medical Person Qualification)

- พยาบาล:
 - เป็นพยาบาลวิชาชีพ (Registered Nurse)
 - เป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการปฐมพยาบาล และการทำ PCR ผู้ป่วย
- แพทย์:
 - เป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนกับแพทย์สภา
 - เป็นแพทย์อายุรเวชศาสตร์ (ถ้ามี)
 - เป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการปฐมพยาบาล และการทำ PCR ผู้ป่วย

6.3. ข้อกำหนดเรื่องจำนวนแพทย์ และพยาบาลประจำโครงการ

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีแพทย์และพยาบาลประจำโครงการตามเงื่อนไขของตารางด้านล่าง

จำนวนคนงาน	จำนวนพยาบาลที่ กำหนด	ระยะเวลาทำงาน	จำนวนแพทย์	ระยะเวลาทำงาน
ตั้งแต่ 200 คน	1	ตลอดเวลาการทำงานของผู้ธุรกิจ	1	2 ครั้ง/สัปดาห์ และใน 1 สัปดาห์ สละขั้วไปการทำงานไม่น้อยกว่า 6 ชม./สัปดาห์
ตั้งแต่ 1,000 คน	2	ตลอดเวลาการทำงานของผู้ธุรกิจ	1	3 ครั้ง/สัปดาห์ และใน 1 สัปดาห์ สละขั้วไปการทำงานไม่น้อยกว่า 12 ชม./สัปดาห์

หมายเหตุ:

- 1) จำนวนพยาบาล และแพทย์ต้องถูกกำหนดโดยอาศัยจำนวนคนงานช่วงสูงสุดในการคำนวณ และต้องจัดให้มีทั้งพยาบาล และแพทย์ นับตั้งแต่วันที่เริ่มงานก่อสร้างโครงการในที่
- 2) ผู้ธุรกิจสามารถร้องขอการสนับสนุนจากแพทย์ของบริษัท (BST) ได้
- 3) กรณีที่มีการแพร่ระบาดของโรคติดต่อผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีตามข้อ 6.1, 6.2 และ 6.3 เนื่องจากไม่สามารถใช้บริการด้านการแพทย์ร่วมกับ Existing Plant ได้

6.4. การบริหารจัดการเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรค COVID-19 ในไซต์ก่อสร้าง และในแค้มป์ก่อสร้าง

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันโรค COVID-19 เป็นไปตามที่ระบุไว้ในเอกสาร COVID-19

Prevention Principle for NBL Phase II.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-S0603

วันที่มีผลบังคับใช้ 1 พฤศจิกายน 2563

พิมพ์ครั้งที่ 4

หน้า 1/48

ID-0485/19

ภาคผนวก 1: แผนที่

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมายอื่น ซึ่งนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก 2: การตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงาน

รายการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงาน

ลำดับ	พารามิเตอร์ที่ตรวจสุขภาพ	เกณฑ์	บุคลากรด้านอาชีวอนามัยที่สามารถวินิจฉัยได้ กรณีผลการตรวจผิดปกติ	ผลลัพธ์ของการตรวจสุขภาพ		
				งานทั่วไป	งานที่ไม่อันตราย	งานสูง
การตรวจสายตา (Vision test)						
1	ตาบอดสี (Color blindness)	ปกติ (Normal)	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ระบบหลอดเลือดและระบบทางเดินหายใจ (Cardiovascular and Respiratory)						
2	ความดันโลหิต (Blood Pressure)		หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- ความดันขณะหัวใจบีบตัว (Systolic)	90-140 mmHg	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- ความดันขณะหัวใจคลายตัว (Diastolic)	60-90 mmHg	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	อัตราการเต้นของชีพจร (Pulse Rate)	50-100 times/min	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	อัตราการหายใจ (Respiratory Rate)	12-20 times/min	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	โรคทางระบบหายใจ (Respiratory disease)	Negative	หากไม่พบผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อันตราย	-	<input type="checkbox"/>	-
6	โรคหัวใจและหลอดเลือดหัวใจ (Cardiovascular disease)	Negative	หากไม่พบผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อันตราย และงานหนัก	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
อุณหภูมิร่างกาย (Body Temperature)						
7	อุณหภูมิร่างกาย (Body Temperature)	< 37.8 °C	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
โรคที่มีผลกระทบต่อการทำงาน (Disease effect to work)						
8	โรคติดต่อร้ายแรง หรือโรคเรื้อรังที่รุนแรงซึ่งเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน (Severe infectious disease or Severe chronic disease which prevents performing work)	Negative	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	โรคพิษสุรา (Alcoholism)	Negative	หากไม่พบผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อันตราย	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	ลมบ้าหมู (Epilepsy)	ขึ้นกับการตัดสินใจโดยแพทย์ผู้ตรวจ	หากไม่พบผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อันตราย และงานหนัก	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ยาเสพติด (Additive substance)						
11	แอมเฟตามีน (Amphetamine)	Negative	หากพบว่ามีผลปกติไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

หมายเหตุ:

- อุณหภูมิร่างกาย: กรณีพนักงานถูกตรวจพบว่าอุณหภูมิมีผิดปกติ หากได้รับการรักษาแล้วกลับมาอยู่ในภาวะปกติสามารถอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้
- การวางแผนฉีดวัคซีน (Vaccination): กรณีพนักงานถูกตรวจพบว่ามีความผิดปกติปกติ หากได้รับการรักษาแล้วกลับมาอยู่ในภาวะปกติสามารถอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ให้นำไปใช้เป็นการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	1/22 ID-0485/19

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
Bangkok Synthetics Elastomers Co., Ltd

Contractor Safety Program

Prepared by

Reviewed by

Approved by

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every **two calendar years**.

ภาคผนวก 3: หลักเกณฑ์ประวัติอาชีวกรรม

ลำดับที่	ประวัติอาชีวกรรม	รายละเอียด	ยอมรับปฏิเสธ
1	ไม่มีประวัติ	N/A	ยอมรับ
2	อยู่ระหว่างดำเนินคดี	ถูกฟ้อง/อยู่ระหว่างดำเนินคดี	ปฏิเสธ
3	พันโท	ความผิดเกี่ยวกับชีวิตและร่างกายโดยเจตนา	ปฏิเสธ
		Offense of terrorism	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับการก่อให้เกิดภัยอันตรายต่อประชาชน(วางเพลิง)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับเพศ	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับเสรีภาพและชื่อเสียง (กักขัง เรียกค่าไถ่)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับทรัพย์สิน (ลักทรัพย์)	ปฏิเสธ
		ความผิดเกี่ยวกับยาเสพติด	ยอมรับ ถ้าพ้นโทษเกิน 5 ปี
		ความผิดเกี่ยวกับพนัน	ยอมรับ ถ้าพ้นโทษเกิน 3 ปี
		ความผิดเกี่ยวกับการจราจร	ยอมรับ
		ความผิดลหุโทษ	ยอมรับ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ให้นำไปใช้เป็นการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	2/22 ID-0485/19

Revision History

- ID-063/19 (re.1)
- ID-0485/19 (re.2)

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	3/22
		ID-0485/19	

Table of Contents

1. SHE VISION.....	4
2. SHE PRINCIPLES	5
3. MISSION STATEMENT	5
4. S.H.E. Minimum Expectations of Contractors	6
5. LIFE SAVING RULES.....	7
6. GOALS	7
7. CONTRACTOR SITE SAFETY MILESTONES.....	8
8. Contractor Engagement.....	8
9. Orientation and Standards Reviews.....	10
10. Auditing Program	10
11. Campaign and Awareness.....	11

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	5/22
		ID-0485/19	

2. SHE PRINCIPLES

Safety and Health Principles

1. All Incidents can be prevented.
2. Prevention of harm is good business.
3. Management is accountable for preventing harm.
4. Stakeholder Involvement and commitment to prevent harm are essential.
5. Working safely is a condition of employment.
6. Training Employees and Contractors to work safely is a must.
7. SHE Observation Tours and Experience Sharing are a must.
8. All operating exposure risks can be made safe.
9. We will promote Off-the-Job Safety.

Environmental Principles

1. We will comply with all applicable environmental and energy regulations, permits, and relevant international practices.
2. We will prevent pollution of all types to meet and support environmental regulation expectations.
3. We will effectively manage and continually reduce the use of energy, natural resources, and environmental impact to benefit all stakeholders.
4. We will promote and support the purchasing of energy-efficient products and services.
5. We will pursue energy efficient designs and operations.
6. We will provide adequate resources to achieve our stated objectives and targets.
7. We will transparently share our SHE principles, plans, performance, and information about our products with all relevant stakeholders.

3. MISSION STATEMENT

To drive measurable and sustainable improvement in contractor safety at the BST Project by:

- Involving Site Contractor Leadership in the development of the direction and goals of the Site Contract Safety Management.
- Ensuring Orientation / Qualification requirements are clear, concise and up to date, so that contractor safety performance continues to improve.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	4/22
		ID-0485/19	

1. SHE VISION

All BST Project will create an uncompromising safety, occupational health and working environment consisting with BST SHE Vision

“No Harm to Anyone Anytime”

is a commitment that We each make and continuously model with no compromise in everything we do.

We listen and communicate to understand why and how to reduce the risk of harm and make decisions that provide clear direction, and we have processes to develop reliable systems and competent personnel.

We each demonstrate personal leadership and use our competence to create a sustainable interdependent safety, health, and environmental culture to achieve continuous improvement.

We believe that all Safety Principles and Life Saving Rules

BST, as a matter of written policy, requires compliance with all applicable laws and regulations related to safety, occupational health, and the environment. Each company that works on our site, their employees and their sub-contractors are accountable for strictly adhering to Thai laws and regulations along with BST standards which could have an impact on the safe design and construction of its facilities. Violation of safety, health, and environmental laws or BST standards may result in severe disciplinary action up to and including permanent removal from the BST Project site.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	6/22
		ID-0485/19	

- Complying with the requirements outlined in Contractor Safety Guidelines (As outlined in BST CSM Procedure & BST Contractor Site SHE Requirements)
- Involving contractor partners in this safety program deployment
- Engaging to ensure understanding

4. S.H.E. Minimum Expectations of Contractors

The following is a list of the Minimum Expectations of all Contractors that are the “must do” requirements for contractors working at BST Facilities.

- 1) All Work Related S.H.E. incidents shall be reported immediately to BST employee or supervisor, or higher.
- 2) Personal Protective Equipment (PPE) that has been defined for an area, job, or task must be worn, and must be in good working condition. Defective PPE shall be replaced before use, and all contractor workers shall initiate replacement with their supervisor if necessary.
- 3) Procedures and Work instructions shall be followed. This includes completing any paperwork or checklists that are required as part of the instructions. If a procedure or work instruction cannot be followed as written, the job must not proceed and the problem reported to the immediate Supervisor.
- 4) All contractor workers shall complete the S.H.E. training required for their jobs or the areas in which they work.
- 5) All contractor workers shall take action to report and/or stop work when an unsafe condition or an unsafe act is observed. The difference between “conditions” and “acts” is shown below, and the general definition of “unsafe” is that the condition or act has a reasonable chance of causing injury or incident if not corrected immediately.

Conditions

Static, Passive, or Non-Active

“Things” or Objects, Tools

Found by Inspection (normally)

Acts

Action/Behavior/Work being done

People

Found by Observation (of work in progress)

- 6) Contractor supervisors and Managers shall take corrective actions to address unsafe conditions and unsafe acts in a timely manner (based upon reasonable assessment of the risk), including shutting down or taking equipment out of service temporarily if necessary.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	7/22
		ID-0485/19	

5. LIFE SAVING RULES

Working safely at BST is a condition of employment. Violations of safety and health policies and procedures place individuals and their colleagues at risk for injuries and illnesses and are counter to our business imperative for a safe and productive work environment. Some rule violations have been shown to be the cause of the majority of serious injuries or even fatalities within BST. We would treat violations of our Life Saving Rules as an immediate threat to life and health; thus, the violator could be subject to immediate removal and/or permanent ban from the site.

1. Work with a valid Work Permit when required.
2. Conduct Gas Tests when required.
3. Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment.
4. Obtain authorization before entering a confined space.
5. Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment.
6. Protect yourself against a fall when working at height.
7. Wear your seat belt/Helmet.
8. No smoking or use of ignition sources outside of designated areas.
9. No alcohol or drugs influence while working or driving.
10. No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving.

6. GOALS

- ZERO LTI (Lost Time Injury)
- ZERO MTI (Medical Treatment Injury)
- ZERO Property Damage
- ZERO Major Environmental Incident (Written Environmental or Noise Complaint from Neighbor, Community or Government (validated))
- SOT / Safety audit
- Involving Safety Tool Box / Safety Talk / Safety Meeting
- 100 % annual compliance of emergency mock drills
- 90 % Closure of all internal audit and incident investigation recommendation with in the stipulated time frame
- 10 % Random Drug Testing/Month

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	8/22
		ID-0485/19	

- 100% Alcohol Testing

7. CONTRACTOR SITE SAFETY MILESTONES

- LTI¹ free man hour
- SWM² or MTI³ free man hour

Note 1 LTI = Lost Time Injury
Note 2 SWM = Safe Work Man Hour
Note 3 MTI = Medical Treatment Injury

Consider ways to publicize Safety messages and celebrations every 60 days

(Include significant milestones based on your past performance that will be reached in the program year).

8. Contractor Engagement

- 1) Consider forming a Site Contractor Safety Focus Team (Only Capital Project)

A Contractor Safety Focus Team will be established to develop the overall Contractor Safety Program for the site. This team will work with on-site contractor leadership to ensure continuous alignment with the BST Safety Philosophy and Commitment to Zero. The Contractor Safety Focus Team will use Felt Leadership to show an active commitment to safety so that people in the organization correctly perceive leadership's sincere concern for the safety and well-being of all.

Team Make up

- Sponsor – Provides overall direction internal resources and support. Reviews and validates contractor safety plan
 - Senior most Leader at the site (BST Senior Leader).
- Steering Team - Defines and drives strategic program content, parameters, goals, milestones

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	9/22
		ID-0485/19	

- BST Project Director
- BST EPC Manager
- BST SHE Manager
- Consortium Field Project Manager
- Consortium Construcion Manager
- Consortium SHE Manager
- Others as appropriate
- Project Safety Committee - Executes the program, engages resources, monitors results, audits program for effectiveness.
 - BST SHE Manager
 - BST SHE Engineer
 - Consortium SHE Manager
 - Consortium SHE Specialist
 - Sub Contractor SHE Manager

- 2) Consider establishing meeting attended by a representative of supervision from all the site contract company (Only Capital Project)
 - Steering Meeting is Monthly
 - Committee Meeting is Bi-weekly

Each 15 Days a representative from all the contract companies attends Safety Meeting. This meeting is led by Contract Administration. BST personnel and representing Contractor leadership are also in attendance at these meetings which provide an information sharing and awareness forum for ongoing and upcoming site activities, as well as specialized safety topics. A weekly Tool box package is reviewed and handouts issued for use as the following morning tool box topic with all contractor employees. BST injuries and near misses are discussed as a way to leverage learnings and avoid repeat occurrences. (One pager are included in the weekly Tool box packages)

- 3) Consider establishing a Safety Recognition Program.

Safety Milestones – Site Contractor Leadership will recognize our Contract Partners for Safety milestones for each contract company.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	10/22
		ID-0485/19	

- 4) Consider establishing a "Safety Performance" Competition

Set up parameters for safety performance metrics that will allow fair consideration by each company. Consider a reward for the winning company for a specified time period.

9. Orientation and Standards Reviews

All contractors working at the BST Project must complete the site orientation and appropriate area specific orientations prior to performing any on site work. Additionally, contractors must review and acknowledge adherence to specific BST Project, Engineering and other Corporate Safety Standards as applicable to the scope or work being performed.

10. Auditing Program

The purpose of the audit process is to ensure compliance with safety, occupational health, and environmental standards and to educate and remind employees of their safety responsibilities. Audit results will be used in contractor safety metrics and shared as appropriate.

The following audits will be performed on a regular basis:

- Daily self-auditing by contractors
- Weekly "On-Site" Auditing by teams representing Project Safety Committee Members. (Only Capital Project)
 - Results are compiled and Leading/ Lagging Indicators developed.
 - Results issued to Site Contractor Leadership and included in weekly Tool box package.
 - When Indicators warrant (Negative Safety Trends)
- Safety Audit / Safety Observation Tour (SOT) Guide must follow Work Instruction for SOT (S-BBS-CO-W0001)
- Safety Pauses / Stand downs (Communication of High Risk Issues) – Project Safety Committee Members will develop a Safety Communication Package and personally deliver to all on site contractors.
- Safety Sharing – Personnel involved in incidents / near misses will be invited to share their story / key learnings to on site Contractor Leadership for leveraging opportunities.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	11/22 ID-0485/19

11. Campaign and Awareness

(Consider ways to publicize Safety messages and celebrations)

This plan establishes the publicity program. Publicity activities for the year include:

- Providing refreshments and door prizes
- Providing gate giveaways with a safety focus for No Harm Day
- Posting banners and posters as appropriate to convey safety awareness through communication and visibility
- Providing promotion for Safety Toolbox / Safety Morning Talk / Safety Incident Sharing
- Establishing Topics / Themes Monthly for contractors for spreading awareness.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	2/11 ID-0485/19

รายละเอียดการแก้ไข

1. ID-063/19 (re.1)
2. ID-0485/19 (re.2)

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/11 ID-0485/19

เอกสารควบคุม
ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัส จำกัด
บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ให้นำนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยสะดวก

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	3/11 ID-0485/19

สารบัญ

1. วิสัยทัศน์.....	4
2. หลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	5
3. วัตถุประสงค์	5
4. ความคาดหวังขั้นต้นด้าน S.H.E. ของผู้รับเหมา.....	6
5. กฎพิทักษ์ชีวิต	7
6. เป้าหมาย.....	7
7. ระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยของโครงการ	8
8. การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมา	8
9. การทบทวนประเมินเพื่อและมาตรฐาน	10
10. โปรแกรมการตรวจสอบ	10
11. การประชาสัมพันธ์และให้ความรู้.....	11

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ให้นำนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยสะดวก

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ให้นำนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยสะดวก

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	4/11 ID-0485/19

1. วิสัยทัศน์

ทุกโครงการใน BST ต้องแน่วแน่ในการสร้างความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามวิสัยทัศน์ของ BST

“ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา”

เป็นพันธสัญญาที่เราทุกคนทั้งองค์กรยึดถือปฏิบัติให้เป็นแบบอย่าง และต่อเนื่องในทุกกิจกรรมโดยไม่มียกเว้น

เราพร้อมสื่อสารและรับฟัง เพื่อให้เข้าใจเหตุผลและวิธีการในการลดความเสี่ยงที่ก่อให้เกิดอันตราย และตัดสินใจอย่างมีทิศทางที่เหมาะสม มีการบวนการพัฒนาระบบและบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถ เราทุกคนต้องมีการเรียนรู้ ำ และใช้ความรู้ความสามารถ เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่มีความห่วงใยซึ่งกันและกัน อย่างยั่งยืนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

เรายึดหลักการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และกฎพิทักษ์ชีวิต

ดังตามนโยบาย BST ที่เป็นลายลักษณ์อักษร ต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องทั้งหมด กับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แต่บริษัทที่ทำงานในพื้นที่ของเรา พนักงานและผู้รับเหมาซึ่งของพวกเขาส่งต้องรับผิดชอบในการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับไทยอย่างเคร่งครัด รวมถึงมาตรฐาน BST ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อการออกแบบที่ปลอดภัยและการก่อสร้างสิ่งอำนวยความสะดวก การเกิดกฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมหรือมาตรฐาน BST อาจส่งผลให้มีการลงโทษทางวินัยอย่างรุนแรงจนถึงขั้นให้ออกจากพื้นที่โครงการ BST อย่างถาวร

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดทางกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	6/11 ID-0485/19

- การปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในแนวทางความปลอดภัยของผู้รับเหมา (ตามที่ระบุไว้ในระเบียบปฏิบัติงาน BST CSM และข้อกำหนด SHE ของผู้รับเหมาในพื้นที่ BST)
- การมีส่วนร่วมของผู้ศึกษาในการดำเนินการโปรแกรมความปลอดภัยนี้
- การมีส่วนร่วมเพื่อให้แน่ใจว่ามีความเข้าใจ

4. ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. ของผู้รับเหมา

ต่อไปนี้เป็นรายการของความคิดหวังขั้นต่ำของผู้รับเหมาทั้งหมดที่ ่ต้องทำ สำหรับผู้รับเหมาที่ทำงานในพื้นที่ BST

- อุปกรณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อพนักงาน BST, หัวหน้างาน หรือระดับสูงกว่าพื้นที่
- พนักงานผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ในแต่ละพื้นที่ แต่ละหน้าที่ แต่ละงาน และอุปกรณ์นั้นต้องอยู่ในสภาพที่ดี อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่พบว่าชำรุด จะต้องถูกเปลี่ยนก่อนที่จะใช้งาน และพนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องแจ้งเพื่อการเปลี่ยนอุปกรณ์นั้นผ่านหัวหน้างานในกรณีที่เป็น
- พนักงานผู้รับเหมาต้องปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน รวมถึงการออกเอกสารใดๆ หรือรายการตรวจสอบที่กำหนดไว้ในการปฏิบัติงาน หากระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงานไม่สามารถปฏิบัติตามที่ได้ เขียนมาให้ทำงานต่อและต้องรายงานปัญหาไปยังหัวหน้างานทันที
- พนักงานผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ หรือในพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน
- พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องรายงานและหยุดยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition) หรือ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (unsafe act) ความแตกต่างระหว่าง "สภาพเงื่อนไข" และ "การกระทำ" แสดงอยู่ด้านล่าง และความหมายของ "ความปลอดภัย" คือสภาพเงื่อนไขหรือการกระทำที่มีโอกาสก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรืออุปกรณ์ หากไม่ได้รับการแก้ไขทันที

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <u>สภาพเงื่อนไข</u> | <u>การกระทำ</u> |
| คงที่ Passive หรือไม่ใช้งาน | การดำเนินการ / พฤติกรรม / งานที่ถูกทำ |
| "สิ่ง" หรือวัตถุ เครื่องมือ | คน |
| พบได้โดยการตรวจสอบ (ปกติ) | พบได้โดยการสังเกต(ขณะกำลังปฏิบัติงาน) |
- หัวหน้างานและผู้บริหารผู้รับเหมาจะต้องดำเนินการแก้ไขสภาพเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในเวลาที่สุดเร็วตามความเหมาะสม (ขึ้นอยู่กับภาระประเมินระดับความเสี่ยง) รวมทั้งการหยุดเดินเครื่องจักร หรือถอดอุปกรณ์ชั่วคราวในกรณีที่จำเป็น

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดทางกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับ ใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	5/11 ID-0485/19

2. หลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย

- อุปกรณ์ทุกกรณีสามารถป้องกันได้
- การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ
- ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอันตราย
- การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตรายเป็นสิ่งสำคัญ
- การทำงานอย่างปลอดภัย ถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการทำงาน
- เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยได้
- การตรวจความปลอดภัยและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่ต้องทำ
- บริษัทจะตระหนักเรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน

หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม

- เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ โบนุญาต ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวข้ององค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
- เราต้องป้องกันมลพิษทุกประเภทเพื่อเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่คาดหวังของสิ่งแวดล้อม
- เราต้องบริหารจัดการและลดการใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติรวมถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อผู้มีส่วนได้เสียอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ
- เราต้องสนับสนุนให้มีการจัดซื้อผลิตภัณฑ์และบริการที่มีประสิทธิภาพด้านพลังงาน
- เราต้องออกแบบและดำเนินการด้านพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ
- เราต้องจัดให้มีทรัพยากรอย่างเพียงพอเพื่อให้การดำเนินการบรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
- เรายินดีเผยแพร่หลักบริหาร แผนงาน และผลการดำเนินงานด้าน SHE และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย

3. วัตถุประสงค์

มุ่งผลักดันการปรับปรุงที่วัดได้และยั่งยืนด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาในโครงการ BST โดย:

- การมีส่วนร่วมของผู้นำผู้รับเหมาของพื้นที่ในการพัฒนาทิศทางและเป้าหมายของการจัดการความปลอดภัยตามสัญญาของพื้นที่
- การทำให้มั่นใจว่าข้อกำหนดการปฐมนิเทศ / คุณสมบัติมีความชัดเจนระดับและทันสมัย ซึ่งทำให้ประสิทธิภาพความปลอดภัยของผู้รับเหมาดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดทางกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับ ใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	7/11 ID-0485/19

5. กฎพิทักษ์ชีวิต

การทำงานอย่างปลอดภัยที่ BST เป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน การละเมิดนโยบายและกระบวนการด้านความปลอดภัยและสุขภาพทำให้บุคคลและเพื่อนร่วมงานของพวกเขาเสี่ยงต่อการบาดเจ็บและการเจ็บป่วย และสวนทางกับความจำเป็นทางธุรกิจของเราสำหรับสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ การละเมิดกฎบางอย่างแสดงให้เห็นว่าเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตใน BST เราถือว่า การละเมิดกฎพิทักษ์ชีวิตของเราเป็นภัยคุกคามต่อชีวิตและสุขภาพในพื้นที่ ดังนั้นผู้ฝ่าฝืนอาจถูกให้ออกจากที่และ / หรือห้ามเข้าพื้นที่

- ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
- ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
- ต้องตรวจสอบการติดระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
- ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ
- ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
- ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่
- ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย
- ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
- ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด ขณะปฏิบัติงานหรือขับ ี่
- ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่มีอุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับ

6. เป้าหมาย

- Zero LTI (Lost Time Injury) การบาดเจ็บถึงวันหยุดงานเป็นศูนย์
- ZERO MTI (Medical Treatment Injury) การบาดเจ็บถึงรักษาพยาบาลเป็นศูนย์
- ZERO Property Damage ทรัพย์สินเสียหายเป็นศูนย์
- ZERO Major Environmental Incident อุบัติการณ์ด้านสิ่งแวดล้อมเป็นศูนย์ (ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือเสียงที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากเพื่อนบ้านชุมชนหรือหน่วยงานราชการ (ผ่านการตรวจสอบแล้ว))
- การตรวจความปลอดภัย SOT / Safety audit
- การมีส่วนร่วมกิจกรรมความปลอดภัย Safety Tool Box / Safety Talk /Safety Meeting
- ร่วมการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน 100 %
- ปิดข้อเสนอนะจากการตรวจสอบภายในและการสอบสวนอุบัติเหตุภายในกรอบเวลาที่กำหนด 90 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดทางกฎหมาย ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	8/11

- สุ่มตรวจสอบเสถียร 10 % /เดือน
- ตรวจวัดแอลกอฮอล์ 100%

7. ระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยของโครงการ

- จำนวนชั่วโมงปราศจากการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (LTI¹ free man hour)
- จำนวนชั่วโมงการทำงานปลอดภัย (SWM²) หรือ จำนวนชั่วโมงปราศจากการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (MTI³ free man hour)

หมายเหตุ 1LTI = Lost Time Injury การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน

หมายเหตุ 2SWM = Safe Work Man Hour ชั่วโมงการทำงานปลอดภัย

หมายเหตุ 3MTI = Medical Treatment Injury การบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล

โดยพิจารณาวิธีการประชาสัมพันธ์ข้อความปลอดภัยและการเฉลิมฉลองความปลอดภัยทุก ๆ 60 วัน

(รวมถึงระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยที่สำคัญโดยพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานในอดีตของคุณตามโปรแกรมประจำปี)

8. การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมา

- 1) พิจารณาให้เกิดทีมมุ่งเน้นความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Focus Team) (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)

ทีมมุ่งเน้นความปลอดภัยผู้รับเหมาต้องจัดตั้งขึ้นเพื่อพัฒนาโปรแกรมความปลอดภัยโดยรวมของผู้รับเหมาสำหรับพื้นที่ ทีมนี้จะทำงานร่วมกับผู้รับเหมาในพื้นที่เพื่อให้มั่นใจว่าสอดคล้องกับปรัชญาความปลอดภัย BST และความมุ่งมั่นที่จะเป็นศูนย์ ทีมมุ่งเน้นความปลอดภัยผู้รับเหมาจะใช้ความเป็นผู้นำที่ครอบครัวข้างต้นให้ได้ เพื่อแสดงความมุ่งมั่นอย่างแข็งขันเพื่อความปลอดภัยเพื่อให้คนในองค์กรรับรู้ถึงความห่วงใยอย่างจริงจังของผู้นำเกี่ยวกับความปลอดภัยและความเป็นอยู่ที่ดีของทุกคน

สร้างทีม

- **สเปอนเซอร์** - จัดหาทรัพยากรภายในและการสนับสนุนทิศทางโดยรวม วิจัยและตรวจสอบแผนความปลอดภัยของผู้รับเหมา

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในชุดสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารได้ความคลุมเครือ นำมาใช้ในความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	10/11

- 3) พิจารณาการสร้างโปรแกรมการรับรู้ด้านความปลอดภัย

ระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัย – ผู้นำผู้รับเหมาของพื้นที่ต้องสร้างการรับรู้เรื่องระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยแก่คู่สัญญา สำหรับแต่ละบริษัทที่สัญญา

- 4) พิจารณาสร้างการแข่งขัน "ประสิทธิภาพความปลอดภัย"

กำหนดตัวชี้วัดประสิทธิภาพความปลอดภัยที่จะช่วยให้การพิจารณาที่เป็นธรรมสำหรับแต่ละบริษัท พิจารณาให้รางวัลสำหรับ บริษัท ที่ชนะในระยะเวลาที่กำหนด

9. การทบทวนปฐมนิเทศและมาตรฐาน

ผู้รับเหมาทั้งหมดที่ทำงานในโครงการ BST จะต้องผ่านการปฐมนิเทศของพื้นที่ทั่วไปและเฉพาะพื้นที่ที่เหมาะสมก่อนที่จะดำเนินการใดๆ บนพื้นที่งาน นอกจากนี้ผู้รับเหมาจะต้องทบทวนและรับทราบการปฏิบัติตามโครงการ BST, วิศวกรรม และมาตรฐานความปลอดภัยขององค์กรอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับขอบเขตหรืองานที่กำลังดำเนินการ

10. โปรแกรมการตรวจสอบ

วัตถุประสงค์ของกระบวนการตรวจสอบคือเพื่อให้มั่นใจว่าสอดคล้องกับมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้และเตือนให้พนักงานทราบถึงความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยของพวกเขา ผลการตรวจสอบจะถูกนำมาใช้เป็นตัวชี้วัดและแบ่งปันความปลอดภัยของผู้รับเหมาตามความเหมาะสม

การตรวจสอบต่อไปนี้จะดำเนินการเป็นประจำ:

- การตรวจสอบตนเองทุกวันโดยผู้รับเหมา
- การตรวจสอบประจำสัปดาห์ "ในพื้นที่" โดยที่ตัวแทนสมาชิกคณะกรรมการความปลอดภัยโครงการ (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)
 - มีการรวบรวมผลลัพธ์และพัฒนาตัวชี้วัด Leading/ Lagging
 - ผลที่ออกมาให้ผู้ผู้นำในพื้นที่และรวมอยู่ในแพ็คเกจการพูดคุยรายสัปดาห์
 - เมื่อตัวชี้วัดดีขึ้น (แนวโน้มความปลอดภัยเชิงลบ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในชุดสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารได้ความคลุมเครือ นำมาใช้ในความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	9/11

- ผู้นำอาวุโสที่สุดของพื้นที่ (ผู้นำอาวุโส BST)
- **ทีมแกนนำ** – กำหนดและผลักดันเนื้อหาของโปรแกรมเชิงกลยุทธ์ ตัวชี้วัด เป้าหมาย ระดับความสำเร็จ
 - ผู้อำนวยการโครงการ BST
 - ผู้จัดการ EPC BST
 - ผู้จัดการ SHE BST
 - ผู้จัดการ Consortium Field Project
 - ผู้จัดการ Consortium Construction
 - ผู้จัดการ Consortium SHE
 - อื่น ๆ ตามความเหมาะสม
- **คณะกรรมการความปลอดภัยโครงการ** – ดำเนินการโปรแกรม ดำเนินการเกี่ยวกับทรัพยากรติดตามผลลัพธ์ ตรวจสอบโปรแกรมเพื่อประสิทธิภาพ
 - ผู้จัดการ SHE BST
 - วิศวกร SHE BST
 - ผู้จัดการ Consortium SHE
 - ผู้เชี่ยวชาญ Consortium SHE
 - ผู้จัดการ SHE ของผู้รับเหมาช่วง SHE

- 2) พิจารณาจัดการประชุมโดยมีตัวแทนบริษัทที่กำกับดูแลตามสัญญาของพื้นที่ทั้งหมดเข้าร่วม (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)
 - ประชุมทีมแกนนำ 1 ครั้ง/เดือน
 - ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยโครงการ 2 ครั้ง/เดือน

ทุก ๆ 15 วันตัวแทนจากทุกบริษัทที่ทำสัญญาจะเข้าร่วมการประชุมด้านความปลอดภัย การประชุมครั้งนี้หน้าโดยฝ่ายบริหารสัญญา บุคลากรของ BST และตัวแทนผู้นำของผู้รับเหมาได้เข้าร่วมในการประชุมเหล่านี้ ซึ่งจัดให้มีการแบ่งปันข้อมูลและที่ประชุมสำหรับการรับรู้กิจกรรมในพื้นที่อย่างต่อเนื่องและที่กำลังจะเกิดขึ้นรวมถึงหัวข้อความปลอดภัยเฉพาะด้าน แพคเกจการพูดคุยรายสัปดาห์จะได้รับการทบทวนและแสดงเพื่อใช้เป็นหัวข้อในการพูดคุยตอนเช้ากับพนักงานผู้รับเหมาทั้งหมด การบาดเจ็บจาก BST และเหตุเกือบเกิดอุบัติเหตุที่นั่นถูกหารือเพื่อช่วยยกระดับการเรียนรู้และหลีกเลี่ยงการเกิดซ้ำ (One pager) จะรวมอยู่ในแพ็คเกจการพูดคุยรายสัปดาห์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในชุดสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารได้ความคลุมเครือ นำมาใช้ในความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	11/11

- แนวทาง Safety Audit / Safety Observation Tour (SOT) ให้เป็นไปตามวิธีการปฏิบัติงานการตรวจพฤติกรรมความปลอดภัย SOT (S-BBS-CO-W0001)
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดชั่วคราว / หยุดทำงาน (การสื่อสารของปัญหาที่มีความเสี่ยงสูง) - สมาชิกคณะกรรมการความปลอดภัยโครงการจะพัฒนาแพ็คเกจการสื่อสารเพื่อความปลอดภัยและส่งมอบให้กับผู้รับเหมาทุกคนในพื้นที่
- การแบ่งปันเรื่องความปลอดภัย – บุคลากรที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์เหตุเกือบเกิดอุบัติเหตุ จะได้รับเชิญให้แบ่งปันเรื่องราว / การเรียนรู้ที่สำคัญของพวกเขาในการเป็นผู้รับเหมาในพื้นที่เพื่อเป็นโอกาสในการใช้ประโยชน์

11. การประชาสัมพันธ์และให้ความรู้

(พิจารณาวิธีการประชาสัมพันธ์ข้อความปลอดภัยและการเฉลิมฉลองความปลอดภัย)

แผนนี้กำหนดโปรแกรมการประชาสัมพันธ์ กิจกรรมการประชาสัมพันธ์ประจำปีประกอบด้วย:

- แจกเครื่องดื่มและציביםวิล
- มอบของรางวัลสำหรับงาน No Harm Day
- โปสเตอร์บนบอร์ดและโปสเตอร์ตามความเหมาะสมเพื่อถ่ายทอดความตระหนักด้านความปลอดภัยในการสื่อสารและการมองเห็น
- ให้การส่งเสริมสำหรับการพูดคุยความปลอดภัย / การพูดคุยเรื่องความปลอดภัยตอนเช้า / การแบ่งปันอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย
- การสร้างหัวข้อ / ธีมรายเดือนสำหรับผู้รับเหมาสำหรับการกระจายการรับรู้

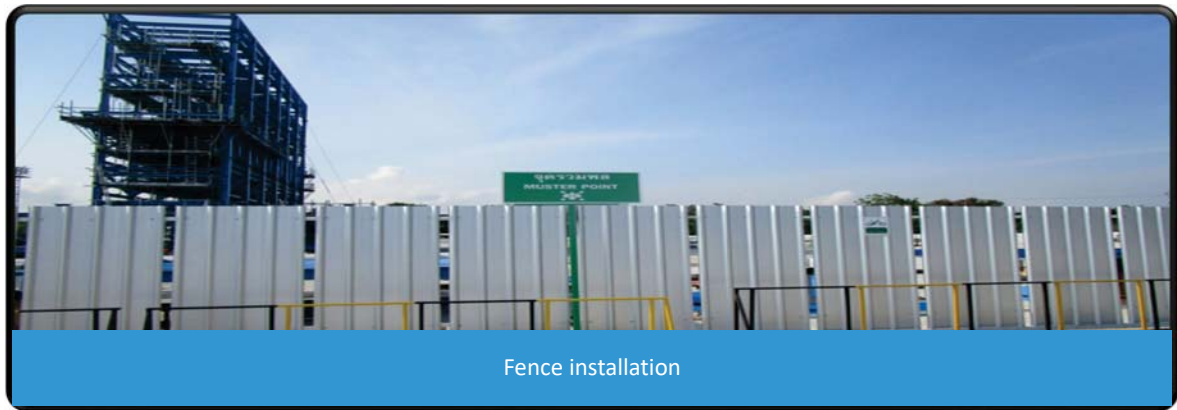
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในชุดสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าเป็นเอกสารได้ความคลุมเครือ นำมาใช้ในความปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.11

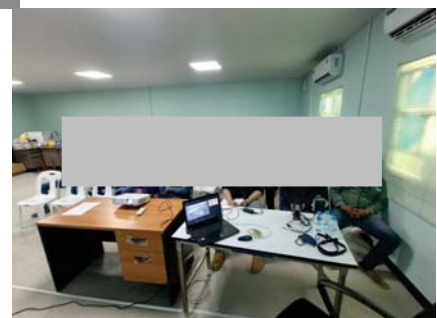
การกำหนดเวลาการทำงานเสี่ยงดัง

การจัดการด้านเสียงรบกวน

- มีการทำรั้วรอบโครงการเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมก่อสร้าง
 - กำหนดให้กิจกรรมที่มีเสียงดัง สามารถทำงานได้ในช่วงเวลา 7.00 – 19.00 น. เท่านั้น เพื่อหลีกเลี่ยงเสียงรบกวนต่อชุมชนและพื้นที่ของโครงการ
 - มีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร เครื่องยนต์ ก่อนที่จะนำเข้ามาใช้ในโครงการ และมีการตรวจสอบสภาพซ้ำ ทุกๆ เดือน
 - มีการทำรั้วรอบโครงการเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมก่อสร้าง



การจัดการด้านเสียงรบกวน



ภาคผนวก ข.12

ตัวอย่างเอกสาร Work Permit

บริษัท กรุงเทพชินริคส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
ใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย (Safe Work Permit)

เลขที่เอกสาร S2-NBL-24/71368

ส่วนที่ 1 รายละเอียดการทำงานโดยผู้ขออนุญาต

1. เริ่มวันที่ 8 / 6 / 24 เวลา 07.00 น. สิ้นสุดวันที่ 8 / 6 / 24 เวลา 19.00 น.
2. ชื่อ-นามสกุลผู้ขออนุญาต [Redacted] สังกัดแผนก/ส่วน ITT CV บริษัท TTCL
3. ชื่อ-นามสกุลผู้ควบคุมงาน [Redacted] สังกัดแผนก/ส่วน ITT CV บริษัท TTCL
4. วัตถุประสงค์ 64166 บบ มุกเหล็ก 64166 บบ เดิม 64166 บบ Cutting Joint
5. สถานที่หรือหมายเลขอุปกรณ์ที่ขอเข้าไปปฏิบัติงาน 1200 1100 650 660 พร้อมแนบ Plot Plant (S-PSM-CO-F0905) และ Mark จุดให้ชัดเจน
6. แนบเอกสารวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JHA) S-PSM-CO-F0903 แล้ว ตามรายละเอียดเอกสารแนบ
7. กิจกรรมที่ดำเนินการร่วมด้วยและมีการขออนุมัติเรียบร้อยแล้ว

Y	N/A	Safety System Bypass	Y	N/A	Digging
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0922 ตามรายละเอียดเอกสารแนบ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0937 ตามรายละเอียดเอกสารแนบ
Y	N/A	Radiation	Y	N/A	Other
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0934 ตามรายละเอียดเอกสารแนบ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ระบุ ตามรายละเอียดเอกสารแนบ

8. งานที่รวมถึงกิจกรรม (Special Work)

Y	N/A	Hot work	Y	N/A	Heavy Lifting
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0902 (Class 1)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0921 (Level 1)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0902 (Class 2)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0921 (Level 2)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0921 (Level 3)
Y	N/A	Confined Space	Y	N/A	Electrical
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0914 (First Time)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0919 (Online Electrical)
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0914 (Continue)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0931 (Energize Power System)
Y	N/A	Work at Height	Y	N/A	High Pressure Water Jet Cleaning
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0926	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0925

9. กิจกรรมที่ต้องให้เจ้าของพื้นที่เตรียมงาน

Y	N/A	Isolation
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0911/S-PSM-CO-F0912
Y	N/A	First Line Break
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0913
Y	N/A	Tie In
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0936

ลงชื่อผู้ขออนุญาต [Redacted] วันที่ 7 / 6 / 24 เวลา 08.00 น.
ลงชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ (ข้าพเจ้าได้พิจารณารายละเอียดของงานและเอกสารวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JHA) แล้ว)

ผู้มีอำนาจอนุมัติ ระดับ 1 (ทูกษา/กิจกรรม)	ผู้มีอำนาจอนุมัติ ระดับ 2 (เฉพาะงาน Hot Work Class 1, Confined Space (First Time), Heavy Lifting Level 2 ขึ้นไป)	ผู้มีอำนาจอนุมัติ ระดับ 3 (เฉพาะงาน Heavy Lifting Level 3)
[Redacted] วันที่ 8/6/24 เวลา 18.00	[Redacted] วันที่ เวลา	[Redacted] วันที่ เวลา

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยโดยผู้มีอำนาจอนุมัติ

Y	N/A	Process Isolation	Y	N/A	Electricity Isolation	Y	N/A	Isolation Chemical & Energy	Y	N/A	การเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	เปิดด้วย NITROGEN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ล้างด้วยน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ตัดสะพานไฟฟ้า	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ทำความสะอาดอุปกรณ์ ท่อและบริเวณใกล้เคียง
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	NITROGEN BLANKET	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ล้างด้วยไอน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ต่อสายดิน	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	จัดให้มีภาชนะรองรับการหกรั่วไหล
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ปิดวาล์วตาม P&ID	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	อื่นๆ				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บริเวณรอบๆ อยู่ในสภาพพร้อมที่จะทำงานอย่างปลอดภัย
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ใส่ Blind ตาม P&ID							<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	อุปกรณ์ความปลอดภัยได้รับการอนุญาตและทำการตัดแยก (Bypass) เรียบร้อย
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ระบายของเหลวและความดันออกหมด							<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	อุปกรณ์ที่มีจุดหมุน/จุดหนีบ ได้ติดตั้งการป้องกันเรียบร้อยแล้ว
									<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ปิดกั้นพื้นที่
									<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	อื่นๆ
Y	N/A	First Line Break	Y	N/A	Tie In						
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0913	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	S-PSM-CO-F0936						

ส่วนที่ 3 การอนุญาตให้เริ่มงาน

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยแล้วว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุขึ้นต้นทุกประการ
และมอบหมายให้ [Redacted] ช่องวิทยุสื่อสาร/เบอร์ติดต่อ: 81668 เป็นผู้ตรวจสอบ ติดตามและประสานงาน
ลงชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ [Redacted] วันที่ 8/6/24 เวลา 8.00 น.
ข้าพเจ้าได้รับมอบหมาย ได้ดำเนินการตรวจสอบ พบว่าเจ้าหน้าที่ติดตามและประสานงานให้เป็นไปตามเงื่อนไขมาตรการความปลอดภัยที่ระบุขึ้นต้นทุกประการ จึงอนุญาตให้เริ่มทำงานได้
ลงชื่อผู้ที่ได้รับมอบหมาย [Redacted] วันที่ 8/6/24 เวลา 8.00 น.

ส่วนที่ 4 การตรวจสอบความปลอดภัยขณะทำงาน

ตรวจสอบความปลอดภัยที่จุดปฏิบัติงานทุกๆ 1 ชม. โดยผู้ขออนุญาต/ควบคุมงาน (หากตรวจสอบแล้วปลอดภัยให้ทำเครื่องหมาย ✓/ถ้าเกิดเหตุการณ์ผิดปกติให้รีบแจ้งเจ้าของพื้นที่หรืองาน. ส่วนความปลอดภัยขั้วพื้นที่)

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ผลการตรวจ	✓																							
เวลา	8.10																							
ลงชื่อ	9/6/24																							

ส่วนที่ 5 การต่อเวลา (สามารถต่อเวลาได้อีก 1 งานเท่านั้น)

ตั้งแต่วันที่ 8 / 6 / 24 เวลา 19.00 น. ถึงวันที่ 8 / 6 / 24 เวลา 21.00 น. ลงชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ [Redacted] ลงชื่อผู้ที่ได้รับมอบหมาย [Redacted]

ส่วนที่ 6 การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาต ขอขึ้นชื่อว่า ☒ งานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ทำความสะอาด ดองน้ำล้างถังและเครื่องจักรออกจากพื้นที่แล้ว
☐ งานยังไม่เรียบร้อย ไม่สามารถปิดใบนี้
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน [Redacted] วันที่ 8 / 6 / 24 เวลา 21.00 น.
ข้าพเจ้าผู้มีอำนาจอนุมัติได้ตรวจหน้างานและอุปกรณ์แล้ว รวมถึงความสะอาด และความพร้อมใช้งาน (หากไม่พร้อมใช้ โปรดระบุสาเหตุ)
☒ ปิดงาน กรณียกเลิกใบอนุญาตเนื่องจาก ☐ เริ่มงานช้ากว่า / ชั่วโมง ☐ หยุดทำงานเกิน / ชั่วโมง ☐ สภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ☐ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ลงชื่อผู้มีอำนาจอนุมัติ [Redacted] วันที่ 8 / 6 / 24 เวลา 21.00 น.
ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime

ฉบับนี้ : เก็บไว้ที่ผู้มีอำนาจอนุมัติ

สำเนา : ผู้ขออนุญาตแสดงให้เจ้าหน้าที่สถานที่ปฏิบัติงาน

S-PSM-CO-F0901 (re.7)_Eff.31-01-24_1Y_ID-0053/24

ภาคผนวก ข.13

เอกสาร SP-N-1 NOISE CONTROL

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร	I-20-00-S081	วันที่มีผลบังคับใช้	10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า 1/14	ID-1245/23

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินดิทส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

SP-N-1 NOISE CONTROL

เตรียมโดย

บททวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

เอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร	I-20-00-S081	วันที่มีผลบังคับใช้	10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า 3/14	ID-1245/23

NOISE CONTROL	BANGKOK SYNTHETICS BST ELASTOMERS ENGINEERING STANDARD	SP-N-1 PAGE: 3 OF 14 REV :
---------------	--	----------------------------------

INDEX

Rev.	Date	Orig By	Ch'k. By	App. by	QA Rev.	Purpose of Issue
O1	Mar 09	TK				Issue for comment
F1	Aug 09	TK				Issue for Final

Plant Name :

Project Title:

Project Location :

Document Class:

เอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร	I-20-00-S081	วันที่มีผลบังคับใช้	10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า 2/14	ID-1245/23

รายละเอียดการแก้ไข

1. ISE-154/09 (re.1)

รายละเอียดการแก้ไข

1. ID-824/14 (re.1)

2. ID-1324/20 (re.1)

รายละเอียดการแก้ไข

1 .ID-1245/23)re.2)

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร	I-20-00-S081	วันที่มีผลบังคับใช้	10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า 4/14	ID-1245/23

	<u>Section</u>	<u>Page</u>
1.	INTRODUCTION	5
2.	GENERAL NOTES	5
3.	PERMISSIBLE NOISE LIMIT	6
3.1	Environmental Noise Limit	6
3.2	Work Area Noise Limit	6
3.3	Equipment Noise Limit	7
4.	EQUIPMENT FOR NOISE REDUCTION	11
5.	NOISE CABIN	12
6.	NOISE ACCEPTANCE TEST	12
7.	PROJECT CONTROL PROCEDURE	13
8.	REPORT	13
9.	REFERENCES	14

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 5/14 ID-1245/23

1. INTRODUCTION

The control of noise in this plant shall meet the requirements set by the local authorities (Ministry of Industry).

This specification stipulates allowable noise exposures for employees and gives a guidelines for permissible noise levels of single noise sources.

It is not considered suitable as basis for purchasing the individual equipment. The actual noise limits for the equipment shall be specified in the engineering data sheet.

This specification defines a number of tasks to be responsibility for the tasks shall be as defined in section 6.

References and Standards

EEMUA 104 Noise: A Guide to Information required from Equipment Vendors
EEMUA 140 Noise Procedure Specification
EEMUA 141 Guide to the Use of Noise Procedure Specification
EEMUA 161 A Guide to the Selection and Assessment of Silencers and Acoustic Enclosures
ISO 15664:2001 Acoustics – Noise control design procedures for open plant

2. GENERAL NOTES

The noise limits stated in this specification shall apply to the complete plant under consideration.

The specified limits apply to

- all work areas, where personnel are exposed to noise
- operation, start-up and shutdown conditions of the plant.

Exceptions :

- In some cases it is unavoidable that the specified limits will be exceeded around particular equipment (e.g. inside acoustic enclosures). Action shall be taken to obtain written permission from BST/BSTE to proclaim such an area as NOISE AREA (restricted area).
- For emergency situations, the only requirement is that the absolute noise limit (paragraph 3.2.3) shall not be exceeded.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 7/14 ID-1245/23

$$T = \frac{8}{2^{(L-85)/3}}$$

When T = the time can accept to exposure (hr)
L = time weighted average(TWA) (dBA)

Incase of result of time weighted average(TWA) from calculation get a decimal fraction will be cut off the decimal fraction

Remark : * Refer to the regulation Announcement of the Department of Labor Protection and Welfare regarding noise level standards that employees are allowed to receive on average throughout the working period each day).

3.2.2 Restricted areas

Restricted areas are those areas in the plant where the sound pressure level exceeds 90 dB(A), e.g. compressor house, etc. It is generally accepted that areas inside acoustic enclosures are restricted areas.

All restricted areas must be identified and marked as noise areas.

3.2.3 Absolute Noise Limit

Exposure to impulsive or impact noise shall not exceed 140 dB(A) peak sound limit.

3.3 Equipment Noise Limits

The intent of this standard is that 1 m-equipment noise levels shall not exceed 85 dB(A) total plant in operation.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 6/14 ID-1245/23

3. PERMISSIBLE NOISE EMISSIONS

The permissible exposure noise limits are maximum noise levels without positive tolerance.

The term "Noise Level" refers to a sound pressure level, with reference to 20 μPa. Sound pressure levels shall be measured on the A-weighted scale and at slow response.

3.1 Environmental Noise Limit

No environmental noise Limits are set in this specification, since local laws and regulations have to be investigated by CONTRACTOR,

3.2 Work Area Noise Limits

The noise level at any point within plant areas where employees may be required to work shall not exceed the limits set out below:

3.2.1 Permissible Noise Exposures

Noise exposure Limit for occupational noise exposure as time weighted average

The daily exposure to occupational noise (hr)	The time weighted average(TWA) Decibel A (dBA) *
8	85
12	83
Other **	

** If not have the STD as in table , can be calculate by equation as below

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 8/14 ID-1245/23

Summary Table of Limits

Im-Sound Pressure Level dB (A)			
Work area limit , total			
85			
Equipment location	Outside retardin g	Outside closely spaced	Within rooms
Equipment Noise Limit			
Whole train Separate item of a 2-component train	83	81	78
Separate items of a 3 component train	81	79	76
Local control- and personnel cabins	-	-	70
Control rooms offices	-	-	55

3.3.1 Additional Restrictions

Further restrictions shall apply if the noise contains narrow-band or impulsive components. The equipment noise limit shall be reduced by 5 dB(A).

3.3.2 Permissible Sound Pressure Levels for Various Sources of Noise

The table contains recommended permissible levels, descriptions of measuring points and silencing measures for single noise sources.

The exact determination of the permissible levels shall be made for the individual case depending on the location and the influence of adjacent noise sources.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 9/14 ID-1245/23

Source of noise		Measuring point at 1m distance from	Permissible sound pressure level dB(A)	Notes on design, remarks
Heaters, Steam boilers	top fired	on burner platform below heater bottom burners	85	
	bottom fired		85	
	side fired		85	
Compressors	piston type compressor turbo - compressor	casing	Process gas: manufacturer shall state guaranteed level Air/ Nitrogen: 85	Restricted area marked as noise area
	Screw type and rotary compressor piston blower	silencing hood	85	silencing hood and silencers if necessary
Fans blowers	radial	casing insulation or silencing hood	85	silencing hood or insulation
Pumps	Centrifugal	casing	80	if poss., low - noise gearing
	High - speed centrifugal 3000 min.		Manufacturer shall state guaranteed level	
	Reciprocating			
Gearings, feared motors		Casing	80	Reduce input speed/use low - noise gearing
Driving machines	Electric motor	Casing	80	low-noise fans
	Turbines Condenser	Casing Vessel	80 85	heat insulation sound insulation

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 11/14 ID-1245/23

Source of noise		Measuring point at 1m distance from	Permissible sound pressure level dB(A)	Notes on design, remarks
All noise sources not listed	Transformers ejectors agitators centrifuges etc.	Surface	85	
Compressor house and extruder,	Air condition. Noise Cabin to be provided	within cabin	70	Air condition. and plant in operation

4. EQUIPMENT FOR NOISE REDUCTION

Generally, preference shall be given to low noise design of equipment and processes. In cases where solutions to noise problems are based on secondary means of noise control (e.g. enclosures, silencers, lagging) safety, maintenance and long term performance must be considered.

Acoustic enclosures

Enclosures shall be constructed so that they can easily and repeatedly dismantled for overhauls of the equipment. The reassembling shall be such that this can be done by local personnel without specialized assistance.

Large enclosures shall be designed that operating/maintenance personnel can conduct their work without being hampered in their movements (min. 800 mm free space between machine and enclosure).

The enclosure shall be constructed of non-flammable materials. All steel surfaces shall have adequate weather and corrosion protection.

For large enclosures it shall be possible to open the doors from the inside.

All acoustic enclosures shall have adequate ventilation.

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 10/14 ID-1245/23

Source of noise		Measuring point at 1m distance from	Permissible sound pressure level dB(A)	Notes on design, remarks
Control valve, throttle valve	for product temperature 0 °C 0 to 80°C >80°C	1.0 m down stream and 1.0 m distance from non - insulated pipe	90	Low-noise valve internals and/or silencers
			85	
			90	
Piping	0 °C	10m up-stream and downstream of noise surge 1.0m lateral distance	90	Insulation
	0 to 80°C		85	
	>80°C		90	
Suction openings	air suction from atmosphere	1.0 m and 45° from the opening	80	Silencers
Heat exchanger, Cooler and air condenser	during operation of total unit	below suction opening	85	Use low noise fans
Cooling towers		air inlet air outlet	85 85	Use low noise fans
Package units up to 10 m² area	hydraulic units ,compressed air generation, air drying	1.0 m from unit periphery	80	
Package units above 10 m² area		1.0m from single source	see single sources	
Blow-off to atmosphere	continuous operation	1.0m and 45° from blow-off opening	85	silencers
	Start-up and shutdown; hot, cold, steam, air flares	next service platform	90	
	Emergencies flares, safety valves		140	

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 12/14 ID-1245/23

Silencers

The silencers shall be constructed of materials which are compatible with the medium being vented.

Outer shell shall have at least 5 mm thickness, internal baffles, supports at least 3 mm thickness, perforated steel plated at least 1.5 mm thickness.

Rivets and other materials which may work loose shall not be used to secure internal fittings in silencers especially for compressors.

Silencers shall be designed so that the interior can be inspected and the internal absorption filling can be renewed.

If the silencer is operated under pressure, it shall be designed, fabricated and tested in accordance with the appropriate pressure vessel code. The silencers shall have provision for draining.

Acoustic linings

Acoustic linings shall be in accordance with the appropriate design code for thermal insulation.

The number of spacers for supporting metal cladding shall be minimized and designed to acoustic criteria (consider the effect of structure-borne noise).

Unless otherwise stated, the total length of pipe including control valve, bypass pipe and valve shall be insulated.

5. NOISE CABIN

The construction of noise cabin shall be concrete-built in accordance to relevant project spec. and equipped with a low noise air conditioner and ventilator. The cabin are 6 m ² minimum.

6. NOISE ACCEPTANCE TEST

The acceptance testing for the complete plant and single equipment shall be in accordance with the general provisions of ANSI and ISO.

Unless otherwise specified all sound level figures shall be measured at 1.0 m from source surface at 1.5 m above walkway.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 13/14 ID-1245/23

7. PROJECT CONTROL PROCEDURE

This guideline shall apply to noise control and outlines the major activities to be performed and by whom.

Item	Activity description	Action By		
		Owner	Contractor	Manufacturer
Overall plant	Contact with authorities	X	X	
	Noise control report (prestige and final) include. list of noise sources and noise contours plan		X	
	Exceptions for restricted area	X		
	Agree on selection of silencing equipment (major parts)	X	X	
Individual package units single sources	Specify permissible sound pressure levels		X	X
	Prepare of noise data sheets for inquiry and order		X	
	Determine need for silencing measures		X	X
	Noise testing program		X	

8. DOCUMENTATION

Noise data sheet should be in accordance with ISO 15664; Annex E.

เอกสารนี้ใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 ตุลาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 14/14 ID-1245/23

9. REFERENCES

In this specification reference is made to the following codes and standards:

- ISO = International Organization for Standardization
- OCMV = Oil Companies Materials Association
 - Specification No. NWG4 (Silencers and Acoustic Enclosures) March 1979
 - Specification No. NWG5 (Acoustic Insulation) Nov. 1982

เอกสารนี้ใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.14

เอกสารการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถยนต์ก่อนใช้งาน

แบบฟอร์มการยื่นขอข้อมูลการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ เครื่องกลึงและกังหัน

ชนิดของรถ / อุปกรณ์ที่จะทำการตรวจสอบ	Crane	ขนาด/จำนวน	50 ตัน / 1 คัน
ชื่อผู้ตรวจสอบ	บริษัท TACL	แผนก	Piping
ชื่อเจ้าของรถ / อุปกรณ์เครื่องจักร		บริษัท	ไทย
เลขทะเบียนรถ / อุปกรณ์/Serial No. อังกฤษ	44-5926 สฎพท.พท	ใช้งานที่	BST #2
วันที่ต้องการตรวจสอบสภาพ	26-12-66	เวลา	19.00
ระยะเวลาของการขอข้อมูล	1 เดือน	สถานที่ตรวจสอบสภาพ	Laydown 2
จุดประสงค์ของการใช้งาน	Site BST #2		
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ		ผู้รับเรื่อง	
วันที่ 26/12/66		วันที่ 29/12/66	

หมายเหตุ:

- ผู้ตรวจสอบจะต้องนำ รว หรือ อุปกรณ์ ที่จะตรวจสอบมา WORK SHOP REPCO/Fabrication shop หากมีการใช้ตัวนำกว่า 30 นาที การตรวจสอบสภาพ หรือ อุปกรณ์ครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
- ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเวลาของการตรวจสอบสภาพ หรือ อุปกรณ์ ผู้ตรวจสอบจะต้องแจ้งแผนกเครื่องกลึง/ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบทราบก่อนล่วงหน้า 1 ชั่วโมงของการตรวจสอบสภาพ หากไม่มีการแจ้งล่วงหน้า การตรวจสอบสภาพรถยนต์ หรือ อุปกรณ์ หรือตัวนำ จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติในกรณีที่มีการตรวจสอบสภาพและชิ้นในในวันถัดไป
- ผู้ตรวจสอบจะต้องส่งแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์ หรือ อุปกรณ์ หรือตัวนำ ก่อนวันทำการตรวจสอบสภาพ
- กรุณานำ รถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกลึง หรือตัวนำ มาทำการตรวจสอบสภาพในเวลาราชการคือ 9:00 น. ถึง 10:00 น. และ 13:30 น. ถึง 14:30 น. เท่านั้น
- การตรวจสอบสภาพ รถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกลึง หรือตัวนำ จะถูกทำการยกเลิกในกรณีที่หากผู้ตรวจสอบ ไม่ได้ปฏิบัติตามกฎระเบียบไว้

Signature and Stamp

บริษัทผู้เช่ารถ TACL วันที่ตรวจสอบ 26-12-66 ใบอนุญาตเลขที่ P-8 24-005
ขนาดเครน 50 ตัน ผู้เช่ารถ TADANO รุ่น TR-500M-3-00101 ทะเบียนรถ 91-5926 สฎพท.พท

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถเครน(เอกสารต้องยื่นครบทุกรายการ)

- ☒ 1.เอกสาร ปจ.2 หมายเลข TC-23178-03 วันที่มอบ 11 ส.ค. 62
- ผู้ยื่นใบตรวจสอบ ปจ.2 ชื่อ (ตรงกันกับ ปจ.2 รวม)
- ☒ 2.สำเนาใบอนุญาตขึ้นรถยนต์ของผู้ยื่นใบตรวจสอบ (ตามประเภทของรถยนต์) ☒ 3.สำเนาเอกสารจดทะเบียน (เสียภาษี)
- ☒ 4.พ.ร.บ.รถยนต์ ☒ 5.ประวัติใบรถยนต์ ประเภท ☒ 6. LOAD CHART (ต้องตรงกับรถเครน)
- ☒ 7.มีการแนบสำเนาเอกสารการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) จากเจ้าหน้าที่ยื่นมาประกอบการพิจารณา

รายการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	N/A
...สภาพทั่วไป	1.1 โครงสร้างรถ	ต้องไม่มีชิ้นส่วนสำคัญหลุดจากตัวรถ เช่น กิ่งแขน, ประตู, ฯลฯ	/	
	1.2 สิ่งนำขึ้นและเหล็ก	ต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก, ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ, ระบบ สามารถใช้งานได้	/	
2. ทัศนวิสัย	2.1 กระบอก	ต้องไม่มีรอยร้าว	/	
	2.2 กระบอก	ต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก	/	
	2.3 ใบพัดน้ำมัน	สภาพยางมีน้ำมันหล่อลื่นปกติและไม่มีรอยร้าว	/	
3. ระบบช่วงล่าง	3.1 พวงมาลัย	ระบบต้องไม่หนักเกินไป, ทุบไปกลับต้องไม่แข็งกระด้าง, ไม่มีเสียงดัง	/	
	3.2 เบรกเท้า - มือ	ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์	/	
	3.3 สลักและยาง	ต้องไม่มีรอยร้าว, สลักและยางต้องไม่ขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถ, ยางต้องไม่แข็งเกินไป (5 ปี) กรณียางมีการซ่อมแซม ต้องแจ้งผู้เช่ารถทราบ 3 วันก่อนส่งรถเพื่อตรวจสอบและแก้ไข	/	
...ระบบหล่อลื่นและของเหลว	4.1 น้ำมันเครื่อง	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	/	
	4.2 น้ำมันเบรก	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	/	
	4.3 น้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์ (ถ้ามี)	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	/	
	4.4 น้ำมันคาลิป	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	/	
5. ระบบเครื่องยนต์	5.1 สภาพทั่วไป	ต้องไม่มีกลิ่นน้ำมัน, ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายพานต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยปกติ	/	
	5.2 เสียงเครื่องยนต์	ต้องไม่ดังเกินไป หรือเสียงผิดปกติ	/	
	5.3 ความสะอาดของเครื่องยนต์	ต้องไม่มีคราบน้ำมัน หรือ คราบน้ำมันบนเครื่องยนต์	/	
	5.4 ฝาครอบแบตเตอรี่	ต้องยึดแน่นกับตัวแบตเตอรี่ และมีสภาพเรียบร้อย	/	
6. ระบบไฮดรอลิก (ต้องส่งภาพยืนยันผลการตรวจสอบ)	6.1 ขาเหย้า	ต้องส่งจากกับพื้น, ไม่โก่งงอ, สามารถรับน้ำหนัก และขยับทำงานได้ปกติ	/	
	6.2 กระบอกไฮดรอลิก	ทุกกระบอกต้องไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยซึม	/	
	6.3 น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER/LOWER	/	
	6.4 สายส่งน้ำมันไฮดรอลิก	สภาพของสายต้องไม่ร้าว, ไม่มีรอยซึม	/	

รายการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	N/A
7. ระบบสัญญาณไฟและเสียง	7.1 ไฟหน้า	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.2 ไฟท้ายและไฟส่องหลัง	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.3 ไฟถอยหลัง	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย-ขวา)	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.5 ไฟเบรก	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.6 ไฟหมุน (สี่เหลี่ยม)	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.7 ไฟหมี	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.8 ไฟบอกทิศทาง (สี่เหลี่ยมสีแดง)	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และทำการเปิดไฟได้	/	
	7.9 แตร	ทำงานปกติและไม่มีขาด	/	
8. อุปกรณ์ของรถเครน	8.1 BOOM	ต้องไม่แตกหัก, ต้องมีจารีตการหล่อลื่นและสามารถยืดหด, ยกขึ้นลงได้	/	
	8.2 อุปกรณ์ยกของ	ผู้ยื่นใบตรวจสอบต้องเห็นชัดเจน	/	
	8.3 สายเคเบิลของอุปกรณ์	ต้องไม่แตกหัก	/	
	8.4 Limit switch ที่ปลายบูม	ต้องใช้งานได้และสามารถยกได้	/	
	8.5 ระบบเบรกของ Drum	ต้องทำงานได้ ไม่ชำรุด	/	
	8.6 การสับเกียร์ของ Drum	ต้องไม่ชำรุด	/	
	8.7 สลิง	ต้องไม่ชำรุด และต้องมีการหล่อลื่นสลิงและสลิงอยู่	/	
	8.8 Hook	ต้องไม่แตกหัก/ชำรุด	/	
	8.9 ระบบนำลิ้นเครน	ไม่ชำรุด ใช้ตรวจสอบได้ปกติ	/	
9. Other	9.1 สถานะรถเครนไฟส่อง	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบ ตรวจสอบไฟส่อง (spark arrestor)	/	
	9.2 ตัวลิ้นเครน	ต้องไม่ชำรุดหรือมีน้ำหนัก ผิดเพี้ยน มาตรฐาน 15lb 6A20B	/	
หมายเหตุ				
1. ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านใบอนุญาตให้ใช้งาน				
ผู้เช่ารถ		ผู้ทำการตรวจสอบและผู้ปฏิบัติผลการตรวจสอบโดย REPCO		
ผู้เช่ารถ	TACL	ผู้ตรวจสอบ		
วันที่ขอข้อมูล	26-12-66	ช่างเครื่องกล		วิศวกรเครื่องกล
		เลขทะเบียน		วันที่
		อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037, SE-CM-S-38		
		วันที่ตรวจสอบ		

บริษัทฯ ได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นนิติบุคคล หมายเลข 2554111111 ตั้งอยู่ที่ กรุงเทพมหานคร และสถานประกอบการตั้งอยู่ที่ กรุงเทพมหานคร 2554
เป็นผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตั้งแต่ วันที่ 25 มกราคม 2565
ตามใบอนุญาตเลขที่ 0601-03-2565-0003 (ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร) และ ใบอนุญาตเลขที่ 0602-03-2565-0003 (ผู้ทดสอบปั้นจั่น)

ROUGH TERRAIN CRANE TADANO TR-500M-3-00101

MACHINE (CRANE) CODE : R50-38

S/N. NO : 581616 CAP.: 50 Tons

ทะเบียน: 71-5926 สฎพท.พท

THE CRANE

THE CRANE RAYONG CO., LTD

LOCATION : WORKSHOP OF THE CRANE RAYONG

INSPECTION DATE : 11 OCTOBER 2023
END OF CERTIFICATE : 11 JANUARY 2024

ตลอดมา บริษัทฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรฐาน เรื่อง แบบกรมทดสอบปั้นจั่น พ.ศ. 2565 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 6 ธันวาคม 2565) ประกอบกับ ข้อ 57 หรือ 58 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

- ๑๑.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)
- ๑๒.๑) สภาพของน้ำมันและข้อต่อ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๒.๒) สภาพของท่อและข้อต่อ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๓) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่น ได้ติดตั้งในลิ้ม (Limit Switches)
- ๑๓.๑) การทำงานของเซอร์กิต (Upper Limit Switches)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๔) การทำงานของชุดควบคุมที่เกินน้ำหนัก (Overload Limit Switches)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕) ม้วนลวด (Rope Drum) รอก และตะขอ
- ๑๕.๑) สภาพม้วนลวดลัด
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๒) มีลวดลัดลัดอยู่ในม้วนลวดลัดตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดลัด เส้นลวดลัดส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือใด ๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดลัดที่เกินกว่าที่ผู้ผลิตกำหนด
- ๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่น ไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรือ อัตราส่วน
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๓.๒) รอกของตะขอ ไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรือ อัตราส่วน
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๓.๓) รอกปลายแขนปั้นจั่น ไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรือ อัตราส่วน
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๔) สภาพตะขอ
- ๑๕.๔.๑) การเปิดตัวของตะขอ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๔.๒) การงัดออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๔.๓) การเปิดตัวของตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)

สิ้นสุด (ตรวจครั้งสุดท้าย) :

- ๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนเกินส่วนของตะขอหรือตะขอ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียดสีหรือการเสียดสีของตะขอ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดลัดหลุดจากปากตะขอ (Safety Latch)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๖) ลวดลัดลัด (Running Ropes)
- ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 18 มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)
- ทำกับ (ไม่พบเอกสารรายละเอียด S.F. ของลวดลัดปั้นจั่น) อ. วิศวกรใช้งาน
- ๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงลวด (Rope Lay) เส้นลวดลัดน้อยกว่า ๓ เส้น ในหนึ่งช่วงลวดลัด (Strand)
- หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นลวดลัดรวมกัน
- หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๗) ลวดลัดยืน (Standing Ropes)
- ๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
- ทำกับ ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)
- อ. วิศวกรใช้งาน
- ๑๗.๒) เส้นลวดลัดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงลวด
- หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๘) สภาพลวดลัด
- ๑๘.๑) ลวดลัดลัดลัดไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางลัด
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ดูกะเทาะ แคลลหรือขรุขระ
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางลัดลัด ไม่น้อยกว่า ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางลัด (Nominal Diameter)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๘.๔) ไม่ถูกความชื้นหรือความชื้นปนเปื้อนจากฝุ่นหรือสิ่งสกปรก
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๘.๕) ไม่ถูกความร้อนหรือความชื้นเกินไป
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๑๙) สัญญาณเสียง และแสงไฟเตือนความผิดพลาดที่ปั้นจั่นทำงานโดยอัตโนมัติให้ทันและได้ยินชัดเจน
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๐) มีป้ายบอกน้ำหนักที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)

สิ้นสุด (ตรวจครั้งสุดท้าย) :

- ๒๑) การแสดงน้ำหนักบรรทุกที่ (Load Chart) ติดไว้บนบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานมองเห็นได้ชัดเจน
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๒) ป้ายการเตือนภัยการใช้สัญญาณในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานมองเห็น
- เห็นชัดเจน
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๓) เครื่องเตือนภัยหรือสัญญาณได้ติดตั้งกับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๔) ระบบความปลอดภัย
- ๒๔.๑) Anti-two block devices
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๔.๒) Boom backstop devices
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๔.๓) Swing radius warning devices
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๔.๔) Boom Angle indicator
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๔.๕) ขึ้น ๆ (ระบุ)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๕) ขาขึ้น (Outriggers)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๖) ระบบวัดความเร็ว (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเร็ว)
- ☒ เรียบร้อยแล้ว ☐ ไม่เรียบร้อยแล้ว (ระบุ)
- ๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ
- น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ Crane Counterweight (incl. hook + tackle) น้ำหนัก 19.4 ตัน
- เครื่องมือวัด ระบุ เวอร์มิเตอร์โปรไฟล์, คลัมเมตร, Crane load cell วิธีการตรวจสอบและซ่อม ระบุ ตรวจสอบด้วยสายตา
- อื่น ๆ ระบุ ทดสอบตามที่ผู้ใช้งานได้เตรียมน้ำหนักทดสอบไว้ ซึ่งเป็นไปตามความต้องการที่จะนำไปใช้งาน
- ๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นไปตามการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))
- ๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่า ของน้ำหนักบรรทุกสูงสุดและค่าชุด
- ตามความแรงที่คำนวณ (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามแรงที่คำนวณอย่างปลอดภัย (Safety Working Load)
- ที่ผู้ผลิตกำหนด
- ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

สิ้นสุด (ตรวจครั้งสุดท้าย) :

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด แต่ต้องไม่เกินตามแรงที่คำนวณ (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

- ๒๘.๒) ความแรงยก 3 ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๓๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๓๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๔๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๔๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๕๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๖๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๖๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๗๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๗๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๘๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๙๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๙๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๐๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๐๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๑๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๒๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๒๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๓๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๓๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๔๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๕๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๕๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๖๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๖๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๗๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๘๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๘๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๙๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๑๙๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๐๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๑๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๑๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๒๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๒๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๓๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๔๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๔๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๕๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๕๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๖๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๗๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๗๖ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๘๒ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๘๘ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๒๙๔ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๒๘.๒) ความแรงยก ๓๐๐ ตัน
- ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

๒๘) กรณีมีการทดสอบที่เกินตามแรงและเมื่อผู้ปฏิบัติงานหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

- แนวทางการทดสอบการรับน้ำหนักอ้างอิงจาก ISO 4310 Crane - test code and procedure

(โดยให้ทดสอบเหนือขาคับคั่นอยู่ระหว่าง 10 ซม. - 20 ซม. และยกค้างไว้ไม่น้อยกว่า 10 นาที)

สิ้นสุด (ตรวจครั้งสุดท้าย) :

สิ้นสุด (ตรวจออกรังสีต่อไป) : 11 มกราคม 2567

แบบฟอร์มการยื่นขออนุญาตตรวจสอบสภาพ และอุปกรณ์ เครื่องกลและถังก๊าซ

ชนิดของรถ / อุปกรณ์ที่จะทำการตรวจสอบ	รถ HIAB	ขนาด / จำนวน	5 T
ชื่อผู้ตรวจ	บริษัท PFM	เลขที่	51
ชื่อเจ้าของรถ / อุปกรณ์ของรถ	บริษัท PFM	วันที่	01/11/2567
เลขทะเบียนรถ / อุปกรณ์/Serial No. ของรถ	30-1-84	โรงงานที่	05
วันที่ต้องการตรวจสอบ	30-1-84	เวลา	17.00
ระยะเวลาของการขอตรวจ	1 ชั่วโมง	สถานที่ตรวจสอบ	Lauechua 1
จุดประสงค์ของการใช้งาน	ขุดดินถมที่ในที่ดิน 1 ไร่ 1 งาน 10 ตารางวา		

ลงชื่อผู้ตรวจ () ผู้รับเรื่อง ()
วันที่ ()/ ()/ ()

หมายเหตุ:

- ผู้ขอตรวจจะต้องนำรถ หรือ อุปกรณ์ ที่จะตรวจมายัง WORK SHOP REPCO/Fabrication shop หากมีการใช้รถกว่า 30 นาที การขอตรวจสภาพ หรือ อุปกรณ์จะขึ้นตามอัตราค่าเช่ารถของรถ หรือ อุปกรณ์ที่ขอตรวจ
- ในกรณีที่มีการยื่นขอตรวจสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ ผู้ขอตรวจจะต้องแจ้งเอกสารเรื่อง/ ผู้รับติดต่อขอตรวจรถ หรือ อุปกรณ์ก่อนล่วงหน้า 1 ชั่วโมงก่อนทำการขอตรวจสภาพ หากไม่มีการแจ้งล่วงหน้า การขอตรวจสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซ จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติซึ่งการขอตรวจสภาพรถ หรือ อุปกรณ์จะขึ้นใหม่ในวันถัดไป
- ผู้ขอตรวจจะต้องส่งแบบฟอร์มการขอตรวจสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซล่วงหน้า 1 วัน ก่อนทำการขอตรวจสภาพรถ หรือ อุปกรณ์
- กรุณานำรถ หรือ อุปกรณ์ที่ขอตรวจ มาทำการตรวจสภาพในเวลาราชการ 9:00 น. ถึง 10:00 น. และ 13:30 น. ถึง 14:30 น. เท่านั้น
- การขอตรวจสภาพ รถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซอื่นๆ จะถูกทำการยกเลิกทันทีหากผู้ขอตรวจ ไม่ปฏิบัติตามกฎที่ระบุไว้

บริษัทผู้ตรวจ: PFM/PM วันที่ขอตรวจสอบ: 30-1-84 ใบอนุญาตเลขที่: PC9/11/24-009
ขนาดรถ HIAB: 5 T ที่ตั้งรถ HIAB: 15024 วัน: 30/15 ทะเบียนรถ: 30-0918 1502

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพ HIAB (เอกสารต้องมีการกรอกข้อมูล)

☒ 1.เอกสาร ปจ.2 หมายเลข: WJC VR555K วันที่ออก: 21 มกราคม 2567
ผู้บังคับรถ HIAB ตาม ปจ.2 ชื่อ: () (ตรงกับ ปจ.2 หรือ)

☒ 2.สำเนาใบอนุญาตขึ้นรถของผู้ขับขี่รถต้องยื่นขอขึ้นรถ (ตามประเภทของรถชนิด)

☒ 3.สำเนาเอกสารการลงทะเบียน (เสียภาษี)

☒ 4.มีการบันทึกผลการดำเนินงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) จากเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงประจำเครื่องจักร

☒ 5.พ.ร.บ.รถยนต์ ☒ 6.ประกันภัยรถยนต์ ประเภที่ 1 ☒ 7. LOAD CHART (ต้องตรงกับรถ HIAB)

รายการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	N/A
1.สภาพตัวถัง	1.1 โครงสร้าง	ต้องไม่มีชิ้นส่วนสำคัญขาดหรือเสียหาย เช่น ชิ้นส่วน, ประตู, ฯลฯ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	1.2 ตัวถังขึ้นเครื่อง	ต้องไม่มีชิ้นส่วนที่ขึ้นเครื่อง, ตัวถังขึ้นเครื่องอยู่ในสภาพปกติ, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.พื้หน้าตัวถัง	2.1 กระดาษ	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2.2 กระดาษ	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2.3 ไม้มัดไม้	สภาพของไม้มัดไม้ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.ระบบช่วงล่าง	3.1 พวงมาลัย	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3.2 เบรคหน้า - ยี่	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3.3 สลักและยาง	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน, ความดันยางต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.ระบบหล่อลื่นและของเหลว	4.1 น้ำมันเครื่อง	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4.2 น้ำมันเบรค	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4.3 น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์ (ถ้ามี)	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4.4 น้ำมันคลัทช์	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.ระบบเครื่องยนต์	5.1 สภาพทั่วไป	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	5.2 เสียงเครื่องยนต์	ต้องไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	5.3 ความสะอาดของใบพัด	ต้องไม่มีใบพัดขาด หรือ รอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	5.4 ฝาครอบแบตเตอรี่	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.ระบบไฮดรอลิก (ต้องส่งภาพการตรวจสอบ)	6.1 ขาตั้ง	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	6.2 กระบอกไฮดรอลิก	ทุกกระบอกต้องไม่มีรอยขีดข่วน, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	6.3 น้ำมันไฮดรอลิก	ระดับต้องอยู่ระหว่าง UPPER กับ LOWER	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	6.4 สายส่งน้ำมันไฮดรอลิก	สภาพของสายส่งน้ำมันไฮดรอลิก, ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

รายการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	N/A
7.ระบบสัญญาณไฟและเสียง	7.1 ไฟหน้า	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.2 ไฟท้ายและไฟส่องท้าย	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.3 ไฟกะพริบ	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย-ขวา)	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.5 ไฟเบรค	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.6 ไฟหมุน (สี่เหลี่ยม)	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.7 ไฟบี	ต้องมองเห็นชัดเจนในระยะ 20 เมตร และสำหรับรถไฮโดรลิค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	7.8 แตร	ทำงานปกติและไม่มีเสียงดัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.อุปกรณ์ของรถเครน	8.1 BOOM	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน, ต้องมีการตรวจสอบและสามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.2 อุปกรณ์ยก	ผู้บังคับรถต้องเห็นชัดเจน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.3 การสับของรถเครน	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.4 Limit switch ที่ปลายบูม	ต้องไม่ทำงานผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.5 ระบบเบรคของ Drum	ต้องทำงานได้ ไม่ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.6 การสับของรถเครนของ Drum	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.7 สลิง	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน และต้องมีการตรวจสอบและสามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.8 Hook	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน/ชำรุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	8.9 รัดเข็มขัดนิรภัย	ไม่ชำรุด ไม่สามารถใช้งานได้	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.Other	9.1 ระบบเบรคของรถไฮโดรลิค	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มการตรวจสอบ ระบบเบรคไฮโดรลิค (spark arrestor)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	9.2 ตัวถัง	ต้องไม่มีรอยขีดข่วน รอยขีดข่วน ขนาด 15b 6A20B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

หมายเหตุ:
1.ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ผู้อนุญาต	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
ผู้อนุญาต: () บริษัท: () วันที่: ()/ ()/ ()	ผู้ตรวจสอบ: () ช่างเครื่องกล: () เลขทะเบียน: () อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037, SE-CM-S-38 วันที่ตรวจสอบ: 30-01-84	ผู้ปฏิบัติงาน: () วิศวกรเครื่องกล: () วันที่: ()/ ()/ ()

เอกสารทดสอบความปลอดภัย (ยื่นขึ้นขออนุญาต)

แบบ ปจ.๒

เครนติดรถบรรทุก



ทะเบียน : 83-0363 ระยอง

UNIC URV555K

S/N : ESU0495 Cap. : 5 Tons.

บริษัท เอพีเอ็ม สเปคไฟลิ่ง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด

วันที่ตรวจสอบ : 21 มกราคม 2567

ตรวจสอบครั้งต่อไป : 21 เมษายน 2567

บริษัท เอสที เครน แอนด์ ซัพพลาย จำกัด

39 ถนนพหลโยธิน - ถนนพหลโยธิน ต.พหลโยธิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

โทรสาร: 094-9702001 Mobile: 082-4602020 Fax: 038-017909 E-Mail: st-crane@hotmail.com

INSPECTION AND LOAD TEST CERTIFICATE

Client : บริษัท เอนท์ เทน แอนด์ ซัพพลาย จำกัด
Equipments : Truck Crane
Brand / Model : URV555K
Serial No. : E5U0495
Registration No. : ทะเบียน 83-0363 ระยอง



HOLDING BRAKE RECORD

ON LOAD	Cap. (Ton)	BOOM ANGLE	WORKING RADIUS	MEASURING DATA (m)		
				0 min	10 min	20 min
100% (4Ton)	4	70	3.0 m	0.5	0.5	0.5

STATIC TEST RESULT

ON LOAD	Capacity(Ton)	HOISTING	
		UP	DOWN
100% (4Ton)	4	OK	OK



Date of last test : 21 มกราคม 2567

ทดสอบวันที่ 21 มกราคม



ทดสอบวันที่ 21 มกราคม 2567

SCG CONFIDENTIAL

SB-CM-F-0030-000

แบบฟอร์มการยื่นขออนุญาตตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์เครื่องกลและไฟฟ้า

ชนิดของรถ / อุปกรณ์ที่จะทำการตรวจสอบ : รถบรรทุก ขนาด 1 ตัน
ชื่อผู้ตรวจ : นาย พ. พ. ประเภท Com/pe โทร 090-751612
ชื่อเจ้าของรถ / อุปกรณ์ที่จะตรวจสอบ : บริษัท
เลขทะเบียนรถ / อุปกรณ์ Serial No. ดังกล่าว : 31-9996 ใช้งานที่ 851-2
วันที่ต้องการตรวจสอบ : 15-03-67 เวลา 09-00
ระยะเวลาของการอนุญาต : 1 เดือน สถานที่ตรวจสอบ : L-2
จุดประสงค์ของการใช้งาน : เพื่อตรวจสอบสภาพรถ

ลงชื่อผู้ตรวจ : นาย พ. พ. วันที่ 15/03/67
ผู้รับ : นาย พ. พ. วันที่ 15/03/67

หมายเหตุ:

- ผู้ตรวจจะตรวจดู หรือ อุปกรณ์ ที่จะตรวจสอบที่ WORK SHOP REPCO/Fabrication shop หากมีการใช้ช่างกว่า 30 นาที การตรวจสอบจะหยุด หรือ อุปกรณ์ที่รับ จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
- ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเวลาของการตรวจสอบสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ ผู้ตรวจจะแจ้งแจ้งแผนกเครื่องกล/ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบก่อนล่วงหน้า 1 ชั่วโมงของการตรวจสอบ หากไม่มีการแจ้งล่วงหน้า การตรวจสอบจะหยุด หรือ อุปกรณ์ หรือ อุปกรณ์ที่รับ จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติซึ่งการตรวจสอบจะหยุดโดยอัตโนมัติในวันถัดไป
- ผู้ตรวจจะแจ้งแจ้งแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ หรือ อุปกรณ์ ดังกล่าว 1 วัน ของก่อนการตรวจสอบ
- กฎหมาย รถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือ อุปกรณ์ มาทำการตรวจสอบในเวลาคือ 9:00 น. ถึง 10:00 น. และ 13:30 น. ถึง 14:30 น. เท่านั้น
- การตรวจสอบสภาพ รถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือ อุปกรณ์ที่รับ จะถูกทำการยกเลิกทันทีหากผู้ตรวจ ไม่ได้รับอนุญาตให้เข้า

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถ

NBL2-BST-REPCO-MEINS-010_Rev.01

บริษัทผู้ขออนุญาต : บริษัท วันที่ตรวจสอบ : 15-03-67
ทะเบียนรถ : 31-9996 ยี่ห้อ : TRUCK สี : ขาว
ชนิดของรถ : ☐ รถกระบะ ☒ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก
เครื่องยนต์ดีเซล/แก๊ส : ☐ อื่นๆ : ใบอนุญาตเลขที่ : PC 6 CAJ 21 - 036

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถ (เอกสารต้องมารถทุกรายการ)

- ☒ 1. สำเนาใบอนุญาตขึ้นทะเบียนรถของศูนย์ขึ้นทะเบียนรถ (ตามประเภทของรถ)
- ☒ 2. สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)
- ☒ 3. พ.ร.บ. รถยนต์
- ☒ 4. ประกันภัยรถยนต์ ประเภท

รายการการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ระบบสัญญาณไฟและเสียง			
1.1	ไฟหน้า (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.2	ไฟท้ายและไฟส่องสว่าง (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.3	ไฟถอยหลัง (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.4	ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา) (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.5	ไฟเบรก (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.6	ไฟฉุกเฉิน (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.7	ไฟหึ่ง (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.8	แตร (ทำงานปกติและไฟหรี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ระบบเครื่องยนต์			
2.1	สภาพทั่วไป (ไม่มีน้ำมันรั่วซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ขาด)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.2	เสียงเครื่องยนต์ (ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่ง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.3	ความสะอาดของเครื่องยนต์ (ต้องไม่มีคราบน้ำมันหรือคราบน้ำมันที่ผิดปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.4	ใบพัดพัดลม (สภาพไม่ขาด และทำงานปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.5	แบตเตอรี่ (สภาพไม่ขาดและมีการเติมน้ำ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ระบบช่วงล่าง			
3.1	พวงมาลัย (บังคับได้สะดวก, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.2	เบรคเท้า - มือ (ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.3	ล้อและยาง (ดอกยางต้องไม่สึกหรอ, ไม่มียางแตก, ความดันลมยางต้องตรงตามข้อกำหนด, ยางต้องไม่แตกหรือมีรอยร้าว)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	สภาพตัวถัง			
4.1	โครงสร้าง (ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวถัง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.2	กระเบื้อง (ต้องไม่แตกหรือมีรอยร้าว)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.3	ถัง/ถังเก็บน้ำ (ไม่มีรอยร้าว, มีรอยร้าวต้องซ่อมแซม)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.4	ชุดลดแรงกระแทก (สปีดลอค สำหรับเปิด/ปิด ต้องมีและใช้งานได้)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.5	ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (ถังน้ำมันต้องไม่รั่วซึม, ถังน้ำมันต้องไม่แตกหรือมีรอยร้าว)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	พื้หน้า			
5.1	กระจก (ต้องไม่แตก, ไม่แตก, ไม่แตก)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.2	กระจกเงา (ต้องไม่เพี้ยนหรือมีรอยร้าว)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.3	ใบพัดพัดลม (สภาพต้องไม่แตกหรือมีรอยร้าว, สามารถเคลื่อนตัวได้สะดวก)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	อุปกรณ์ความปลอดภัย			
6.1	เข็มขัดนิรภัย (ต้องไม่ขาด, ใช้งานได้)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.2	สายรัดนิรภัย (ต้องไม่ขาด, ใช้งานได้)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.3	ถังดับเพลิง (ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	<input checked="" type="checkbox"/>		

ผู้ขออนุญาต : นาย พ. พ. ตรวจสอบโดย : นาย พ. พ. วิศวกรเครื่องกล : นาย พ. พ.

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านใบอนุญาตให้ใช้งาน

แบบฟอร์มการยื่นขอใบตรวจสอบการตรวจสภาพรถ และอุปกรณ์ เครื่องมือและถังก๊าซ

บริษัท/ผู้เช่ารถ / ผู้ให้เช่ารถ: TCL ขนาด/จำนวน: 1 คัน
ชื่อผู้เช่ารถ: _____ ประเภท: Civil โทร: 0935891999
ชื่อเจ้าของรถ / ผู้ให้เช่ารถ: _____ บริษัท: CPRC
เลขทะเบียนรถ / อุปกรณ์/Serial No. ถังก๊าซ: 39-8639 (2592) ใช้งานที่: NBLP2
วันที่ต้องการตรวจสอบ: 29-8-24 เวลา: 09.00 น.
ระยะเวลาของการขอใบ: 1 เดือน สถานที่ตรวจสอบ: Plant CPRC 2226
จุดประสงค์ของการใช้งาน: เพื่อตรวจสอบ

ลงชื่อผู้ตรวจ: _____ ผู้รับเรื่อง: _____
วันที่: 29/8/24 วันที่: 8/8/24

หมายเหตุ:

- ผู้เช่ารถจะต้องนำ รว หรือ อุปกรณ์ ที่ตรวจสอบ WORK SHOP REPCO/Fabrication shop หากมีการใช้ซ้ำกว่ากำหนด 30 นาที การตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
- ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเวลาของการตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ ผู้เช่ารถจะต้องแจ้งแผนการ/แจ้งการขอใบตรวจสอบการตรวจสภาพรถก่อนล่วงหน้า 1 ชั่วโมงก่อนการตรวจสอบรถ หากไม่มีการแจ้งล่วงหน้า การตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติซึ่งการตรวจสอบรถจะเพิ่มขึ้นในวันถัดไป
- ผู้เช่ารถจะต้องส่งแบบฟอร์มการตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซ ล่วงหน้า 1 วัน ของกำหนดการตรวจสอบรถ
- กรุณานำ รว หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซ มาทำการตรวจสอบในเวลาก่อน 9:00 น. ถึง 10:00 น. และ 13:30 น. ถึง 14:30 น. เท่านั้น
- การตรวจสอบรถ รว หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซ จะถูกทำการยกเลิกทันทีหากผู้เช่ารถ ไม่ไปปฏิบัติตามกฎที่ระบุไว้

บริษัท/ผู้เช่ารถ: TCL วันที่ตรวจสอบ: 29-8-24
ทะเบียนรถ: 39-8639 (2592) ชื่อ: _____ ประเภท: Civil
ชนิดของรถยนต์: _____ รถกระบะ: _____ รถบรรทุกสารเคมี: _____ รถบรรทุก: _____
เครื่องชนิดพิเศษ/ถังแก๊ส: _____ อื่นๆ: _____ ใบอนุญาตเลขที่: CA/

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถ (เอกสารต้องครบถ้วนทุกรายการ)

- ☒ 1. สำเนาใบอนุญาตขึ้นชื่อของรถ/ขึ้นชื่อของถังแก๊ส (ตามประเภทของรถยนต์)
☒ 2. สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)
☒ 3. พ.ร.บ.รถยนต์
☒ 4. ประกันภัยรถยนต์ ประเภทรถ

รายการการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่ตรวจสอบ
1. ระบบเครื่องยนต์และเสียง				
1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.2 ไฟท้ายและไฟส่องพื้น	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.3 ไฟออด	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.5 ไฟเบรก	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.7 ไฟหู้	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.8 แตร	(ทำงานปกติและส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2. ระบบเครื่องยนต์				
2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันรั่วซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังเกินไปจนเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.3 ความสะอาดของเครื่องยนต์	(ต้องไม่สกปรกเกินไปจนเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.4 ไล่สกร๊ฟ	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งอย่างถูกต้อง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3. ระบบช่วงล่าง				
3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.3 สับและยาง	(คล่องตัวดีไม่มีเสียงดัง, ยางไม่มีรอยร้าว, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถ, อายุยางต้องไม่เกิน 5 ปี) (กรณียางมีการเสื่อมสภาพ อายุยางต้องไม่เกิน 3 ปีและต้องมีการเปลี่ยนยางใหม่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4. สภาพตัวถัง				
4.1 โครงสร้าง	(ไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก, ไม่มีรอยขีดข่วนที่รุนแรง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.2 กระบะท้าย	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วนที่รุนแรง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.3 ตัวถัง/ถังแก๊ส	(ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วนที่รุนแรง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.4 ชุดอุปกรณ์เสริม	(สติกเกอร์, โลโก้, อุปกรณ์เสริม, อุปกรณ์ตกแต่ง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.5 ตัวถัง/ถังแก๊ส	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วนที่รุนแรง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5. ไฟหน้า				
5.1 กระบอก	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตก, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.2 กระบอก	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตก, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.3 ไฟหน้า	(สภาพต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6. อุปกรณ์ความปลอดภัย				
6.1 เข็มขัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด, ใช้งานได้ปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.2 ระบบเบรคมือ	(ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบ ระบบเบรคมือ (spark arrester))	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.3 ตัวถัง/ถังแก๊ส	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		

ผู้อนุญาต: _____ ตรวจสอบ: _____ รับรองการตรวจโดย: _____
วันที่: _____ วันที่: _____ วันที่: _____

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

แบบฟอร์มการยื่นขอใบตรวจสอบการตรวจสภาพรถ และอุปกรณ์ เครื่องมือและถังก๊าซ

บริษัท/ผู้เช่ารถ / ผู้ให้เช่ารถ: JCB ขนาด/จำนวน: 1 คัน
ชื่อผู้เช่ารถ: _____ ประเภท: Civil โทร: 0935891999
ชื่อเจ้าของรถ / ผู้ให้เช่ารถ: _____ บริษัท: Nighio
เลขทะเบียนรถ / อุปกรณ์/Serial No. ถังก๊าซ: 30-8-24 ใช้งานที่: NBLP2
วันที่ต้องการตรวจสอบ: 30-8-24 เวลา: 17.00 น.
ระยะเวลาของการขอใบ: 1 เดือน สถานที่ตรวจสอบ: Lay down 1
จุดประสงค์ของการใช้งาน: เพื่อตรวจสอบ

ลงชื่อผู้ตรวจ: _____ ผู้รับเรื่อง: _____
วันที่: 30/8/24 วันที่: 30/8/24

หมายเหตุ:

- ผู้เช่ารถจะต้องนำ รว หรือ อุปกรณ์ ที่ตรวจสอบ WORK SHOP REPCO/Fabrication shop หากมีการใช้ซ้ำกว่ากำหนด 30 นาที การตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
- ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเวลาของการตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ ผู้เช่ารถจะต้องแจ้งแผนการ/แจ้งการขอใบตรวจสอบการตรวจสภาพรถก่อนล่วงหน้า 1 ชั่วโมงก่อนการตรวจสอบรถ หากไม่มีการแจ้งล่วงหน้า การตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติซึ่งการตรวจสอบรถจะเพิ่มขึ้นในวันถัดไป
- ผู้เช่ารถจะต้องส่งแบบฟอร์มการตรวจสอบรถหรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซ ล่วงหน้า 1 วัน ของกำหนดการตรวจสอบรถ
- กรุณานำ รว หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซ มาทำการตรวจสอบในเวลาก่อน 9:00 น. ถึง 10:00 น. และ 13:30 น. ถึง 14:30 น. เท่านั้น
- การตรวจสอบรถ รว หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซ จะถูกทำการยกเลิกทันทีหากผู้เช่ารถ ไม่ไปปฏิบัติตามกฎที่ระบุไว้

บริษัท/ผู้เช่ารถ: TCL วันที่ตรวจสอบ: 30-8-24 ใบอนุญาตเลขที่: CA/001
ทะเบียนรถ: 30-8-24 ชื่อ: _____ ประเภท: Civil
ชนิดของรถยนต์: _____ รถกระบะ: _____ รถบรรทุกสารเคมี: _____ รถบรรทุก: _____
เครื่องชนิดพิเศษ/ถังแก๊ส: _____ อื่นๆ: _____ ใบอนุญาตเลขที่: CA/

เอกสารประกอบการตรวจสอบสภาพรถ (เอกสารต้องครบถ้วนทุกรายการ)

- ☒ 1. สำเนาใบอนุญาตขึ้นชื่อของรถ/ขึ้นชื่อของถังแก๊ส (ตามประเภทของรถยนต์)
☒ 2. สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)
☒ 3. พ.ร.บ.รถยนต์
☒ 4. ประกันภัยรถยนต์ ประเภทรถ

รายการการตรวจสอบ		ผลการตรวจสอบ		
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่ตรวจสอบ
1. ระบบเครื่องยนต์และเสียง				
1.1 ไฟหน้า	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.2 ไฟท้ายและไฟส่องพื้น	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.3 ไฟออด	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.5 ไฟเบรก	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.7 ไฟหู้	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.8 ไฟหน้า	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
1.9 แตร	(ต้องไม่ชำรุด, ส่องสว่างไม่จ้า)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2. ระบบเครื่องยนต์				
2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันรั่วซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังเกินไปจนเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.3 ความสะอาดของเครื่องยนต์	(ต้องไม่สกปรกเกินไปจนเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.4 ไล่สกร๊ฟ	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งอย่างถูกต้อง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3. ระบบช่วงล่าง				
3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	<input checked="" type="checkbox"/>		
3.3 สับและยาง	(คล่องตัวดีไม่มีเสียงดัง, ยางไม่มีรอยร้าว, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถ, อายุยางต้องไม่เกิน 5 ปี) (กรณียางมีการเสื่อมสภาพ อายุยางต้องไม่เกิน 3 ปีและต้องมีการเปลี่ยนยางใหม่)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4. ระบบหล่อลื่นและตัวถัง				
4.1 น้ำมันเครื่อง	(ระดับน้ำมันอยู่ในเกณฑ์ปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.2 น้ำมันเบรค	(ระดับน้ำมันอยู่ในเกณฑ์ปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.3 น้ำมันพวงมาลัยเพาเวอร์	(ระดับน้ำมันอยู่ในเกณฑ์ปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
4.4 น้ำมันตัวถัง	(ระดับน้ำมันอยู่ในเกณฑ์ปกติ)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5. ไฟหน้า				
5.1 กระบอก	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตก, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.2 กระบอก	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่แตก, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
5.3 ไฟหน้า	(สภาพต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6. อุปกรณ์ความปลอดภัย				
6.1 โครงสร้าง	(ไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก, ไม่มีรอยขีดข่วนที่รุนแรง)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.2 ระบบเบรคมือ	(ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบ ระบบเบรคมือ (spark arrester))	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.3 ตัวถัง/ถังแก๊ส	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6.4 ตัวถัง/ถังแก๊ส	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
7. ระบบโครงสร้าง				
7.1 ฐาน	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.2 ระบบโครงสร้าง	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.3 ฐานโครงสร้าง	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		
7.4 ฐานโครงสร้าง	(ต้องไม่ชำรุด, ไม่มีรอยร้าว, ไม่มีรอยขีดข่วน)	<input checked="" type="checkbox"/>		

ผู้อนุญาต: _____ ตรวจสอบ: _____ รับรองการตรวจโดย: _____
วันที่: 30/8/24 วันที่: 30/8/24 วันที่: 30/8/24

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

แบบฟอร์มการขึ้นข้อมูลตรวจสอบสภาพ และอุปกรณ์ เครื่องกลและถังก๊าซ

ชนิดของรถ / อุปกรณ์ที่จะทำการตรวจสอบ ถังแก๊ส ขนาด/จำนวน 1 คัน
 ผู้ตรวจสอบ บริษัท TCC แผนก Piping โทร
 ชื่อเจ้าของรถ / อุปกรณ์เครื่องจักร บริษัท
 เลขทะเบียนรถ / อุปกรณ์/Serial No. ดังท้าย 13-5940, 72-5943, 5944 ใช้งานที่ BST NBL 89
 วันที่ต้องการตรวจสอบ 08-03-67 เวลา 13.00
 ระยะเวลาของการขออนุญาต 1 วัน สถานที่ตรวจสอบ Lay down 1
 จุดประสงค์ของการใช้งาน เพื่อ Site BST 89

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ วันที่ 08, 03, 67
 ผู้รับเรื่อง วันที่ 08, 03, 67

หมายเหตุ:

- ผู้ตรวจสอบจะต้องนำ 30 หรือ อุปกรณ์ ที่ตรวจสอบมา WORK SHOP REPCOFabrication shop หากมีการสำรวจเกินกว่า 30 นาที การตรวจสอบสภาพ หรือ อุปกรณ์ครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
- ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงเวลาของการตรวจสอบ หรือ อุปกรณ์ ผู้ตรวจสอบจะต้องแจ้งแผนกเครื่องกล/ ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบก่อนล่วงหน้า 1 ชั่วโมงก่อนทำการตรวจสอบ หากไม่มีการแจ้งล่วงหน้า การตรวจสอบสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซครั้งนั้น จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติซึ่งการตรวจสอบจะไม่มีในวันถัดไป
- ผู้ตรวจสอบจะต้องส่งแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถ หรือ อุปกรณ์ หรือถังก๊าซล่วงหน้า 1 วัน ก่อนทำการตรวจสอบสภาพรถ
- กฎหมายรถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซ นำมาทำการตรวจสอบในเวลาค่ำคืนคือ 9:00 น. ถึง 10:00 น. และ 13:30 น. ถึง 14:30 น. เท่านั้น
- การตรวจสอบสภาพ รถยนต์ หรือ อุปกรณ์เครื่องกล หรือถังก๊าซอื่นๆ จะถูกทำการยกเลิกทันทีหากผู้ตรวจสอบ ไม่ได้รับใบติดตามที่ระบุไว้

บริษัทผู้ขออนุญาต TCC วันที่ 08-03-67 วันที่ตรวจสอบ 08-03-67
 หน้ที่ 08-03-67 92-5943 5944 5945 5946 5947 5948 5949 5950 5951 5952 5953 5954 5955 5956 5957 5958 5959 5960 5961 5962 5963 5964 5965 5966 5967 5968 5969 5970 5971 5972 5973 5974 5975 5976 5977 5978 5979 5980 5981 5982 5983 5984 5985 5986 5987 5988 5989 5990 5991 5992 5993 5994 5995 5996 5997 5998 5999 6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6013 6014 6015 6016 6017 6018 6019 6020 6021 6022 6023 6024 6025 6026 6027 6028 6029 6030 6031 6032 6033 6034 6035 6036 6037 6038 6039 6040 6041 6042 6043 6044 6045 6046 6047 6048 6049 6050 6051 6052 6053 6054 6055 6056 6057 6058 6059 6060 6061 6062 6063 6064 6065 6066 6067 6068 6069 6070 6071 6072 6073 6074 6075 6076 6077 6078 6079 6080 6081 6082 6083 6084 6085 6086 6087 6088 6089 6090 6091 6092 6093 6094 6095 6096 6097 6098 6099 6100 6101 6102 6103 6104 6105 6106 6107 6108 6109 6110 6111 6112 6113 6114 6115 6116 6117 6118 6119 6120 6121 6122 6123 6124 6125 6126 6127 6128 6129 6130 6131 6132 6133 6134 6135 6136 6137 6138 6139 6140 6141 6142 6143 6144 6145 6146 6147 6148 6149 6150 6151 6152 6153 6154 6155 6156 6157 6158 6159 6160 6161 6162 6163 6164 6165 6166 6167 6168 6169 6170 6171 6172 6173 6174 6175 6176 6177 6178 6179 6180 6181 6182 6183 6184 6185 6186 6187 6188 6189 6190 6191 6192 6193 6194 6195 6196 6197 6198 6199 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6208 6209 6210 6211 6212 6213 6214 6215 6216 6217 6218 6219 6220 6221 6222 6223 6224 6225 6226 6227 6228 6229 6230 6231 6232 6233 6234 6235 6236 6237 6238 6239 6240 6241 6242 6243 6244 6245 6246 6247 6248 6249 6250 6251 6252 6253 6254 6255 6256 6257 6258 6259 6260 6261 6262 6263 6264 6265 6266 6267 6268 6269 6270 6271 6272 6273 6274 6275 6276 6277 6278 6279 6280 6281 6282 6283 6284 6285 6286 6287 6288 6289 6290 6291 6292 6293 6294 6295 6296 6297 6298 6299 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307 6308 6309 6310 6311 6312 6313 6314 6315 6316 6317 6318 6319 6320 6321 6322 6323 6324 6325 6326 6327 6328 6329 6330 6331 6332 6333 6334 6335 6336 6337 6338 6339 6340 6341 6342 6343 6344 6345 6346 6347 6348 6349 6350 6351 6352 6353 6354 6355 6356 6357 6358 6359 6360 6361 6362 6363 6364 6365 6366 6367 6368 6369 6370 6371 6372 6373 6374 6375 6376 6377 6378 6379 6380 6381 6382 6383 6384 6385 6386 6387 6388 6389 6390 6391 6392 6393 6394 6395 6396 6397 6398 6399 6400 6401 6402 6403 6404 6405 6406 6407 6408 6409 6410 6411 6412 6413 6414 6415 6416 6417 6418 6419 6420 6421 6422 6423 6424 6425 6426 6427 6428 6429 6430 6431 6432 6433 6434 6435 6436 6437 6438 6439 6440 6441 6442 6443 6444 6445 6446 6447 6448 6449 6450 6451 6452 6453 6454 6455 6456 6457 6458 6459 6460 6461 6462 6463 6464 6465 6466 6467 6468 6469 6470 6471 6472 6473 6474 6475 6476 6477 6478 6479 6480 6481 6482 6483 6484 6485 6486 6487 6488 6489 6490 6491 6492 6493 6494 6495 6496 6497 6498 6499 6500 6501 6502 6503 6504 6505 6506 6507 6508 6509 6510 6511 6512 6513 6514 6515 6516 6517 6518 6519 6520 6521 6522 6523 6524 6525 6526 6527 6528 6529 6530 6531 6532 6533 6534 6535 6536 6537 6538 6539 6540 6541 6542 6543 6544 6545 6546 6547 6548 6549 6550 6551 6552 6553 6554 6555 6556 6557 6558 6559 6560 6561 6562 6563 6564 6565 6566 6567 6568 6569 6570 6571 6572 6573 6574 6575 6576 6577 6578 6579 6580 6581 6582 6583 6584 6585 6586 6587 6588 6589 6590 6591 6592 6593 6594 6595 6596 6597 6598 6599 6600 6601 6602 6603 6604 6605 6606 6607 6608 6609 6610 6611 6612 6613 6614 6615 6616 6617 6618 6619 6620 6621 6622 6623 6624 6625 6626 6627 6628 6629 6630 6631 6632 6633 6634 6635 6636 6637 6638 6639 6640 6641 6642 6643 6644 6645 6646 6647 6648 6649 6650 6651 6652 6653 6654 6655 6656 6657 6658 6659 6660 6661 6662 6663 6664 6665 6666 6667 6668 6669 6670 6671 6672 6673 6674 6675 6676 6677 6678 6679 6680 6681 6682 6683 6684 6685 6686 6687 6688 6689 6690 6691 6692 6693 6694 6695 6696 6697 6698 6699 6700 6701 6702 6703 6704 6705 6706 6707 6708 6709 6710 6711 6712 6713 6714 6715 6716 6717 6718 6719 6720 6721 6722 6723 6724 6725 6726 6727 6728 6729 6730 6731 6732 6733 6734 6735 6736 6737 6738 6739 6740 6741 6742 6743 6744 6745 6746 6747 6748 6749 6750 6751 6752 6753 6754 6755 6756 6757 6758 6759 6760 6761 6762 6763 6764 6765 6766 6767 6768 6769 6770 6771 6772 6773 6774 6775 6776 6777 6778 6779 6780 6781 6782 6783 6784 6785 6786 6787 6788 6789 6790 6791 6792 6793 6794 6795 6796 6797 6798 6799 6800 6801 6802 6803 6804 6805 6806 6807 6808 6809 6810 6811 6812 6813 6814 6815 6816 6817 6818 6819 6820 6821 6822 6823 6824 6825 6826 6827 6828 6829 6830 6831 6832 6833 6834 6835 6836 6837 6838 6839 6840 6841 6842 6843 6844 6845 6846 6847 6848 6849 6850 6851 6852 6853 6854 6855 6856 6857 6858 6859 6860 6861 6862 6863 6864 6865 6866 6867 6868 6869 6870 6871 6872 6873 6874 6875 6876 6877 6878 6879 6880 6881 6882 6883 6884 6885 6886 6887 6888 6889 6890 6891 6892 6893 6894 6895 6896 6897 6898 6899 6900 6901 6902 6903 6904 6905 6906 6907 6908 6909 6910 6911 6912 6913 6914 6915 6916 6917 6918 6919 6920 6921 6922 6923 6924 6925 6926 6927 6928 6929 6930 6931 6932 6933 6934 6935 6936 6937 6938 6939 6940 6941 6942 6943 6944 6945 6946 6947 6948 6949 6950 6951 6952 6953 6954 6955 6956 6957 6958 6959 6960 6961 6962 6963 6964 6965 6966 6967 6968 6969 6970 6971 6972 6973 6974 6975 6976 6977 6978 6979 6980 6981 6982 6983 6984 6985 6986 6987 6988 6989 6990 6991 6992 6993 6994 6995 6996 6997 6998 6999 7000 7001 7002 7003 7004 7005 7006 7007 7008 7009 7010 7011 7012 7013 7014 7015 7016 7017 7018 7019 7020 7021 7022 7023 7024 7025 7026 7027 7028 7029 7030 7031 7032 7033 7034 7035 7036 7037 7038 7039 7040 7041 7042 7043 7044 7045 7046 7047 7048 7049 7050 7051 7052 7053 7054 7055 7056 7057 7058 7059 7060 7061 7062 7063 7064 7065 7066 7067 7068 7069 7070 7071 7072 7073 7074 7075 7076 7077 7078 7079 7080 7081 7082 7083 7084 7085 7086 7087 7088 7089 7090 7091 7092 7093 7094 7095 7096 7097 7098 7099 7100 7101 7102 7103 7104 7105 7106 7107 7108 7109 7110 7111 7112 7113 7114 7115 7116 7117 7118 7119 7120 7121 7122 7123 7124 7125 7126 7127 7128 7129 7130 7131 7132 7133 7134 7135 7136 7137 7138 7139 7140 7141 7142 7143 7144 7145 7146 7147 7148 7149 7150 7151 7152 7153 7154 7155 7156 7157 7158 7159 7160 7161 7162 7163 7164 7165 7166 7167 7168 7169 7170 7171 7172 7173 7174 7175 7176 7177 7178 7179 7180 7181 7182 7183 7184 7185 7186 7187 7188 7189 7190 7191 7192 7193 7194 7195 7196 7197 7198 7199 7200 7201 7202 7203 7204 7205 7206 7207 7208 7209 7210 7211 7212 7213 7214 7215 7216 7217 7218 7219 7220 7221 7222 7223 7224 7225 7226 7227 7228 7229 7230 7231 7232 7233 7234 7235 7236 7237 7238 7239 7240 7241 7242 7243 7244 7245 7246 7247 7248 7249 7250 7251 7252 7253 7254 7255 7256 7257 7258 7259 7260 7261 7262 7263 7264 7265 7266 7267 7268 7269 7270 7271 7272 7273 7274 7275 7276 7277 7278 7279 7280 7281 7282 7283 7284 7285 7286 7287 7288 7289 7290 7291 7292 7293 7294 7295 7296 7297 7298 7299 7300 7301 7302 7303 7304 7305 7306 7307 7308 7309 7310 7311 7312 7313 7314 7315 7316 7317 7318 7319 7320 7321 7322 7323 7324 7325 7326 7327 7328 7329 7330 7331 7332 7333 7334 7335 7336 7337 7338 7339 7340 7341 7342 7343 7344 7345 7346 7347 7348 7349 7350 7351 7352 7353 7354 7355 7356 7357 7358 7359 7360 7361 7362 7363 7364 7365 7366 7367 7368 7369 7370 7371 7372 7373 7374 7375 7376 7377 7378 7379 7380 7381 7382 7383 7384 7385 7386 7387 7388 7389 7390 7391 7392 7393 7394 7395 7396 7397 7398 7399 7400 7401 7402 7403 7404 7405 7406 7407 7408 7409 7410 7411 7412 7413 7414 7415 7416 7417 7418 7419 7420 7421 7422 7423 7424 7425 7426 7427 7428 7429 7430 7431 7432 7433 7434 7435 7436 7437 7438 7439 7440 7441 7442 7443 7444 7445 7446 7447 7448 7449 7450 7451 7452 7453 7454 7455 7456 7457 7458 7459 7460 7461 7462 7463 7464 7465 7466 7467 7468 7469 7470 7471 7472 7473 7474 7475 7476 7477 7478 7479 7480 7481 7482 7483 7484 7485 7486 7487 7488 7489 7490 7491 7492 7493 7494 7495 7496 7497 7498 7499 7500 7501 7502 7503 7504 7505 7506 7507 7508 7509 7510 7511 7512 7513 7514 7515 7516 7517 7518 7519 7520 7521 7522 7523 7524 7525 7526 7527 7528 7529 7530 7531 7532 7533 7534 7535 7536 7537 7538 7539 7540 7541 7542 7543 7544 7545 7546 7547 7548 7549 7550 7551 7552 7553 7554 7555 7556 7557 7558 7559 7560 7561 7562 7563 7564 7565 7566 7567 7568 7569 7570 7571 7572 7573 7574 7575 7576 7577 7578 7579 7580 7581 7582 7583 7584 7585 7586 7587 7588 7589 7590 7591 7592 7593 7594 7595 7596 7597 7598 7599 7600 7601 7602 7603 7604 7605 7606 7607 7608 7609 7610 7611 7612 7613 7614 7615 7616 7617 7618 7619 7620 7621 7622 7623 7624 7625 7626 7627 7628 7629 7630 7631 7632 7633 7634 7635 7636 7637 7638 7639 7640 7641 7642 7643 7644 7645 7646 7647 7648 7649 7650 7651 7652 7653 7654 7655 7656 7657 7658 7659 7660 7661 7662 7663 7664 7665 7666 7667 7668 7669 7670 7671 7672 7673 7674 7675 7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7684 7685 7686 7687 7688 7689 7690 7691 7692 7693 7694 7695 7696 7697 7698 7699 7700 7701 7702 7703 7704 7705 7706 7707 7708 7709 7710 7711 7712 7713 7714 7715 7716 7717 7718 7719 7720 7721 7722 7723 7724 7725 7726 7727 7728 7729 7730 7731 7732 7733 7734 7735 7736 7737 7738 7739 7740 7741 7742 7743 7744 7745 7746 7747 7748 7749 7750 7751 7752 7753 7754 7755 7756 7757 7758 7759 7760 7761 7762 7763 7764 7765 7766 7767 7768 7769 7770 7771 7772 7773 7774 7775 7776 7777 7778 7779 7780 7781 7782 7783 7784 7785 7786 7787 7788 7789 7790 7791 7792 7793 7794 7795 7796 7797 7798 7799 7800 7801 7802 7803 7804 7805 7806 7807 7808 7809 7810 7811 7812 7813 7814 7815 7816 7817 7818 7819 7820 7821 7822 7823 7824 7825 7826 7827 7828 7829 7830 7831 7832 7833 7834 7835 7836 7837 7838 7839 7840 7841 7842 7843 7844 7845 7846 7847 7848 7849 7850 7851 7852 7853 7854 7855 7856 7857 7858 7859 7860 7861 7862 7863 7864 7865 7866 7867 7868 7869 7870 7871 7872 7873 7874 7875 7876 7877 7878 7879 7880 7881 7882 7883 7884 7885 7886 7887 7888 7889 7890 7891 7892 7893 7894 7895 7896 7897 7898 7899 7900 7901 7902 7903 7904 7905 7906 7907 7908 7909 7910 7911 7912 7913 7914 7915 7916 7917 7918 7919 7920 7921 7922 7923 7924 7925 7926 7927 7928 7929 7930 7931 7932 7933 7934 7935 7936 7937 7938 7939 7940 7941 7942 7943 7944 7945 7946 7947 7948 7949 7950 7951 7952 7953 7954 7955 7956 7957 7958 7959 7960 7961 7962 7963 7964 7965 7966 7967 7968 7969 7970 7971 7972 7973 7974 7975 7976 7977 7978 7979 7980 7981 7982 7983 7984 7985 7986 7987 7988 7989 7990 7991 7992 7993 7994 7995 7996 7997 7998 7999 8000 8001 8002 8003 8004 8005 8006 8007 8008 8009 8010 8011 8012 8013 8014 8015 8016 8017 8018 8019 8020 8021 8022 8023 8024 8025 8026 8027 8028 8029 8030 8031 8032 8033 8034 8035 8036 8037 8038 8039 8040 8041 8042 8043 8044 8045 8046 8047 8048 8049 8050 8051 8052 8053 8054 8055 8056 8057 8058 8059 8060 8061 8062 8063 8064 8065 8066 8067 8068 8069 8070 8071 8072 8073 8074 8075 8076 8077 8078 8079 8080 8081 8082 8083 8084 8085 8086 8087 8088 8089 8090 8091 8092 8093 8094 8095 8096 8097 8098 8099 8100 8101 8102 8103 8104 8105 8106 8107 8108 8109 8110 8111 8112 8113 8114 8115 8116 8117 8118 8119 8120 8121 8122 8123 8124 8125 8126 8127 8128 8129 8130 8131 8132 8133 8134 8135 8136 8137 8138 8139 8140 8141 8142 8143 8144 8145 8146 8147 8148 8149 8150 8151 8152 8153 8154 8155 8156 8157 8158 8159 8160 8161 8162 8163 8164 8165 8166 8167 8168 8169 8170 8171 8172 8173 8174 8175 8176 8177 8178 8179 8180 8181 8182 8183 8184 8185 8186 8187 8188 8189 8190 8191 8192 8193 8194 8195 8196 8197 8198 8199 8200 8201 8202 8203 8204 8205 8206 8207 8208 8209 8210 8211 8212 8213 8214 8215 8216 8217 8218 8219 8220 82

ประเภทอุปกรณ์ : รถบรรทุก 4 ล้อ Model : KU207A Serial No. :

Hourmeter : Previous Inspection Date :

บริษัท : ชื่อผู้ตรวจสอบ : วันที่ : 9/5/67

Item	Oil Filter & Wheel	Y	N	C	NA	Date of Last change/Replacement	Remark
1	Engine Oil & Filter/น้ำมันเครื่องและไส้กรองน้ำมันเครื่อง						
2	Fuel Filter/ไส้กรองน้ำมัน						
3	Air Filter/ไส้กรองอากาศ						
4	Grease/จารบี						
5	Gear Oil & Filter/น้ำมันเกียร์และกรองน้ำมันเกียร์						
6	Transfer Box Oil/น้ำมันเกียร์ห้า						
7	Planetary Hub Oil/น้ำมันลูกสูบ						
8	Wheel rim nut torqued properly/ตรวจสอบน็อตล้อ						
9	Proper tires installed/มีการติดตั้งยางที่สมบูรณ์						
10	Steering/ระบบบังคับล้อ						
11	Brake/เบรก						
Item	Hyd. System & Engine	Y	N	C	NA	Date of Last change/Replacement	Remark
12	Hyd. Oil & Filter/น้ำมันไฮดรอลิก						
13	Hyd. Hoses/สายไฮดรอลิก						
14	Hyd. Pump/ปั๊มไฮดรอลิก						
15	Connections Point/จุดต่อไฮดรอลิก						
16	Engine Belt/สายพานเครื่องยนต์						
17	Gasket/ปะเก็น						
18	Battery/แบตเตอรี่						
19	Cooling/หม้อน้ำ						
20	Start Motor/มอเตอร์สตาร์ท						
21	Alternator/ไดนาโม						
22	Hyd. Cylinder/กระบอกไฮดรอลิก						
Item	Component Conditions	Y	N	C	NA	Date of Last change/Replacement	Remark
23	Lighting/ระบบไฟสัญญาณ						
24	Alarm/สัญญาณเตือน						
25	Controls System/ระบบควบคุม						
26	Turn Table Bolt Nut Torqued/ตรวจสอบน็อตทุกตัวที่ฐาน						
27	Outrigger/ขาตั้ง						
28	Structure/โครงสร้าง						
29	Emergency Stop/สวิตช์ฉุกเฉิน						
30	Emergency Device/อุปกรณ์ฉุกเฉิน						
31	Monitor/หน้าจอ						

Remark: Y=Yes(Passed) N=No(Failed) C=Corrected NA= Not Applicable

ลงชื่อผู้ตรวจ : (Date 9/5/67)

SCG CONFIDENTIAL

OL2-ME-F-1396-000



แบบฟอร์มการขออนุญาตตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ช่วยยก

อุปกรณ์ช่วยยก

สลิงดำ	จำนวน	ละเกิน	จำนวน
Trolley	จำนวน	ห้ามผล	จำนวน
EYE BOLT	จำนวน	รอกโซ่ 1.5 ตัน จำนวน 2 ตัว	
สลิงขาว	จำนวน	Man Basket	จำนวน

ชื่อผู้ตรวจ : (พนักงาน SCG)

ชื่อเจ้าของอุปกรณ์ / บริษัท : RMC

วันที่ต้องการตรวจ : 31/5/24 เข้า น. นาน ชม.

สถานที่ตรวจ : Workshop MGC - อิมพีเรียล RMC - ซ้ำ CCR

เอกสารที่แนบมาในการตรวจ

ใบ Load Test Certificate ประจำปี

ใบ Load Test Certificate จาก vendor (กรณีของใหม่)

ลงชื่อผู้ตรวจ : (พนักงาน SCG)

วันที่ : 30/3/24

ลงชื่อผู้รับเรื่อง : (เจ้าหน้าที่ Tool Room)

วันที่ : 5/6/24



บริษัท สานเพิ่มพูล วิศวกรรม จำกัด

CERTIFICATE OF INSPECTION

Certificate No. :SPE23/10-02

This is report that the undersigned surveyor to SINPERMPOOL ENGINEERING CO.,LTD. Did action within the scope of inspection services of SINPERMPOOL ENGINEERING CO.,LTD.

Upon request : RAYONG MAINTENANCE AND CONTRACTING CO.,LTD.

For the purpose of the details as follows :

No.	Description	Serial No.	Code No.	WLL (Ton.)	Quantity	Proof load test (Ton.)	Accept	Un Accept
1	Chain Block		RMC-222-56-019	1.5	1	-	✓	
2	Chain Block		RMC-222-56-028	1.5	1	-	✓	
3	Chain Block		RMC-222-56-029	1.5	1	-	✓	
4	Chain Block		RMC-222-56-033	1.5	1	-	✓	
5	Chain Block		RMC-222-56-043	1.5	1	-	✓	
6	Chain Block		RMC-222-56-049	1.5	1	-	✓	
7	Chain Block		RMC-222-56-055	1.5	1	-	✓	
8	Chain Block		RMC-222-56-059	1.5	1	-	✓	
9	Chain Block		RMC-222-56-016	1.5	1	-	✓	
10	Chain Block		RMC-222-56-061	1.5	1	-	✓	
11	Chain Block		RMC-222-56-062	1.5	1	-	✓	
12	Chain Block		RMC-222-56-077	1.5	1	-	✓	

Scope of Inspection :

*Witness Proof Thorough Visual Inspection

Loadtest

*Reference Standard of Documents :

-As client requirement.

Inspection Place & Date or Period :

-Date of witness

3-2-2024

-Date of next inspection

3-8-2024

-Location of Inspection

RAYONG MAINTENANCE AND CONTRACTING CO.,LTD.

Results :

According to the scope of Inspection visual inspection , the result shows that equipment can be safety use as proof.

Comment :



Certify สก.3393

รถยก

จำนวน : 2 คัน

วันที่ตรวจ : 31/5/24

ผลการตรวจสอบ :

หมายเหตุ :

ภาคผนวก ข.15

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร	E-EEM-CO-S0356	วันที่มีผลบังคับใช้	13 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า	1/2 ID-1169/23

เอกสารแนบส่น

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้ได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รายละเอียดการแก้ไขปรับปรุงเอกสาร

1. ID-196/17 (re.1)

- ประกาศใช้ครั้งแรก

คุณแวมณี สิมพันธ์ ผู้ขอทำการเอกสาร

(ประกาศ 02-03-17)
2. ID-915/17 (re.2)

update ชื่อหน่วยงานจาก SA2 เป็น ACR

คุณแวมณี สิมพันธ์ ผู้ขอทำการเอกสาร

(ประกาศ 07-11-17)

รายละเอียดการแก้ไขปรับปรุงเอกสาร

1. ID-0011/19 (re.1)

- ประกาศใช้ครั้งแรก

2.ID-1098/21 (re.2)

3. ID-0225/22 (re.3)

4. ID-1381 (re.4)

5. ID-1434/22 (re.5)

6. ID-1169/23 (re.6)

เอกสารบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน

ที่ อก ๕๑๐๖.๕/๐๕๙๙



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด ที่ NBL-SD/IEAT ๐๒๒/๖๗ ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามที่บริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็นบีอาร์ (NBR Latex) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๒๒๕๕๔๖ (น.๔๒(๑)-๒/๒๕๕๔-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้ในการพิจารณาโครงการต่างๆ ที่สะท้อนถึงผลการดำเนินงานของบริษัทที่ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และสังคม รายละเอียดดังกล่าวแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด สาขา ๒ ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๓๐ - ๒ ต่อ ๑๓๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๔๑



ที่ รย ๕๒๒๐๖/๓๕๗

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด สาขา ๒

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด ที่ NBL-SD /เทศบาลฯ ๐๒๒/๖๗ ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็นบีอาร์ (NBR Latex) เลขทะเบียนโรงงาน ๗๒๐๗๐๐๐๐๒๒๕๕๔๖ (น.๔๒ (๑)-๒/๒๕๕๔ -ญนพ.) ประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตน้ำยางสังเคราะห์ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนนโอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้เข้าร่วมโครงการที่เป็นการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคม และเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินโครงการดังกล่าวบริษัทฯ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลเมืองมาบตาพุดตรวจสอบเกี่ยวกับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้ว ขอเรียนว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_04210103@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๒๐๕๗



๓๑ พ.ค. ๒๕๖๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ NBL-SD/อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง-๐๒๓/๖๗ ลงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท กรุงเทพ ซินิติกส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๒๒๕๕๔๖ ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบันมายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลาดังกล่าว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.16

แผนผังแสดงตำแหน่งพื้นที่รวบรวมของเสีย

จุดรวมขยะโครงการ NBL PHASE 2

(Laydown 1)



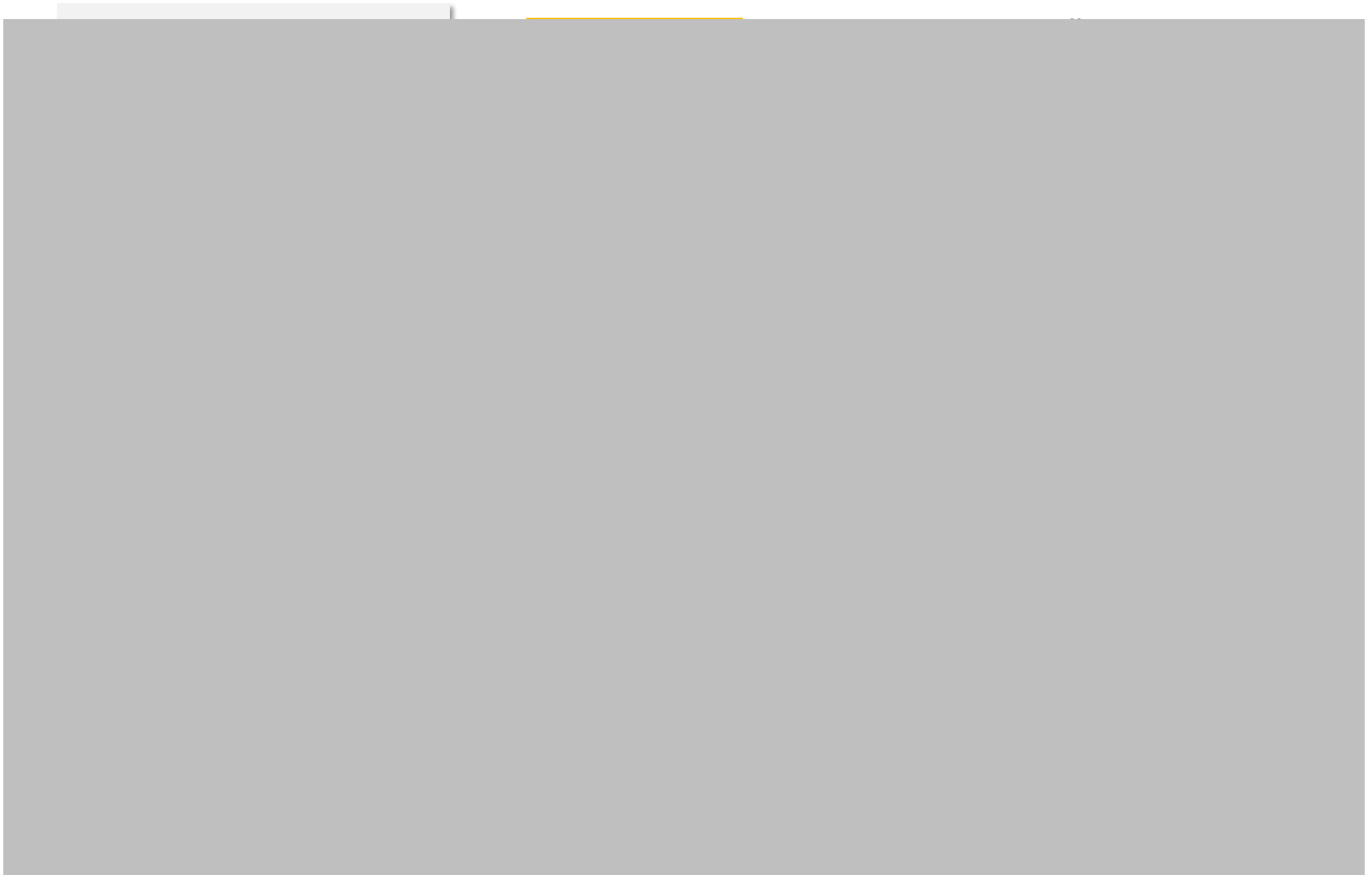
จุดรวมขยะโครงการ NBL PHASE 2

(Laydown 2)



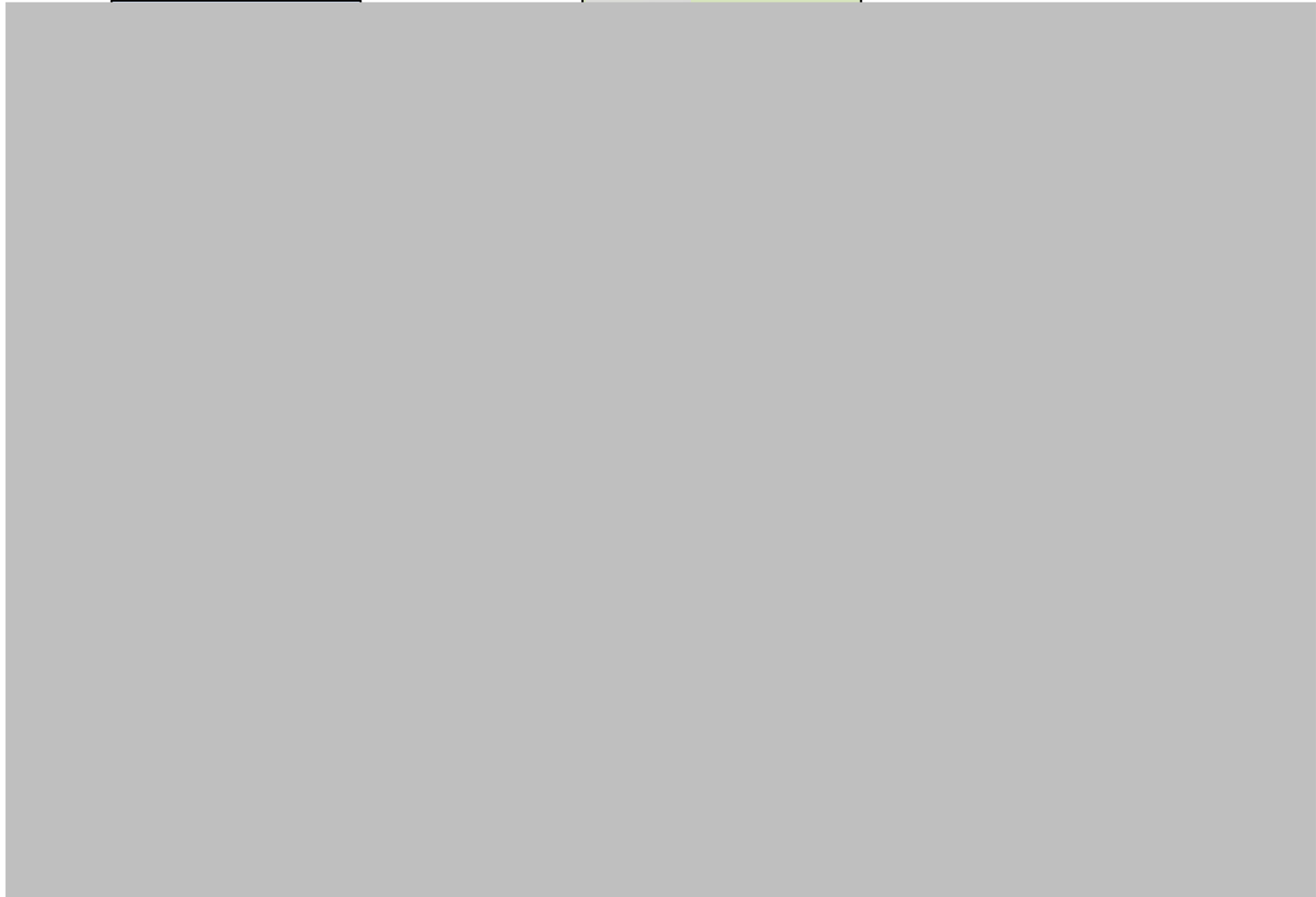
ภาคผนวก ข.17

แผนผังผู้รับผิดชอบด้านการจัดเก็บ
และรวบรวมขยะมูลฝอยของโครงการ



TTCL HSE ORGANIZATION

NBL PHASE 2 PROJECT (D-214)



Safety Repco Area wise June 2024



TTCL Environmental Organization Chart



ภาคผนวก ข.18

เอกสารหลักเกณฑ์และเงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อมสำหรับงานก่อสร้างโครงการ

Contractor Safety Program

Document code S-PSM-CO-S0604 Effective Date 21 มกราคม 2563
Revision 2 Page 1/22 ID-0485/19

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
Bangkok Synthetics Elastomers Co., Ltd

Contractor Safety Program

Prepared by

Reviewed by

Approved by

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code S-PSM-CO-S0604 Effective Date 21 มกราคม 2563
Revision 2 Page 3/22 ID-0485/19

Table of Contents

1. SHE VISION.....	4
2. SHE PRINCIPLES	5
3. MISSION STATEMENT	5
4. S.H.E. Minimum Expectations of Contractors	6
5. LIFE SAVING RULES.....	7
6. GOALS	7
7. CONTRACTOR SITE SAFETY MILESTONES.....	8
8. Contractor Engagement	8
9. Orientation and Standards Reviews	10
10. Auditing Program	10
11. Campaign and Awareness	11

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code S-PSM-CO-S0604 Effective Date 21 มกราคม 2563
Revision 2 Page 2/22 ID-0485/19

Revision History

1. ID-063/19 (re.1)
2. ID-0485/19 (re.2)



This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code S-PSM-CO-S0604 Effective Date 21 มกราคม 2563
Revision 2 Page 4/22 ID-0485/19

1. SHE VISION

All BST Project will create an uncompromising safety, occupational health and working environment consisting with BST SHE Vision

“No Harm to Anyone Anytime”

is a commitment that We each make and continuously model with no compromise in everything we do.

We listen and communicate to understand why and how to reduce the risk of harm and make decisions that provide clear direction, and we have processes to develop reliable systems and competent personnel.

We each demonstrate personal leadership and use our competence to create a sustainable interdependent safety, health, and environmental culture to achieve continuous improvement.

We believe that all Safety Principles and Life Saving Rules

BST, as a matter of written policy, requires compliance with all applicable laws and regulations related to safety, occupational health, and the environment. Each company that works on our site, their employees and their sub-contractors are accountable for strictly adhering to Thai laws and regulations along with BST standards which could have an impact on the safe design and construction of its facilities. Violation of safety, health, and environmental laws or BST standards may result in severe disciplinary action up to and including permanent removal from the BST Project site.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	5/22
		ID-0485/19	

2. SHE PRINCIPLES

Safety and Health Principles

1. All Incidents can be prevented.
2. Prevention of harm is good business.
3. Management is accountable for preventing harm.
4. Stakeholder Involvement and commitment to prevent harm are essential.
5. Working safely is a condition of employment.
6. Training Employees and Contractors to work safely is a must.
7. SHE Observation Tours and Experience Sharing are a must.
8. All operating exposure risks can be made safe.
9. We will promote Off-the-Job Safety.

Environmental Principles

1. We will comply with all applicable environmental and energy regulations, permits, and relevant international practices.
2. We will prevent pollution of all types to meet and support environmental regulation expectations.
3. We will effectively manage and continually reduce the use of energy, natural resources, and environmental impact to benefit all stakeholders.
4. We will promote and support the purchasing of energy-efficient products and services.
5. We will pursue energy efficient designs and operations.
6. We will provide adequate resources to achieve our stated objectives and targets.
7. We will transparently share our SHE principles, plans, performance, and information about our products with all relevant stakeholders.

3. MISSION STATEMENT

To drive measurable and sustainable improvement in contractor safety at the BST Project by:

- Involving Site Contractor Leadership in the development of the direction and goals of the Site Contract Safety Management.
- Ensuring Orientation / Qualification requirements are clear, concise and up to date, so that contractor safety performance continues to improve.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	7/22
		ID-0485/19	

5. LIFE SAVING RULES

Working safely at BST is a condition of employment. Violations of safety and health policies and procedures place individuals and their colleagues at risk for injuries and illnesses and are counter to our business imperative for a safe and productive work environment. Some rule violations have been shown to be the cause of the majority of serious injuries or even fatalities within BST. We would treat violations of our Life Saving Rules as an immediate threat to life and health; thus, the violator could be subject to immediate removal and/or permanent ban from the site.

1. Work with a valid Work Permit when required.
2. Conduct Gas Tests when required.
3. Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment.
4. Obtain authorization before entering a confined space.
5. Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment.
6. Protect yourself against a fall when working at height.
7. Wear your seat belt/Helmet.
8. No smoking or use of ignition sources outside of designated areas.
9. No alcohol or drugs influence while working or driving.
10. No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving.

6. GOALS

- ZERO LTI (Lost Time Injury)
- ZERO MTI (Medical Treatment Injury)
- ZERO Property Damage
- ZERO Major Environmental Incident (Written Environmental or Noise Complaint from Neighbor, Community or Government (validated))
- SOT / Safety audit
- Involving Safety Tool Box / Safety Talk /Safety Meeting
- 100 % annual compliance of emergency mock drills
- 90 % Closure of all internal audit and incident investigation recommendation with in the stipulated time frame
- 10 % Random Drug Testing/Month

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	6/22
		ID-0485/19	

- Complying with the requirements outlined in Contractor Safety Guidelines (As outlined in BST CSM Procedure & BST Contractor Site SHE Requirements)
- Involving contractor partners in this safety program deployment
- Engaging to ensure understanding

4. S.H.E. Minimum Expectations of Contractors

The following is a list of the Minimum Expectations of all Contractors that are the "must do" requirements for contractors working at BST Facilities.

- 1) All Work Related S.H.E. incidents shall be reported immediately to BST employee or supervisor, or higher.
- 2) Personal Protective Equipment (PPE) that has been defined for an area, job, or task must be worn, and must be in good working condition. Defective PPE shall be replaced before use, and all contractor workers shall initiate replacement with their supervisor if necessary.
- 3) Procedures and Work instructions shall be followed. This includes completing any paperwork or checklists that are required as part of the instructions. If a procedure or work instruction cannot be followed as written, the job must not proceed and the problem reported to the immediate Supervisor.
- 4) All contractor workers shall complete the S.H.E. training required for their jobs or the areas in which they work.
- 5) All contractor workers shall take action to report and/or stop work when an unsafe condition or an unsafe act is observed. The difference between "conditions" and "acts" is shown below, and the general definition of "unsafe" is that the condition or act has a reasonable chance of causing injury or incident if not corrected immediately.

Conditions

Static, Passive, or Non-Active

"Things" or Objects, Tools

Found by Inspection (normally)

Acts

Action/Behavior/Work being done

People

Found by Observation (of work in progress)

- 6) Contractor supervisors and Managers shall take corrective actions to address unsafe conditions and unsafe acts in a timely manner (based upon reasonable assessment of the risk), including shutting down or taking equipment out of service temporarily if necessary.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	8/22
		ID-0485/19	

- 100% Alcohol Testing

7. CONTRACTOR SITE SAFETY MILESTONES

- LTI^1 free man hour
- SWM^2 or MTI^3 free man hour

Note 1 LTI = Lost Time Injury

Note 2 SWM = Safe Work Man Hour

Note 3 MTI = Medical Treatment Injury

Consider ways to publicize Safety messages and celebrations every 60 days

(Include significant milestones based on your past performance that will be reached in the program year).

8. Contractor Engagement

- 1) Consider forming a Site Contractor Safety Focus Team (Only Capital Project)

A Contractor Safety Focus Team will be established to develop the overall Contractor Safety Program for the site. This team will work with on-site contractor leadership to ensure continuous alignment with the BST Safety Philosophy and Commitment to Zero. The Contractor Safety Focus Team will use Felt Leadership to show an active commitment to safety so that people in the organization correctly perceive leadership's sincere concern for the safety and well-being of all.

Team Make up

- Sponsor – Provides overall direction internal resources and support. Reviews and validates contractor safety plan
 - Senior most Leader at the site (BST Senior Leader).
- Steering Team - Defines and drives strategic program content, parameters, goals, milestones

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	9/22 ID-0485/19

- BST Project Director
 - BST EPC Manager
 - BST SHE Manager
 - Consortium Field Project Manager
 - Consortium Construction Manager
 - Consortium SHE Manager
 - Others as appropriate
 - **Project Safety Committee** - Executes the program, engages resources, monitors results, audits program for effectiveness.
 - BST SHE Manager
 - BST SHE Engineer
 - Consortium SHE Manager
 - Consortium SHE Specialist
 - Sub Contractor SHE Manager
- 2) Consider establishing meeting attended by a representative of supervision from all the site contract company (Only Capital Project)
- Steering Meeting is Monthly
 - Committee Meeting is Bi-weekly
- Each 15 Days a representative from all the contract companies attends Safety Meeting. This meeting is led by Contract Administration. BST personnel and representing Contractor leadership are also in attendance at these meetings which provide an information sharing and awareness forum for ongoing and upcoming site activities, as well as specialized safety topics. A weekly Tool box package is reviewed and handouts issued for use as the following morning tool box topic with all contractor employees. BST injuries and near misses are discussed as a way to leverage learnings and avoid repeat occurrences. (One pager are included in the weekly Tool box packages)
- 3) Consider establishing a Safety Recognition Program.
- Safety Milestones – Site Contractor Leadership will recognize our Contract Partners for Safety milestones for each contract company.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	11/22 ID-0485/19

11. Campaign and Awareness

(Consider ways to publicize Safety messages and celebrations)

This plan establishes the publicity program. Publicity activities for the year include:

- Providing refreshments and door prizes
- Providing gate giveaways with a safety focus for No Harm Day
- Posting banners and posters as appropriate to convey safety awareness through communication and visibility
- Providing promotion for Safety Toolbox / Safety Morning Talk / Safety Incident Sharing
- Establishing Topics / Themes Monthly for contractors for spreading awareness.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

Contractor Safety Program

Document code	S-PSM-CO-S0604	Effective Date	21 มกราคม 2563
Revision	2	Page	10/22 ID-0485/19

- 4) Consider establishing a "Safety Performance" Competition
- Set up parameters for safety performance metrics that will allow fair consideration by each company. Consider a reward for the winning company for a specified time period.

9. Orientation and Standards Reviews

All contractors working at the BST Project must complete the site orientation and appropriate area specific orientations prior to performing any on site work. Additionally, contractors must review and acknowledge adherence to specific BST Project, Engineering and other Corporate Safety Standards as applicable to the scope or work being performed.

10. Auditing Program

The purpose of the audit process is to ensure compliance with safety, occupational health, and environmental standards and to educate and remind employees of their safety responsibilities. Audit results will be used in contractor safety metrics and shared as appropriate.

The following audits will be performed on a regular basis:

- Daily self-auditing by contractors
- Weekly "On-Site" Auditing by teams representing Project Safety Committee Members. (Only Capital Project)
 - Results are compiled and Leading/ Lagging Indicators developed.
 - Results issued to Site Contractor Leadership and included in weekly Tool box package.
 - When Indicators warrant (Negative Safety Trends)
- Safety Audit / Safety Observation Tour (SOT) Guide must follow Work Instruction for SOT (S-BBS-CO-W0001)
- Safety Pauses / Stand downs (Communication of High Risk Issues) – Project Safety Committee Members will develop a Safety Communication Package and personally deliver to all on site contractors.
- Safety Sharing – Personnel involved in incidents / near misses will be invited to share their story / key learnings to on site Contractor Leadership for leveraging opportunities.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/11 ID-0485/19

เอกสารควบคุม
ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัส จำกัด
บริษัท มีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองขึ้นอยู่กับสิทธิบัตรของเจ้าของ
ผลิตภัณฑ์ราคาจะขึ้นอยู่กับค่าวัสดุและค่าขนส่ง ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการปฏิบัติตามโดยผู้รับเหมา

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	2/11
		ID-0485/19	

รายละเอียดการแก้ไข

- ID-063/19 (re.1)
- ID-0485/19 (re.2)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ชำนาญนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	4/11
		ID-0485/19	

1. วิสัยทัศน์

ทุกโครงการใน BST ต้องเน้นเน้นในการสร้างความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามวิสัยทัศน์ของ BST

“ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา”

เป็นพันธสัญญาที่เราทุกคนทั้งองค์กรยึดถือปฏิบัติให้เป็นแบบอย่าง
และต่อเนื่องในทุกกิจกรรมโดยไม่ข้อยกเว้น

เราพร้อมสื่อสารและรับฟัง เพื่อให้เข้าใจเหตุผลและวิธีการในการลดความเสี่ยงที่ก่อให้เกิดอันตราย และ
ตัดสินใจอย่างมีทิศทางที่เหมาะสม มีการะบวนการพัฒนาระบบและบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถ
เราทุกคนต้องมีการะงัดนั้น ำ และใช้ความรู้ความสามารถ เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่มีความห่วงใยซึ่งกันและกัน อย่างยั่งยืนและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

เรายึดหลักการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และกฎพิทักษ์ชีวิต

ดังตามนโยบาย BST ที่เป็นลายลักษณ์อักษร ต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
กับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แต่ละบริษัทที่ทำงานในพื้นที่ของเรา พนักงานและ
ผู้รับเหมาช่างของพวกเราจะต้องรับผิดชอบในการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับไทยอย่างเคร่งครัด
รวมถึงมาตรฐาน BST ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อการออกแบบที่ปลอดภัยและการก่อสร้างสิ่งอำนวยความสะดวก
สะดวก การจะเกิดกฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมหรือมาตรฐาน BST อาจส่งผลให้
มีการลงโทษทางวินัยอย่างรุนแรงจนถึงขั้นให้ออกจากพื้นที่โครงการ BST อย่างถาวร

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ชำนาญนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	3/11
		ID-0485/19	

สารบัญ

1. วิสัยทัศน์.....	4
2. หลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	5
3. วัตถุประสงค์	5
4. ความคาดหวังขั้นต้นด้าน S.H.E. ของผู้รับเหมา.....	6
5. กฎพิทักษ์ชีวิต.....	7
6. เป้าหมาย.....	7
7. ระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยของโครงการ	8
8. การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมา.....	8
9. การทบทวนประเมินโทษและมาตรฐาน	10
10. โปรแกรมการตรวจสอบ	10
11. การประชาสัมพันธ์และให้ความรู้.....	11

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ชำนาญนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	5/11
		ID-0485/19	

2. หลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย

- อุปัติการณ์ทุกระณีสามารถป้องกันได้
- การป้องกันอันตรายส่งผลดีทางธุรกิจ
- ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอันตราย
- การมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียและความมุ่งมั่นในการป้องกันอันตรายเป็นสิ่งสำคัญ
- การทำงานอย่างปลอดภัย ถือเป็นเงื่อนไขของสภาพการทำงาน
- เราจำเป็นต้องมีการฝึกอบรมให้พนักงานและผู้รับเหมาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ทุกความเสี่ยงในทุกกระบวนการทำงานสามารถทำให้ปลอดภัยได้
- การตรวจสอบความปลอดภัยและการแบ่งปันประสบการณ์เป็นสิ่งที่จะต้องทำ
- บริษัทจะตระหนักเรื่องความปลอดภัยนอกเวลางานแก่พนักงาน

หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม

- เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ โบนุญขาด ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงานที่เกี่ยวข้อง
องค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
- เราต้องป้องกันมลพิษทุกประเภทเพื่อเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่คาดหวังของสิ่งแวดล้อม
- เราต้องบริหารจัดการและลดการใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติรวมถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
ต่อผู้มีส่วนได้เสียอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ
- เราต้องสนับสนุนให้มีการจัดซื้อผลิตภัณฑ์และบริการที่มีประสิทธิภาพด้านพลังงาน
- เราต้องออกแบบและดำเนินงานด้านพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ
- เราต้องจัดให้มีทรัพยากรอย่างเพียงพอเพื่อให้การดำเนินการบรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่
กำหนดไว้
- เราเ็นดีเผยแพร่หลักบริหาร แผนงาน และผลการดำเนินงานด้าน SHE และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์
ต่อผู้มีส่วนได้เสีย

3. วัตถุประสงค์

มุ่งผลักดันการปรับปรุงที่วัดได้และยั่งยืนด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาในโครงการ BST โดย:

- การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมาของพื้นที่ในการพัฒนาที่ทางและเป้าหมายของการจัดการความ
ปลอดภัยตามสัญญาของพื้นที่
- การทำให้นั้นใจว่าข้อกำหนดการประเมินโทษ / คุณสมบัติมีความชัดเจนระดับและทันสมัย ซึ่งทำให้
ประสิทธิภาพความปลอดภัยของผู้รับเหมาดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ชำนาญนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	6/11 ID-0485/19

- การปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในแนวทางการปลอดภัยของผู้รับเหมา (ตามที่ระบุไว้ในระเบียบปฏิบัติงาน BST CSM และข้อกำหนด SHE ของผู้รับเหมาในพื้นที่ BST)
- การมีส่วนร่วมของคู่สัญญาในการดำเนินการโปรแกรมความปลอดภัยนี้
- การมีส่วนร่วมเพื่อให้เห็นถึงความเข้าใจ

4. ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. ของผู้รับเหมา

ต่อไปนี้เป็นรายการของวามคาดหวังขั้นต่ำของผู้รับเหมาทั้งหมดที่ “ต้องทำ” สำหรับผู้รับเหมาที่ทำงานในพื้นที่ BST

- อุปกรณ์ด้าน S.H.E. ทุกกรณีจะต้องรายงานต่อพนักงาน BST, หัวหน้างาน หรือระดับสูงกว่าทันที
- พนักงานผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่กำหนดไว้ในแต่ละพื้นที่ แต่ละหน้าที่ แต่ละงาน และอุปกรณ์นั้นต้องอยู่ในสภาพที่ดี อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่พบว่าชำรุดจะต้องถูกเปลี่ยนก่อนที่จะใช้งาน และพนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องแจ้งต่อการเปลี่ยนอุปกรณ์นั้นผ่านหัวหน้างานในกรณีที่เป็น
- พนักงานผู้รับเหมาต้องปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงาน รวมถึงการออกเอกสารใดๆ หรือรายการตรวจสอบที่กำหนดไว้ในการปฏิบัติงาน หากระเบียบการปฏิบัติงานและวิธีการปฏิบัติงานไม่สามารถปฏิบัติตามที่เขียนไว้ได้ ห้ามไม่ให้ทำงานคือต้องรายงานปัญหาไปยังหัวหน้างานทันที
- พนักงานผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมอย่างสมบูรณ์สำหรับงานที่ต้องปฏิบัติ หรือในพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน
- พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องรายงานและ/หรือหยุดทำงาน เมื่อพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (unsafe condition) หรือ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (unsafe act) ความแตกต่างระหว่าง สภาพเงื่อนไข และการกระทำ แสดงอยู่ด้านล่าง และความหมายของ ความไม่ปลอดภัย คือสภาพเงื่อนไขหรือการกระทำที่มีโอกาสก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรืออุปกรณ์ หากไม่ได้รับการแก้ไขทันที

สภาพเงื่อนไข

การกระทำ

สิ่งที่ Passive หรือไม่ใช้งาน

สิ่ง หรือวัตถุ เครื่องมือ

พบได้โดยการตรวจสอบ (ปกติ)

การดำเนินการ / พฤติกรรม / งานที่ถูกทำ

คน

พบได้โดยการสังเกต(ขณะกำลังปฏิบัติงาน)
- หัวหน้างานและผู้บริหารผู้รับเหมาจะต้องดำเนินการแก้ไขสภาพเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัยในเวลาที่รวดเร็วตามเหมาะสม (ขึ้นอยู่กับการประเมินระดับความเสี่ยง) รวมทั้งการหยุดเดินเครื่องจักร หรืองดใช้อุปกรณ์ชั่วคราวในกรณีที่จำเป็น

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	8/11 ID-0485/19

- ผู้ตรวจสอบสภาพติด 10 % /เดือน
- ตรวจวัดแอลกอฮอล์ 100%

7. ระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยของโครงการ

- จำนวนชั่วโมงปราศจากการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (LTI free man hour)
- จำนวนชั่วโมงการทำงานปลอดภัย (SWM) หรือ จำนวนชั่วโมงปราศจากการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (MTI free man hour)

หมายเหตุ 1LTI = Lost Time Injury การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน

หมายเหตุ 2SWM = Safe Work Man Hour ชั่วโมงการทำงานปลอดภัย

หมายเหตุ 3MTI = Medical Treatment Injury การบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล

โดยพิจารณาวิธีการประชาสัมพันธ์ข้อความและการเฉลิมฉลองความปลอดภัยทุก ๆ 60 วัน

(รวมถึงระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยที่สำคัญโดยพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานในอดีตของคู่คนตามโปรแกรมประจำปี)

8. การมีส่วนร่วมของผู้รับเหมา

- พิจารณาให้เกิดทีมมุ่งเน้นความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Focus Team) (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)

ทีมมุ่งเน้นความปลอดภัยผู้รับเหมาต้องจัดตั้งขึ้นเพื่อพัฒนาโปรแกรมความปลอดภัยโดยรวมของผู้รับเหมาสำหรับพื้นที่ ทีมนี้จะทำงานร่วมกับผู้นำผู้รับเหมาในพื้นที่เพื่อให้มั่นใจว่าสอดคล้องกับปรัชญาความปลอดภัย BST และความมุ่งมั่นที่จะเป็นศูนย์ ทีมมุ่งเน้นความปลอดภัยผู้รับเหมาจะใช้ความเป็นผู้นำที่ครอบงำซึ่งสัมผัสได้ เพื่อแสดงความมุ่งมั่นอย่างแข็งขันเพื่อความปลอดภัยเพื่อให้คนในองค์กรรับรู้ถึงความห่วงใยอย่างจริงจังของผู้นำเกี่ยวกับความปลอดภัยและความปลอดภัยที่สื่อทุกคน

สร้างทีม

- สเปอนเซอร์ - จัดหาทรัพยากรภายในและการสนับสนุนทิศทางโดยรวม รวบรวมและตรวจสอบแผนความปลอดภัยของผู้รับเหมา

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	7/11 ID-0485/19

5. กฎที่กัษชีวิต

การทำงานอย่างปลอดภัยที่ BST เป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน การละเมิดนโยบายและกระบวนการด้านความปลอดภัยและสุขภาพทำให้บุคคลและเพื่อนร่วมงานของพวกเขาเสี่ยงต่อการบาดเจ็บและการเจ็บป่วย และส่วนทางกับความเป็นทางธุรกิจของเราสำหรับสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ การละเมิดกฎบางอย่างแสดงให้เห็นว่าเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตใน BST เราถือว่า การละเมิดกฎที่กัษชีวิตของเราเป็นภัยคุกคามต่อชีวิตและสุขภาพในพื้นที่ ดังนั้นผู้ฝ่าฝืนอาจถูกให้ออกทันทีและ / หรือห้ามเข้าพื้นที่

- ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
- ต้องทดสอบก๊าซตามที่กำหนด
- ต้องตรวจสอบการตัดแยกระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
- ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อ็อกากส
- ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
- ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่
- ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย / สวมหมวกนิรภัย
- ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
- ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด ขณะปฏิบัติงานหรือขับ ขี่
- ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่

6. เป้าหมาย

- Zero LTI (Lost Time Injury) การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงานเป็นศูนย์
- ZERO MTI (Medical Treatment Injury) การบาดเจ็บถึงรักษาพยาบาลเป็นศูนย์
- ZERO Property Damage ทรัพย์สินเสียหายเป็นศูนย์
- ZERO Major Environmental Incident อุบัติการณ์ด้านสิ่งแวดล้อมเป็นศูนย์ (ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมหรือเสียงที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากเพื่อนบ้านชุมชนหรือหน่วยงานราชการ (ผ่านการตรวจสอบแล้ว))
- การตรวจความปลอดภัย SOT / Safety audit
- การมีส่วนร่วมกิจกรรมความปลอดภัย Safety Tool Box / Safety Talk /Safety Meeting
- ร่วมการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน 100 %
- บิตข้อเสนอแนะจากการตรวจสอบภายในและการสอบสวนอุบัติการณ์ภายในกรอบเวลาที่กำหนด 90 %

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	9/11 ID-0485/19

- ผู้นำอาวุโสที่สุดที่ของพื้นที่ (ผู้นำอาวุโส BST)
- ทีมแกนนำ – กำหนดและผลักดันเนื้อหาของโปรแกรมเชิงกลยุทธ์ ตัวชี้วัด เป้าหมาย ระดับความสำเร็จ
 - ผู้อำนวยการโครงการ BST
 - ผู้จัดการ EPC BST
 - ผู้จัดการ SHE BST
 - ผู้จัดการ Consortium Field Project
 - ผู้จัดการ Consortium Construction
 - ผู้จัดการ Consortium SHE
 - อื่น ๆ ตามความเหมาะสม
- คณะกรรมการความปลอดภัยโครงการ – ดำเนินการโปรแกรม ดำเนินการเกี่ยวกับทรัพยากรติดตามผลลัพธ์ ตรวจสอบโปรแกรมเพื่อประสิทธิภาพ
 - ผู้จัดการ SHE BST
 - วิศวกร SHE BST
 - ผู้จัดการ Consortium SHE
 - ผู้เชี่ยวชาญ Consortium SHE
 - ผู้จัดการ SHE ของผู้รับเหมาช่วง SHE

- พิจารณาจัดการประชุมโดยมีตัวแทนบริษัทที่กำกับดูแลตามสัญญาของพื้นที่ทั้งหมดเข้าร่วม (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)
 - ประชุมทีมแกนนำ 1 ครั้ง/เดือน
 - ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยโครงการ 2 ครั้ง/เดือน

ทุก ๆ 15 วันตัวแทนจากทุกบริษัทที่อาศัยอยู่จะเข้าร่วมการประชุมด้านความปลอดภัย การประชุมครั้งนี้โดยฝ่ายบริหารสัญญา บุคลากรของ BST และตัวแทนผู้นำของผู้รับเหมาได้เข้าร่วมในการประชุมเหล่านี้ ซึ่งจัดให้มีการแบ่งปันข้อมูลและที่ประชุมสำหรับการรับรู้กิจกรรมในพื้นที่อย่างต่อเนื่องและที่ก่อให้เกิดขึ้นรวมถึงข้อความปลอดภัยเฉพาะด้าน แพคเกจการพูดคุยรายสัปดาห์จะได้รับทราบทวนและแถลงเพื่อใช้เป็นหัวข้อในการพูดคุยตอนเข้ากับพนักงานผู้รับเหมาทั้งหมด การบาดเจ็บจาก BST และเหตุเกือบเกิดอุบัติเหตุหนักหรือเพื่อช่วยกระตือรือร้นและหลีกเลี่ยงการเกิดซ้ำ (One paggers จะรวมอยู่ในแพ็คเกจการพูดคุยรายสัปดาห์)

ทุก ๆ 15 วันตัวแทนจากทุกบริษัทที่อาศัยอยู่จะเข้าร่วมการประชุมด้านความปลอดภัย การประชุมครั้งนี้โดยฝ่ายบริหารสัญญา บุคลากรของ BST และตัวแทนผู้นำของผู้รับเหมาได้เข้าร่วมในการประชุมเหล่านี้ ซึ่งจัดให้มีการแบ่งปันข้อมูลและที่ประชุมสำหรับการรับรู้กิจกรรมในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในทางปฏิบัติจริงโดยเด็ดขาด

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	10/11
			ID-0485/19

- 3) พิจารณาการสร้างโปรแกรมการรับรู้ด้านความปลอดภัย

ระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัย – ผู้นำผู้รับเหมาของพื้นที่ต้องสร้างการรับรู้เรื่องระดับความสำเร็จด้านความปลอดภัยแก่คู่สัญญา สำหรับแต่ละบริษัทที่เกี่ยวข้อง

- 4) พิจารณาส่งการแข่งขัน “ประสิทธิภาพความปลอดภัย”

กำหนดตัวชี้วัดประสิทธิภาพความปลอดภัยที่จะช่วยให้การพิจารณาที่เป็นธรรมสำหรับแต่ละบริษัทพิจารณาให้รางวัลสำหรับ บริษัท ที่ชนะในระยะเวลาที่กำหนด

9. การทบทวนปฐมนิเทศและมาตรฐาน

ผู้รับเหมาทั้งหมดที่ทำงานในโครงการ BST จะต้องผ่านการปฐมนิเทศของพื้นที่ทั่วไปและเฉพาะพื้นที่ที่เหมาะสมก่อนที่จะดำเนินการใดๆ บนพื้นที่นั้น นอกจากนี้ผู้รับเหมาจะต้องทบทวนและรับทราบการปฏิบัติตามโครงการ BST, วิศวกรรม และมาตรฐานความปลอดภัยขององค์กรอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขอบเขตหรืองานที่กำลังดำเนินการ

10. โปรแกรมการตรวจสอบ

วัตถุประสงค์ของกระบวนการตรวจสอบคือเพื่อให้แน่ใจว่าสอดคล้องกับมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้และเตือนให้พนักงานทราบถึงความเสี่ยงด้านความปลอดภัยของพวกเขา ผลการตรวจสอบจะถูกนำมาใช้เป็นตัวชี้วัดและแบ่งปันความปลอดภัยของผู้รับเหมาตามความเหมาะสม

การตรวจสอบต่อไปนี้จะดำเนินการเป็นประจำ:

- การตรวจสอบตนเองทุกวันโดยผู้รับเหมา
- การตรวจสอบประจำสัปดาห์ “ในพื้นที่” โดยทีมตัวแทนสมาชิกคณะกรรมการความปลอดภัยโครงการ (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)
 - มีการรวบรวมผลลัพธ์และพัฒนาตัวชี้วัด Loading/ Lagging
 - ผลที่ออกมาให้ผู้รับเหมาในพื้นที่และรวมอยู่ในแฟ้มเอกสารพูดคุยรายสัปดาห์
 - เมื่อตัวชี้วัดประกัน (แนวโน้มความปลอดภัยเชิงลบ)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันต่อการควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	1/102
			ID-443/19

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
Bangkok Synthetics Elastomers Co., Ltd

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Prepared by

Reviewed by

Approved by

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

โปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0604	วันที่มีผลบังคับใช้	21 มกราคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	11/11
			ID-0485/19

- แนวทาง Safety Audit / Safety Observation Tour (SOT) ให้เป็นไปตามวิธีการปฏิบัติงานการตรวจพฤติกรรมความปลอดภัย SOT (S-BBS-CO-W0001)
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดชั่วคราว / หยุดทำงาน (การสื่อสารของปัญหาที่มีความเสี่ยงสูง) - สมาชิกคณะกรรมการความปลอดภัยโครงการจะพัฒนาแฟ้มเอกสารสื่อสารเพื่อความปลอดภัยและส่งมอบให้กับผู้รับเหมาทุกคนในพื้นที่
- การแบ่งปันเรื่องความปลอดภัย – บุคลากรที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์เหตุเกือบเกิดอุบัติเหตุ จะได้รับเชิญให้แบ่งปันเรื่องราว / การเรียนรู้ที่สำคัญของพวกเขาในการเป็นผู้นำผู้รับเหมาในพื้นที่เพื่อเป็นโอกาสในการใช้ประโยชน์

11. การประชาสัมพันธ์และให้ความรู้

(พิจารณาวิธีการประชาสัมพันธ์ข้อความและการเฉลิมฉลองความปลอดภัย)

แผนนี้กำหนดโปรแกรมการประชาสัมพันธ์ กิจกรรมการประชาสัมพันธ์ประจำปีประกอบด้วย:

- แจกเครื่องดื่มและจิบรางวัล
- มอบของรางวัลสำหรับงาน No Harm Day
- โพสต์บนบอร์ดและโปสเตอร์ตามความเหมาะสมเพื่อถ่ายทอดความตระหนักด้านความปลอดภัยผ่านการสื่อสารและการมองเห็น
- ให้การส่งเสริมสำหรับการพูดคุยความปลอดภัย / การพูดคุยเรื่องความปลอดภัยตอนเช้า / การแบ่งปันอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย
- การสร้างหัวข้อ / ธีมรายเดือนสำหรับผู้รับเหมาสำหรับการกระจายการรับรู้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันต่อการควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	2/102
			ID-443/19

Revision History

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

- | | |
|----------------|--|
| 1. ID-xxxxx/21 | - ประกาศใช้ครั้งแรก
(คุณเอกพิชัย กริพงษ์พาณิชย์ ผู้ขอทำการเอกสาร) |
|----------------|--|

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	3/102
		ID-443/19	

Table of Contents

1.0 SAFETY	7
1.1 Safety Requirements	7
1.2 Reporting Incidents and Injuries	8
1.3 Contractor Qualification and Selection	8
1.4 Owner SHE Representative	10
1.5 Contractor Safety Program / Safety Audit	10
1.6 Safety Orientation/ Re-orientation	11
1.7 Safety Document Submittals	11
1.8 Job Hazards Analysis (JHA)	12
1.9 Job Specific Safety Training and Meetings	12
1.10 Life Saving Rules and Violation of Regulations	13
1.11 Personal Protective Equipment (PPE)	14
1.12 Respiratory Equipment	15
1.13 Ergonomics	15
1.14 Permits	15
1.15 Fencing and Barricades	16
1.16 Construction Equipment	17
1.17 Rigging	18
1.18 Access	18
1.19 Spray Painting	19
1.20 Fall Prevention	19
1.21 Ladders and Scaffolding	19
1.22 Ground Fault Protection and Power Cords	20
1.23 Gas Cylinders	20
1.24 Welding, Grinding, and Cutting Nickel Containing Material	20

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	4/102
		ID-443/19	

1.25 Tool Inspection	21
1.26 Inspection Color Code System	22
1.27 Lead Containing Materials	22
1.28 Asbestos Containing Materials	22
1.29 Non-Asbestos Respirable Fibers	22
1.30 Sharp or Pointed Materials	23
1.31 Pipe, Ductwork, Cable Trays	23
1.32 Control of Hazardous Energy (Lock and Tag)	23
1.33 Confined Space and Vessel Entry	23
1.34 Electrical Qualification	23
1.35 Dismantling and Rearranging	24
1.36 Hazard Communication	25
1.37 Electrical Welding and Portable Generators	25
1.38 Excavations and Wall Penetrations	26
1.39 High Pressure Water Cleaning	26
1.40 Housekeeping	26
1.41 Pipe Jack Stands	27
1.42 Pneumatic Testing	28
1.43 Powder Actuated Devices	28
1.44 Railroad Operations	28
1.45 Temporary Lighting	28
1.46 Throwing / Dropping Material	28
1.47 Vehicle Safety	29
1.48 Waste Material Control	30
1.49 Electrically Classified Areas	31
1.50 First Line Break	31
1.51 Hot Work	32

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	5/102
		ID-443/19	

1.52 Radiation Work	33
2.0 FIRE PROTECTION	33
2.1 Procedures	33
2.2 Smoking	33
2.3 Flammable Materials	33
2.4 Fire Extinguishers	34
2.5 Oily Rag Storage	34
2.6 Protective Structures	34
2.7 Fire Extinguishers - Burning and Welding	34
3.0 CONSTRUCTION FACILITIES	34
3.1 Compressed Air	34
3.2 Drinking Water and Sanitary Facilities	35
3.3 Electric Power	35
3.4 Identification of On-Site Contractor Facilities	36
3.5 Plant Facilities	36
3.6 Site Access	36
3.7 Telephones and other Communication Equipment	36
3.8 Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers	37
3.9 Construction Water	37
4.0 WORKING CONDITIONS	37
4.1 Badges	37
4.2 Cellular Telephones	38
4.3 Co-occupancy	38
4.4 Work Area Congestion	38
4.5 Coordination with Others	38
4.6 Simultaneous Operations (SIMOPS)	39
4.7 Respectful Behaviors	39

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	6/102
		ID-443/19	

4.8 Language Requirement	39
4.9 Fatigue Management	39
4.10 Material Shipment and Storage	39
4.11 Prohibited Items	40
4.12 Testing for Alcohol	40
4.13 Testing for Substance Abuse	41
4.14 Tool and Equipment Control	41
4.15 Visitor Control	41
4.16 Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols	41
4.17 Contractors' Parking Management	42
4.18 Project Board	42
5.0 ENVIRONMENTAL	42
5.1 Guidelines	42
5.2 Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment	42
5.3 Protection	44
6.0 Health Facility and Resource	45
6.1. Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities	45
6.2. Project Medical Person Qualification	46
6.3. Regulation about number of Nurse and Doctor for Project	47
Annex 1: Plot Plan	1
Annex 3: Criminal Background Criteria	2

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	7/102
		ID-443/19	

This BST Contractor Site SHE Requirement can be changed depending on SHE requirements for contract and site conditions of the job or project.

1.0 SAFETY

This section describes the BST safety philosophy and an overview of the Contractor Safety requirements to meet this philosophy and Thai law.

BST believes that all incidents can be prevented and is dedicated to providing a safe work environment for both contractors and BST employees. It is your responsibility to make safety the first and highest priority and to complete any and all work without incident or injury. As stated in the Prequalification form your company submitted, there are certain safety performance requirements that require proactive safety audits to be performed and submitted to BST.

The safety requirements listed herein shall not relieve Contractor from complying with Thai Law Regulations or EHIA or any other contractual agreement and are only noted to highlight potential problem areas. If contractor's safety requirements are more stringent than those outlined in these Site Conditions, they shall take precedence. Please discuss with your Owner SHE Representative prior to commencing work.

1.1 Safety Requirements

This section references the BST Safety, Health, and Environmental Manual requirements and the Contractor Safety Management Procedure requirements.

Contractor's work shall be performed in accordance with the instructions set forth in the BST "Safety, Health, and Environmental Manual". Contractor shall also comply with the safety program in effect at the plant site. Contractor is requested to copy applicable procedures and to maintain with the site supervisor. This program includes use of the above referenced manual which will be furnished by BST. The term "Contractor" as used herein shall mean Contractor, its subcontractors, and their employees.

Contractor about construction, installation, repair, maintenance, modified, dismantled shall employ full-time safety officer approved by BST when on-site workforce numbers meet BST requirement levels defined following:

- 2 - 20 workers are required "Safety Officer in Supervisory Level".
- 21 – 30 workers are required "Safety Officer in Technical Level".
- 31 – 99 workers are required "Safety Officer in Advanced Technical Level".
- 100 workers up are required "Safety Officer in Professional Level".

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	9/102
		ID-443/19	

and validated by BST project SHE Team. The Portal requirements include: a Prequalification Form, insurance coverage certification, and compliance letters for adherence to the BST Substance Abuse Policy and Criminal Background Check policies. The contractor is also required to complete a Prequalification package for each of their tier subcontractors. Failure to do so may result in a contractor being denied access to the site.

Contractors and their subcontractors (Contract Company) shall meet the following minimum criteria:

- Accident Frequency Rate (AFR) or Total Recordable Injury Frequency Rate (TRIFR) and Incident Statistic record previous 3 years have a Total Recordable Injury Frequency Rate (TRIFR) of 5.0 or less.
- Contractor shall provide Social Security Insurance claimed previous 3 years.
- Government regulation and reference information meet requirement of Document New Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008)

Contractors and their subcontractors (Contract Employee) shall meet the following minimum criteria:

- Thai Nationality, except specialist was approved by Plant Manager
Note: For foreign workers must have a valid passport, work permit, visa according to Thai law
- Age of 18 years old minimum (Male shall not be over 60 years old, Female shall not be over 55 years old)
- Be able to read and write Thai and understand Safety, Health, and Environmental Sign. except foreign workers specialist was approved by Plant Manager
- Social insurance section 33
- Health Check for Medical, not more than 6 months from the date of examination (Annex 2)
- Drug Test (Amphetamine)
- Criminal Background for specific Capital Project and Yearly Contractor by submitting documents within 30 days after starting work (Annex 3)

Exceptions or Variance to the preceding criteria are granted only by written approval from Plant Manager.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	8/102
		ID-443/19	

Including subcontractors. Contractor shall provide BST with resumes of proposed safety officer for review and approval.

Each job performed by a contractor shall have safety officer(s) or professionals stand by on site in accordance with requirements in the following procedures:

- S-GMF-CO-M001: Safety, Health, and Environmental Manual
- S-PSM-CO-P0601: Contractor Safety Management
- S-PSM-CO-P0901: Safe Work Permit

1.2 Reporting Incidents and Injuries

This section describes the BST requirements for reporting and investigating SHE incidents and for medical treatment at BST plant.

Contractor shall immediately notify BST of any injury, first aid case, or potentially serious incident or hazard to personnel on the site. Each injury or incident will be jointly investigated by Contractor's supervisor, the affected employees, and BST representatives. Contractor shall submit a detailed report to BST within 24 hours of the injury or incident.

Before beginning work, all contractors shall provide BST with the name and address of their Emergency Care Provider in case of injury to contractor personnel.

BST will provide immediate medical care and attention in the event of a serious injury to contractor personnel. Care and attention will be limited to stabilizing the injured person until follow up care can be arranged. The contractor shall ensure that any employee who receives an electrical shock is provided a professional medical evaluation immediately following any such occurrence.

Refer to:

- S-PSM-CO-P0601: Contractor Safety Management Procedure
- S-PSM-CO-P1101: Incident Reporting and Investigation Procedure
- S-OHM-CO-W0001: Transporting Patients to Outside Hospitals by Ambulance

1.3 Contractor Qualification and Selection

This section describes the BST safety requirements for pre-qualification of contractors

The contractor is required to maintain a current Prequalification Form (PQF) Package and be approved by the BST. The Contractor Safety Management Program of the Prime Contractor shall be approved by BST. All Subcontractors and their sub-sub-contractors to be used by the Prime Contractor will be prequalified and forms to be approved shall be in line with approved Prime Contractor CSM Procedure

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	10/102
		ID-443/19	

1.4 Owner SHE Representative

BST shall designate an Owner SHE Representative through whom all SHE questions or interpretations must be cleared.

1.5 Contractor Safety Program / Safety Audit

This section describes the requirements for the Contractor Safety Program

Before starting work, contractor shall submit, for BST review and acceptance, its written Contractor safety program that all contractors' employees must follow while on the job site. Guidance for the content of this program is given in BST's Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604). Minimum acceptable program shall meet requirements of Thai Law and include the Hazard Assessment per Thai Law requirements. Sub-contractors must meet all of the same requirements as the prime contractor and the prime is responsible for compliance of all sub-contractor companies.

In addition to the above, the Contractor's program shall include a description of the auditing program used to validate effectiveness of SHE plans implementation.

The Contractor shall ensure that employees meet the requirements described below:

- Have the necessary job skill training and are qualified to safely perform the contracted work.
- Are instructed in the known potential fire, explosion, or toxic release hazards related to their jobs and the process.
- Receive and understand training regarding site safety rules, the Emergency Response Plan, and safety work practices of the facility.
- Follow all applicable work practices and safety rules of the facility.
- Are fit for duty and are not compromised by external influences.
- Advise BST of any unique hazards presented by the contractor's work, or any hazards found by the contractor's work.

Contractors shall also participate in following BST programs.

- Safety Audit / Safety Observation Tour (SOT)
- Safety Toolbox / Safety Talk / Safety Sharing

Contractor shall submit documentation of above at the request of BST.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	11/102
		ID-443/19	

1.6 Safety Orientation/ Re-orientation

This section describes initial training and orientation requirement.

Contractors shall provide a minimum of safety training complying with Thai law to their employed personnel before BST orientation.

Prior to beginning work on site, and at least annually, all contractor employees must attend the site and area safety orientation. The cost of attending orientation shall be included in the Contractors lump sum proposal. Performance testing to confirm employee knowledge is part of this process. Safety orientation is given in Thai or English so Contractor shall provide a translator if needed.

Contractor shall provide training contents, and the topics of orientation are:

- Safety Principles
- Life Critical Procedures
- Life Saving Rules
- Emergency Response Plan
- Incident Reporting and Investigation

Duration: 3 Hours

Date: TBD

Location: BST shall provide facilities including room, projector, computer etc.

Instructor: BST shall provide instructors or contractor shall provide instructors and BST shall train and qualify all instructors.

Re-training shall be done as needed and determined by BST

Participants: Maximum 40-100 personnel/session (depending on number of instructor and size of room)

Cost of contractor card: Refer S-PSM-CO-W0601 Work Instruction for Contractor

Training and Issue Contractor Card

1.7 Safety Document Submittals

At the request of BST, contractor may be required to supply the following (this list is not all-inclusive):

- Training Certification
- Equipment Calibration Certification
- Procedure or plan for specific work
- Safety Performance Measurements
- Fatigue Management and Fitness for Duty Programs

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	13/102
		ID-443/19	

1.10 Life Saving Rules and Violation of Regulations

This section describes BST Life Saving Rules and consequences of violations of regulations.

The following is a list of BST Life Saving Rules. Violations of any them are deemed serious enough in nature for the first consideration to be removal from site when the acts are committed.

1.10.1 BST Life Saving Rules

Working safely at BST is a condition of employment. Violations of safety and health policies and procedures place individuals and their colleagues at risk for injuries and illnesses and are counter to our business imperative for a safe and productive work environment. Some rule violations have been shown to be the cause of the majority of serious injuries or even fatalities within BST. We treat violations of our Life Saving Rules as an immediate threat to life and health; thus the violator could be subject to immediate removal and/or permanent ban from the site.

- 1.Work with a valid Work Permit when required.
- 2.Conduct Gas Tests when required.
- 3.Verify isolation before work begins and use the specified life protecting equipment.
- 4.Obtain authorization before entering a confined space.
- 5.Obtain authorization before overriding or disabling safety critical equipment.
- 6.Protect yourself against a fall when working at height.
- 7.Wear your seat belt/Helmet.
- 8.No smoking or use of prohibited ignition sources outside of designated areas.
- 9.No alcohol or drugs influence while working or driving.
10. No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving.

In addition to the above, contractor employees who repeatedly violate BST minimum SHE expectations for contractor (See S-PSM-CO-S0604: Contractor Safety Program) or commit acts that endanger themselves or others may be denied access to the job site.

1.10.2 Violation of Regulations

In the event of Thai Law or Life Saving Rules or Safety Regulations are violated involving imminent danger to BST or contractor personnel, immediate action will be taken to stop work and correct the hazardous situation. If the corrective actions are not taken after a reasonable period of time, BST reserves the right to correct the hazardous situations and back-charge the contractor for the cost.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	12/102
		ID-443/19	

- Validation of SHE Plan

1.8 Job Hazards Analysis (JHA)

This section describes the job hazards analysis requirements.

A written Job Hazards Analysis (JHA) must be completed before assigning an employee to a task (new or repetitive). The JHA is a formal planning process for the work where the employees are instructed on the specific hazards of the job and how to mitigate those hazards. The employee's supervisor is responsible for this process and must perform the JHA at the work location. The JHA must be detailed enough to cover the specifics of the work that will take place. Particular attention should be paid to work involving Life Critical Procedures (LCP) defined by BST as the following:

- S-PSM-CO-P0901 Safe Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0902 Hot Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0331 Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure
- S-PSM-CO-P0332 First Line Break Procedure
- S-PSM-CO-P0333 Confined Space Entry Procedure
- S-PSM-CO-P0334 Electrical Safe Work Procedures
- S-PSM-CO-P0335 Work at Height Procedure
- S-PSM-CO-P0336 DCS Variable Changes and By-pass Interlock Procedure
- S-PSM-CO-P0337 High Pressure Water Jet Cleaning Procedure
- S-PSM-CO-P0338 Heavy Lifting Procedure
- S-PSM-CO-P0339 Safety System Bypass Procedure

Once completed, the JHA must remain at the work location for auditing and review.

1.9 Job Specific Safety Training and Meetings

This section describes the general philosophy of job specific safety training and meetings.

Contractors shall conduct job specific training covering scope of work, work plan, specific safety procedure or precautions associated with the job or area of work. This shall be done for each contractor employee before he/she begins work on the specific job.

Contractor shall regularly review employee's responsibility to work safely and prevent occupational injury. Contractor shall hold a safety meeting for its personnel at the beginning of work in BST covering a topic provided by BST (where required) or contractor company. Such as Heavy Lifting, Hot work (Welding), Confined Space entry.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	14/102
		ID-443/19	

BST may also exercise the option of terminating the contract in accordance with the General Conditions.

The penalties of violation of Thai Law or Life Saving Rules or safety Regulations must comply with BST penalties work instruction in case of violation of company regulations for contractor (S-PSM-CO-W0602).

1.11 Personal Protective Equipment (PPE)

This section describes BST PPE Requirements.

Contractor's personnel and subcontractors performing work shall wear basic Personal Protective Equipment (PPE) including

- Full-body long sleeve
- Safety helmet and shin strap.
- Safety Glasses
- Safety Shoes
- Ear Muff (Hand carry)
- Half Face Mask Respirator (Hand carry)

Contractor's personnel and subcontractors performing work shall wear basic Personal Protective Equipment (PPE) following BST Minimum Standard PPE Requirements (S-BBS-CO-S0002) and PPE Metrix (S-BBS-CO-S0003).

Special work may require additional or special PPE above the minimum for that job based on JHA, and this will be specified in the Safe Work Permit.

Contractor employees shall have a company insignia on their hardhats showing the name of the contractor they are working for. The insignia shall be different from others in the plant. Long hair must be contained or not longer than collar length.

Other protective clothing will vary depending on the type of work being performed and the location within the plant site. However, all protective clothing and equipment will be worn as applicable to comply with plant area and regulatory requirements. All such clothing and equipment shall be provided by contractor.

All Personal Protective Equipment shall be provided by the Contractor at no cost to BST.

Non-compliance with the site requirements regarding the use of personal protective equipment can result in removal of personnel from the premises.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	15/102
		ID-443/19	

1.12 Respiratory Equipment

This section describes BST Respiratory Equipment requirements.

In the event respiratory equipment is required, employee must be clean shaven as defined by OSHA. Refer to BST minimum PPE Requirement (S-BBS-CO-0002).

Before any employee starts work requiring the use of respiratory equipment, Contractor shall furnish BST proof of Compliance with OSHA requirements

1.13 Ergonomics

This section describes the general philosophy that ergonomically related injuries and illnesses are preventable by employing sound ergonomic control measures.

The goal of ergonomics is to fit individual jobs to the capabilities of the person, rather than make the person fit the job. At a minimum, the contractor shall use proper mechanical tools (such as hoists, forklifts and other pieces of equipment) for material handling tasks to minimize the risk of personal ergonomic injury.

Where manual material handling is performed, the contractor shall enforce requirements of BST.

Maximum Lifting Limits - BST requirements:

- 25 kg for Man
- 15 kg for Woman

1.14 Permits

This section describes the general permit requirements.

Work permits are required for each job. Contractor is responsible for obtaining such permit from the BST Area Owner every day before the start of work.

The contractors, who perform the job, shall be qualified, authorized and register by BST.

Job Controller shall be qualified, authorized and announced by BST.

Work Permit Approvers in the construction area shall be assigned and announced.

For close proximity work of construction equipment (Lifting Equipment) over, or within fifteen (15) feet (4.5 meters) of, any overhead electric power line, process pipe, or service pipe the Contractor shall fill out necessary permit forms covering the following day's work and submit them daily for BST approval prior to beginning tasks. See Heavy Lifting Procedure (S-PSM-CO-P0338).

All Construction Lifting Work shall be signed for authorize work by Mechanical Engineer of Contractor or Sub-Contractor as well as final review both Safe Work Permit Package documents and working condition before start work by authority person follow as BST Safe Work Permit Procedure. The overall concept for authorize work include;

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	17/102
		ID-443/19	

Contractor shall furnish, erect, maintain, and dismantle all barricades required for its work. Each individual contractor will be responsible for maintaining and ensuring integrity of their own barricaded work areas.

Barricades are required:

- Around all work areas
- Around storage and fabrication areas
- Around crane swing areas; post overhead work signs.
- To define outer limits of high noise areas. Post appropriate signs.
- To define areas of overhead work. Post appropriate signs.
- Around excavations, post appropriate signs and follow BST procedure.
- For road closures, barricades may be solid barricade type. Post appropriate signs. Provide flashing yellow lights if barricades are left overnight. Notify BST 48 hours in advance before closing off any road.
- White - Red barricades with a job specific warning sign, are to be used for asbestos, high pressure water cleaning, crane usage, suspended material, certain types of electrical work, etc. when entry is strictly prohibited. This list is not all inclusive.

Warning (tape and stand) barricades - Tape consisting of 2 lines, shall be supported only by stands or posts acceptable to BST. Do not tie to pipes, valves, material drums, vehicles, etc. Stands or posts shall be spaced no more than 25 feet (7.5 meters) apart. Stands or posts subjected to wind shall be weighted or otherwise secured so they remain erect.

Protective (rigid) barricades – shall consist of a guardrail and mid-rail meeting requirements in BST Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335).

1.16 Construction Equipment

This section describes to general philosophy and requirements for Construction Equipment.

1.16.1 Contractors and all tier subcontractors shall comply with the provisions of BST Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901) and inspection of major equipment, and mobile cranes and inspection Refer: Heavy Lifting Procedure (S-PSM-CO-P0338).

1.16.2 Contractor shall comply with the following requirements for aerial work platforms, man lifts, scissor lifts or bucket trucks: Refer: Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335)

Contractor shall not be permitted to lift a suspended load over personnel. Contractor shall not lift suspended loads over buildings, processes or electrical conductors without the written consent of BST.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	16/102
		ID-443/19	

- In Existing Area authorize work by use BST Authority Person within scope of BST Safe Work Permit Procedure.
- In Project Area authorize work by EPC Mechanical Engineers who have competency and announcement by EPC.

1.15 Fencing and Barricades

This section describes the general philosophy and requirements for fencing and barricades.

Fencing is area isolation between live plant and construction area.

Contractor shall provide fencing and barricade system during construction period.

Fencing is required:

- Around project area
- Gas Detector with buzzle for high hazardous area
- Water Curtain for high hazardous area
- At least 6 meters height of strong fencing in common area of construction area and at least 12 meter in pipe rack area (if required)
- Emergency Gate for evacuation and fire truck accessibility
- Responsible personnel to calibrate, test, regularly monitor and record the gas detectors.
- Responsible personnel to regularly maintain and activate water spray valve when emergency occurs.
- Fencing shall be inspected and kept in good condition during construction period
- The bottom of fence must be sealed to protect gas leakage into the fence.
- Some pipe racks which are under heavy crane radius, must be protected from any dropped objects of heavy crane. Contractor shall install guard to protect the mentioned pipe racks which are included, but not limited to in Annex 1.
- Referring to a plot plan of project fencing Annex 1

BST will allow contractor to use fire water for water curtain system in only emergency situation.

Barricades are erected to protect areas where unusual activities or conditions in the area exist. Only authorized persons are allowed to enter barricaded areas, and only after learning of any additional precautions or protective equipment/ clothing that may be required.

There are many informational, caution, and danger signs posted throughout the plant site. All personnel are to comply with the directions of posted signs.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	18/102
		ID-443/19	

1.17 Rigging

This section describes to general philosophy and requirements for rigging.

The contractor shall comply with the rigging requirements, including those for overhead hoisting equipment, in the BST Heavy Lifting Procedure. All rigging equipment and hardware (hoists, slings, etc.) shall be thoroughly inspected prior to the initiation of rigging activities and at least quarterly by BST or Qualified person or Third party and identified by sticker. Refer to S-PSM-CO-S0901 Equipment Inspection Standard.

The contractor shall ensure that competent riggers are used for rigging tasks. The contractor shall document in writing that the persons are competent and shall provide to BST a copy of the written training material, test results, and other associated support material.

Existing lifting lugs, eyebolts, etc. on structures and other equipment and anchoring points are to be verified by the contractor prior to use for rigging. The contractor shall provide written plans on rigging methods to BST prior to the initiation of rigging activities for review and approve.

Rigging methods shall not include field-modified tools or use of tools outside of tool manufacturers' written consent.

All structural steel, piping and equipment shall be rigged with at least two points of rigging - no single point picks will be permitted to be dropped from elevated locations. Use of a shackle is required to hold two or more eyes of a choker in a hook.

Heavy Lifting Machines shall be temporarily parked in the construction area. The machine key shall be kept by BST when the machine is not in use (e.g. overnight), and issued every day with the work permit.

1.18 Access

This section describes general access requirements.

Access to exit doors, stairways, electric or elevator panels, and fire extinguishers or other emergency equipment must not be blocked at any time unless approved by BST and noted on the work permit.

Access must be evaluated personnel access to work areas (i.e Percent of work on upper floors, proximity of existing stairs, and requirement of temporary stairs.)

Access must be evaluated access for moving equipment / materials in and out through operating areas.

Every security main gate shall provide security guard enough with security activities to comply with S-SEC-CO-P0001 Manufacturing Site Security and Access Control Procedure and BST require Contractor shall select Security Officer company same with BST. Contractor shall provide the number of Security Officer at less not limit to table below;

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 19/102 ID-443/19

Area	Shift (Number of Security Officer)	
	Day	Night
Main Gate of NFC Emergency Gate	2	1
Main Gate of New CCR Site Office	1	1
Main Gate of NBL Phase II Construction Site (Phase II New Trains, Chemical Preparation and Latex Storage Tank)	3	1

All security main gate shall be provided Access Control System for worker controller and count number of worker for Manhours Calculation and Emergency Response Period as well as control unrelated person entrance to site.36

1.19 Spray Painting

This section describes general spray-painting requirements.

During spray painting operations (where permitted) where a hazardous warning is posted on the paint can label, and controls are inadequate to prevent harmful exposure to employees, Contractor shall provide, at no additional cost to BST, and require its employees to use, respirators approved for spray painting operations. Respiratory protection shall comply with BST minimum PPE Requirement (S-BBS-CO-0002). Precautions stated on the Safety Data Sheet (SDS) shall be followed at all times.

1.20 Fall Prevention

This section describes general philosophy and requirements for fall prevention. See BST Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335) for detailed requirements.

Protection is required to prevent personnel or material from falling through floor openings, wall openings, or from roof edges, stairways, elevator shafts, and other elevated locations at or above elevations 2 meters from floor/ground level including, but not limited to ladders, scaffold erection and dismantlement.

Failing to follow fall prevention rules can result in contractor employee removal from site.

1.21 Ladders and Scaffolding

This section describes general philosophy and requirements for ladders and scaffolding.

Ladders and Scaffolding: Refer to BST Work at Height Procedure (S-PSM-CO-P0335).

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 21/102 ID-443/19

This applies to all workers who may work with, weld, cut, braze, sand or grind on nickel containing metals such as welding rods, stainless steel, Inconel, Alloy 600, Monel, etc.

Nickel and chromium IV are classified as carcinogens and workers have a potential for exposure during welding, grinding, cutting, etc. Data collected indicate that respirators are required when welding, cutting or grinding nickel or chromium containing metals/alloys if local exhaust ventilation (welding hoods) is not used, available or ineffective. In addition, the immediate area should be roped off to limit worker access when these jobs are being performed without effective local exhaust ventilation. Some examples of nickel or chromium containing materials are Inconel, Hastelloy, Monel, & stainless steel. Exposure to other metals or chemical fluxes should also be controlled to prevent airborne concentrations above the TLV specified in Thai law/International standard. Welding equipment shall be maintained in good condition.

Contractors should consider these hazards in their job safety plan and use adequate protective equipment, ventilation and/or welding hood equipment to reduce the potential of overexposure to this toxin. If adequate ventilation is not available, protect workers by using the appropriate respiratory protection.

Grinding machine switch for off/start shall be protected enforce error type.

1.25 Tool Inspection

This section describes general philosophy and requirements for tool inspection. See also Equipment Inspection Standard S-PSM-CO-S0901.

All contractor-furnished portable tools and equipment (including personal protective equipment) shall be maintained in safe working order and are subject to BST inspection at any time while on the plant site. BST retains the right to prohibit or restrict the use of tools and equipment determined to be in unsafe working condition.

All damaged electrical cords are to be removed from the site. No other repair of cords can be made except installing new male or female plugs.

Damage to welding leads must be repaired to the original mechanical and insulating properties of the jacket. Using tape to repair welding leads is prohibited. Use of heat shrink or cold shrink sleeves or similar is recommended. No repair may be made within 3 meters of either end.

All power equipment will be disconnected, locked, tagged, tried, and tested before work is performed on them.

Employees using tools and equipment shall be properly trained in their safe operation and may require documentation/ certification.

BST tools and equipment will not be used without written approval from BST.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 20/102 ID-443/19

1.22 Ground Fault Protection and Power Cords

This section describes general philosophy and requirements for ground fault protection and power cords.

Contractor shall provide earth leak circuit breaker protection for all cord sets, receptacles, electrical tools, and equipment connected by cord and plug which are used or available for use by employees. All ELCB receptacles shall be placed at the source end of electrical service and shall be tested (with a ELCB test button) prior to each use.

Drop cords are required to be at least 2.5 sq.mm minimum in size and shall not exceed 20 meters in length. No more than two cords can be strung together. All cords, including welding leads, must be run overhead referring to Equipment Inspection Standard S-PSM-CO-S0901.

All receptacles on welding machines and portable generators shall be ELCB protected.

1.23 Gas Cylinders

This section describes general philosophy and requirements for gas cylinders.

Compressed gas cylinders shall be properly secured on four-wheel hand trucks designed for this use and brought into buildings only as needed and removed as soon as work is completed or tanks are emptied.

Unless individual cylinder is equipped with regulating device, it shall have a safety cap secured in place. When transporting cylinders, they must be secured in an approved rack in the vertical position. While secured and not in use, all gas cylinders must be at least 15 meters from adjacent buildings if space permits. Cylinders shall be stored at least 15 meters from any smoking, spark producing work and open flames. Secure cylinders with steel chain or something of equivalent strength. Proper signage must be maintained in storage areas (No Smoking).

Combination check valve and flash arrestors are required on BOTH the torch and regulator of any oxygen/fuel rig system. Contractor employees engaged in welding or burning activities must be trained and documentation provided to BST. Each check valve-flashback arrestor shall be maintenance checked, as directed by the manufacturer, once a month, and following significant backfires or incidents of burn back.

The use of LPG is not permitted. Plant Manager must approve, in writing, the use of LPG for gas cutting, burning, and welding.

1.24 Welding, Grinding, and Cutting Nickel Containing Material

This section describes general philosophy and requirements for welding, grinding, and cutting nickel containing material.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 22/102 ID-443/19

Power tools shall be disconnected from the power source prior to making adjustments or changing bits and blades, and when left unattended.

Bits from drills and blades from jig and reciprocating saws must be removed when tool is in storage. All electrical tools must have a ground plug unless tool states "double insulated" on handle or housing. Contractor shall identify in writing to BST, the qualified person(s) that will be performing periodic inspections per applicable BST standards.

In case contractor will be Inspector that qualified persons must be approved by the BST who will perform periodic audits according to the relevant BST standards.

1.26 Inspection Color Code System

This section describes general philosophy and requirements for Color Code System.

Contractor shall use the following inspection color code system while on site:

Quarterly (Electrical Tools, Ladders, Harness and Lanyard, Rigging, Mag Drills)

Jan. – Mar.	Yellow
Apr. – Jun.	Orange
Jul. – Sep.	White
Oct. – Dec.	Red

Annual (Pipe/Jack Stands)

Odd Years	Green
Even Years	Blue

1.27 Lead Containing Materials

BST does not allow use of LEAD containing materials. Any proposal to use LEAD containing materials must be approved by BST.

1.28 Asbestos Containing Materials

BST does not allow use of Asbestos containing materials. Any proposal to use Asbestos containing materials must be approved by BST.

1.29 Non-Asbestos Respirable Fibers

N/A

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	23/102
		ID-443/19	

1.30 Sharp or Pointed Materials

Sharp or Pointed Materials shall be capped or otherwise protected to prevent the possibility of impaling personnel. Rebar caps must meet manufacturer's specifications for impalement protection. Scaffolding installed less than 2 meters shall be capped at the end of each scaffolding pipe.

1.31 Pipe, Ductwork, Cable Trays

Walking on, crawling along, sitting on, or working from pipe, ductwork, or cable trays will not be permitted. Contractor shall provide mean of access and egress and platform to stand on for work in or near Cable Tray, Piping, and Ductwork.

1.32 Control of Hazardous Energy (Lock and Tag)

This section describes general philosophy and requirements for Control of Hazardous Energy (Lock and Tag).

Contractor shall follow all requirements in BST Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure (S-PSM-CO-P0331)

1.33 Confined Space and Vessel Entry

This section describes general philosophy and requirements for confined space and vessel entry.

Contractor shall provide adequate rescue teams and rescue equipment for Confined Space Entry jobs, especially SCBA and rescue ropes.

Contractor shall design rescue team to be center and common using for all confined space.

However, a number of rescue team shall be discussed and approved by BST.

Contractor shall follow all requirements in BST Confined Space Entry Procedure (S-PSM-CO-P0333). This requirement must be followed during Fabrication and construction on site which may create confined spaces that need to be entered. (Tank Fabrication, Piping Fabrication, Bund) Contractor shall provide all resources to comply with this procedure.

1.34 Electrical Qualification

This section describes general philosophy and requirements for electrical qualification.

Electrical Qualification for Workers must comply with Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Work Environment in Electricals.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	25/102
		ID-443/19	

affected) and provisions to safeguard contractor and site personnel from the hazards associated with D&R activities.

Contractor shall NOT be permitted to remove, handle, or repair any process system and/or piping unless the operating unit has finished decontaminating the system of piping. Decontamination will be considered complete after the operating unit has verified it in writing.

1.36 Hazard Communication

This section describes general philosophy and requirements for hazard communication.

Contractor and all tier subcontractors shall submit, for BST review and acceptance, Safety Data Sheets (SDS) for all chemicals which will be used on site in accordance with the new Global Harmonized system for labelling. A copy of all SDS shall be submitted and kept on file. The contractor is responsible for complying with the following requirements:

- Developing and implementing a written hazard communication program for the site, and a copy must be provided to BST.
- Training its employees in handling all hazardous materials.
- Maintaining a list of all hazardous materials present in the work place and posting it in a place accessible to all employees. Safety Data Sheets must be on file for each material.
- Provide BST the quantity of each hazardous material brought on site.

Contractor shall obtain BST approval before introducing any hazardous material onto BST property. Such materials shall be properly labeled and strictly controlled by contractor as the use and disposal. Storage and use of personal protection for handling such materials must comply with the instructions on the Safety Data Sheets.

BST will make available SDSs for all hazardous chemicals used or manufactured by the site. Copies of the site's SDSs are maintained and available on electronic database. Please contact your Owner SHE Representative for copies.

All under ground material such as piping and power cables shall be installed using warning tape and concrete slap.

1.37 Electrical Welding and Portable Generators

This section describes general philosophy and requirements for electrical welding and portable generators.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	24/102
		ID-443/19	

Electrical Qualification for Supervisors must comply with BOTH Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Work Environment in Electricals and Department of Skill Development.

Contractors' electrical safety program shall comply with all requirements of BST Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0334).

The contractor shall ensure that only qualified and/or certified personnel perform particular tasks associated with particular equipment.

Personnel training records shall be submitted to BST and approved prior to beginning work. Annual re-training shall be provided to all personnel expected to perform electrical work. BST reserves the right to accept or reject the Contractor's training records or training procedures established for electrical training. Employees sent to work without required training will be denied access to the site. There shall be NO work performed within the Prohibited Approach Boundary of energized circuits/conductors operating above 50 volts. Exception: work can be performed within this area ONLY with the written approval of the Plant Manager with the exception of voltage testing/measuring.

Voltage rated gloves with current inspection shall be used for the following tasks:

- When testing for voltage above 50 volts
- When working within the Restricted Approach Boundary as defined in NFPA 70E Article 130.
- Handling energized cables in cable trays or panels.

Contractor shall provide appropriately rated electrical arc flash protection for personnel as necessary and as required by BST Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0334).

All circuits shall be considered energized until proven de-energized by testing for absence of voltage.

ALL test equipment used for measuring/testing for voltage or current MUST be listed to UL 61010 and have a rating of CAT III at 600 volts.

1.35 Dismantling and Rearranging

This section describes general philosophy and requirements for dismantling and rearranging.

Before permitting employees to start any dismantling and rearranging activities, the contractor must assure that the competent person has conducted an engineering survey to the exact scope of work and the method to safely execute it.

The engineering survey must be documented in writing and must be provided to BST for review and acceptance at least five (5) working days prior to initiation of D&R activities. The survey must include details on methods of removal, integrity of the structure (including surrounding structures that may be

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	26/102
		ID-443/19	

All welding operations and training requirements shall be conducted in accordance with provisions set forth in Hot Work Permit Procedure (S-PSM-CO-P0902) and Project spec - Welding Procedure (I-EPM2-CO-S084).

Welding leads and rods must be inspected prior to use. Rods must be removed from the holder when left unattended

Any electrical welding requires that two leads be pulled to the work location.

All equipment must be properly grounded prior to use. For the capital project, BST does not allow use of Plant Grounding System.

Welding machines shall be inspected before entering BST site and refer to S-PSM-CO-S0901 Equipment Inspection Standard.

The resistance of Equipment ground must be less than or equal to 5 ohms

1.38 Excavations and Wall Penetrations

This section refers to BST Digging Procedure (S-PSM-CO-P0364).

Excavation, including ground and/or concrete breaking/penetrating activities, shall be in compliance with Digging Procedure (S-PSM-CO-P0364). The contractor shall provide a competent person for excavation tasks. The contractor will NOT be permitted to handle any known or suspected chemically impacted soil without written consent of BST.

In Pile Installation, shall be in compliance with Thai regulation.

Permits are required when penetrating walls, floors, ceilings, etc. to prevent contact with unidentified hazard (electrical energized sources). Permits will be provided by BST.

Heavy Machine for support excavation work shall provide inspection before start work by the inspection detail includes;

- S-PSM-CO-F0369 Digging Machine Inspection form
- S-PSM-CO-F0370 Heavy Machine Inspection form

1.39 High Pressure Water Cleaning

This section describes general philosophy and requirements for High Pressure Water Cleaning.

The contractor shall comply with the requirements of BST High Pressure Water Jet Cleaning Procedure (S-PSM-CO-P0337).

1.40 Housekeeping

This section describes general philosophy and requirements for housekeeping.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	27/102
		ID-443/19	

During the course of construction, alteration, or repairs, all debris shall be kept cleared from work areas, passageways and stairs in and around buildings or other structures.

Contractor shall at all times keep the construction site free from accumulations of waste materials and/or rubble and/or rubbish caused by its performance of Work and shall maintain the working and storage areas in a reasonably proper and non-hazardous condition.

Packing materials in general and especially flammable materials must be removed immediately from buildings and working areas and disposed of at a site agreed with BST.

Contractor shall regularly, and upon BST request, remove waste materials, rubble, rubbish etc., equipment, tools, temporary edifices or structures, and shall leave the area clean and in a condition reasonably fit for immediate utilization.

Surplus materials shall be the property of BST.

Surplus materials and/or equipment, tools or salvaged goods, etc., which have been used by the Contractor but are to become the property of BST shall be transported by the Contractor to such areas on site as pointed out by BST and stored there.

Contractor shall dispose of all debris, wastes, rubble, rubbish, petroleum products and excavated materials not to be reused or recycled at approved dumping areas.

Dangerous materials shall be handled according to Government's anti-pollution laws and/or regulations.

Permanent waste such as tins, cans, waste construction materials, etc. shall be gathered in containers within the plant security area and disposed of in well-defined areas agreed upon with BST at locations. Each job shall be daily cleaned and done housekeeping after job complete for each day.

1.41 Pipe Jack Stands

This section describes general philosophy and requirements for pipe jack stands.

Jack stands shall be positive locking (Pin Type) with large enough base to prevent tipping on a level surface. Friction type locking devices are not permitted.

Weight capacity for three-legged jack stands shall be 1,000 kilograms or manufacturer's recommended weight capacity, whichever is less. Weight capacity shall be plainly marked on the stand.

Three-legged jack stands are not to be used to support material larger than 6" in diameter without site management approval. Diameter capacity shall be plainly marked on the stand.

Weight capacity for four-legged jack stands shall be 1,500 kilograms or manufacturer's recommended weight capacity, whichever is less. Weight capacity shall be plainly marked on the stand.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	29/102
		ID-443/19	

Material, equipment and tools shall not be thrown or dropped from roofs, buildings, platforms, etc. or from one individual to another or to another location.

Contractor shall provide the net to prevent falling objects from injuring anyone below any work at height.

Contractor shall provide Safety Method about vertical transfer object by contractor's worker or subcontractor's worker such as provide containment for transfer hand tool, provide pulley set for mobilize the construction equipment, hand tool and other as well as other safe method to prevention drop object hazards.

Contractor or Sub-Contractor shall provide plastic sheet/canvas on concerned working area to prevent drop object.

1.47 Vehicle Safety

This section describes general philosophy and requirements for Vehicle Safety.

This section refers to Security Procedure (S-SEC-CO-P0001).

Vehicle operator shall obey all traffic regulations and signs on Plant property. Any vehicle operator must follow all government laws and regulations concerning driving, including having a valid driver's license.

All contractor vehicles must have some type of identification indicating the Company that they belong to. This identification must be visible on both sides and can be magnetic or painted. This identification must be used for the duration of the visit on this Plant. If there is no identification available at the time of entrance, the vehicle will not be allowed to enter.

A Contractor vehicle pass will be issued for all Contractor vehicles operated on site. Contractor's site access/egress shall be through the gate designated by the Field Owner SHE Representative.

- Plant speed limits, as posted, shall be observed.
- Employees shall not ride in truck beds.
- All vehicles parked on the plant site shall be backed in.
- All drivers must be done alcohol testing before entering the site.

Mobile phone use while operating a vehicle is must be follow BST Life Saving Rule (No mobile phone usage without a hands-free mobile phone device while driving).

Seat belts shall be worn by the operator and all passengers at all times while traveling on site. The use of seat belts at BST is a Life Saving Rule.

All motor vehicles and material handling equipment will be required to be equipped with seat belts and worn by occupants. An exception to this requirement is for certain equipment which the manufacturer has intentionally not installed seat belts.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	28/102
		ID-443/19	

Four-legged jack stands are not to be used to support material larger than 36" in diameter or manufacturer's maximum recommended diameter, whichever is less, without site management approval. Diameter capacity shall be plainly marked on the stand.

Jack stands with casters shall have a locking device. Locking device shall be in locked position when not being moved.

1.42 Pneumatic Testing

This section describes general philosophy and requirements for Pneumatic Testing.

Any pneumatic testing should be coordinated through the Owner SHE Representative and received the appropriate permits and authorizations. All gauges to be used in pneumatic testing and/or inflation type procedures should be calibrated before the first use and on a routine basis. Warning Sign shall be in place when pneumatic test is performed.

1.43 Powder Actuated Devices

This section describes general philosophy and requirements for Powder Actuated Devices.

Prior to the use of powder actuated device, such as a Hilti Nail gun, written permission must be granted by the Owner SHE Representative.

1.44 Railroad Operations

N/A

1.45 Temporary Lighting

This section describes general philosophy and requirements for temporary lighting.

The contractor shall ensure that sufficient levels of illumination exist. Temporary lighting stringers shall be hard or extra hard usage cord construction with lap covers and be installed, supported, and maintained according to the requirements of the National Electric Code (NEC). Lighting stringers must be run at 2 meters elevations or higher.

Portable temporary lighting shall be 3-wire molded case type with hard or extra hard usage cords and shall be protected by Earth Leak Circuit Breaker (ELCB). The contractor shall protect personnel and equipment from the hazards associated with use of portable electrical lighting in damp or wet and potentially hazardous (explosive) environments.

1.46 Throwing / Dropping Material

This section describes general philosophy and requirements for Throwing / Dropping Material.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	30/102
		ID-443/19	

All vehicles, while on Company property, are subject to search by Security. Searches may include the person, personal property and assigned Company property. All lockable/storage compartments of all vehicles parking inside the fence must be able to be opened for inspection upon request of Security; otherwise, the vehicle must be parked outside the fence.

Except for material delivery, only on contractor owned vehicle, meeting the minimum insurance requirements, in safe condition and used only by licensed supervisory personnel will be permitted on site. A vehicle pass authorized by the Owner SHE Representative is required for each vehicle entering the site.

Plant speed limit of 20 km/hr shall be observed.

Contractor shall provide soil dispersion protection from construction vehicles to public road such as water spray or water pool for washing vehicles.

Drivers and workers of Cement Transportation, Water Transportation and other transportation who are the informal labor within scope of Thailand Regulation. They will perform work by SHE Training by Short Brief Mode as well as submit document to BST SHE representative include;

Topic	Requirement Document
Short Brief Requisition	S-PSM-CO-F0605 SHE Short Brief Requisition
	Copy document of personal ID

Contractor shall inform & submit document to BST SHE representative at least 1 day before start work.

Health and fit for work verification. BST require contractor provide health check include Blood Pressure measurement, Fever measurement, Alcohol test and other by project's nurse.

The documents may be chanded depend on situation such as pandemic occur, etc.

1.48 Waste Material Control

This section describes general philosophy and requirements for waste material control.

Waste equipment oil shall be disposed off-site.

Contractor shall ensure that its operations comply with the oil spill prevention provisions of BST Procedure for Waste Management (E-EEM-CO-P0004) the spillage of oil or any other foreign substance onto the ground or into plant sumps, trenches or ditches is strictly prohibited. All spills are to be reported to the BST immediately after occurrence.

Contractor shall provide metal containers for the collection and separation of waste, trash and other refuse. Containers used for garbage, acids, caustics, harmful dust, etc. shall be equipped with covers.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	31/102
		ID-443/19	

Contractor shall dispose of all trash and refuse in an on-site disposal area at frequent and regular intervals.

The contractor shall not accumulate salvaged materials on site. Asbestos material, lead debris and any other regulated material shall be placed in properly labeled dumpsters or receptacles as soon as possible after removal. Refer BST Procedure for Waste Management (E-EEM-CO-P0004)

Contractor shall not remove any excavated soils or any metrial from the site before BST approval. Refer BST Procedure for Waste Management (E-EEM-CO-P0004)

All flammable and combustible liquids shall be stored in approved flammable storage cabinets. Open storage of flammables and combustibles will not be permitted without the written consent of BST. Secondary containment shall be provided capacity for 150% of the stored liquids and be protected against accumulations of rainwater or other debris.

Contractor shall provide effective construction waste water treatment system and has enough capacity of waste water in rainy season period as well as shall be provide test and send the test result to BST follow as Project EIA requirement.

1.49 Electrically Classified Areas

This section describes general philosophy and requirements for electrically classified areas on the site

Electrically classified areas on the site are identified. The Contractor shall comply with the requirements of the site, when entering into these areas.

All electrical equipment installed in classified areas shall be listed for the classification of the area and suitable for the environment.

1.50 First Line Break

This section describes general philosophy and requirements for first line break activities on the site Refer to First Line Break Procedure S-PSM-CO-P0332.

First Line Break Time:

- 12.00 – 13.00 O'clock
- 17.00 – 18.00 O'clock

Note: In case BST need to do first line break over normal time, BST shall be informed to contractor by the time as need

Contractor can request to perform work during First Line Break period under contractor propose appropriate Safety Health and Environment measure.

Contractor can request to perform work during First Line Break period under contractor propose

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	33/102
		ID-443/19	

1.52 Radiation Work

This section describes general philosophy and requirements for work activities that related radiation on the site Refer to Radiation Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0365).

2.0 FIRE PROTECTION

2.1 Procedures

Contractors shall observe BST Emergency Plan and Response procedure (S-PSM-CO-P1201). Contractor will be oriented by BST on the alarm and evacuation procedures and shall ensure that all contractors' employees are thoroughly familiar with those procedures. Contractor will not be reimbursed on a time-and-material basis for lost time resulting from evacuations due to chemical release, or fire disaster drills.

Contractors shall follow do emergency drill by BST require.

2.2 Smoking

BST will specify area for smoking. Incase the capital project contractor shall provide smoking facility and housekeeping.

Contractor shall provide adequate fire extinguishers at smoking area.

2.3 Flammable Materials

This section describes general philosophy and requirements for flammable materials.

Storage and use of flammable materials will be subject to BST approval. Safety cabinets and cans shall be used for storing and dispensing flammable liquids and must have prior Owner's approval.

Plastic storage cans are not permitted on site.

Gasoline powered tools or equipment are not permitted inside buildings. Bulk storage of flammable or hazardous materials must meet the following requirements:

- Curb and seal a containment area of sufficient volume
- Rope off area
- Properly label containers
- Post "no smoking" signs
- Supply a fire extinguisher.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	32/102
		ID-443/19	

appropriate Safety Health and Environment measure.

- Low Hazardouse Area Classification
- Areas were installed gas detectors integrated with interlock to power distribution board, appropriated construction fence and water curtain.

1.51 Hot Work

- Fire Blanket is required when hot work class I is done.
- Fire Blanket must comply with requirements below;
 - ✓ Made from 100 degree C fiberglass doesn't contain deadly substance such as asbestos which is the cause for cancer.
 - ✓ Heat resistance to 1100 degree C
 - ✓ Malt up to 1300 degree C
 - ✓ Protect the spark from welding.
 - ✓ The breaking strength: Warp 1200N/50 mm Weft 800N/50 mm.
- Hot Work Class I in Construction fence. Contractor available perform Hot Work Class I not ilmit number of Hot Work Class I and shall be comply with Hot Work Procedure of BST.
- Hot Work Class I in Existing Plant (Areas were not defined to be NBL Phase II construction area but located in BST inference area). Contractor shall provide the SHE measures for perform Hot Work Class I shall not limit to;
 - ✓ Provide Fire Watch Man 1 person / 1 Hot Box.
 - ✓ Provide Portable gas detectors were integrated with electrical interlock system for isolate electrical energy in case flammable gas leak at near Hot Work Area.
 - ✓ Provide Fire Extinguisher (10A:20B:C)/Welding point.
 - ✓ Provide portable water 5 liters/Welding point.
 - ✓ Provide Fire Blanket appropriate with working condition (perform work at Work at Heigh shall cover 5 sides and perform work at ground area shall cover 4 sides).
 - ✓ Provide stand by fire hose/Hot Work Class I.
 - ✓ Provide trunk mobile to supervisor/job controller for communicate with related staff in emergency case.
 - ✓ Some work place may need provide local ventilation shall be provided.

Remark: Number of Hot Work Class I in existing plant will be defined and approved by Plant Manager.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	34/102
		ID-443/19	

2.4 Fire Extinguishers

This section describes general philosophy and requirements for fire extinguishers.

Contractor shall furnish a sufficient number of fire extinguishers to protect its work area. Extinguishers shall be located, maintained and inspected according to NFPA regulations. Fire extinguishers shall not be less than 10-A: 20-B: C. Fire extinguishers shall be inspected as Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901). Contractor shall not consider BST extinguishers as fulfilling the requirement to furnish extinguishers.

2.5 Oily Rag Storage

This section describes general philosophy and requirements for Oily Rag Storage.

Dirty and oily rags shall be kept in fireproof metal containers with self-closing lids and removed from premises daily to prevent spontaneous combustion.

2.6 Protective Structures

This section describes general philosophy and requirements for Protective Structures.

Any plastic, tarpaulin, or other material used to construct a hut, tent, or similar protective structure, shall be constructed of flame-retardant materials. Contractor shall maintain records that substantiate the flame retardancy of such structures and BST approval.

2.7 Fire Extinguishers - Burning and Welding

This section describes general philosophy and requirements for Fire Extinguishers near Burning and Welding.

One portable fire extinguisher having a rating of not less than 10-A: 20-B:C shall be kept at each location where welding or cutting is to be performed and attached to or available on all portable welding machines, generators and air compressors.

3.0 CONSTRUCTION FACILITIES

3.1 Compressed Air

This section describes general philosophy and requirements for compressed air.

Compressed air is not available within the work area. Contractor shall provide its own source of compressed air. All portable tools powered by compressed air where the supply hose ID is greater than 1/2" shall have an excess flow valve at the source of supply and BST approval. Noise of compressors shall not exceed 80 dBA and casing and exhaust pipe require heat insulation.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	35/102
		ID-443/19	

3.2 Drinking Water and Sanitary Facilities

This section describes general philosophy and requirements for drinking water and sanitary facilities. Drinking water will NOT be available for contractor personnel consumption. Contractor shall furnish and maintain water coolers in a safe and sanitary condition for their employees and BST approval. Drinking water coolers that open-close with valve shall be cleaned and sanitized on a regular basis and shall be sealed and identified (dated) to prevent contamination from various potential sources. Drink cup dispensers (disposable cups) and waste receptacles shall be provided at each water cooler *as well as Drinking water area must install at outer of construction area and were approved by BST.* Sanitary Facilities areas will be designated by your Owner SHE Representative. Contractor shall provide mobile toilet appropriate with number of employee and keep good sanitary during Project together with Sanitary Facility siting areas shall comply with Thai regulation and other regulation that related. Toilets shall provide properly and separated for male and female.

3.3 Electric Power

This section describes general philosophy and requirements for electric power for construction. Contractor shall provide 380/220 volts, 3 phase and/or single phase, 50 hertz electrical power for small tools if available. Unless specifically approved by BST, power for welding machines will not be available. Contractor shall furnish its own power source for welding machines. Welding machines shall employ diesel generator. Portable Welding Machines positioned within the proximity (3 meters clearance) of the building grounded structure and associated grounded equipment SHALL have an added ground conductor from the grounded structure or equipment to the frame of the Welding Machine. The size of the grounding conductor shall meet the NEC Article 250 for full load capacity of the machine, and the connectors shall be approved for the grounding application. Contractor shall make all connections (3-wire grounded) and run any extensions required. Extensions shall be run overhead where possible to avoid tripping hazards to personnel. Where possible, extension cords shall be routed overhead. Tripping hazard signs shall be utilized where extensions are routed across grade elevation. Refer to S-PSM-CO-S0901: Equipment Inspection Standard (Section 2)

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	37/102
		ID-443/19	

BST will provide Specification for trunked mobiles.

3.8 Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers

This section describes general philosophy and requirements for Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers. Contractor shall provide design and specification of temporary facilities for BST to review and approve. General requirements are:

- Anchored platform landings are required at each doorway
- Trailer shall be equipped with a fire extinguisher
- Trailer shall have no open flame for heat or cooking
- Wiring shall meet electrical code and be installed by a certified electrician
- Trailer shall not be used for bulk storage
- Trailers shall be maintained, inside and outside, in a safe and neat manner

3.9 Construction Water

This section describes general philosophy and requirements for construction water. The contractor shall provide water for construction. The contractor will be responsible for providing methods (hoses) to provide water to the work site. NOTE: Contractor shall NOT be permitted to OPERATE any valves, including water, fire water, or process systems. Where water is provided to the contractor, the contractor will be responsible for installing their own valve, downstream of the facility valve. ONLY THE OPERATING UNIT IS PERMITTED TO OPERATE FACILITY VALVES. Fire hydrants shall not be used as a source of water without BST written approval.

4.0 WORKING CONDITIONS

4.1 Badges

This section describes to general philosophy of Badges Individual gate passes will be issued after safety orientation by BST security and must be returned upon completion of work or termination of employee. Gate pass will be issued after BST receives documentation that the following criteria have been passed.

- SHE Orientation
- Drug Test
- Health Check for Medical

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	36/102
		ID-443/19	

3.4 Identification of On-Site Contractor Facilities

This section describes general philosophy and requirements for Identification of On Site Contractor Facilities. Contractor shall post a sign of a size and character consistent with the size, nature and duration of the contract, identifying its site headquarters, which may be an office, trailer, toolbox, or storage area.

3.5 Plant Facilities

This section describes general philosophy and requirements for Identification of Plant Facilities Contractor's personnel will not be permitted to use plant facilities such as lunchrooms, change rooms, shops and toilets unless directed by the Owner SHE Representative. Contractor shall provide facility of temporary canteen and parking area. BST shall provide potable water with meter for site office, toilet and canteen. Water usage shall be charged to the contractor.

3.6 Site Access

This section describes general philosophy and requirements for Identification of Site Access and Security Control Normal site working hours are 8:00 a.m. to 7:00 p.m., Monday through Friday. Extended Working Hour and Condition shall be authorized by BST Project SHE Team. Entry and exit at all times shall be through the designated construction gate and shall be controlled by Designated Security Staffs and follow as requires refer to Security Procedure S-SEC-CO-P0001. In case the capital project, Contractor shall provide security staffs at contractor expense to standby at Fencing Gate to access control and record personnel, properties and vehicles.

3.7 Telephones and other Communication Equipment

This section describes general philosophy and requirements for Telephones and other Communication Equipment The contractor shall furnish BST and the Owner SHE Representative with a means of contacting Job Supervisor. Mobile phones and other electronic communication devices are not permitted on site within the Inner Fence. Contractors shall provide trunked mobiles for onsite communication and BST will communicate what frequency to use. Contractor shall provide appropriate number of trunked mobiles for communication with BST during project.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	38/102
		ID-443/19	

- Criminal Background

All workers of Contractor and Sub-Contractor shall be identified working competency such as Welder, Confined Spaced Worker and Etc. at the badges. The competency shall be complied with contractor's training matrix in each position.

4.2 Cellular Telephones

Refer to section 3.7

4.3 Co-occupancy

This section describes general philosophy and requirements for Co-occupancy Contractor shall provide all measures required to protect existing facilities and work performed by others from damage due to Contractor's (including its tier subcontractors') operations or negligence. BST may suspend Contractor's operation until such protective measures are provided and the cost for stand-by of contractors, its tier subcontractors, or other contractor's personnel and equipment shall be for contractor's account. Refer: Fence for Annex 1

4.4 Work Area Congestion

This section describes work area congestion due to equipment, piping, duct, & building configuration at floor level & overhead for elevated work. Work Area Congestion that impacts on SHE while working near production equipment. Contractor shall be Modular Construction and Construction Sequence to address SHE risks arising due to congested work environment.

4.5 Coordination with Others

This section describes general philosophy and requirements for coordination with others. Where contractor's work must be performed in conjunction with work by others, contractor shall cooperate with BST in scheduling, coordinating and sequencing its work with that of others so all work may proceed with minimal interference or delay.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	39/102
		ID-443/19	

4.6 Simultaneous Operations (SIMOPS)

The section describes the principles used to protect employees from the hazards of conducting simultaneous work or tasks in the same workplace which are under the control of a Permit to Work System

When SIMOPS is essential, a system that addresses the hazards and precautions associated with the SIMOPS must be developed. This system must include the following actions:

- Permit to Work (PTW) system to control SIMOPS.
- Daily schedule coordination meetings so that SIMOPS planned for the day are discussed and agreed
- Before SIMOPS starts, a risk assessment must be conducted and appropriate rescue plans and the essential resources must be available.
- Personnel acting in roles associated with SIMOPS shall be trained to perform the activities.

4.7 Respectful Behaviors

This section describes general philosophy and requirements for Respectful Behaviors.

BST does not condone nor will it tolerate any activities or behaviors, whether they be physical, verbal or written, which an individual and/or group would perceive as offensive, demeaning or exploitative, based on religion, gender, sexual orientation, nationality, race, etc.

The contractor is responsible for informing personnel in his/her employ of this policy. Any persons found in violation of the above policy may be subject to dismissal from the site.

4.8 Language Requirement

Official project language is English, and management communications with BST will be in English.

However, contractor Personnel must speak and understand either Thai or English.

4.9 Fatigue Management

This section describes general philosophy and requirements for fatigue management.

Contractors shall have a written Fatigue Management program that complies with API 755 and shall furnish the program for review by BST upon request. Contractors shall manage their work on site in such a way that work shifts do not exceed the recommended guidelines set forth in Thai Law.

4.10 Material Shipment and Storage

This section describes general philosophy and requirements for material shipment and storage.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	41/102
		ID-443/19	

4.13 Testing for Substance Abuse

This section describes requirements for substance abuse testing.

Contractor shall not assign any employee to this site unless proper documentation is presented stating that such employee has taken an "Amphetamines" drug screen and the screen has proved negative as defined by cutoff levels specified at Thai Law (test record within 6 months)

(For Cause Testing) - Contractor shall develop and implement procedures to test its employees for drug use when Contractor has a reasonable suspicion that a performance deviation, an incident, or unusual behavior of one of its employees on BST property is related to drug use.

(Random Testing) - Contractor shall develop and implement procedures to randomly test for drugs and controlled substances for those workers in safety sensitive roles and their line management.

All testing facilities and services utilized by the contractor must meet or exceed the requirements as set forth by BST.

Contractor shall provide for sample collection, drug screening and confirmation laboratory testing services at no cost to BST.

4.14 Tool and Equipment Control

This section describes general philosophy and requirements for tool and equipment control.

BST will not be responsible for the loss or theft, either on the plant or in the parking lot, of contractor's tools or equipment, or contractor employee's personal belongings.

No tools or equipment shall be borrowed from BSTs except with BST Furnished Items Agreement from the BST Representative with the appropriate signatures.

4.15 Visitor Control

This section describes requirements for Visitor Control.

All visitors shall follow Security Procedure (S-SEC-CO-P0001).

All visitors into BST site must be approved by BST Owner SHE Representative before entering.

4.16 Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols

This section describes requirements and limitations to Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols. Employees should be aware that when in the workplace, employees are expected to behave in a way that ensures all employees are treated with dignity and respect. Displaying disrespectful insignias, signs, pictures, T-shirts and the use of profane or offensive language is not appropriate in the workplace today.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	40/102
		ID-443/19	

Truck shipments to the plant are acceptable. Contractor shall coordinate shipments with BST at least five (5) working days to avoid interfering with plant operations and comply with IEAT regulations about traffic control. Contractors shall unload and handle its material. Motor control centers and fan rooms cannot be used as storage areas.

Reasonable ground space will be made available to Contractor, but BST will make no structures, for storage of materials, office, etc.

4.11 Prohibited Items

This section describes general philosophy and requirements for prohibited items.

Items noted in the BST Security Procedure (S-SEC-CO-P0001) such as lighters, matches, cigarette, radios, weapons, mobile phone and alcoholic beverage containers whether empty or not are strictly prohibited on plant property.

Cameras and Video recorders require prior written approval from BST as described in BST Security Procedure (S-SEC-CO-P0001) before being allowed and used on site.

No electronic devices (cell phones, two-way radios, pagers, etc.) shall be carried into Inner Fence area onsite without written permission.

Contractor should be aware that failure to comply could result in removal from the site.

Food, beverages and chewing tobacco shall not be consumed and cosmetics shall not be applied in the work area unless specifically allowed by a permit. Eating in vehicles is not permitted unless prior approval is obtained.

4.12 Testing for Alcohol

This section describes requirements for Alcohol testing.

The contractor shall not assign employees who are drunk or have trace of Alcohol (Pass Alcohol check at 0%) work in this site.

Contractor shall develop and implement procedures to test all employees for alcohol (100% Testing) before working in site.

Contractor shall provide instrument, Digital Breath Alcohol Analyzer for Alcohol check of their employee before sending to work in BST at no cost to BST.

All Alcohol check/testing facilities and services including calibrations utilized by the contractor must meet or exceed the requirements of Thai Law, BST and standard OIML R 126 Evidential breath analyzers. Edition 2012 (E); The maximum permissible error of EBA ± 4 mg/100 ml and the standard deviation of BAC shall be less than ± 1.3 mg/100 ml.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	42/102
		ID-443/19	

4.17 Contractors' Parking Management

For Capital project; Contractor shall provide parking area offsite such as: land, facilities, lighting, barricade, transportation, traffic management, waste management and security system.

4.18 Project Board

The contractor shall provide Statistic Board including

4.18.1 Safety Statistic Board shall be in place at least 2 boards.

- Current Safe Working Man Day
- Safe Working Man Day Target
- Incident Record

4.18.2 Project Communication shall be in place at least 2 boards.

- Project Name
- Project Duration
- Project Site
- Contractors

5.0 ENVIRONMENTAL

5.1 Guidelines

5.1.1 Laws and regulations

The Contractor must comply with the relevant environmental legislation as well as Thai Law Regulations, EHIA and BST Safety, Health, and Environmental Manual (S-GMF-CO-M001).

5.1.2 Potentially environmentally threatening substances and situations

The Contractor must immediately inform the Owner SHE Representative of any potentially environmentally threatening substances or situations in his area of responsibility. The plant fire brigade (where applicable) must be alerted immediately in the case of an unplanned chemical release.

5.2 Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment

5.2.1 Dangerous substances and devices/equipment

This section describes general philosophy and requirements for Dangerous substances and devices/equipment.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	43/102

If the Contractor is to deliver dangerous substances or devices/equipment (such as paint, chemicals, oils, fats, etc.), prior to being assigned the contract, he must have the necessary knowledge regarding the possible dangers of these substances and devices/equipment. This knowledge relates to the following areas

- How they work
- Packaging
- Transport
- Storage
- Characteristics and documentation

If the Contractor is to deliver dangerous substances, they must be labelled in accordance with the Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS), including for example, inflammable, aggravating, explosive, oxidizing, poisonous, corrosive, and cancer-causing or threatening to fertility.

The instructions for use and the instructions on the safety data sheet of the chemical substance must be followed.

A prerequisite for delivering chemicals is to provide an advanced copy of the Safety Data Sheet (SDS).

Any Unregistered Chemicals which contractors used during a project phase in the plant, must be permitted by the Owner SHE Representative.

5.2.2 Refrigerants

This section describes requirements and limitations for Refrigerants.

Any equipment using fluorocarbon-based refrigerants classified as United States Environmental Protection Agency (EPA) Class I (CFC's) or Class II (HCFC's), or refrigerant "blends" containing Class I or II refrigerants, or HFC refrigerants shall not have any additional refrigerant added to the equipment while on the location without first contacting BST's environmental representative for approval. Refrigerant may not be added to any equipment or system on site without approval of BST.

5.2.3 Oils and fats

This section describes general philosophy and requirements for Oils and fats.

Heating oil, lubricating oil, fat, petrol and diesel oil must be stored, secured and labelled in accordance with the applicable regulations. The proper storage location will be determined by the Contractor together with the Owner SHE Representative.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	45/102

If the contract for work or services is to involve delivery of machinery, systems or equipment with a noise level above 80 dB (A), this must be pointed out by the Contractor on providing his quotation.

Although noise level control not above 80 dB (A), if have some activity may generate high noise that effect to communication between contractor person that may failure of communicate in other perform work, this activity shall perform in night time to avoid this condition.

5.3.2 Protection against Air Pollution

This section describes requirements for Protection against Air Pollution.

In accordance with regulations the Contractor is not permitted to pollute or unfavorably alter the air in any way. The limits specified by the Thai's Law and regulation and international standard refer to Ministry of Labour Occupational Health and Safety for Hazardous Chemicals may not be exceeded.

5.3.3 Protection of Soil and Groundwater against Pollution

This section describes requirements for Protection of Soil and Groundwater against Pollution.

Substances such as oils, petrol, fats, chemicals, cold fat remover and paint may not be disposed of in sewers. Wastewater and industrial waste may not be poured into pits or deposited in the soil in accordance with Thai's law and regulation as well as BST's Waste Management Procedure (E-EEM-CO-P004)

Bidder shall control groundwater from excavation to ensure that groundwater is not released to public sewers without treatment complying Thai regulation.

6.0 Health Facility and Resource

Contractor shall provide first aid facilities, equipments and personal to comply with Thailand Ministerial Regulation about Company Welfare in 2548 B.C. include;

6.1. Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities

Contractor shall provide enough Medicines, basic pharmaceuticals, equipments and Facilities for Construction site and Construction camp (If have) include;

- Medical scissors
- Medicine glass for liquid and pill
- Brooch
- Cup
- Equipment for apply some remedy to the wound

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	44/102

5.2.4 Waste removal

This section describes Waste removal requirements.

1. If the Contractor's activities include the removal of accumulated waste, the Contractor must pay particular attention to the requirements of Thai's law and regulation as well as BST's Waste Management Procedure (E-EEM-CO-P004).
2. The Contractor will separate waste, which resulted from his work. The Contractor will separate demolition waste from installations or buildings. Waste resulting from his activities remains the property of the Contractor. The Contractor takes care of removal from the BST site and disposes of the waste in accordance with Thai's law and regulation.
3. Demolition waste from installations, buildings or areas and waste resulting from new developments remains the property of BST. The Contractor is not allowed to remove this waste from the BST site, unless a permit has been obtained. If demolition waste/material is removed from the BST site by means of a permit, the Contractor must pay particular attention to the requirements of Thai's law and regulation as well as BST's Waste Management Procedure (E-EEM-CO-P004).
4. Each unplanned release (spill) of chemicals or water-polluting substances must be reported immediately to the Owner SHE Representative. The plant fire brigade (where appropriate) must be alerted if the leak cannot be brought under control straight away following BST's Emergency Preparedness and Response Procedure (S-PSM-CO-P1201).
5. While dismantling system parts it is particularly important to ensure that there is no leakage of polluting substance.
6. All Document that related to the project shall be destroy before sent to dispose out side or public local waste.
7. Soil, Concrete and All Waste were generated by Project Contraction activities (include wastes were generated from demolish existing facilities for support activities of project) shall be managed and responded by EPC.

5.3 Protection

5.3.1 Protection against Noise and Vibration

This section describes requirements for Protection against Noise and Vibration.

Machinery, systems and equipment must be operated as quietly as possible and with as little vibration as possible.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code	S-PSM-CO-S0603	Effective Date	November 1, 2020
Revision	4	Page	46/102

- Body Thermometer
- Forcep (Blunt End)
- Elastic Bandage
- Triangulaire Bandage
- Rubber tube for stop the bleeding
- Cotton, Gauze, Band-Aid, and Plaster
- Dropper
- Balm
- Iodine- tincture or Povidone-Iodine
- Povidone-Iodine (Use for wash at wound)
- Oral Rehydration Salts (ORS)
- Bubble Gum Pink Liquid
- Antihistamine
- Antipruritic
- Stomach ache medicine (Both Stomachic Mixture type and Salol et Menthol Mixture type)
- Paracetamol
- Topical antibiotic treatment medicine
- Antacids
- Ammonium Carbonate
- Alcohol Liquid
- Ophthalmic ointment
- Cup for rinse eyes
- Boric solution for rinse eyes
- Eye drops
- First Aid Room
- 1 Hospital bed (Need in case have worker more than or equal 200 workers) and 2 Hospital beds (Need in case have worker more than or equal 1,000 workers)
- Ambulance (Can use BST Existing Ambulane for transfer the patient)
-

6.2. Project Medical Person Qualification

- Nurse:
 - Registered Nurse
 - Certified in First Aids and PCR
- Doctor:

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 47/102 ID-443/19

- Registered Doctor
- Certified in Occupational Medicine (Prefer if have)
- Certified in First Aids and PCR

6.3. Regulation about number of Nurse and Doctor for Project

The medical personal shall be provided by contractor follow as table below;

Number of worker	Number of Nurse Require	Service Duration Require	Number of Doctor	Service Duration Require
More than or equal 200 workers	1	All worker working time	1	2 times/week and 6 hrs/week
More than or equal 1,000 workers	2	All worker working time	1	3 times/week and 12 hrs/week

Remark:

- 1.) Number of Nurse and Doctor shall be estimated at number of peak of number of Project contractor and shall be provided since start of construction activities.
- 2.) Contractor can use BST Existing Doctor for support this project (If necessary).
- 3.) In case pandemic occur that need to separate between BST Existing Plant and Project. Contractor shall provide the Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities follow as 6.1, 6.2, and 6.3 for this project.

6.4. COVID-19 Pandemic Management in Construction Site and Construction Camp

Contractor shall provide the COVID-19 Prevention Management in Construction Site and Construction Camp to comply with **COVID-19 Prevention Principle for NBL Phase II**.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020
Revision 4 Page 1/102 ID-443/19

Annex 1: Plot Plan

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 1/102 ID-443/19

Annex 2: Health Check for Medical

List of Pre-employment examination for contractor

No	Parameter	Criteria	OHS person Recommendation in case abnormal	Result of Health examination		
				Common work	Confined Space	Working at height
Vision test						
1	Color blindness	Normal	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cardiovascular and Respiratory						
2	Blood Pressure					
	- Systolic	90-140 mmHg	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	- Diastolic	60-90 mmHg	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Pulse Rate	50-100 times/min	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Respiratory Rate	12-20 times/min	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Respiratory disease	Negative	If find abnormal will not allow Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	-
6	Cardiovascular disease	Negative	If find abnormal will not allow Working at height and Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Body Temperature						
7	Body Temperature	< 37.8 uC	If find abnormal will not allow to Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Disease effect to work						
8	Severe Infectious disease or Severe chronic disease which prevents performing work	Negative	If find abnormal will not allow Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Asthma	Negative	If find abnormal will not allow Working at height and Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Epilepsy	Depend on discretion of physician	If find abnormal will not allow Working at height and Confined space of entry	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Additive substance						
11	Amphetamine	Negative	If find abnormal will not allow Construction work	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Remark:

- Body Temperature: in case the worker gets health examination that find abnormal. If get medical treatment to normal condition the worker can perform work.
- Hypertension: in case the worker gets health examination that find abnormal. If get medical treatment to normal condition the worker can perform work.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

BST Contractor Site SHE Requirements for NBL Phase II

Document code S-PSM-CO-S0603 Effective Date November 1, 2020

Revision 4 Page 2/102 ID-443/19

Annex 3: Criminal Background Criteria

No	Criminal Background Status	Description	Accept/Reject
1	No case	N/A	Accept
2	Under case	In defense process	Reject
3	Get clear of case	Offenses committed intentionally relating to life and the body	Reject
		Offense of terrorism	Reject
		Offenses related to causing harm to the public (Arson)	Reject
		Offenses related to sex	Reject
		Offenses relating to freedom and reputation (Ransom)	Reject
		Offense about property (Burglary)	Reject
		Offenses relating to drugs crime	Accept If they get clear of case more than 5 years
		Gambling case	Accept If they get clear of case more than 3 years
		Traffic case	Accept
		Petty Offence case	Accept

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

This controlled document is formatted by electronic media and used within the company only.
Other document forms are not under controlled. Do not apply for any implementations.

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	1/48 ID-0485/19

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	3/48 ID-0485/19

สารบัญ

1.0ความปลอดภัย.....	7
1.1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย.....	7
1.2 การรายงานอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ	8
1.3 คุณสมบัติและการคัดเลือกผู้ธุรกิจ (Contractor Qualification and Selection).....	9
1.4 ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (Owner SHE Representative).....	10
1.5 โปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ / การตรวจสอบความปลอดภัย	10
1.6 การอบรมปฐมบท / การอบรมทบทวนความปลอดภัย (Safety Orientation/Re-orientation).....	11
1.7 การส่งเอกสารความปลอดภัย (Safety Document Submittals).....	12
1.8 การวิเคราะห์อันตราย (Job Hazards Analysis: JHA).....	12
1.9 การฝึกอบรมความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ และการประชุม.....	13
1.10 กฎพิทักษ์ชีวิตและการละเมิดกฎ (Life Saving Rules).....	13
1.11 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE).....	14
1.12 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ หรือหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator Equipment).....	15
1.13 การยศาสตร์ (Ergonomics).....	15
1.14 ใบอนุญาต (Permit).....	16
1.15 รันและการปิดกั้นพื้นที่ (Fencing and Barricades).....	16
1.16 อุปกรณ์ก่อสร้าง (Construction Equipment).....	18
1.17 การใช้เชือก ลวดสลิง รอก และปั้นจั่น (Rigging).....	18
1.18 การเข้าถึง (Access).....	19
1.19 การพ่นสี (Spray Painting).....	19
1.20 การป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Prevention).....	20
1.21 บันไดและนั่งร้าน (Ladders and Scaffolding).....	20
1.22 การป้องกันความผิดพลาดของสายดิน และสายไฟ.....	20
1.23 ถังบรรจุแก๊สภายใต้ความดัน (Gas Cylinders).....	20
1.24 การเชื่อม เชียร์ และตัดวัสดุที่มีส่วนผสมของโลหะ.....	21
1.25 การตรวจสอบเครื่องมือ (Tool Inspection).....	22
1.26 ระบบตรวจสอบตามรหัสสี (Inspection Collor Code System).....	23
1.27 วัสดุที่มีสารตะกั่ว (Lead Containing Material).....	23
1.28 วัสดุที่มีแร่ใยหิน (Asbestos Containing Materials).....	23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	2/48 ID-0485/19

Revision History

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-xxxxx/21

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	4/48 ID-0485/19

1.29 เส้นใยที่ไม่ก่อให้เกิดโรค (Non-Asbestos Respirable Fibers).....	23
1.30 วัสดุมีความคม หรือปลายแหลม (Sharp or Pointed Materials).....	23
1.31 ท่อ, ท่อลม, ถาดสายเคเบิล (Pipe, Ductwork, Cable Trays).....	23
1.32 การควบคุมอันตรายจากแหล่งพลังงาน (Lock and Tag).....	24
1.33 การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการเข้าปฏิบัติงานในถัง (Confined Space and Vessel Entry).....	24
1.34 คุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า (Electrical Qualification).....	24
1.35 การรื้อและการปรับปรุง (Dismantling and Rearranging).....	25
1.36 การสื่อสารเรื่องอันตราย (Hazard Communication).....	25
1.37 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนย้ายได้.....	26
1.38 การขุด และการเจาะกำแพง (Excavations and Wall Penetrations).....	27
1.39 การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Cleaning).....	27
1.40 การดูแลความสะอาด (Housekeeping).....	27
1.41 Pipe Jack Stands.....	28
1.42 การทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing).....	28
1.43 อุปกรณ์ Powder Actuated (Powder Actuated Devices).....	29
1.44 กิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับทางรถไฟ (Railroad Operations).....	29
1.45 ระบบแสงสว่างชั่วคราว (Temporary Lighting).....	29
1.46 การลง/ขว้างวัสดุ (Throwing / Dropping Material).....	29
1.47 ความปลอดภัยของยานพาหนะ (Vehicle Safety).....	30
1.48 การจัดการและควบคุมวัสดุเหลือใช้ (Waste Material Control).....	31
1.49 การจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้า (Electrically Classified Areas).....	32
1.50 First Line Break.....	32
1.51 ก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน (Hot Work).....	33
1.52 งานรังสี (Radiation Work).....	34
2.0การป้องกันอัคคีภัย (FIRE PROTECTION).....	34
2.1 ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure).....	34
2.2 การสูบบุหรี่ (Smoking).....	34
2.3 วัสดุที่ติดไฟได้ (Flammable Materials).....	34
2.4 เครื่องดับเพลิง (Fire Extinguishers).....	35
2.5 การจัดเก็บเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน (Oily Rag Storage).....	35

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อควบคุม ชี้แจงนำไปใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	5/48
ID-0485/19			

2.6 โครงสร้างการป้องกัน (ที่ปัก) (Protective Structures)	35
2.7 เครื่องดับเพลิง – การเผาและการเชื่อม (Fire Extinguishers - Burning and Welding)	35
3.0 สิ่งอำนวยความสะดวกการก่อสร้าง (CONSTRUCTION FACILITIES)	35
3.1 เครื่องอัดอากาศ (Compressed Air)	35
3.2 น้ำดื่มและสุขาภิบาล (CONSTRUCTION FACILITIES)	36
3.3 พลังงานไฟฟ้า (Electrical Power)	36
3.4 การชี้บ่งในพื้นที่ปฏิบัติงานของผู้รับเหมา (Identification of On-Site Contractor Facilities)	37
3.5 สิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Plant Facility)	37
3.6 การเข้าพื้นที่ (Site Access)	37
3.7 โทรศัพท์ และอุปกรณ์สื่อสารอื่น ๆ (Telephones and other Communication Equipment)	37
3.8 สิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้างชั่วคราว และผู้ควบคุมเหนือร	38
3.9 น้ำที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง (Construction Water)	38
4.0 เงื่อนไขการทำงาน	38
4.1 บัตรผู้ธุรกิจ (Badged)	39
4.2 โทรศัพท์มือถือ (Cellular Telephones)	39
4.3 พื้นที่ใช้สอยร่วมกัน (Co-occupancy)	39
4.4 พื้นที่ทำงานหนาแน่นแออัด (Work Area Congestion)	39
4.5 การทำงานที่มีความเชื่อมโยงกันงานอื่น ๆ	40
4.6 การปฏิบัติงานในช่วงเวลาเดียวกัน (Simultaneous Operations: SIMOPS)	40
4.7 พฤติกรรมการเคารพสิทธิของแต่ละบุคคล (Respectful Behavior)	40
4.8 ข้อกำหนดเกี่ยวกับภาษา (Language Requirement)	40
4.9 การบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าจากการทำงาน (Fatigue Management)	40
4.10 การขนย้ายและการจัดเก็บวัสดุ (Material Shipment and Storage)	41
4.11 สิ่งของต้องห้าม (Prohibit Items)	41
4.12 การตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย (Alcohol Testing)	41
4.13 การตรวจสอบสารเสพติด (Testing for Substance Abuse)	42
4.14 การควบคุมเครื่องมือและอุปกรณ์ (Tool and Equipment Control)	42
4.15 การควบคุมผู้มาติดต่อ (Visitor Control)	43
4.16 เครื่องหมาย/โลโก้/สัญลักษณ์ (Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols)	43
4.17 การบริหารจัดการที่จอดรถสำหรับผู้ธุรกิจ (Contractors' Parking Management)	43

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	7/48
ID-0485/19			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST นี้ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับข้อกำหนด SHE ตามสัญญาและเงื่อนไขของงานหรือโครงการนั้น ๆ

1.0 ความปลอดภัย

หัวข้อนี้อธิบายถึงหลักการและข้อกำหนดความปลอดภัยของผู้ธุรกิจเพื่อให้เป็นไปตามหลักการนี้ และข้อกำหนดกฎหมายของไทย

บริษัท กรุงเทพ ซินธิคัล จำกัด (BST) เชื่อว่าทุกอุปกรณ์สามารถป้องกันได้ และมุ่งมั่นที่จะทำให้สภาพแวดล้อมในการทำงานปลอดภัยสำหรับทั้งผู้ธุรกิจ และพนักงานของบริษัท (BST) ดังนั้นจึงถือเป็นความรับผิดชอบของผู้ธุรกิจที่จะต้องให้ความสำคัญกับความปลอดภัยเป็นอันดับแรก และสูงสุดในการดำเนินงานใดๆ โดยการดำเนินงานทั้งหมดจะต้องปราศจากอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ ดังตามที่ระบุไว้ในแบบฟอร์มประเมินคุณสมบัติเบื้องต้นที่ทางบริษัทของผู้ธุรกิจได้ยื่นเสนอมา ซึ่งประกอบด้วยข้อกำหนดประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยที่มีการตรวจสอบความปลอดภัยเชิงรุก และได้รับการยืนยันจากบริษัท (BST)

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้ในที่นี้ จะถือเป็นการณ์อนุมัติผู้ธุรกิจจากการไม่ปฏิบัติตามกฎหมายไทย หรือ EHIA หรือข้อตกลงตามสัญญาอื่น ๆ และจะระบุไว้เพื่อเน้นประเด็นปัญหาที่อาจเกิดขึ้นเท่านั้น หากข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ มีความเข้มงวดกว่าที่ระบุไว้ในเงื่อนไขข้อกำหนดฉบับนี้ ข้อกำหนดเหล่านี้จะมีความสำคัญเหนือกว่าซึ่งต้องปรึกษากับผู้รับผิดชอบงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative) ก่อนเริ่มงาน

1.1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

หัวข้อนี้อ้างอิงถึงคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Manual) และข้อกำหนดระเบียบปฏิบัติการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management Procedure) งานของผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบุไว้ใน “คู่มือความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม” ของบริษัท (BST) ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการให้สอดคล้องกับโปรแกรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่มีผลบังคับใช้ในพื้นที่บริษัท ทั้งนี้ผู้ธุรกิจต้องสำเนาขั้นตอนที่เกี่ยวข้อง และจัดเก็บไว้ที่พนักงานของผู้ธุรกิจระดับหัวหน้างานขึ้นไป (Site Supervisor) โดยข้อกำหนดนี้รวมถึงการใช้คู่มืออ้างอิงข้างต้นซึ่งจัดทำโดยบริษัท และคำว่า “ผู้ธุรกิจ” ตามที่ใช้นี้ทั้งหมดถึง ผู้ธุรกิจผู้รับเหมา ผู้ธุรกิจผู้รับเหมาช่วง และพนักงานของผู้ธุรกิจผู้รับเหมา

ผู้ธุรกิจเกี่ยวกับการก่อสร้าง การติดตั้ง การซ่อมบำรุง การบำรุงรักษา การแก้ไขเปลี่ยนแปลง และการรื้อถอน จะต้องจัดจ้างเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพิ่มเติมโดยได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) เมื่อมีจำนวนพนักงานในสถานที่ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดของบริษัท (BST) ที่กำหนดไว้ดังต่อไปนี้

- พนักงานจำนวน 2-20 คน ต้องมี “เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน”
- พนักงานจำนวน 21-30 คน ต้องมี “เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค”
- พนักงานจำนวน 31-99 คน ต้องมี “เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิคขั้นสูง”

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	6/48
ID-0485/19			

4.18 บ้ายโครงการ (Project Board)	43
5.0 สิ่งแวดล้อม (Environmental)	43
5.1 ข้อเสนอแนะการดำเนินการ (Guidelines)	43
5.2 การขนส่ง กักเก็บ และเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย และเครื่องมือ/อุปกรณ์ (Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment)	45
5.3 การป้องกัน (Protection)	47
6.0 ทรัพยากร และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านสุขภาพ อนามัย (Health Facility and Resource)	47
6.1 ยา เวชภัณฑ์ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก (Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities)	47
6.2 บุคลากรทางการแพทย์ในโครงการ (Project Medical Person Qualification)	49
6.3 ข้อกำหนดเรื่องจำนวนแพทย์ และพยาบาลประจำโครงการ	49
ภาคผนวก 1: แผนผัง	1
ภาคผนวก 2: การตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงาน	1
ภาคผนวก 3: หลักเกณฑ์ประวัติอาชีวการกรม	2

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	8/48
ID-0485/19			

- พนักงานจำนวน 100 คนขึ้นไป ต้องมี “เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ”

ทั้งนี้ผู้ธุรกิจช่วงต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในแต่ละระดับตามที่กำหนดข้างต้นด้วย ผู้ธุรกิจต้องยื่นหลักฐานการชี้แนะเขียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อใช้ในการตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัท (BST) การปฏิบัติงานแต่ละงานโดยผู้ธุรกิจ ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดของระเบียบปฏิบัติการดังนี้

- S-GMF-CO-M001: คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- S-PSM-CO-P0601: ระเบียบปฏิบัติการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- S-PSM-CO-P0901: ระเบียบปฏิบัติการใบอนุญาตการทำงานอย่างปลอดภัย

1.2 การรายงานอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัท (BST) เกี่ยวกับกรรายงานอุบัติเหตุ และการสอบสวนอุบัติเหตุ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Incident) และสำหรับรายงานอุบัติเหตุระดับต้องเข้ารับการรักษายาบาล (Medical Treatment) ที่บริษัท (BST) ผู้ธุรกิจต้องแจ้งให้บริษัท (BST) ทราบทันที เมื่อเกิดอุบัติเหตุใดๆ ตั้งแต่ระดับปฐมพยาบาลเบื้องต้น จนถึงระดับอุบัติเหตุที่อาจเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้น หรือเป็นอันตรายต่อบุคคลในพื้นที่ ทั้งนี้การบาดเจ็บ หรือเหตุการณ์แต่ละครั้งจะถูกสอบสวนร่วมกันโดยหัวหน้างานของผู้ธุรกิจ พนักงานที่ได้รับผลกระทบ และตัวแทนของบริษัท (BST) ผู้ธุรกิจจะต้องส่งรายงานการสอบสวนโดยละเอียดให้กับบริษัท (BST) ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากอุบัติเหตุข้างต้นเกิดขึ้น

ก่อนเริ่มงานผู้ธุรกิจทุกราย ต้องจัดให้มีการแจ้งชื่อ และที่อยู่ของผู้ติดต่อกรณีฉุกเฉิน แก่บริษัท (BST) ในกรณีที่เกิดการผู้ธุรกิจได้รับบาดเจ็บ

บริษัท (BST) จะให้มีการดูแลทางการแพทย์ทันที และให้การดูแลแก่บุคลากรของผู้ธุรกิจ กรณีที่ได้รับบาดเจ็บเฉาสาหัส โดยการดูแลจะจำกัดอยู่กับการรักษาเสียสภาพของผู้นำเจ็บมากกว่าจะสามารถติดตามการดูแลได้

ผู้ธุรกิจต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการถูกไฟฟ้าช็อต ได้รับการประเมินทางการแพทย์อย่างมืออาชีพทันทีหลังจากเกิดเหตุการณ์

อ้างอิง:

- S-PSM-CO-P0601: ระเบียบปฏิบัติการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- S-PSM-CO-P1101: ระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไข และป้องกันอุบัติเหตุ
- S-OHM-CO-W0001: วิธีการปฏิบัติงานสำหรับการนำส่งผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บไปรับการตรวจรักษายังสถานพยาบาลภายนอกโดยรถพยาบาล

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับนโยบายปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	9/48
			ID-0485/19

1.3 คุณสมบัติและการคัดเลือกผู้ธุรกิจ (Contractor Qualification and Selection)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) ว่าด้วยคุณสมบัติ และการคัดเลือกผู้ธุรกิจ ผู้ธุรกิจจะต้องเก็บรักษาแบบฟอร์ม Pre-qualification (PQF) ฉบับล่าสุด และเป็นฉบับที่ได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST)

โปรแกรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจหลัก (Contractor Safety Program of Prime Contractor) ต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) สำหรับผู้ธุรกิจช่วง (Sub Contractor) ทั้งหมด และผู้ธุรกิจช่วงของผู้ธุรกิจช่วง (Sub-Sub Contractor) ต้องได้รับการตรวจสอบคุณสมบัติล่วงหน้า และแบบฟอร์มที่ใช้ในการยื่นทะเบียน จะเป็นฉบับที่ได้รับการอนุมัติ ตลอดจนต้องเป็นไปตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Manament Procedure) ของผู้ธุรกิจหลักที่ได้รับการอนุมัติ และได้รับการตรวจสอบโดยบริษัทฯ (BST) โดยข้อกำหนดประกอบด้วย แบบฟอร์มคุณสมบัติเบื้องต้น การรับรองความครอบคลุมการประกันภัย และจกหมายเหตุการปฏิบัติตามข้อกำหนดสำหรับการปฏิบัติตามนโยบายการใช้สารเสพติดของบริษัทฯ (BST) และนโยบายการตรวจสอบประวัติอาชญากรรม นอกจากนี้ผู้รับเหมา ยังต้องกรอกชุดเอกสาร Pre-qualification สำหรับผู้ธุรกิจช่วงในแต่ละระดับ หากไม่ดำเนินการดังกล่าวอาจส่งผลให้ผู้ธุรกิจช่วงถูกปฏิเสธการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วง (บริษัท คู่สัญญา) จะต้องปฏิบัติตามเกณฑ์ขั้นต่ำดังต่อไปนี้:

- อัตราการเกิดอุบัติเหตุร้ายกาชพยาบาล Accident Frequency Rate (AFR) หรือ Total Recordable Injury Frequency Rate (TRIFR) และสถิติอุบัติการณ์ย้อนหลัง 3 ปี ไม่เกิน 5.0
- ผู้ธุรกิจจะต้องแสดงหลักฐานการเรียกร้อง (Claim) ประกันสังคมที่ผ่านย้อนหลัง 3 ปี
- ข้อบังคับของบริษัทฯ และข้อมูลอ้างอิงเป็นไปตามเอกสาร Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008) ฉบับล่าสุด

ผู้ธุรกิจและผู้ธุรกิจช่วง (พนักงานตามสัญญา) จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์ขั้นต่ำดังต่อไปนี้:

- สัญชาติไทย ยกเว้นผู้เชี่ยวชาญที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน หมายเหตุ: สำหรับแรงงานต่างชาติต้องมีหนังสือเดินทาง, ใบอนุญาตทำงาน, วิชาตามกฎหมายไทยที่ถูกต้อง
- อายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี (เพศชายอายุไม่เกิน 60 ปี เพศหญิงอายุไม่เกิน 55 ปี)
- สามารถอ่าน และเขียนภาษาไทย ตลอดจนเข้าใจเครื่องหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ยกเว้นผู้เชี่ยวชาญที่ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน
- มีประกันสังคม มาตรา 33
- มีใบรับรองแพทย์อายุไม่เกิน 6 เดือนนับจากวันที่ตรวจ (ภาคผนวก 2)
- ไม่มีเป็นผู้ใช้สารเสพติด (ยาบ้า)
- ไม่มีประวัติอาชญากรรม เฉพาะ Capital Project และผู้ธุรกิจสัญญารายปี โดยต้องส่งเอกสารหลักฐานเริ่มปฏิบัติงาน ภายใน 30 วัน (ภาคผนวก 3)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:บริษัทฯ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	11/48
			ID-0485/19

- มีความเหมาะสมสำหรับการปฏิบัติงานที่ และไม่ถูกผูกมัดจากอิทธิพลภายนอก
- ให้คำแนะนำบริษัท (BST) เกี่ยวกับอันตรายเฉพาะใด ๆ ที่เกิดขึ้นอันเนื่องมาจากกิจกรรมงานของผู้ธุรกิจ

ผู้ธุรกิจจะต้องเข้าร่วมในโครงการ BST ต่อไปนี้

- การตรวจสอบ/การสังเกตการณ์ด้านความปลอดภัย (Safety Audit / Safety Observation Tour: SOT)
- Safety Toolbox / Safety Talk / Safety Sharing

ผู้ธุรกิจจะต้องส่งเอกสารข้างต้นตามคำร้องขอของ BST

1.6 การอบรมปฐมนิเทศ / การอบรมทวนความปลอดภัย (Safety Orientation/Re-orientation)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดการอบรมความปลอดภัย

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยขึ้นตามกฎหมายประเทศไทย แต่บุคลากรที่ได้รับการว่าจ้างก่อนอบรมปฐมนิเทศที่จัดโดยบริษัทฯ (BST) ก่อนเริ่มงาน และต้องอบรมทวนทวนอย่างน้อยปีละครั้ง ทั้งนี้พนักงานของผู้ธุรกิจทุกคนจะต้องเข้าร่วมการอบรมความปลอดภัยในสถานที่ปฏิบัติงาน และค่าใช้จ่ายในการเข้าร่วมอบรมปฐมนิเทศจะรวมอยู่ในงบประมาณจากการเสนอราคาแบบลัมซัม (Lump Sum) ของผู้ธุรกิจ พร้อมทั้งต้องจัดให้มีการทดสอบความรู้ของพนักงานผู้ธุรกิจที่เข้ารับการอบรม โดยการอบรมสามารถจัดอบรมได้ทั้งหลักสูตรที่เป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษได้ ซึ่งผู้ธุรกิจต้องจัดทำนกแปลระหว่างการอบรมให้พนักงานของตนหากมีความจำเป็น

ผู้ธุรกิจ (Contractor) ต้องกำหนดให้เนื้อหาการอบรมต้องประกอบด้วยหัวข้อสำคัญ ไม่น้อยกว่าหัวข้อดังนี้:

- หลักการบริหารด้านความปลอดภัย
- ระเบียบปฏิบัติงานที่สำคัญต่อชีวิต (Life Critical Procedures)
- กฎพิทักษ์ชีวิต
- แผนรับมือเหตุฉุกเฉิน
- การรายงานและการสอบสวนอุบัติการณ์

ระยะเวลา: 3 ชั่วโมง

วันที่: TBD

สถานที่: บริษัทฯ (BST) จะจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกรวมทั้งห้อง โปรเจกเตอร์ คอมพิวเตอร์ ฯลฯ

วิทยากร: บริษัทฯ (BST) จะจัดวิทยากร หรือ ผู้ธุรกิจสามารถจัดวิทยากร และบริษัทฯ (BST) จะเป็นผู้ฝึกอบรม และคัดเลือกวิทยากรทั้งหมด (Certified The Trainer Process)

การอบรมทวนทวน: จะต้องกระทำตามความจำเป็น และกำหนดโดยบริษัทฯ (BST)

ผู้เข้าร่วม: สูงสุด 40-100 คน / ครั้ง (ขึ้นอยู่กับจำนวนวิทยากร และขนาดห้องอบรม)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:บริษัทฯ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	10/48
			ID-0485/19

การยกเว้นหรือการเบี่ยงเบี่ยงข้อกำหนดก่อนหน้านี้ ต้องได้รับการอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการโรงงานเท่านั้น

1.4 ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (Owner SHE Representative)

บริษัทฯ (BST) จะกำหนดผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Owner SHE Representative) เป็นผู้คอยให้คำปรึกษา และการติดตามข้อสงสัยด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม Safety Health and Environmental) ทั้งหมด

1.5 โปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ / การตรวจสอบความปลอดภัย (Contractor Safety Program/Safety Audit)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) เกี่ยวกับโปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ

ก่อนเริ่มงานผู้ธุรกิจจะต้องยื่นเอกสารโปรแกรมการดำเนินการด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจแก่บริษัทฯ (BST) เพื่อให้บริษัท (BST) ตรวจสอบ และยอมรับ ทั้งนี้พนักงานของผู้ธุรกิจต้องรับทราบ และปฏิบัติตามเงื่อนไขของโปรแกรมความปลอดภัยของผู้ธุรกิจขณะอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับเนื้อหาแนวทางของโปรแกรมนี้ต้องสอดคล้อง หรือมากกว่าที่ระบุในเอกสารโปรแกรมความปลอดภัยผู้รับเหมาของบริษัทฯ (BST) (S-PSM-CO-S0604 Contractor Safety Program) ทั้งนี้โปรแกรมการดำเนินการด้านความปลอดภัย ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายไทย รวมถึงการประเมินอันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมายไทย เป็นอย่างน้อย และผู้ธุรกิจรายย่อยจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทั้งหมดเช่นเดียวกับผู้ธุรกิจหลัก พร้อมทั้งผู้ธุรกิจหลักมีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามของบริษัทผู้ธุรกิจรายย่อยทั้งหมด

นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว โปรแกรมของผู้ธุรกิจจะต้องมีเนื้อหาที่อธิบายถึงโปรแกรมการตรวจสอบ (Auditting program) เพื่อใช้ในการทวนสอบประสิทธิภาพของการดำเนินการตามแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

ผู้ธุรกิจต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานของผู้ธุรกิจมีคุณสมบัติตรงตามที่ระบุไว้ด้านล่าง:

- มีการฝึกอบรมทักษะงานที่จำเป็น และมีคุณสมบัติที่จะปฏิบัติงานตามสัญญาได้อย่างปลอดภัย
- ได้รับคำแนะนำเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดจากไฟไหม้ การระเบิด หรือการปล่อยสารพิษที่เกี่ยวข้องกับงาน และกระบวนการผลิต
- รับทราบ และทำความเข้าใจการฝึกอบรมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ (BST) แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และแนวทางปฏิบัติงานความปลอดภัยของแต่ละพื้นที่ และอุปกรณ์ของบริษัทฯ (BST Facility)
- ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติงาน และความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดของสถานที่ปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:บริษัทฯ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	12/48
			ID-0485/19

คำป้ตรผู้รับเหมา: อ้างอิง S-PSM-CO-W0601 การขอเข้ารับการอบรมความปลอดภัยฯ เพื่อเข้าทำงานในบริษัท สำหรับพนักงานของบริษัทผู้ธุรกิจ

1.7 การส่งเอกสารความปลอดภัย (Safety Document Submittals)

อ้างอิงตามคำร้องขอของบริษัทฯ (BST) ผู้ธุรกิจอาจต้องจัดหาสิ่งต่อไปนี้เพื่อใช้ประกอบการขอเข้าปฏิบัติงานในบริษัทฯ (BST) (รายการนี้ไม่รวมทุกอย่าง):

- ใบรับรองการฝึกอบรม
- ใบรับรองการสอบเทียบอุปกรณ์
- ขั้นตอน หรือแผนการทำงานเฉพาะ
- การวัดประสิทธิภาพด้านความปลอดภัย
- โปรแกรมการจัดการความล้าอันเนื่องมาจากการทำงาน (Fatigue Management) และความพร้อมของร่างกาย (Fitness) สำหรับการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท (BST)
- การตรวจสอบความปลอดภัยของแผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Safety Health and Environment Plan)

1.8 การวิเคราะห์อันตราย (Job Hazards Analysis: JHA)

หัวข้อนี้อธิบายเกี่ยวกับข้อกำหนดการวิเคราะห์อันตราย

ต้องจัดให้มีการวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) เป็นลายลักษณ์อักษร ก่อนมอบหมายให้พนักงานเริ่มปฏิบัติงานใดๆ (ทั้งกิจกรรมงานใหม่ หรือกิจกรรมงานเดิม)

การวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) เป็นกระบวนการวางแผนสำหรับการปฏิบัติงาน ที่ซึ่งพนักงานจะได้รับคำแนะนำเกี่ยวกับอันตรายเฉพาะของงานที่ทำ และวิธีการบรรเทาอันตรายเหล่านั้นที่อาจจะเกิดขึ้น ทั้งนี้หัวหน้าของพนักงานต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการบวนการนี้ และต้องดำเนินการจัดทำการวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) ในสถานที่ทำงาน โดยเอกสารดังกล่าวต้องมีรายละเอียดเพียงพอ ครอบคลุมถึงกิจกรรมงานที่จะเกิดขึ้น และควรให้ความสำคัญเป็นพิเศษกับงานที่เข้าข่ายตามระเบียบการปฏิบัติงานว่าด้วยงานที่มีอันตรายถึงแก่ชีวิต (Life Critical Procedures: LCP) ที่กำหนดโดยบริษัทฯ (BST) ดังต่อไปนี้:

- S-PSM-CO-P0901 Safe Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0902 Hot Work Permit Procedure
- S-PSM-CO-P0331 Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure
- S-PSM-CO-P0332 First Line Break Procedure
- S-PSM-CO-P0333 Confined Space Entry Procedure
- S-PSM-CO-P0334 Electrical Safe Work Procedures

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:บริษัทฯ จะถือว่าไม่ผูกพันใด ๆ กับการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	13/48 ID-0485/19

- S-PSM-CO-P0335 Work at Height Procedure
- S-PSM-CO-P0336 DCS Variable Changes and By-pass Interlock Procedure
- S-PSM-CO-P0337 High Pressure Water Jet Cleaning Procedure
- S-PSM-CO-P0338 Heavy Lifting Procedure
- S-PSM-CO-P0339 Safety System Bypass Procedure

เมื่อดำเนินการเสร็จแล้วเอกสารการวิเคราะห์อันตรายจากการทำงาน (Job Hazards Analysis: JHA) จะต้องอยู่ในสถานที่ทำงานเพื่อตรวจสอบ และทบทวน

1.9 การฝึกอบรมความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ และการประชุม (Job Specific Safety Training and Meeting)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับหลักการฝึกอบรมความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ และการประชุม

ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการฝึกอบรมกิจกรรมงานเฉพาะให้ครอบคลุมกับขอบเขตของงาน (Scope of Work) แผนงาน (Work Plan) และระเบียบการปฏิบัติงานความปลอดภัยของกิจกรรมงานเฉพาะ หรือข้อควรระวังที่เกี่ยวกับงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งพนักงานผู้ธุรกิจแต่ละคนต้องผ่านการอบรม และทดสอบองค์ความรู้และทักษะก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการทบทวนหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานผู้ธุรกิจในการทำงานอย่างปลอดภัยและป้องกันการบาดเจ็บจากการทำงาน และผู้ธุรกิจต้องดำเนินการจัดการประชุมด้านความปลอดภัยสำหรับบุคลากรในสังกัด ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัทฯ (BST) โดยให้ครอบคลุมหัวข้อตามที่บริษัทฯ (BST) กำหนด (ตามความจำเป็น) หรือตามที่บริษัทผู้รับเหมากำหนด เช่น งานยกของหนัก (Heavy Lifting) งานก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined Space of Entry)

1.10 กฎที่ทันสมัยและการละเมิดกฎ (Life Saving Rules)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับกฎที่ทันสมัย และการละเมิดกฎตามหัวข้อของกฎที่ทันสมัยของบริษัทฯ (BST) ซึ่งหากมีการละเมิดใดๆ ให้ถือว่าว่าเป็นเรื่องร้ายแรง และเป็นเพียงการกระทำผิดครั้งแรก สามารถพิจารณาให้ถูกระงับออกจากการทำงานในพื้นที่บริษัทฯ (BST) ได้ทันที

1.10.1 กฎที่ทันสมัย

การทำงานอย่างปลอดภัยในพื้นที่ของบริษัทฯ (BST) ถือเป็นเงื่อนไขในการจ้างงาน การละเมิดนโยบาย และระเบียบการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ที่อาจส่งผลให้บุคคล และเพื่อนร่วมงานมีความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วย ซึ่งการละเมิดกฎบางอย่างที่อาจแสดงให้เห็นว่าเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บสาหัส หรือเสียชีวิตในบริษัท (BST) ซึ่งถือได้ว่าการละเมิดกฎที่ทันสมัยนั้นเป็นภัย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สำนักงานที่สำนักงาน
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับพื้นที่ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	15/48 ID-0485/19

- เว้นดาเนียร์
- รองเท้าเนียร์ (หัวเหล็ก)
- ที่ครอบหูลดเสียง (สามารถพกพาได้)
- หมวกการทรงสารเคมี (สามารถพกพาได้)

พนักงานผู้ธุรกิจ และพนักงานผู้ธุรกิจช่วงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน ขณะปฏิบัติงานตามข้อกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นต่ำ (S-BBS-CO-S0002) และตารางความสัมพันธ์อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลกับลักษณะงาน (PPE Matrix) (S-BBS-CO-S0003)

สำหรับงานที่มีลักษณะเฉพาะเจาะจงหรืองานพิเศษ อาจจะต้องมีอุปกรณ์เพิ่มเติมหรือมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลนอกเหนืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานสำหรับงานนั้นๆ ขึ้นอยู่กับภาระประเมินความเสี่ยงของงาน และตามข้อกำหนดของใบอนุญาตการทำงานนั้นๆ

ผู้ธุรกิจจะต้องติดเครื่องหายใจบนหมวกนิรภัย เพื่อให้ทราบชื่อบริษัทที่ผู้รับเหมาสังกัดอยู่ โดยเครื่องหมายนี้จะต้องมีความแตกต่างจาก BST และบริษัทอื่นๆ ที่ทำงานในโรงงาน สำหรับพนักงานผู้ธุรกิจที่มีผมยาวจะต้องดำเนินการเก็บผมให้เรียบร้อย หรือต้องไม่มีความยาวเกินฝ่ามือปกคอเสื้อ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ มีหลากหลายขึ้นอยู่กับประเภทของงาน และสถานที่ทำงาน อย่างไรก็ตาม อุปกรณ์นี้ทั้งหมด จะต้องถูกสวมใส่อย่างเหมาะสมตามข้อปฏิบัติของแต่ละพื้นที่ทำงาน อุปกรณ์นี้รวมทั้งหมดจะถูกจัดเตรียมโดยผู้ธุรกิจ

การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ทำงาน อาจส่งผลให้ไม่ปฏิบัติตามนั้นต้องออกจากพื้นที่ทำงาน

1.12 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ หรือหน้ากากกรองสารเคมี (Respirator Equipment)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดการสวมใส่อุปกรณ์หน้ากากกรองสารเคมี เพื่อให้การสวมใส่หน้ากากกรองสารเคมีเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ พนักงานผู้ธุรกิจต้องโดนหนวดให้สะอาดตามข้อกำหนดของ OSHA โดยอ้างอิงตามข้อกำหนดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นต่ำของบริษัท (BST) (S-BBS-CO-0002)

ก่อนพนักงานผู้ธุรกิจจะเข้าทำงานในพื้นที่ที่ต้องสวมใส่หน้ากากกรองสารเคมี ผู้ธุรกิจต้องแสดงหลักฐานการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของบริษัทฯ (BST) ที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของ OSHA

1.13 การยศาสตร์ (Ergonomics)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงความเกี่ยวข้องของการยศาสตร์กับการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน ซึ่งสามารถป้องกันได้โดยใช้มาตรการควบคุมตามหลักการยศาสตร์ที่ดี

เป้าหมายของการยศาสตร์ คือ การจัดสรรงานให้เหมาะสมกับองค์แต่ละบุคคล มากกว่าการพยายามให้บุคคลหนึ่งทำงานให้ได้ตามที่ต้องการ ผู้ธุรกิจควรจัดให้มีการใช้เครื่องมือเชิงกล (เครื่องมือแรง) อย่างเหมาะสม (ได้แก่ รอก รถยก และอุปกรณ์อื่นๆ) รวมถึงเครื่องทุ่นแรงอื่นๆ เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บกรณีใช้แรงงานคนยก ทั้งนี้กรณีผู้ธุรกิจต้องใช้พลังงานของพนักงานต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สำนักงานที่สำนักงาน
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับพื้นที่ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	14/48 ID-0485/19

คำถามต่อชีวิต และสุขภาพในพื้นที่ ดังนั้นผู้ฝ่าฝืนอาจถูกให้ออกจากพื้นที่ และ/หรือไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ตลอดไป

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงานอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
2. ต้องทดสอบทักษะตามที่กำหนด
3. ต้องตรวจสอบการติดแยะระบบก่อนเริ่มทำงานและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยตามที่กำหนด
4. ต้องได้รับอนุญาตก่อนการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ
5. ต้องได้รับอนุญาตในการไม่ใช้งาน หรือ Bypass อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
6. ต้องป้องกันตัวเองเมื่อต้องทำงานบนที่สูง
7. ต้องรัดเข็มขัดนิรภัย/สวมหมวกนิรภัย
8. ห้ามสูบบุหรี่หรือใช้อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดประกายไฟนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
9. ห้ามดื่มหรืออยู่ภายใต้การออกฤทธิ์ของแอลกอฮอล์หรือยาเสพติด ขณะปฏิบัติงานหรือขับ ชี
10. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือโดยไม่ใช้อุปกรณ์เสริมแฮนด์ฟรีขณะขับขี่

นอกเหนือจากข้อกำหนดที่ระบุข้างต้น พนักงานผู้ธุรกิจที่จะเกิดความปลอดภัยขั้นต่ำด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST) (PSM-CO-P0601:โปรแกรมการดำเนินการด้านความปลอดภัยของผู้ธุรกิจ) หรือกระทำการใดๆ ที่เป็นอันตรายต่อตนเอง หรือผู้อื่น อาจถูกปฏิเสธในการเข้าพื้นที่ได้

1.10.2 การละเมิดกฎ (Violation of Regulations)

ในกรณีที่มีการละเมิดกฎหมายประเทศไทย หรือกฎที่ทันสมัย หรือกฎระเบียบ หรือการปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และส่งผลต่อบริษัทฯ (BST) หรือผู้ธุรกิจ จะต้องหยุดงานทันที และแก้ไขสถานการณ์อันตรายนั้นๆ หากมีการละเมิดอย่างต่อเนื่อง หรือไม่มีการดำเนินการแก้ไขในช่วงระยะเวลาที่เหมาะสม บริษัทฯ (BST) ขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขสถานการณ์ที่ไม่อันตรายดังกล่าว และสามารถเรียกเก็บเงินจากผู้ธุรกิจสำหรับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น และ บริษัทฯ (BST) อาจยกเลิกสัญญาตามเงื่อนไขทั่วไปได้

การลงโทษกรณีละเมิดกฎหมายไทย หรือ กฎที่ทันสมัย หรือ กฎระเบียบ ต้องสอดคล้องกับบทลงโทษและขั้นตอนปฏิบัติ กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัท สำหรับผู้ธุรกิจ (S-PSM-CO-W0602)

1.11 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามกำหนดของบริษัทฯ (BST) โดยพนักงานผู้ธุรกิจ และพนักงานผู้ธุรกิจช่วง จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานในขณะปฏิบัติงาน ดังนี้

- เสื้อแขนยาว และกางเกงขายาวที่ไม่มียزرฉีกขาด
- หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สำนักงานที่สำนักงาน
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับพื้นที่ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	16/48 ID-0485/19

น้ำหนักที่ยกได้สูงสุด – ตามข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST)

- 25 กิโลกรัม สำหรับผู้ชาย
- 15 กิโลกรัม สำหรับผู้หญิง

1.14 ใบอนุญาต (Permit)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงใบอนุญาตต่างๆ ตามข้อกำหนด

ต้องจัดให้มีใบอนุญาตแต่ละชนิดงาน ผู้ธุรกิจต้องติดต่อบริษัทเข้าพื้นที่ทำงานกับเจ้าของพื้นที่ของบริษัทฯ (BST) ทุกวันก่อนที่จะเริ่มงาน

ผู้ที่ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงานของผู้ธุรกิจต้องคุ้นเคยกับที่ได้รับอนุญาต และขึ้นทะเบียนโดยบริษัทฯ (BST) ตลอดจนผู้มีอำนาจอนุญาตในพื้นที่ก่อสร้างจะต้องถูกมอบหมาย และประกาศแต่งตั้งโดยบริษัทฯ (BST)

สำหรับการทำงานที่ใกล้ชิดกับอุปกรณ์ก่อสร้าง (เช่น อุปกรณ์ยก เป็นต้น) มากกว่าหรือเท่ากับ 15 ฟุต (4.5 เมตร) กับสายไฟฟ้าเหนือศีรษะ แนวท่อกระบวนการผลิต หรือ แนวท่อสาธารณูปโภค ผู้ธุรกิจต้องกรอกเอกสารใบอนุญาตที่จำเป็นซึ่งครอบคลุมถึงงานวันถัดไปให้กับผู้มีอำนาจอนุญาตของบริษัทฯ (BST) ก่อนเริ่มงาน อ้างอิงจากระเบียบปฏิบัติงานการยกของหนัก (S-PSM-CO-P0338)

งานยกทุกงานของโครงการต้องได้รับการเซ็นอนุมัติโดยวิศวกรเครื่องกลของผู้ธุรกิจหรือผู้ธุรกิจช่วง

โดยก่อนเริ่มงานทุกครั้งต้องได้รับการทบทวนเอกสารและสภาพงานขั้นสุดท้ายโดยผู้มีอำนาจอนุมัติตามระเบียบการปฏิบัติงานการอนุญาตที่ งานของ BST ทั้งนี้ภาพรวมของการอนุญาตคือ

- ในพื้นที่ของบริษัท (Existing Plan) ที่มีเขตพื้นที่โครงการให้การรอนุมัติงานยกเป็นไปตามเงื่อนไขของระเบียบปฏิบัติงานการอนุญาตทำงานของ Existing Plan
- ในพื้นที่โครงการให้ผู้อนุมัติงานยกเป็นวิศวกรเครื่องกลผู้ธุรกิจหรือผู้ธุรกิจช่วงที่มีความรู้ความสามารถและได้รับการประกาศโดยผู้ธุรกิจเป็นผู้ดำเนินการ

1.15 รั้วและการปิดกั้นพื้นที่ (Fencing and Barricades)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงรั้วและการปิดกั้นพื้นที่

รั้วคือส่วนที่กั้นระหว่างพื้นที่ทำงานปกติ (Live Plant) และพื้นที่ก่อสร้าง (Construction Area) ผู้ธุรกิจต้องจัดเตรียมรั้วและการปิดกั้นพื้นที่ระหว่างก่อสร้าง

รั้ว กำหนดให้

- อยู่รอบพื้นที่โครงการ
- มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ และเสียงเตือนในพื้นที่ความเสี่ยงสูง
- มีระบบม่านน้ำ (Water Curtain) ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง
- รั้วที่มั่นคง และสูงอย่างน้อย 6 เมตร สำหรับพื้นที่ก่อสร้างทั่วไป และ รั้วสูงอย่างน้อย 12 เมตรในพื้นที่ที่มีการวางท่อ (ถ้าจำเป็น)
- มีประตูฉุกเฉินสำหรับอพยพ และรถดับเพลิงสามารถเข้าถึงได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สำนักงานที่สำนักงาน
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับพื้นที่ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	17/48
		ID-0485/19	

- มีผู้รับผิดชอบหน้าที่ในการสอบเทียบ ทดสอบ ติดตาม บันทึกรผลการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจก๊าซ (Gas Detector)
- มีผู้รับผิดชอบหน้าที่ในการบำรุงรักษา และเปิดวาล์วจ่ายน้ำดับเพลิงน้ำเมื่อเกิดเหตุ
- รั่วต้องถูกตรวจสอบ และอยู่ในสภาพพร้อมจะแข็งแรงตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
- ส่วนฐานของรั้วต้องปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ
- ท่อบางส่วนที่อาจวางอยู่ใต้รั้วมีบันจั้นต้องถูกป้องกันวัตถุหล่นจากบันจั้น ผู้ธุรกิจต้องติดตั้งการดีเพื่อป้องกันท่อทั้งหมด แต่ไม่รวมหรือจำกัดในภาคผนวก 1
- อ้างอิงแผนผังของรั้วโครงการตามภาคผนวก 1

หมายเหตุ: บริษัทฯ (BST) อนุญาตให้ผู้ธุรกิจใช้บังคับเพลิงในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น

รั้วที่ใช้ในการปิดกั้นพื้นที่ (Barricade) ที่ถูกสร้างเพื่อใช้ปิดกั้นพื้นที่งานก่อสร้างที่ก่อกวนพื้นที่ของบริษัทฯ (Existing Plant) ทั้งนี้สำหรับกรเข้าไปในพื้นที่เขตก่อสร้างที่ถูกปิดกั้นพื้นที่ไว้ บุคคลที่มีความประสงค์เข้าไปต้องได้รับอนุญาตเท่านั้น รวมทั้งต้องได้รับการเรียนรู้ถึงข้อควรระวัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับความเสี่ยง และการแต่งกายที่เหมาะสมเมื่อเข้าไปในพื้นที่ของเขตงานก่อสร้าง ตลอดจนผู้เข้าไปในพื้นที่ต้องปฏิบัติตาม ข้อมูล คำเตือน และป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ที่ติดแสดงไว้ในพื้นที่ทำงานอย่างเคร่งครัด

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหา สร้างขึ้น บำรุงรักษา และรื้อถอนรั้วที่ใช้ในการปิดกั้นพื้นที่ (Barricade) ทั้งหมดที่จำเป็นสำหรับการทำงาน และผู้ธุรกิจแต่ละรายต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษา เพื่อให้มั่นใจได้ว่าพื้นที่ทำงานมีความปลอดภัย

การปิดกั้นพื้นที่ กำหนดให้

- สร้างรอบพื้นที่ทำงาน
- รอบพื้นที่จัดเก็บ และพื้นที่งานประกอบ (Fabrication)
- รอบรั้วมีบันจั้น ปิดป้ายประกาศเหนือศีรษะ
- รอบพื้นที่ที่กำหนดขอบเขตพื้นที่มีเสียงดัง ปิดประกาศตามความเหมาะสม
- รอบพื้นที่ที่มีการทำงานเหนือศีรษะ ปิดประกาศตามความเหมาะสม
- รอบพื้นที่ขุดเจาะ ปิดประกาศตามความเหมาะสม และปฏิบัติตามขั้นตอนของบริษัทฯ (BST)
- สำหรับการปิดถนน ควรใช้การปิดกั้นพื้นที่ที่เป็นของแข็ง ปิดประกาศตามความเหมาะสม ติดไฟกระพริบสีแดง หากต้องวางเครื่องกั้นข้ามถนน ต้องแจ้งบริษัทฯ (BST) ล่วงหน้า 48 ชั่วโมง ไม่มีการปิดถนนเส้นใดๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:เอกสารนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใหม่ในภายหลังโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	19/48
		ID-0485/19	

เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น ต้องไม่ถูกดัดแปลง หรือใช้ในทางที่นอกเหนือจากคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

โครงสร้างเหล็กทั้งหมด ท่อ และอุปกรณ์ ต้องผูกยึดอย่างน้อยสองตำแหน่ง โดยไม่อนุญาตให้ทำการยึดจุดเดียวในกายของลงจากที่สูง แต่ต้องใช้ Shackle ในการจับมากกว่าสองที่ของ Eyes of Choker ในตะขอเกี่ยว

กรณีบันจั้นเคลื่อนที่ (Mobile Crane) จะขอลองใช้ชั่วคราวในพื้นที่ทำงาน ผู้ธุรกิจของส่งยกและบันจั้นเคลื่อนที่ให้กับบริษัทฯ (BST) เก็บไว้ เมื่อไม่มีการใช้งาน (เช่น ค้างคืน) และนำออกใช้ทุกวันพร้อมใบอนุญาต

1.18 การเข้าถึง (Access)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลและข้อกำหนดการเข้าถึง

ประตูทางเข้าทางออก บันไดหนีไฟ แผงควบคุมไฟฟ้า หรือแผงควบคุมลิฟท์ และอุปกรณ์ดับเพลิงหรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่นๆ ต้องไม่ถูกปิดกั้นไม่ว่าเวลาใดก็ตาม เว้นแต่ได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) และระบุใบอนุญาตทำงาน

การเข้าถึงต้องประเมินการเข้าถึงพื้นที่ทำงานของบุคคล (เช่น ร้อยละของการทำงานบนพื้นที่สูง ระยะใกล้ขอบบันไดหนีไฟ และความจำเป็นของการใช้บันไดชั่วคราว เป็นต้น)

ทั้งนี้การเข้าถึงต้องประเมินเรื่องการเคลื่อนย้ายเครื่องมือ อุปกรณ์ ทั้งภายใน และภายนอกพื้นที่ด้วย

พื้นที่ (Area)	กะ (Shift)	
	กลางวัน	กลางคืน
ประตู NFC Emergency Gate	2	1
ประตู New CCR Site Office	1	1
ประตู NBL Phase II Construction Site (Phase II Ne Chemical Preparation and Latex Storage Tank)	3	1

ทุกประตูที่มีความสำคัญในการรักษาความปลอดภัย (Security Main Gate) ต้องจัดให้มีระบบ Access Control เพื่อควบคุมการเข้าออก ของคนงาน และการนับจำนวนคนงานในการทราายงานชั่วโมงการทำงาน และการชั่งน้ำหนักฉุกเฉิน ตลอดจนการป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการเข้ามาในโครงการ

1.19 การพ่นสี (Spray Painting)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลและข้อกำหนดทั่วไปของการพ่นสี

ระหว่างการดำเนินการพ่นสี (ในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต) ค่าเตือนบนฉลากกระป๋องอาจไม่เพียงพอในการป้องกันบุคคลที่สัมผัสสีได้ ผู้ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ ซึ่งไม่ถือเป็นค่าใช้จ่ายของบริษัทฯ (BST) และกำหนดให้พนักงานของธุรกิจต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ตามข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกัน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:เอกสารนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใหม่ในภายหลังโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	18/48
		ID-0485/19	

- การปิดกั้นพื้นที่สีขาว-แดง ถือเป็นป้ายเตือนเฉพาะงาน เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับแรงโยหิน การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง การใช้บันจั้น การแขวนวัตถุ งานไฟฟ้าบางประเภท ฯลฯ ซึ่งถือเป็นพื้นที่ที่ห้ามเข้าโดยเด็ดขาด ทั้งนี้รายการดังกล่าวไม่รวมทั้งหมด

การปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เทป แดงและขาตั้ง เทปประกอบด้วย เทปสองแถว รองรับด้วยขาตั้ง หรือเสาที่บริษัท (BST) ยอมรับ ห้ามผูกไว้กับท่อ วาล์ว ถึงวัสดุ ยานพาหนะ ฯลฯ เสา หรือขาตั้งจะต้องไม่ห่างกันมากกว่า 25 ฟุต (7.5 เมตร) เสา หรือขาตั้งที่ถูกล้ม จะต้องมีน้ำหนัก หรือยึดอย่างแน่นหนาเพื่อให้หลังตรง การปิดกั้นพื้นที่โดยใช้ราวกันต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของราวกันตกและราวกลางในระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335)

1.16 อุปกรณ์ก่อสร้าง (Construction Equipment)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของอุปกรณ์ก่อสร้าง

1.16.1 ผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจซึ่งต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901) และการตรวจสอบอุปกรณ์ยกให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติงานการยกของหนัก (S-PSM-CO-P0338) ของบริษัทฯ (BST)

1.16.2 ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดสำหรับงานบน Aerial Work Platform บน Man Lifts บน Scissor lifts หรือ Bucket Trucks ตามระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335) ตลอดจนผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับอนุญาตให้ยกของเหนือบุคคล อาคาร พื้นที่กระบวนการผลิต หรือแนวสายไฟฟ้าหากไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ (BST) อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร

1.17 การใช้เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น (Rigging)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการใช้เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น

ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของการใช้เชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้น รวมถึงชิ้นส่วนรอกเหนือศีรษะตามระเบียบปฏิบัติงานการยกของหนักของบริษัทฯ (BST) โดยอุปกรณ์สำหรับดึงยก และเครื่องมือ (เช่น รอก สลิง ฯลฯ) ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดก่อนเริ่มงาน และตรวจสอบอย่างน้อยทุกไตรมาส โดยบริษัทฯ (BST) หรือบุคคลที่ผ่านการอบรม หรือบุคคลที่สาม (Third Party) ที่มีความรู้ความสามารถในการตรวจสภาพของอุปกรณ์ข้างต้น โดยอุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจสภาพแล้วจะต้องทำการระบุสถานะด้วยสติ๊กเกอร์ ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901)

ผู้ธุรกิจต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชือก ลวดสลิง รอก และบันจั้นที่นำมาใช้สามารถใช้งานได้สำหรับงานดึงยก และต้องมีการเป็นลายลักษณ์อักษรว่าผู้ใช้นั้นเป็นบุคคลที่มีขีดความสามารถ และต้องจัดเตรียมสำเนาเอกสารการทดสอบอุปกรณ์ ผลการทดสอบ และอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเหล่านี้ให้กับบริษัทฯ (BST)

อุปกรณ์ Lifting lugs อุปกรณ์ Eyebolts ฯลฯ ที่อยู่บนโครงสร้าง และอุปกรณ์อื่นๆ ตลอดจนจุดยึด ต้องตรวจสอบโดยผู้ธุรกิจก่อนใช้งานนยก ผู้ธุรกิจต้องเตรียมแผนสำหรับนยกให้กับบริษัทฯ (BST) ทบทวน และอนุมัติก่อนเริ่มงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:เอกสารนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใหม่ในภายหลังโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	20/48
		ID-0485/19	

อันตรายส่วนบุคคล (PPE) ขั้นต่ำของบริษัทฯ (BST) (S-BBS-CO-0002) และปฏิบัติตามข้อควรระวังที่ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (Safety Data Sheet) ตลอดจนเา

1.20 การป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Prevention)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง อ้างอิงจากระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335) ของบริษัทฯ BST

การป้องกันเป็นสิ่งจำเป็น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด หรือเครื่องมือตกลงตามพื้นที่ที่มีช่องเปิดของพื้นที่ทำงาน ตามช่องเปิดของกำแพง ขอบหลังคา บันได ลิฟท์ หรือพื้นที่ยกระดับอื่นๆ ที่ระดับความสูงมากกว่า 2 เมตรจากพื้น แต่ไม่จำกัดถึงบันได หรือการตั้งหรือรั้วน้ร้าน ทั้งนี้การไม่ปฏิบัติตามกฎการป้องกันการตกอาจทำให้พนักงานของธุรกิจออกจากพื้นที่ทำงาน

1.21 บันไดและนั่งร้าน (Ladders and Scaffolding)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการใช้บันไดและนั่งร้าน

บันไดและนั่งร้าน ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง (S-PSM-CO-P0335) ของบริษัทฯ (BST)

1.22 การป้องกันความผิดพลาดของสายดิน และสายไฟ (Ground Fault Protection and Power Cords)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของการป้องกันความผิดพลาดของสายดินและสายไฟ ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการติดตั้งระบบ Earth Leak Circuit Breaker (ELCB) สำหรับชุด Cord Sets ชุดเต้ารับ (Receptacles) อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์เชื่อมต่อไฟฟ้าทั้งหมด

ระบบ Earth Leak Circuit Breaker (ELCB) ต้องถูกติดตั้งที่ปลายของแหล่งกำเนิดไฟฟ้า และต้องได้รับการทดสอบ (ที่มุ่งทดสอบการตัดไฟของ ELCB) ก่อนนำมาใช้งานทุกครั้ง

สายางต้องมีขนาดขั้นต่ำอย่างน้อย 2.5 ตร.มม. และต้องมีความยาวไม่เกิน 20 เมตร พันสายให้เข้าตัวกันได้โดยไม่เกิดสองเส้น สายไฟทั้งหมดรวมถึงสายเชื่อมต่อต้องใช้เหนือศีรษะตามมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901)

สำหรับเต้ารับทั้งหมดของตู้เชื่อม (Welding Machine) และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนที่ (Portable Generators) จะต้องติดตั้งระบบ ELCB ด้วย

1.23 ถังบรรจุแก๊สภายใต้ความดัน (Gas Cylinders)

สำหรับหัวข้อนี้อธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดของถังแก๊ส

ถังบรรจุแก๊สภายใต้ความดัน (Gas Cylinders) ต้องได้รับการรักษาความปลอดภัยอย่างเหมาะสม กรณีบรรจุแก๊สชนิดที่ติดไฟหรือเป็นพิษต้องถูกเก็บมาสำหรับการใช้งานนี้ และนำมาไว้ในอาคารเท่าที่จำเป็น ตลอดจนต้องนำออกทันทีที่งานเสร็จสิ้น หรือเกิดשמ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 หมายเหตุ:เอกสารนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใหม่ในภายหลังโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	21/48
		ID-0485/19	

เว้นแต่ว่าถึงแต่ละตัวจะมีอุปกรณ์ควบคุมเป็นฝาปิดนิรภัย เมื่อขนส่งต้องยึดไว้ในชั้นวาง (Rack) ที่ได้รับการรับรองในตำแหน่งแนวตั้ง ปลดออก และในขณะที่ไม่ได้ใช้งานถังแก๊สทั้งหมดต้องอยู่ห่างจากอาคารที่อยู่ติดกันอย่างน้อย 15 เมตร หากมีพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต ถังบรรจุจะต้องเก็บไว้อย่างน้อย 15 เมตร จากกรมศุนหรั การก่อให้เกิดประกายไฟ และเปลวไฟ ยึดถังด้วยโซ่เหล็ก หรือสิ่งที่มีความแข็งแรงเทียบเท่า จัดให้มีป้ายที่เหมาะสม และต้องได้รับการดูแลในพื้นที่จัดเก็บเป็นอย่างดี ตลอดจนกำหนดเป็นพื้นที่ห้ามสูบบุหรี่

ชุดवासป้องกันการไหลย้อนกลับ และอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash Arrestors) เป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องติดตั้งบนหัวพ่นไฟ และตัวควบคุมของระบบการปล่อยออกซิเจนเชื้อเพลิง พนักงานผู้ธุรกิจที่เป็นผู้ทำงานเกี่ยวกับงานเชื่อมต้องเป็นผู้ผ่านการอบรม และมีเอกสารยืนยันการผ่านการอบรมส่งให้บริษัท (BST) ทั้งนี้ชุดवास และอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ต้องได้รับการบำรุงรักษา ตรวจสอบสภาพ ให้เป็นไปตามที่ผู้ผลิตกำหนด และ 1 ครั้งต่อเดือน ตลอดจนหลังจากที่พบว่าเกิดปัญหามีไฟลไหลย้อนกลับ หรือ เกิดอุบัติเหตุเพลิงไหม้ขึ้นเนื่องมาจากชุดอุปกรณ์ดังกล่าว เป็นต้น

ไม่อนุญาตให้ใช้ก๊าซหุงต้ม (LPG) ในการปฏิบัติงานตัดด้วยแก๊ส งานเผา และงานเชื่อมแก๊ส เว้นแต่ได้รับอนุมัติโดยผู้จัดการโรงงานเป็นลายลักษณ์อักษร

1.24 การเชื่อม เชียร์ และตัดวัสดุที่มีส่วนผสมของนิกเกิล (Welding, Grinding, and Cutting Nickel Containing Material)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเชื่อม, เชียร์ และตัดวัสดุที่มีส่วนผสมของนิกเกิล

ข้อกำหนดนี้ต้องนำไปประยุกต์ใช้กับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานเชื่อม ตัด ประสาน ขัดด้วยทราย หรืองานเชียร์ บนโลหะที่มีนิกเกิลเป็นองค์ประกอบ เช่น ชูปเชื่อม โลหะสแตนเลส โลหะอินโคเนล โลหะแอลลอย 600 และ โลหะโมเนล เป็นต้น

นิกเกิล และโครเมียม IV จัดเป็นสารก่อมะเร็ง และผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสรับสัมผัสได้ระหว่างการทำงานเชื่อม งานเชียร์ และงานตัด เป็นต้น ข้อมูลที่รวบรวมระบุจำเป็นต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ เมื่อทำการเชื่อมตัด หรือ ตัดนิกเกิล หรือ โครเมียมที่มีโลหะ / โลหะผสม หากไม่จัดให้มีระบบระบายอากาศแบบพื้นที่ (Local Exhaust Ventilation หรือ Welding Hood) หรือระบบดังกล่าวมีประสิทธิภาพไม่เพียงพอ นอกจากนั้นควรปิดกั้นพื้นที่ในบริเวณใกล้เคียง เพื่อจำกัดการเข้าถึงของผู้ปฏิบัติงาน เมื่องานเหล่านี้กำลังดำเนินการอยู่ หากไม่มีการระบายไอเสียเฉพาะที่มีประสิทธิภาพ ตัวอย่างวัสดุที่มีส่วนผสมของนิกเกิล หรือโครเมียม ได้แก่ โลหะInconel โลหะ Hastelloy โลหะ Monel และสแตนเลส นอกจากนี้ควรควบคุมการสัมผัสกับโลหะอื่น หรือ ฟลักซ์ทางเคมี เพื่อป้องกันความเข้มข้นในอากาศไม่ให้สูงกว่าค่า Threshold Limit Values (TLVs) ตามกฎหมายประเทศไทย หรือมาตรฐานสากล ตลอดจนอุปกรณ์เชื่อมต้องได้รับการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ

ผู้ธุรกิจควรพิจารณาถึงอันตรายเหล่านี้ในแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเหมาะสม จัดให้มีการระบายอากาศ และ หรืออุปกรณ์เชื่อมที่มีเครื่องดูดควันในตัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในกรณีปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	23/48
		ID-0485/19	

1.26 ระบบตรวจสอบตามรหัสสี (Inspection Collor Code System)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับระบบตรวจสอบตามรหัสสี โดยผู้ธุรกิจจะต้องใช้ระบบรหัสสีการตรวจสอบดังต่อไปนี้หรืออยู่ในสถานที่ที่ปฏิบัติงาน:

รายไตรมาส (เครื่องมือไฟฟ้า บันได เช็มตัดรีกรวย และสายช่วยชีวิตแบบชุด ชุดอุปกรณ์งานยก และชุดอุปกรณ์ชุด)	
ม.ค. – มี.ค.	เหลือง
เม.ย. – มิ.ย.	ส้ม
ก.ค. – ก.ย.	ขาว
ต.ค. – ธ.ค.	แดง
รายปี (ปี(Jack Stands)	
ปี ค.ศ. เลขคู่	เขียว
ปี ค.ศ. เลขคู่คู่	ฟ้า

1.27 วัสดุที่มีสารตะกั่ว (Lead Containing Material)

บริษัทฯ (BST) ไม่อนุญาตให้ใช้วัสดุที่มีตะกั่ว ทั้งนี้หากในข้อเสนอการประมาณงใด ๆ (Proposal) ต้องใช้สารตะกั่ว ต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST)

1.28 วัสดุที่มีแร่ใยหิน (Asbestos Containing Materials)

บริษัทฯ (BST) ไม่อนุญาตให้ใช้วัสดุที่มีส่วนผสมของแร่ใยหิน (Asbestos) ทั้งนี้หากในข้อเสนอการประมาณงใดๆ (Proposal) ต้องใช้วัสดุที่มีส่วนผสมของแร่ใยหินจะต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST)

1.29 เส้นใยที่ไม่ก่อให้เกิดใยหิน (Non-Asbestos Respirable Fibers)

ไม่มี

1.30 วัสดุที่มีความคม หรือปลายแหลม (Sharp or Pointed Materials)

วัสดุที่มีความคม หรือปลายแหลมต้องถูกหุ้มฉนวน หรือได้รับการปกป้อง เพื่อป้องกันความเป็นไปได้ที่จะเกิดการกระแทกบุคคล และฝ่าเหล็กเส้นต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของผู้ผลิตสำหรับการป้องกันการหลุดนั้ นังร้านที่ติดตั้งในระะความสูงน้อยกว่า 2 เมตรจะต้องปิดฝารอบท่อนั้นร้านแต่ละท่อที่ยื่นออกมา

1.31 ท่อ, ท่อลม, ถาดสายเคเบิ้ล (Pipe, Ductwork, Cable Trays)

ไม่อนุญาตให้เดินคลานหรือทำงานบนท่อ ท่อลม หรือถาดสายเคเบิ้ล ผู้รับเหมาจะต้องจัดให้มีวิธีการเข้าถึง และออก ตลอดจนแทนสำหรับยื่นทำงาน หรือใกล้กับถาดสายเคเบิ้ล ท่อ และท่อลม

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	22/48
		ID-0485/19	

เพื่อลดโอกาสที่จะได้รับสารพิษนี้มากเกินไป หากไม่มีการระบายอากาศที่เพียงพอ เพื่อปกป้องคนงานโดยใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจที่เหมาะสม

วิธีดสำหรับเปิดปิดคินเชียร์ควรเป็นชนิดที่เมื่อปล่อยวิธีดต้องหยุดการทำงานทันทีเพื่อป้องกันกรเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ

1.25 การตรวจสอบเครื่องมือ (Tool Inspection)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการตรวจสอบเครื่องมือ เป็นไปตาม Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901)

เครื่องมือ และอุปกรณ์เคลื่อนที่ (Portable Tool) ของผู้ธุรกิจทั้งหมด (รวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล) ต้องได้รับการบำรุงรักษา และได้รับการตรวจสอบโดยบริษัทฯ (BST) ให้มีสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาขณะอยู่ในโรงงานบริษัทฯ (BST) และขอสงวนสิทธิ์ในการห้าม หรือ จำกัด การใช้เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่กำหนดอยู่ในสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

ต้องถอด และนำสายไฟฟ้าที่เสียหายทั้งหมดออกจากที่ปฏิบัติงาน และห้ามซ่อมแซมโดยใส่สายไฟอื่นๆ ยกเว้นทำการติดตั้งปลั๊กตัวผู้หรือตัวเมียใหม่

ความเสียหายที่เกิดจากการเชื่อม ต้องได้รับการซ่อมแซมคุณสมบัติทางกล และฉนวนเดิมของแฉกเกิด ห้ามใช้เทปในการซ่อมสายเชื่อม และแนะนำให้ใช้บล็อกหดความร้อน (Heat Shrink) หรือบล็อกหดเย็น (Cold Shrink) หรือที่คล้ายกัน ตลอดจนห้ามทำการซ่อมแซมในระยะ 3 เมตรจากปลายด้านใดด้านหนึ่ง การดำเนินการใดๆ กับอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมด เช่น การนำโซ่เชื่อม เป็นต้น ต้องมีการตรวจสอบ รื้อออก อุปกรณ์ ขนวนย้ายแสดงการตัดแยกแหล่งพลังงาน ทดสอบ และตรวจสอบพลังงานที่ค้างอยู่ในระบบ ก่อนดำเนินการใด หรือซ่อมทุกครั้ง

พนักงานที่ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์จะต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างเหมาะสมในการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย และอาจต้องมีเอกสารแสดงการรับรอง (Documentation/Certified)

เครื่องมือ และอุปกรณ์ของบริษัทฯ (BST) ต้องไม่ถูกนำมาใช้ หากไม่ได้รับการอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ (BST)

ต้องถอดเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนทำการปรับแต่ง หรือเปลี่ยนบิต และเบลด และเมื่อต้องปล่อยทิ้งไว้โดยไม่มีผู้ดูแล

ต้องถอดดอกสว่านและไม่มีดอกจากเลื่อยจิก และเลื่อยลูกสูบเมื่อเครื่องมืออยู่ในที่จัดเก็บ

เครื่องมือไฟฟ้าทั้งหมดต้องมีปลั๊กกราวด์ เว้นแต่เครื่องมือจะระบุว่า "หุ้มฉนวนสองชั้น" ที่ตามจับหรือตัวเครื่อง

กรณีผู้ธุรกิจเป็นผู้ตรวจสอบ บุคคลที่มีคุณสมบัติเหมาะสมต้องได้รับอนุมัติจากบริษัทฯ (BST) ซึ่งจะทำกรตรวจสอบเป็นระยะตามมาตรฐานของบริษัทฯ (BST) ที่เกี่ยวข้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในกรณีปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับ ใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	24/48
		ID-0485/19	

1.32 การควบคุมอันตรายจากแหล่งพลังงาน (Lock and Tag)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการควบคุมอันตรายจากแหล่งพลังงาน (Lock and Tag) ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของระเบียบการปฏิบัติงาน การติดเอกสารเคมี และแหล่งพลังงาน (S-PSM-CO-P0331)

1.33 การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการเข้าปฏิบัติงานในถัง (Confined Space and Vessel Entry)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการเข้าปฏิบัติงานในถัง โดยผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาทีมกู้ภัย และอุปกรณ์กู้ภัยให้เพียงพอสำหรับในพื้นที่อับอากาศโดยเฉพาะ ถังอากาศ (SCBA) และเชือกกู้ภัย

ผู้ธุรกิจจะต้องออกแบบทีมกู้ภัยให้เป็นศูนย์กลาง และใช้งานร่วมกันสำหรับพื้นที่อับอากาศทั้งหมด อย่างไรก็ตามจำนวนผู้ทำหน้าที่ในทีมกู้ภัยต้องมีการหารือ และการอนุมัติจากบริษัทฯ (BST)

ผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทั้งหมดในระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าพื้นที่อับอากาศ (S-PSM-CO-P0333) ข้อกำหนดทั้งหมดต้องปฏิบัติตามแม้จะอยู่ในช่วงเวลาของการประกอบ (Fabrication) หรือ การก่อสร้าง เนื่องจากอาจมีการเข้าพื้นที่อับอากาศ (Tank Fabrication, Piping Fabrication, Bund) ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาทรัพยากรทั้งหมดที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สอดคล้องกับระเบียบการปฏิบัติงาน

1.34 คุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า (Electrical Qualification)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับคุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า คุณสมบัติที่เกี่ยวข้องทางไฟฟ้า สำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในระบบไฟฟ้า สำหรับหัวหน้างานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงทั้ง 2 ฉบับคือ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านไฟฟ้า และกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

ผู้ธุรกิจที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้าจะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามข้อกำหนดทั้งหมดของระเบียบปฏิบัติงานการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัยของบริษัทฯ (BST) (S-PSM-CO-P0334)

ผู้ธุรกิจต้องห้ามไม่ให้งานบุคลากรที่ผ่านการรับรอง (และ/หรือ) ได้รับการรับรองปฏิบัติงานเฉพาะที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์เฉพาะ

ข้อมูลบันทึกการฝึกอบรมต้องส่งให้กับทางบริษัทฯ (BST) และผ่านการอนุมัติก่อนเริ่มงาน ต้องมีการฝึกอบรมทบทวนประจำปีสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับงานไฟฟ้า ทางบริษัทฯ (BST) ขอสงวนสิทธิ์ในการยอมรับ หรือปฏิเสธบันทึกการฝึกอบรมของผู้รับเหมา หรือการอบรมที่จัดขึ้นที่เกี่ยวข้องกับงานไฟฟ้า ผู้รับเหมาที่ไม่ผ่านการอบรมตามที่กำหนดจะถูกปฏิเสธในการเข้าปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในกรณีปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในพื้นที่สื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นอยู่กับใช้ในกรณีปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	25/48
		ID-0485/19	

ตลอดจนต้องไม่มีการดำเนินการในเขตห้ามที่กำหนดไว้ / ตัวนำไฟฟ้าที่ทำงานที่มีกำลังแรงสูงกว่า 50 โวลต์ ยกเว้น: ต้องมีการดำเนินการดังกล่าว โดยได้รับอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน และงานการทดสอบหรือวัดแรงดันไฟฟ้า

งานที่ต้องใช้ถูกเมื่อแรงดันไฟฟ้ามีดังต่อไปนี้

- เมื่อทำงานทดสอบแรงดันไฟฟ้าที่สูงกว่า 50 โวลต์
- เมื่อทำงานภายในขอบเขตวิธีการแบบจำกัด ตามที่กำหนดไว้ใน NFPA 70E ข้อ 130
- การจัดการสายไฟใน cable trays หรือ panels.

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีการมาตรการป้องกันการ Arc flash ให้เหมาะสมกับผู้เข้าไปปฏิบัติงาน และต้องเป็นไปตาม ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัย (S-PSM-CO-P0334) ที่กำหนดไว้
วงจรทั้งหมดจะต้องพิจารณาและมีการพิสูจน์ว่ามีพลังงาน โดย วิธีการทดสอบขาดแรงดันไฟฟ้า อุปกรณ์ทดสอบทั้งหมดที่ใช้สำหรับการวัด / ทดสอบ แรงดันไฟฟ้าหรือกระแสต้องระบุไว้ที่ UL 61010 และ rating of CAT III. ที่ 600 โวลต์

1.35 การรื้อและการปรับปรุง (Dismantling and Rearranging)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการรื้อ และการปรับปรุง (D&R) การรื้อและการปรับปรุง จะต้องได้รับการอนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ผู้ธุรกิจต้องรับรองว่าผ่านการสำรวจทางวิศวกรรมในขอบเขตการทำงานที่แน่นอน รวมถึงวิธีการดำเนินการอย่างปลอดภัย

การสำรวจทางวิศวกรรมจะต้องจัดทำเป็นเอกสารและจะต้องมอบให้กับบริษัท (BST) เพื่อการตรวจสอบ และอนุมัติ พร้อมทั้งส่งเอกสารก่อนทั้งนี้ทั้งกิจกรรม D&R อย่างน้อย 5 วันทำการสำรวจ จะต้องมีการและยึดเกี่ยวกับวิธีการการจัดการของโครงสร้าง (รวมถึงโครงสร้างโดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบ) และต้องมีการป้องกันอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรม D&R ให้แก่ผู้ธุรกิจและพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง

ผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับอนุญาตให้ ปล่อย จัดการ หรือซ่อมแซมระบบกระบวนการ และ/หรือ การวางท่อ ถึงแม้ว่าหน่วยงานกระบวนการผลิตทำการสร้างระบบให้เรียบร้อยแล้ว การปนเปื้อนจะถือว่าเป็นค่าพิจารณาเสร็จสมบูรณ์หลังจากที่หน่วยงานกระบวนการผลิตตรวจสอบแล้วเป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว

1.36 การสื่อสารเรื่องอันตราย (Hazard Communication)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการสื่อสารเรื่องอันตราย ผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วงทุกระดับจะต้องส่งเอกสารความปลอดภัยผ่านการใช้งานสารเคมี (SDS) ให้กับทางบริษัท (BST) และต้องได้รับการตรวจสอบและยอมรับก่อนเข้าพื้นที่บริษัท พร้อมทั้งต้องมีการติดฉลากตาม Global Harmonized system และต้องมีเอกสารความปลอดภัยผ่านการใช้งานสารเคมี (SDS) ที่ผ่านยอมรับแล้ว ผู้ธุรกิจมีหน้าที่ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้

- ต้องการพัฒนาและการดำเนินการสื่อสารเรื่องความเป็นอันตรายที่เป็นลายลักษณ์อักษรไว้ที่ปฏิบัติงาน และต้องให้สำเนาให้กับบริษัท (BST)

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีติดหน้าปกใต้ท้ายนี้

นอกจากนี้แล้ว จะต้องนำใบข้อมูลภัยพิบัติควบคุม ขึ้นมาใส่ไว้ในรายการปฏิบัติงานโดยสีแดง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	27/48
		ID-0485/19	

1.38 การขุด และการเจาะกำแพง (Excavations and Wall Penetrations)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับงานขุด (S-PSM-CO-P0364) งานขุดรวมถึงงานขุดเจาะ หรือ ขุดดิน และ/หรือ ทำลายคอนกรีต จะต้องเป็นไปตามระเบียบงานปฏิบัติงานงานขุด (S-PSM-CO-P0364) ผู้ธุรกิจจะต้องจัดเตรียมบุคลากร ที่มีความสามารถสำหรับงานขุด และผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับอนุญาตให้จัดการงานที่รู้ หรือสงสัยว่าจะได้รับผลกระทบทางเคมีโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัท (BST)

ในการติดตั้งเสาเข็มจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายไทย
ต้องมีใบอนุญาตเมื่อเจาะผนัง พื้น เพดาน ฯลฯ เพื่อป้องกันการสัมผัสกับอันตรายที่ไม่ได้ระบุไว้ (แหล่งพลังงานไฟฟ้า) ใบอนุญาตจะถูกจัดทำโดยทางบริษัท (BST)

เครื่องจักรหนักที่ใช้ในการสนับสนุนงานขุดเจาะ ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มใช้งานทุกครั้ง

โดยใช้แบบฟอร์มการตรวจดังนี้

- S-PSM-CO-F0369 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพรถเจาะเสาเข็มก่อนเริ่มงาน
- S-PSM-CO-F0370 แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพเครื่องจักรกลหนักก่อนเริ่มงาน

1.39 การทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Cleaning)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

ผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของระเบียบการปฏิบัติงานการทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูงของบริษัท (BST) (S-PSM-CO-P0337)

1.40 การดูแลความสะอาด (Housekeeping)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการดูแลทำความสะอาด ในระหว่างการทำงาน ตัดแปลง หรือซ่อมแซม เศษซากทั้งหมดจะถูกทำความสะอาดจากพื้นที่ทำงานทางเดิน บันได อาคารหรือสิ่งปลูกสร้างนั้น ๆ

ผู้ธุรกิจต้องรักษาสถานที่ก่อสร้างให้ปลอดภัยจากการสะสมของเสีย และ/หรือซากปรักหักพัง และ/หรือขยะที่เกิดจากการทำงานและจะต้องรักษาสถานที่ทำงานไว้ในสภาพที่เหมาะสมและไม่เป็นอันตรายต่อการปฏิบัติงาน

วัสดุบรรจุภัณฑ์ โดยเฉพาะวัสดุติดไฟจะต้องถูกนำออกจากอาคารและพื้นที่ทำงานและกำจัดในสถานที่ตกลงกับบริษัท (BST)

ผู้ธุรกิจจะต้องพร้อมดำเนินการกำจัดเมื่อมีการร้องขอจากบริษัท (BST) เช่น ของเสีย เศษดิน เศษขยะ ฯลฯ อุปกรณ์เครื่องมือสิ่งก่อสร้าง หรือสิ่งก่อสร้างชั่วคราวจะต้องทำให้พื้นที่สะอาดและอยู่ในสภาพที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานในพื้นที่

วัสดุส่วนเกินจะเป็นสมบัติของบริษัท (BST)

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีติดหน้าปกใต้ท้ายนี้

นอกจากนี้แล้ว จะต้องนำใบข้อมูลภัยพิบัติควบคุม ขึ้นมาใส่ไว้ในรายการปฏิบัติงานโดยสีแดง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับ ใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	26/48
		ID-0485/19	

- ฝึกอบรมให้กับพนักงานในเรื่องการจัดการสารเคมีอันตราย
- เก็บรักษารายการสารเคมีอันตรายทั้งหมดที่มีอยู่ในสถานที่ทำงานและพนักงานทุกคนสามารถเข้าถึงได้ และเอกสารความปลอดภัยผ่านการใช้งานสารเคมี (SDS) จะต้องจัดเก็บอยู่ในแฟ้ม
- แจ้งจำนวนปริมาณของสารเคมีอันตรายแต่ละชนิดที่นำมาใช้ในพื้นที่ปฏิบัติงานกับทางบริษัท (BST)

ผู้ธุรกิจจะต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) ก่อนที่จะนำวัสดุอันตรายใดๆ ก่อนเข้าพื้นที่ทรัพย์สินของบริษัท (BST) เช่น วัสดุอันตรายกล่าวจะต้องติดป้ายอย่างถูกต้อง และมีการควบคุมอย่างเคร่งครัดโดยผู้ธุรกิจในการใช้งาน และการกำจัด

การจัดเก็บ และการใช้หนี้ มาตรการป้องกันส่วนบุคคลนั้นจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำในเอกสารความปลอดภัยผ่านการใช้งานสารเคมี (SDS)

บริษัท (BST) จะจัดทำเอกสารความปลอดภัย (SDS) ที่มีอยู่สำหรับสารเคมีอันตรายทั้งหมดที่มีการใช้งานหรือผลิตขึ้นโดยบริษัท สำนักเอกสารความปลอดภัย (SDS) ของบริษัท ได้รับการดูแลและจัดเก็บบนฐานข้อมูลของบริษัท ต้องการสอบถามข้อมูล หรือสำนักเอกสารความปลอดภัยผ่านการใช้งานสารเคมี (SDS) ให้ติดต่อด้านด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Owner SHE Representative)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีเทปเตือน (Warning Tap) และ Concrete Slap สำหรับอุปกรณ์ เช่น Yio และสายไฟ ที่ติดตั้งอยู่ที่ใต้ดิน

1.37 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนย้ายได้ (Electrical Welding and Portable Generators)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเชื่อมไฟฟ้า และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบเคลื่อนย้ายได้

การปฏิบัติการเชื่อมและข้อกำหนดการฝึกอบรมทั้งหมดจะต้องดำเนินการตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อน และประกายไฟ (S-PSM-CO-P0902) และ Project spec - Welding Procedure (I-EPM2-CO-S084)

ต้องมีการตรวจสอบตัวนำ และรูปเชื่อมก่อนใช้งาน จะต้องเอารูปเชื่อมออกจากที่จับ เมื่อไม่มีการใช้งานแล้ว

การเชื่อมไฟฟ้าใดๆ ต้องตั้งตัวนำสองเส้นที่พื้นที่หน้างานเสมอ

อุปกรณ์ทั้งหมดจะต้องสายดินก่อนใช้งาน สำหรับงานโครงการขนาดใหญ่ (The Capital Project) ไม่อนุญาตให้ใช้ระบบสายดินของบริษัท

ผู้เชื่อมต้องได้รับการตรวจสอบก่อนเข้าสู่พื้นที่ปฏิบัติงานของบริษัท (BST) และตรวจสอบตามข้อกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบอุปกรณ์ (S-PSM-CO-S0901)

ความต้านทานของกราวด์ของอุปกรณ์ต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 5 โอห์ม

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีติดหน้าปกใต้ท้ายนี้

นอกจากนี้แล้ว จะต้องนำใบข้อมูลภัยพิบัติควบคุม ขึ้นมาใส่ไว้ในรายการปฏิบัติงานโดยสีแดง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับ ใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	28/48
		ID-0485/19	

วัสดุ และ/หรือ อุปกรณ์ส่วนเกินของเครื่องมือ หรือสินค้าที่ได้รับการช่วยเหลือ ฯลฯ ซึ่งเป็นของคู่ธุรกิจจะตกายเป็นทรัพย์สินของบริษัท (BST) จะถูกขนส่งโดยผู้ธุรกิจไปยังพื้นที่ดังกล่าวตามที่บริษัท (BST) ระบุไว้

ผู้ธุรกิจต้องกำจัด ขยะ เศษขยะ เศษขยะผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม และวัสดุที่ขุดได้ทั้งหมด ไม่ให้นำไปใช้ซ้ำ (Reused) หรือ นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycled)

วัสดุที่เป็นอันตรายจะต้องได้รับการจัดการตามกฎหมาย และ/หรือ ข้อมับังคับของราชการ

ขยะ เช่น กระป๋อง ของเสียจากวัสดุก่อสร้าง ฯลฯ จะถูกรวบรวมไว้ในภาชนะ และอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยของโรงงานและกำจัดในพื้นที่ที่กำหนดไว้ที่ตกลงกับทางบริษัท (BST)

แต่ละงานจะต้องทำความสะอาดทุกวัน และทำความสะอาดเสร็จหลังจากงานเสร็จในแต่ละวัน

1.41 Pipe Jack Stands

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับ Pipe Jack Stands Pipe Jack Stands จะต้องแบบ Positive locking (Pin Type) ที่มีฐานขนาดใหญ่พอที่จะป้องกันไม่ให้เกิดการลาดเอียงบนพื้นผิวระดับ

ใบอนุญาตให้ใช้อุปกรณ์ล้อประเภท Friction type

พิกัดน้ำหนักสำหรับ Jack แบบสามขาจะต้อง 1,000 กิโลกรัม หรือน้ำหนักที่แนะนำของผู้ผลิต ต้องแสดงพิกัดน้ำหนักไว้อย่างชัดเจน

Jack แบบสามขาไม่ให้ใช้เพื่อรองรับวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่า 6 นิ้ว โดยปราศจากผู้ปฏิบัติงานฝ่ายโรงงาน โดยต้องแสดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไว้อย่างชัดเจน

พิกัดน้ำหนักของ Jack แบบสี่ขาจะต้อง 1,500 กิโลกรัมหรือน้ำหนักที่ผู้ผลิตแนะนำ ต้องแสดงพิกัดน้ำหนักไว้อย่างชัดเจน

Jack แบบสี่ขาไม่ให้ใช้เพื่อรองรับวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่า 36 นิ้วหรือเส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุดที่แนะนำของผู้ผลิตโดยปราศจากการอนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายโรงงาน โดยต้องแสดงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไว้อย่างชัดเจน

Jack Stands แบบมีล้อจะต้องมีอุปกรณ์ล้อ อุปกรณ์ล้อจะต้องอยู่ในตำแหน่งล้อเมื่อไม่ได้เคลื่อนย้าย

1.42 การทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)

การทดสอบ Pneumatic ควรประสานงานผ่านตัวแทนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท (Owner SHE Representative) และต้องได้รับใบอนุญาตและการอนุมัติ เกจวัดทั้งหมดที่จะใช้ในการทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing) หรือขั้นตอนการเติมควรได้รับการสอบเทียบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีติดหน้าปกใต้ท้ายนี้

นอกจากนี้แล้ว จะต้องนำใบข้อมูลภัยพิบัติควบคุม ขึ้นมาใส่ไว้ในรายการปฏิบัติงานโดยสีแดง

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	29/48
		ID-0485/19	

ก่อนการใช้งานครั้งแรก และเป็นประจำ ควรมีสัญญาเตือนภัยเมื่อมีการทดสอบระบบลม (Pneumatic Testing)

1.43 อุปกรณ์ Powder Actuated (Powder Actuated Devices)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์ Powder Actuated ก่อนที่จะมีการใช้อุปกรณ์ Powder Actuated เช่น Hilti ปืนยิงตะปู ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST) (Owner SHE Representative)

1.44 กิจกรรมที่เกี่ยวข้องทางรถไฟ (Railroad Operations)

ไม่มี

1.45 ระบบแสงสว่างชั่วคราว (Temporary Lighting)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการจัดให้มีระบบแสงชั่วคราว ผู้ธุรกิจจะต้องทำให้แน่ใจว่ามีแสงสว่างเพียงพอ อุปกรณ์ส่องสว่างชั่วคราวจะต้องมีการเพิ่มสายไฟ ที่พร้อมใช้งาน

ติดตั้งตัวรองรับ และบำรุงรักษาตามข้อกำหนดของ National Electric Code (NEC) แสงสว่างชั่วคราวต้องทำงานที่ระดับความสูง 2 เมตร หรือสูงกว่า แสงชั่วคราวแบบพกพาจะต้องเป็น แบบ 3-wire molded ที่มีสายไฟ พร้อมฝาครอบ และต้องมีการป้องกันโดย Earth Leak Circuit Breaker (ELCB) ผู้รับเหมาจะต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายอุปกรณ์และบุคคลที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานกับแสงไฟฟ้าแบบพกพาในสภาพแวดล้อมที่ชื้นหรือเปียกและอาจเป็นอันตราย (ระเบิด)

1.46 การลง/วางวัสดุ (Throwing / Dropping Material)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการลง/วางวัสดุ วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือจะต้องไม่ถูกโยนลงจากหลังคา อาคาร platforms ฯลฯ หรือจากบุคคลหนึ่ง ไปสู่อีกคนหนึ่งหรือจากที่หนึ่งไปยังอีกที่หนึ่ง

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันสิ่งของตกหล่นจากที่สูง เช่น ค่ายายกันหล่นอุปกรณ์ เป็นต้น ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีการติดตั้ง Safety Net เพื่อป้องกันวัสดุ หรือ อุปกรณ์ ที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างตกลงจากที่สูง อันเป็นเหตุให้เกิดการบาดเจ็บของผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีวิธีการที่ปลอดภัยในการขนส่งวัสดุก่อสร้างของผู้ปฏิบัติงาน เช่น จัดให้มีการขนบรรจุสำหรับขนส่งเครื่องมือ และ จัดให้วัสดุตกสำหรับขนส่งชิ้นงาน วัสดุ หรือ เครื่องมือ เป็นต้น หรือ จัดให้มีการการอื่นใดที่ดำเนินการเพื่อป้องกันของตก

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีแผ่นปูพื้นบริเวณพื้นที่การทำงานที่เป็นแผ่นกรตัง (Grattling) อย่างเหมาะสม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	31/48
		ID-0485/19	

ผู้ธุรกิจจะต้องมีมาตรการป้องกันการปนเปื้อนดิน จากบริษัทผู้ภายนอก เช่น การมี สเปรย์ หรือ บ่อน้ำ เป็นต้น สำหรับทำความสะอาดล้อก่อนออกพื้นที่

บุคคลที่เป็นคู่ค้าของผู้ธุรกิจ หรือผู้ธุรกิจจ้าง ที่ต้องเข้ามปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งสินค้า น้ำที่ใช้ในกิจกรรมงานก่อสร้าง และกิจกรรมการขนส่งอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้าง โดยบุคคลเหล่านี้เป็นแรงงานนอกบรรบว่าด้วยกฎหมายไทย บุคคลกลุ่มนี้สามารถเข้ามปฏิบัติงาน าวจากงานขนส่งให้กับบริษัท (BST) โดยผ่านกระบวนการขอรับความปลอดภัยแบบ Short Brief และให้ดำเนินการส่งเอกสารเพื่อขอเข้าทำงานกับตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST) ดังตารางต่อไปนี้

หัวเรื่องอบรม	เอกสารที่ต้องส่ง
Short Brief Requisition	S-PSM-CO-F0605 SHE Short Brief Requisition
	Copy document of personal ID

ผู้ธุรกิจต้องดำเนินการแจ้ง และส่งเอกสารดังกล่าวให้กับตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST)ล่วงหน้า 1 วัน และต้องได้รับการอนุมัติโดยบริษัทก่อนเข้าทำงาน ในประเด็นเรื่องการตรวจสอบความพร้อมของร่างกายของผู้ปฏิบัติงานกลุ่มดังกล่าว ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของร่างกายโดยเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการ โดยให้ตรวจวัดความดันโลหิต และวัดไข้ ตลอดจนตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายก่อนเริ่มงาน ทั้งนี้ให้ดำเนินการแสดงผลการตรวจสอบสุขภาพดังกล่าวให้กับเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยที่สนับสนุนงานโครงการก่อนเริ่มงาน เอกสารประกอบขอเข้าปฏิบัติงานอาจเปลี่ยนแปลงขึ้นกับสถานการณ์ในขณะนั้น เช่น มีการแพร่ระบาดของโรคติดต่อ เป็นต้น

1.48 การจัดการและควบคุมวัสดุเหลือใช้ (Waste Material Control)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการจัดการและควบคุมวัสดุเหลือใช้

อุปกรณ์ที่ปนเปื้อนน้ำมันที่ใช้แล้วจะกำจัดนอกบริษัท
ผู้ธุรกิจจะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าการดำเนินการจัดการของเสียมีสอดคล้องกับข้อกำหนดระเบียบการปฏิบัติงานการป้องกันรั่วไหลของน้ำมันและการจัดการของเสียของ BST (E-EEM-CO-P0004) ห้ามมีการรั่วไหลของน้ำมันหรือสารแปลกปลอมอื่น ๆ ลงบนพื้นดิน ห่อระบายนํ้า หรือพื้นที่ที่ไม่ได้ถูกเตรียมไว้ การรั่วไหลทั้งหมดจะถูกรายงานไปยังผู้ดูแลจากบริษัทฯ (BST) ทันทีเมื่อเกิดขึ้น
ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีการขะมิโลหะสำหรับการรวบรวมและแยกขยะ แต่ละประเภท ภาชนะบรรจุที่ใช้สำหรับขยะกรด สารกัดกร่อน ฝุ่นที่เป็นอันตราย และอื่น ๆ ต้องติดฉฉาปัด ผู้ธุรกิจจะต้องทิ้งขยะทั้งหมดในพื้นที่กำจัดขยะอย่างสม่ำเสมอ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	30/48
		ID-0485/19	

เพื่อป้องกันของตกจากที่สูง

1.47 ความปลอดภัยของยานพาหนะ (Vehicle Safety)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเกี่ยวกับความปลอดภัยของยานพาหนะ

ส่วนนี้อ้างถึงระเบียบการปฏิบัติงานรักษาความปลอดภัย (S-SEC-CO-P0001)
ผู้ขับขียนพาหนะจะต้องปฏิบัติตามกฎจราจรและป้ายจราจรของบริษัทฯ (BST) ผู้ขับขียนพาหนะต้องมีใบขับขี่ที่ถูกต้อง และปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับของรัฐบาลที่เกี่ยวข้องกับการขับขี่

ยานพาหนะของผู้ธุรกิจทั้งหมดจะต้องมีสัญลักษณ์ที่แสดงความเป็นเจ้าของ ของบริษัทผู้ธุรกิจ การระบุนี้จะต้องมองเห็นได้ทั้งสองด้าน และสามารถเป็นแม่เหล็กหรือทาสี พร้อมทั้งต้องใช้ในช่วงเวลาของเข้าบริษัทฯ หากไม่มีการระบุตัวตนในเวลาที่ยานพาหนะจะไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าในพื้นที่

ใบอนุญาตยานพาหนะของผู้ธุรกิจจะออกให้สำหรับยานพาหนะของผู้ธุรกิจทั้งหมดที่ใช้ในพื้นที่ทำงาน การเข้าออก ผู้ธุรกิจจะต้องผ่านประตูที่ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (BST) (Owner SHE Representative) กำหนด

- จะต้องปฏิบัติตามข้อจำกัดความเร็ว หรือป้ายจราจร
- พนักงานผู้ธุรกิจจะต้องไม่อยู่ในยานพาหนะ
- ยานพาหนะทุกคันต้องจอดในพื้นที่ที่ทางบริษัทฯจัดเตรียมไว้
- ผู้ขับขีทุกคนจะต้องทำการตรวจสอบแอลกอฮอล์ก่อนเข้าปฏิบัติงาน

การใช้โทรศัพท์มือถือขณะปฏิบัติงานยานพาหนะจะต้องเป็นไปตามกฎพิทักษ์ชีวิตของบริษัทฯ (BST) ห้ามใช้มือถือขณะขับขียนพาหนะ โดยไม่มีการใช้อุปกรณ์ในการช่วยโทร (hands-free)

ผู้ขับขียนพาหนะและผู้โดยสารทุกคนต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาขณะเดินทาง การคาดเข็มขัดนิรภัยเป็นเรื่องของกฎพิทักษ์ชีวิตของบริษัทฯ

ยานพาหนะและอุปกรณ์ในการขนย้ายวัสดุทั้งหมดจะต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัยและถูกสวมใส่ ยกเว้นยานพาหนะและอุปกรณ์ในการขนย้ายวัสดุที่ผู้ผลิตไม่ได้ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

ยานพาหนะทุกคันที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯต้องมีการตรวจค้นโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย การค้นหาอาจรวมถึงบุคคลที่ร้ายสันส่วนตัวและทรัพย์สินของบริษัทฯ ข้อที่สามารถถือค / เก็บขอยานพาหนะทุกคันที่จอดอยู่ภายในบริษัทฯจะต้องสามารถเปิดได้สำหรับการตรวจสอบตามคำขอเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ไม่เช่นนั้นจะต้องออกนอกพื้นที่บริษัทฯ (BST)

ยกเว้นสำหรับการจัดส่งวัสดุเฉพาะในยานพาหนะที่เป็นของผู้ธุรกิจ, ต้องมีประกันขั้นต่ำ และอยู่สภาพที่ปลอดภัยและใช้งานได้เฉพาะเจ้าหน้าที่กำกับดูแลที่ได้รับอนุญาต จำเป็นต้องมีใบอนุญาตสำหรับยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (Owner SHE Representative) สำหรับยานพาหนะแต่ละคันที่เข้าสู่บริษัทฯ (BST)

ต้องปฏิบัติตามการจำกัดความเร็วที่ กม. / ชม.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	32/48
		ID-0485/19	

ผู้ธุรกิจจะต้องใส่สม่ววัสดุหือของเสียในพื้นที่ปฏิบัติงาน วัสดุในหินเศษตะกั่วและวัสดุอื่น ๆ ที่มีการควบคุมจะถูกวางไว้ในถังขยะหรือภาชนะบรรจุที่ติดฉลากอย่างถูกต้องหรือนำออกจากพื้นที่โดยเร็วที่สุด
อ้างอิงตามระเบียบปฏิบัติงานสำหรับการจัดการขยะ (E-EEM-CO-P0004) ของบริษัทฯ (BST)
ผู้ธุรกิจจะต้องไม่นำดินจากากรุด หรือ วัสดุต่าง ๆออกพื้นที่ก่อนที่จะได้รับการอนุมัติ จากทางBST
อ้างอิงตามระเบียบปฏิบัติงานสำหรับการจัดการขยะ (E-EEM-CO-P0004) ของบริษัทฯ (BST)
ของเหลวไวไฟ และติดไฟทั้งหมดจะต้องเก็บไว้ในพื้นที่เก็บสารไวไฟที่ได้รับอนุมัติ การจัดเก็บวัสดุไวไฟและสารติดไฟแบบปิจะจะไม่ได้รับอนุญาตหากไม่ได้รับความอนุมัติจากทางบริษัทฯ (BST) บรรจุภัณฑ์จะต้องจัดให้มีคววม 150% ของของเหลวที่จัดเก็บและป้องกันการผสมขชน้ำมันหรือเศษอื่น ๆ

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมงานก่อสร้างอย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถรองรับปริมาณน้ำในช่วงฤดูฝนที่เป็นช่วงที่มีปริมาณน้ำมากที่สุดได้อย่างมีประสิทธิภาพ และผู้ธุรกิจต้องการให้มีการตรวจคุณภาพน้ำออกทิ้งลงรางของ BST เป็นไปตามที่ EIA ฉบับก่อสร้างของโครงการกำหนด

1.49 การจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้า (Electrically Classified Areas)
สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้า การจำแนกพื้นที่ทางไฟฟ้าในพื้นที่ปฏิบัติงานต้องถูกระบุ ผู้ธุรกิจจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) เมื่อเข้าสู่พื้นที่
อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ติดตั้งในพื้นที่ที่จะต้องแสดงรายการการจำแนกแต่ละประเภทของพื้นที่ให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อม

1.50 First Line Break

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการ First Line Break อ้างอิงตามระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break (S-PSM-CO-P0332)

เวลาการ First Line Break

- 12.00 - 13.00 น
- 17.00 น. - 18.00 น

หมายเหตุ: ในกรณีนี้ที่ BST จำเป็นต้องทำการ First Line Break นอกเหนือช่วงเวลาปกติ BST จะแจ้งให้ผู้ธุรกิจทราบตามเวลาที่ต้องการ

ผู้ธุรกิจสามารถร้องขอเพื่อปฏิบัติงานได้ในช่วง First Line Break แต่ต้องเสนอมาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ต่อบริษัทฯ (BST) อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมทั้งต้องได้รับอนุมัติโดยบริษัทฯ (BST)

พื้นที่ที่สามารถปฏิบัติงานได้ในช่วง First Line Break ต้องจัดให้มีมาตรการป้องกัน หรือ เป็นพื้นที่ที่มีลักษณะความเสี่ยงต่ำดังนี้

- เป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่ำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้ามีการควบคุม ขึ้นมาใช้ในทางปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด			

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	33/48 ID-0485/19

- เป็นพื้นที่ที่มีการติดตั้งระบบตรวจจับแก๊สที่ผู้การทำงานกับระบบพัดแห้งจ่ายไฟฟ้า มีรั้วกั้นสร้างและระบบฆ่าน้ำติดตั้งที่รั้วก่อสร้าง

1.51 ก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน (Hot Work)

- จำเป็นต้องมีผ้ากันสะเก็ดไฟเมื่อใช้งานก่อให้เกิดประกายไฟ และความร้อน ประเภท 1 (Hot Work Class I)
 - ผ้ากันสะเก็ดไฟจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดดังนี้
 - ✓ ผลิตภัณฑ์เบอร์กลาส 100 องศาเซลเซียส โดยไม่มีสารอันตรายเช่น แร่ใยหิน (asbestos) ซึ่งเป็นสาเหตุของโรคมะเร็ง
 - ✓ ทนความร้อนได้สูงถึง 1100 องศาเซลเซียส
 - ✓ ทนการละลายได้ถึง 1300 องศาเซลเซียส
 - ✓ ป้องกันประกายไฟจากการเชื่อม
 - ✓ ความหนาหน้าต่อการแตกหัก: Warp 1200N / 50 mm, Weft 800N / 50 mm
 - การปฏิบัติงานก่อประกายไฟ และความร้อน ประเภทที่ 1 (Hot Work Class I) ในรั้วก่อสร้างของโครงการ ผู้ธุรกิจสามารถปฏิบัติงานฯ พาวดตังกล่าวได้โดยไม่จ ากัดจ านวน แต่การดำเนินการจะต้องจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยอย่างสอดคล้องกับระเบียบปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานก่อประกายไฟและความร้อน (Hot Work Procedure) ของบริษัท (BST)
 - การปฏิบัติงานก่อประกายไฟ และความร้อน ประเภท 1 (Hot Work Class I) นอกรั้วก่อสร้าง แต่อยู่ในเขตปฏิบัติงานชั้นใน (Inner Fence Area) ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีว-อนามัย และสิ่งแวดล้อม ไม่น้อยกว่าที่ระบุ ดังนี้
 - ✓ จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) 1 คน/Hot Box
 - ✓ จัดให้มี Portable Gas Detector ที่สามารถตรวจจับ และส่งการตัดแยกแหล่งพลังงานไฟฟ้าได้เมื่อเกิดเหตุแก๊สรั่วไหล
 - ✓ จัดให้มีถังดับเพลิง (10A.20B-C) 1 ถัง/ 1 จุดเชื่อม
 - ✓ จัดให้มีถังน้ำ 5 ลิตร เพื่อใช้ในการ Cool Down จุดเชื่อม 1 ถัง/ 1 จุดเชื่อม
 - ✓ จัดให้มีการล้อมผ้ากันประกายไฟอย่างครอบคลุม เช่น ทั่วงานบนที่สูง ทำการล้อม 5 ด้าน คือ ด้านข้าง และด้านล่าง เป็นต้น
 - ✓ จัดให้มีสายน้ำดับเพลิง Stand by 1 สาย/ 1 งาน
 - ✓ จัดให้มีวิทยุสื่อสารสำหรับหัวหน้างาน เพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
 - ✓ จัดให้มีการระบายอากาศแบบพื้นที่ หากพื้นที่ที่ก ารงานมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ
- หมายเหตุ: จำนวนงานก่อประกายไฟ และความร้อน ในพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน ให้เป็นไปตามที่ผู้จัดการโรงงานอนุญาต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	35/48 ID-0485/19

2.4 เครื่องดับเพลิง (Fire Extinguishers)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเครื่องดับเพลิง ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาเครื่องดับเพลิงให้เพียงพอสำหรับพื้นที่การปฏิบัติงาน เครื่องดับเพลิงจะต้องได้รับการบำรุงรักษาและตรวจสอบตามมาตรฐานของ NFPA เครื่องดับเพลิงต้องไม่น้อยกว่า 1-A-20-B: C เครื่องดับเพลิงจะถูกตรวจสอบตาม Equipment Inspection Standard (S-PSM-CO-S0901) เครื่องดับเพลิงของบริษัท (BST) ไม่ถือเป็นส่วนหนึ่งในข้อกำหนดของผู้ธุรกิจ

2.4 การจัดเก็บเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน (Oily Rag Storage)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับ การจัดเก็บเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันจะต้องถูกเก็บไว้ในภาชนะโลหะที่ทนไฟพร้อมฝาปิดในตัว และนำออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานทุกวันเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ

2.5 โครงสร้างการป้องกัน (ที่พัก) (Protective Structures)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับโครงสร้างการป้องกัน (ที่พัก) พลาสติกผ้ากันน้ำ หรือวัสดุอื่น ๆ ที่ใช้ในการสร้างเดินหรือโครงสร้างป้องกันจะต้องสร้างจากวัสดุทนไฟ ผู้ธุรกิจจะต้องเก็บรักษาเอกสารยืนยันถึงความปลอดภัยของโครงสร้างและต้องผ่านการอนุมัติจากบริษัท (BST)

2.6 เครื่องดับเพลิง – การเผาและการเชื่อม (Fire Extinguishers - Burning and Welding)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเครื่องดับเพลิงใกล้กับการเผา และการเชื่อม เครื่องดับเพลิงแบบพกพาคุณสมบัติไม่ต่ำกว่า 10-A: 20-B: C จะถูกเก็บไว้ในแต่ละสถานที่ที่ต้องปฏิบัติงานเชื่อมหรือตัด และจะต้องติดหรือพร้อมใช้งานกับเครื่องเชื่อมแบบพกพาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและเครื่องอัดอากาศ

3.0 สิ่งอำนวยความสะดวกการก่อสร้าง (CONSTRUCTION FACILITIES)

3.1 เครื่องอัดอากาศ (Compressed Air)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) จะไม่มีเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาแหล่งอัดอากาศของตนเอง เครื่องเชื่อมแบบพกพาทั้งหมดที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) ที่ถ่ายจ่าย ID มากกว่า 1/2 นิ้ว จะต้องมีวาล์วสำหรับการอุดต่อไหลของอากาศ และได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) เสียงของเครื่องอัดอากาศ (Compressed Air) จะต้องไม่เกิน 91 dBA, ก่อและท่อโอเลียมต้องมีฉนวนกันความร้อน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	34/48 ID-0485/19

1.52 งานรังสี (Radiation Work)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับงานรังสีในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยอ้างอิงระเบียบการปฏิบัติงานงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี (S-PSM-CO-P0365)

2.0 การป้องกันอัคคีภัย (FIRE PROTECTION)

2.1 ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)

ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของ BST (S-PSM-CO-P1201) ผู้ธุรกิจจะได้รับการอบรมจากบริษัท (BST) ในขั้นตอนการแจ้งเตือน และการอพยพ พร้อมทั้งผู้ธุรกิจต้องทำให้มั่นใจว่าพนักงานของผู้ธุรกิจทุกคนมีความรู้และเข้าใจกับระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับเงินคืนตามเวลาสำหรับเวลาที่สูญเสียไปซึ่งเกิดจากการอพยพเนื่องจากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น สารเคมีรั่วไหล เพลิงไหม้เชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น

ผู้ธุรกิจจะต้องทำการฝึกซ้อมตามที่บริษัท (BST) ต้องการ

2.2 การสูบบุหรี่ (Smoking)

บริษัท (BST) จะกำหนดพื้นที่สำหรับการสูบบุหรี่ ในกรณีโครงการขนาดใหญ่ (Capital Project) ผู้ธุรกิจต้องจัดหาสิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับผู้สูบบุหรี่และดูแลทำความสะอาดพื้นที่นั้น ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงเพียงพอในบริเวณที่สูบบุหรี่

2.3 วัสดุที่ติดไฟได้ (Flammable Materials)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับวัสดุที่ติดไฟได้ การจัดเก็บและการใช้วัสดุที่ติดไฟจะต้องได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) ผู้และกระป๋องรั้นภัยต้องใช้ในการเก็บ และจ่ายของเหลวไวไฟ ตลอดจนต้องได้รับการอนุมัติจากทางเจ้าของก่อน ไม่อนุญาตให้ใช้ที่เก็บเป็นพลาสติก ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ใช้น้ำมันเบนซินภายในอาคาร ภาชนะในการจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้หรือวัสดุที่เป็นอันตรายจำนวนมากจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้:

- ควบคุมและปิดกั้นพื้นที่กักกันที่มีปริมาณเพียงพอ
- แยกออกจากพื้นที่
- มีการติดฉลากภาชนะบรรจุอย่างถูกต้อง
- ติดป้าย "ห้ามสูบบุหรี่"
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	36/48 ID-0485/19

3.2 น้ำดื่มและสุขาภิบาล (CONSTRUCTION FACILITIES)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับน้ำดื่ม และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านสุขอนามัย

น้ำดื่มจะไม่มีให้สำหรับการบริโภคของพนักงานผู้ธุรกิจ ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาและบำรุงรักษาอุปกรณ์สำหรับการดื่มน้ำ (Coolers) ให้อยู่สภาพที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะสำหรับพนักงานผู้ธุรกิจและได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST) อุปกรณ์สำหรับการดื่มน้ำ (Coolers) จะต้องมีการเปิดปิดด้วยาส้วและได้รับการทำความสะอาดและฆ่าเชื้อเป็นประจำและจะต้องมีการปิดฝักและระบุ (วันที่) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากแหล่งต่าง ๆ อุปกรณ์ที่ใช้ในการดื่ม (ถ้วยทิ้ง) และภาชนะใส่ขยะจะต้องจัดอุปกรณ์สำหรับการดื่มน้ำ แต่ผู้และพื้นที่น้ำดื่มจะต้องติดตั้งที่ด้านนอกของพื้นที่ก่อสร้างและได้รับการอนุมัติจากบริษัท (BST)

พื้นที่สุขาภิบาลจะได้รับการอนุญาตจากตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (Owner SHE Representative)

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดให้มีห้องสุขาเคลื่อนที่ที่เหมาะสมกับจำนวนพนักงาน และรักษาสุขอนามัยที่ดีในระหว่างโครงการพร้อมกันบริเวณที่พักพนักงานของผู้ธุรกิจให้เป็นไปตามกฎหมายไทย และระเบียบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องห้องสุขาต้องจัดให้อย่างเหมาะสมและแยกออกจากกันสำหรับชายและหญิง

3.3 พลังงานไฟฟ้า (Electrical Power)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับพลังงานไฟฟ้า สำหรับการก่อสร้าง

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหา 38 1/2 วัตต์ 3 เฟส และหรือ เฟสเดียว 5 ีเอิร์ธซ์ พลังงานไฟฟ้าสำหรับเครื่องมือขนาดเล็ก (ถ้ามี)

เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจาก BST เป็นพิเศษ จะไม่มีไฟฟ้าสำหรับเครื่องเชื่อม ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาแหล่งพลังงานของตนเองสำหรับเครื่องเชื่อม เครื่องเชื่อมต้องใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าพิเศษ

เครื่องเชื่อมแบบพกพาที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง (ระยะทาง 3 เมตร) ของโครงสร้างที่ต่อสายดินของอาคารและอุปกรณ์ที่มีการลงกราวด์ที่เกี่ยวข้อง จะต้องมีความกราวด์เพิ่มเติมจากโครงสร้างหรืออุปกรณ์ที่ต่อสายดินเข้ากับโครงสร้างของเครื่องเชื่อม ขนาดของสายดินนั้นต้องเป็นไปตามข้อ 25 ของ NEC สำหรับความสามารถในการรับ load capacity ของเครื่องและตัวเชื่อมจะต้องได้รับการอนุมัติสำหรับการใช้งานสายดิน

ผู้ธุรกิจจะต้องทำการเชื่อมต่อสายทั้งหมด (3-wire grounded) และส่วนที่ขยายความความจำเป็น ส่วนต่อขยายจะต้องดำเนินการเหนือศีรษะหากเป็นไปได้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่จะเกิดกับพนักงาน หากเป็นไปไม่ได้สายไฟต้องเดินไว้เหนือศีรษะ ต้องมีสัญญาณแสดงอันตรายจะต้องใช้เมื่อส่วนต่อขยายถูกส่งข้ามระดับความสูง อ้างถึง S-PSM-CO-S 9 มาตรการการตรวจสอบอุปกรณ์ (ส่วนที่ 2)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	37/48
			ID-0485/19

3.4 การชี้บ่งในพื้นที่ปฏิบัติงานของผู้รับเหมา (Identification of On-Site Contractor Facilities)
สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการชี้บ่งในพื้นที่ปฏิบัติงานของผู้ธุรกิจ

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการติดป้ายที่มีขนาดที่เหมาะสม มีการให้ข้อมูลลักษณะของโครงการ ระยะเวลาสัญญา บริษัทรับเหมาที่เป็นผู้ดำเนินงาน ที่สำนักงาน, ตู้คอนเทนเนอร์, พื้นที่ทำ Toolbox หรือ พื้นที่จัดเก็บ

3.5 สิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Plant Facility)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสิ่งอำนวยความสะดวกในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Plant Facility) ผู้ธุรกิจจะไม่ได้รับการอนุญาตให้ใช้สิ่งอำนวยความสะดวกของโรงงาน เช่น โรงอาหาร ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า Shop และห้องน้ำ เว้นแต่อยู่ภายใต้การกำกับดูแลโดยตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีโรงอาหาร และลานจอดรถสำหรับบุคลากรของตน ทั้งนี้บริษัท (BST) จะจัดให้มีเคอร์รี่น้ำที่สำนักงาน ห้องน้ำ และโรงอาหารของผู้ธุรกิจ เพื่อใช้ในการเรียกเก็บค่าน้ำตามปริมาณที่ผู้ธุรกิจใช้ไป

3.6 การเข้าพื้นที่ (Site Access)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเข้าพื้นที่ (Site Access) และการรักษาความปลอดภัย (Security Control)

ชั่วโมงการทำงานปกติคือ 08.00 น. ถึง 19.00 น. วันจันทร์ ถึง วันศุกร์ การขายชั่วโมงและเงื่อนไขการทำงานต้องได้รับอนุญาตโดย BST Project SHE Team โดยทุกๆครั้งขอเข้าและออกจากพื้นที่ต้องเข้าและออกผ่านประตูที่กำหนดไว้เท่านั้นและต้องเป็นประตูที่มีการควบคุมโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และปฏิบัติตามข้อกำหนดของระเบียบการควบคุมการเข้าออกและรักษาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน (S-SEC-CO-P0001)

กรณีโครงการขนาดใหญ่ (Capital Project) BST ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ซึ่งผู้ธุรกิจเป็นผู้รับผิดชอบในการจ้างงาน ทำการประจำการอยู่ที่ประตูเขตก่อสร้าง และทำหน้าที่บันทึกข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล ทรัพย์สิน และยานพาหนะ ที่เข้าและออกจากพื้นที่ก่อสร้าง

3.7 โทรศัพท์ และอุปกรณ์สื่อสารอื่นๆ (Telephones and other Communication Equipment)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับโทรศัพท์ และอุปกรณ์สื่อสารอื่นๆ กรณีที่ผู้ธุรกิจต้องมีการติดต่อสื่อสารกับบริษัท (BST) และ ตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท (BST) (Owner SHE Representative) ซึ่งบริษัท (BST) จะไม่อนุญาตให้เจ้าหน้าที่มือถือ และอุปกรณ์สื่อสารอิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence) โดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับและอยู่ในลิขสิทธิ์ของบริษัท
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกับคุณ คุณจำเป็นต้องไปศึกษาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	39/48
			ID-0485/19

4.1 บัตรผู้ธุรกิจ (Badged)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับบัตรผู้ธุรกิจ โดยสิทธิในการเข้าพื้นที่ของแต่ละบุคคลจะได้รับเมื่อผ่านการอบรมปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Orientation) โดยทีมงานรักษาความปลอดภัยของบริษัท (BST) และต้องส่งคืนบัตรเมื่อถูกเลิกจ้างหรือหมดอายุสัญญา การอนุมัติสิทธิการเข้าพื้นที่จะได้รับหลังจากที่บริษัท (BST) ได้รับเอกสาร และผ่านตามข้อกำหนดดังนี้

- ผ่านการอบรมหลักสูตรปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE Orientation)
- ผ่านการตรวจสอบเอกสารเสพติด
- ผ่านการตรวจสอบสุขภาพ
- ผ่านการตรวจประวัติอาชญากรรม (เฉพาะโครงการขนาดใหญ่)

บัตรของผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วงต้องจัดให้มีการซึ่งขี้ความสามารถการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ตาม Training Matrix ของแต่ละตำแหน่งงาน

4.2 โทรศัพท์มือถือ (Cellular Telephones)

อ้างอิงข้อกำหนดตามส่วนที่ 3.7

4.3 พื้นที่ใช้สอยร่วมกัน (Co-occupancy)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับพื้นที่ใช้สอยร่วมกัน (Co-occupancy) โดยผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการปกป้องพื้นที่และสิ่งอำนวยความสะดวกปัจจุบัน (Existing facility) และการปฏิบัติงานอื่นใดอันเนื่องมาจากการทำงานของผู้ธุรกิจ (รวมถึงผู้ธุรกิจช่วง) บริษัท (BST) อาจมีการระับการทำงานของผู้ธุรกิจ จนกว่าจะมีการจัดให้มีมาตรการป้องกันและไม่มีผิดชอบใน ค่าใช้จ่ายในการ Stand by สำหรับผู้ธุรกิจ และผู้ธุรกิจช่วง หรือ ค่าใช้จ่ายเกี่ยวกับผู้ธุรกิจอื่นๆ และต้องจัดให้มีการจัดทำทะเบียนสำหรับอุปกรณ์ของผู้ธุรกิจ

อ้างอิงตาม: ภาคผนวก 1

4.4 พื้นที่ทำงานหนาแน่นแออัด (Work Area Congestion)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับพื้นที่ทำงานหนาแน่นแออัด อันเนื่องมาจากอุปกรณ์ (Equipment) แนวท่ (Pipping) ท่อ (Duct) และส่วนประกอบของโครงสร้างในแต่ละชั้น ตลอดจนพื้นที่สำหรับการติดตั้งลิฟท์ (Elevator)

ความแออัดในพื้นที่ทำงานที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ขณะทำงานใกล้อุปกรณ์การผลิต ผู้ธุรกิจ จะต้องมีการก่อสร้างแบบแยกส่วนและลำดับการก่อสร้างเพื่อจัดการกับความเสี่ยงของความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SHE) ที่เกิดขึ้นเนื่องจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่แออัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับและอยู่ในลิขสิทธิ์ของบริษัท
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกับคุณ คุณจำเป็นต้องไปศึกษาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	38/48
			ID-0485/19

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีวิทยุสื่อสาร (Trunked Mobile) สำหรับการสื่อสารในพื้นที่ปฏิบัติงาน และ BST จะมีเป็นศูนย์แจ้งข้อมัญญาณความถี่ให้ทราบสำหรับใช้งาน

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีวิทยุสื่อสารในจำนวนที่เพียงพอและเหมาะสมสำหรับการสื่อสารกับบริษัท (BST) ในระหว่างที่ทำงานโครงการ (Project)

ทั้งนี้บริษัท (BST) จะเป็นผู้กำหนด Specification ของวิทยุสื่อสาร (Trunk Mobile) ให้ทราบ

3.8 สิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้างชั่วคราว และตู้คอนเทนเนอร์ (Temporary Construction (TC) Facilities and Trailers)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้างชั่วคราว และตู้คอนเทนเนอร์

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการออกแบบ และส่ง Specification ของสิ่งอำนวยความสะดวกชั่วคราว (Temporary Facility) ให้ BST ทำการทบทวน และอนุมัติ โดยข้อกำหนดทั่วไปคือ

- ในแต่ละทางเข้าประตูต้องจัดให้มีสมของ Platform (Anchored platform landings)
- ตู้คอนเทนเนอร์ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Extinguisher)
- ตู้คอนเทนเนอร์ต้องไม่มีที่ประกอบอาหารชนิด Open Flame
- การลงสายไฟฟ้าควรเป็นไปตามข้อกำหนดเกี่ยวกับมาตรฐานการติดตั้งไฟฟ้า และดำเนินการติดตั้งโดยช่างไฟฟ้าที่ได้รับการรับรอง (Certified electrician)
- ตู้คอนเทนเนอร์ต้องไม่ถูกใช้เป็น Bulk Storage
- ตู้คอนเทนเนอร์ต้องมีการบำรุงรักษา ภายในและภายนอกให้มีความปลอดภัย และเป็นระเบียบเรียบร้อย

3.9 น้ำที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง (Construction Water)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง โดยผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีน้ำสำหรับการก่อสร้าง โดยต้องเป็นรับผิดชอบในการเตรียมสายฉีดน้ำ (Hose) เพื่อสนับสนุนการใช้งานในพื้นที่ปฏิบัติงานเขตก่อสร้าง

หมายเหตุ: ห้ามมิให้ผู้ธุรกิจทำการควบคุม หรือใช้งาน Valve ทุกตัว รวมถึงน้ำ น้ำดับเพลิง หรือ น้ำ ในกระบวนการอื่นๆ โดยในกรณีที่ต้องมีการใช้น้ำ ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้ดำเนินการรับผิดชอบในการติดตั้งลำเลียงเอง ทั้งนี้เฉพาะหน่วยปฏิบัติงานที่ถูกอนุญาตให้ใช้ลำเลียงเท่านั้น

Fire Hydrant ต้องไม่ถูกใช้เป็นแหล่งจ่ายน้ำวันแต่ได้รับอนุญาตจากบริษัท (BST) เป็นลายลักษณ์อักษร

4.0 เงื่อนไขทางกฏเกณฑ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับและอยู่ในลิขสิทธิ์ของบริษัท
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกับคุณ คุณจำเป็นต้องไปศึกษาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	40/48
			ID-0485/19

4.5 การทำงานที่มีความเชื่อมโยงกันงานอื่นๆ

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทำงานที่มีความเชื่อมโยงกันงานอื่นๆ ผู้ธุรกิจ ต้องมีจัดให้มีการปฏิบัติงานที่ประสานกันกับ BST Schedule และแผนงานของผู้ธุรกิจต้องกระทบกับแผนงานของบริษัท (BST) น้อยที่สุด หรือไม่ทำให้ล่าช้า

4.6 การปฏิบัติงานในช่วงเวลาเดียวกัน (Simultaneous Operations: SIMOPS)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการปกป้องผู้ปฏิบัติงานจากอันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานในช่วงเวลาเดียวกัน หรืองานที่ทำในพื้นที่เดียวกันที่ถูกควบคุมด้วยระบบการอนุญาตทำงาน (Safe Work Permit System)

เมื่อจำเป็นต้องทำงานในช่วงเวลาเดียวกัน (SIMOPS) ต้องจัดให้มีการติดป้ายเตือนอันตรายที่เกี่ยวข้อง โดยต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมนี้:

- ต้องมี Safe Work Permit (SWP) เพื่อควบคุมงาน SIMOPS
- ต้องมีการประชุมประจำวันเกี่ยวกับ SIMOPS Plan เพื่อชี้แจงและเห็นชอบร่วมกัน
- ก่อนงาน SIMOPS เริ่มต้น ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยง มีแผนการกู้ภัยที่เหมาะสม และทรัพยากรสำหรับการทำงานดังกล่าวอย่างเพียงพอ
- บุคคลที่ทำงานประเภท SIMOPS ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการทำงานดังกล่าวเท่านั้น

4.7 พฤติกรรมการเคารพสิทธิของแต่ละบุคคล (Respectful Behavior)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการเคารพสิทธิของแต่ละบุคคล บริษัท (BST) จะไม่ให้อภัย และไม่ยอมให้มีการข่มขู่หรือพฤติกรรมใดๆ ทั้งทางกาย วาจา หรือลายลักษณ์ ทั้งที่เป็นการกระทำต่อบุคคล และ/หรือ ในลักษณะกลุ่ม เช่น การดูหมิ่น หรือ การแสวงหาผลประโยชน์ การดูหมิ่นศาสนา ดูหมิ่นทางเพศภาพ ดูหมิ่นเชื้อชาติ เป็นต้น

ผู้ธุรกิจมีหน้าที่แจ้งให้บุคลากรทราบเกี่ยวกับนโยบายนี้ บุคคลใด ๆ ที่พบว่าละเมิดนโยบายข้างต้นอาจถูกไล่ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

4.8 ข้อกำหนดเกี่ยวกับภาษา (Language Requirement)

ภาษาทางการที่ใช้สำหรับการดำเนินงานเพื่อการสื่อสารกับ บริษัท (BST) คือภาษาอังกฤษ อย่างไรก็ตามสำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องพูดและเข้าใจภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ

4.9 การบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าจากการทำงาน (Fatigue Management)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับข้อกำหนดในการบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้าเนื่องมาจากการทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับและอยู่ในลิขสิทธิ์ของบริษัท
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดต่อกับคุณ คุณจำเป็นต้องไปศึกษาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	41/48
		ID-0485/19	

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีโปรแกรมสำหรับการบริหารจัดการเกี่ยวกับความล้มจากการทำงานให้สอดคล้องกับ API 755 และต้องจัดให้โปรแกรมการตรวจสอบตามที่ BST กำหนด

ผู้ธุรกิจต้องบริหารช่วงเวลาในการทำงานให้เป็นไปอย่างสอดคล้องกับกฎหมายว่าด้วยชั่วโมงการทำงานของกฎหมายไทย

4.10 การขนย้ายและการจัดเก็บวัสดุ (Material Shipment and Storage)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการขนย้ายและการจัดเก็บวัสดุ สำหรับรถบรรทุกสำหรับการขนย้ายวัสดุเข้ามาในพื้นที่ที่โรงงานต้องได้รับการตรวจสอบ และมีสภาพพร้อมใช้งานตามข้อกำหนดของบริษัทฯ (BST) โดยก่อนทำการขนย้ายวัสดุ ผู้ธุรกิจต้องประสานงานและแจ้งให้บริษัทฯ (BST) ทราบอย่างน้อย 5 วันทำการ เพื่อหลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดอุปสรรค หรือการรบกวนต่อการดำเนินงานของโรงงาน และเพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดการควบคุมการจราจรของการนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้ดำเนินการขนย้ายและการจัดการวัสดุที่ตนเป็นผู้ขนย้าย

สำหรับอุปกรณ์ที่ควบคุมด้วยระบบ Motor control centers และห้องพัดลม (Fan Room) ไม่อนุญาตให้ใช้ในพื้นที่เก็บเก็บ (Storage Area)

ผู้ธุรกิจต้องเตรียมพื้นที่ของดินให้มีความเหมาะสมสำหรับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ และ บริษัทฯ (BST) จะไม่เป็นผู้จัดเตรียมโครงสร้างสำหรับการจัดเก็บวัสดุ และ สำนักงาน เป็นต้น

4.11 สิ่งของต้องห้าม (Prohibit Items)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสิ่งของต้องห้าม โดยรายการสิ่งของต้องห้ามนำเข้าพื้นที่ของบริษัทฯ (BST) ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในระเบียบการควบคุมการเข้าออกและรักษาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน (S-SEC-CO-P0001) เช่น ไฟแช็ก ไม้ขีด บุหรี่ วิทยุ อาวูร์ โทรศัพท์มือถือ และ ภาชนะบรรจุเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ที่มีหรือไม่มีเครื่องดื่มแอลกอฮอล์บรรจุอยู่

การใช้กล้อง และเครื่องบันทึกวิดีโอ ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรโดย BST ก่อน ซึ่งรายละเอียดการดำเนินการให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ใน ระเบียบการควบคุมการเข้าออกและรักษาความปลอดภัยสำหรับโรงงาน (S-SEC-CO-P0001)

ห้ามมิให้นำอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ (โทรศัพท์มือถือ วิทยุสื่อสารแบบ Two-way อุปกรณ์ Pager และอื่นๆ) เข้าไปในพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน (Inner fence) ก่อนได้รับอนุญาต

ผู้ธุรกิจต้องตระหนักถึงการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบอาจทำให้เกิดถูกนำตัวออกจากพื้นที่ทำงานได้ ห้ามนำอาหารและเครื่องดื่ม ยาสูบ และเครื่องสำอางเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เว้นแต่ได้รับอนุญาต และห้ามรับประทานอาหารและเครื่องดื่มในยานพาหนะโดยปราศจากการได้รับอนุญาต

4.12 การตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย (Alcohol Testing)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการทดสอบแอลกอฮอล์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในเว็บไซต์ของบริษัทเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดๆตามกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	43/48
		ID-0485/19	

4.15 การควบคุมผู้มาติดต่อ (Visitor Control)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการควบคุมผู้มาติดต่อ

ผู้มาติดต่อทุกคนจะต้องปฏิบัติตามระเบียบการรักษาความปลอดภัย (S-SEC-CO-P0001)

ผู้มาติดต่อทุกคนต้องได้รับอนุญาตโดยบริษัทฯ (BST) ก่อนเข้าพื้นที่เท่านั้น

4.16 เครื่องหมายใดก็ได้/สัญลักษณ์ (Insignias/ Logos/ Emblems/ Signs/ Symbols)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการจำกัดของเครื่องหมายใดก็ได้/ป้าย/สัญลักษณ์

พนักงานผู้ธุรกิจจะต้องตระหนักว่าการแสดงออกด้านสัญลักษณ์ต้องอยู่บนพื้นฐานของการเคารพซึ่งกันและกัน ห้ามแสดงสิ่งทีแสดงถึง บ้าย รูปภาพ หรือใช้ภาษาที่แสดงถึงความไม่สุภาพในพื้นที่ปฏิบัติงาน

4.17 การบริหารจัดการที่จอดรถสำหรับผู้กิจ (Contractors' Parking Management)

สำหรับโครงการขนาดใหญ่ (Capital project) ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีที่จอดรถที่พื้นที่ด้านนอกของบริษัทฯ (BST) โดยต้องมีพื้นที่ลานจอด แสงสว่าง การปิดกั้นพื้นที่ การขนส่ง การบริหารจัดการด้านจราจร การจัดการขยะ และระบบการจัดการด้านการรักษาความปลอดภัย

4.18 บอร์ดโครงการ (Project Board)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีป้ายแสดงข้อมูลทางสถิติของโครงการที่ประกอบด้วย

4.18.1 สถิติอุปติเหตุต้องมียอย่างน้อย 2 บ้าย

- สถิติชั่วโมงการทำงานในปัจจุบัน
- สถิติชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยในปัจจุบัน และเป้าหมาย
- สถิติอุบัติเหตุ

4.18.2 การสื่อสารของโครงการต้องมียอย่างน้อย 2 บ้าย

- ชื่อโครงการ
- ช่วงเวลาการดำเนินงานของโครงการ
- ขนาดของโครงการ
- ผู้รับเหมาที่ทำการโครงการ

5.0 สิ่งแวดล้อม (Environmental)

5.1 ข้อมแนะนำการดำเนินการ (Guidelines)

5.1.1 กฎหมาย และข้อบังคับ (Laws and regulations)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในเว็บไซต์ของบริษัทเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดๆตามกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	42/48
		ID-0485/19	

ผู้ธุรกิจจะไม่มอบหมายให้พนักงานที่อยู่ภายใต้ทุชีแอลกอฮอล์แล้วทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจจะต้องพัฒนาและดำเนินการตามขั้นตอนเพื่อทดสอบพนักงานทุกคนสำหรับแอลกอฮอล์ (การทดสอบ 00%) ก่อนที่จะทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ผู้ธุรกิจจะต้องจัดหาเครื่องวิเคราะห์แอลกอฮอล์ในลมหายใจแบบดิจิทัลและบริการทดสอบให้กับ BST โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

สิ่งอำนวยความสะดวกและบริการการทดสอบทั้งหมดรวมถึงการสอบเทียบที่ใช้โดยผู้ธุรกิจจะต้องเป็นไปตามหรือเหนือกว่าข้อกำหนดตามกฎหมายไทย, BST และมาตรฐาน OIML R 126 Evidential breath analyzers. Edition 2012 (E); ข้อผิดพลาดสูงสุดที่อนุญาตของ EBA ± 4 มก. / 00 มล. และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานของ BAC จะต้องน้อยกว่า± .3 มก. / 00 มล.

4.13 การตรวจสอบสารเสพติด (Testing for Substance Abuse)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับการตรวจสอบสารเสพติด

ผู้ธุรกิจห้ามมิให้บุคลากรของตนเข้ามาทำงานก่อนได้รับการตรวจสอบการหาสารเสพติดกลุ่มแอมเฟตามีน และผลการตรวจต้องเป็นลบ (เป็นผู้ไม่มีสารเสพติดในร่างกาย) ทั้งนี้ผลการคัดกรองสารเสพติดต้องมีอายุไม่เกิน 6 เดือน

(สำหรับการตรวจหาสาเหตุ) - ผู้ธุรกิจต้องพัฒนาและดำเนินการตามขั้นตอนเพื่อทดสอบการใช้สารเสพติดกับพนักงานของตน เมื่อผู้ธุรกิจมีเหตุอันควรสงสัยว่าความเบี่ยงเบนในการปฏิบัติงานเหตุการณ์หรือพฤติกรรมที่ผิดปกติของพนักงานคนใดคนหนึ่งในการปฏิบัติงาน BST เกี่ยวข้องกับการใช้ยา

(การสุ่มตรวจ) - ผู้ธุรกิจต้องพัฒนาและดำเนินการตามขั้นตอนของการสุ่มตรวจ เพื่อทดสอบและควบคุมการใช้ยาและสารเสพติด ให้กับพนักงานของตนในบทบาทที่อ่อนไหวต่อความปลอดภัยและการจัดการสายงาน

ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับการตรวจสอบ (Testing Facilities) และหน่วยการตรวจสอบ (Services Utilized) ตามที่บริษัทฯ (BST) กำหนด หรือเหนือกว่า

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีชุดตรวจสอบสำหรับเก็บตัวอย่าง การคัดกรองยาเสพติด และการตรวจรับรองโดยห้องปฏิบัติการทดสอบ (Laboratory testing services) ด้วยตนเองโดยไม่มีค่าใช้จ่ายกับบริษัทฯ (BST)

4.14 การควบคุมเครื่องมือและอุปกรณ์ (Tool and Equipment Control)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไป และข้อกำหนดสำหรับการควบคุมเครื่องมือ รวมถึงอุปกรณ์ (Tool and equipment control)

บริษัทฯ (BST) จะไม่รับผิดชอบกรณีที่เครื่องมือและอุปกรณ์ของบริษัทผู้ธุรกิจและของส่วนบุคคล เกิดการสูญหาย หรือถูกขโมย ไม่ว่าจะเป็นทั้งภายในโรงงาน หรือในพื้นที่ลานจอดรถ

บริษัทฯ (BST) จะไม่ให้ยืมเครื่องมือและอุปกรณ์วันแต่ได้รับความเห็นชอบเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างเหมาะสม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในเว็บไซต์ของบริษัทเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดๆตามกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	44/48
		ID-0485/19	

ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องทั้งที่เป็นกฎหมายของประเทศไทย ข้อกำหนดของ EHIA/EIA และ ตามคู่มือการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของ BST (S-GMF-CO-M001)

5.1.2 สารเคมีหรือสถานการณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Potentially environmentally threatening substances and situations)

ผู้ธุรกิจต้องแจ้งบริษัทฯ (BST) ทันทีเมื่อเกิดเหตุที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันมาจากกิจกรรมที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของผู้ธุรกิจ และหน่วยดับเพลิง (ถ้ามี) ต้องเข้าดำเนินการทันทีเพื่อเกิดเหตุผิดปกติอันเนื่องมาจากสารเคมีรั่วไหล

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในเว็บไซต์ของบริษัทเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันใดๆตามกฎหมาย ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	45/48
			ID-0485/19

5.2 การขนส่ง กักเก็บ และเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์ (Delivery, Storage and Removal of Dangerous Substances and Devices/Equipment)

5.2.1 สารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับสารเคมีอันตราย และเครื่องมืออุปกรณ์

ถ้าผู้ธุรกิจต้องการขนส่งสารเคมีอันตราย หรืออุปกรณ์เครื่องมือ (เช่น สี สารเคมี น้ำมัน และไขมัน เป็นต้น) ก่อนดำเนินการ ต้องมั่นใจได้ว่าผู้ดำเนินการขนส่งต้องมีความรู้เกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี และเครื่องมือ/อุปกรณ์ ข้างต้นก่อน โดยองค์ความรู้ที่เกี่ยวข้องประกอบด้วย

- ลักษณะงาน และขั้นตอนการทำงาน (How they work)
- ภาชนะบรรจุ (Packaging)
- การขนส่ง (Transport)
- การกักเก็บ (Storage)
- คุณลักษณะของสารเคมีอันตราย เครื่องมือ/อุปกรณ์ และ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง (Characteristics and documentation)

ถ้าผู้ธุรกิจทำการขนส่งสารเคมีอันตราย ต้องจัดให้มีการติดป้าย (Labelled) ตามข้อกำหนดขององค์กร Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) เพื่อแสดงถึงลักษณะสมบัติ และความเป็นอันตรายของสารเคมี เช่น ความไวไฟ (Inflammable) ความรุนแรงในการเกิดปฏิกิริยา (Aggravating) การระเบิด (Explosive) การออกซิไดร์ซ์ (Oxidizing) ความเป็นพิษ (Poisonous) และ ความสามารถในการก่อมะเร็ง (Cancer causing) หรือ การก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตั้งครรภ์ (Threatening to fertility)

ต้องจัดให้มี Safety Data Sheet (SDS) ของสารเคมีที่มีการใช้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน และต้องทำการจัดทำสำเนาเก็บไว้ที่ตัวรถขนส่ง สารเคมีทุกตัวที่ไม่มีการขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย และต้องใช้ในโครงการ ต้องได้รับอนุญาตโดย BST ก่อนเท่านั้น

5.2.2 สารทำความเย็น (Refrigerant)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดและข้อกำหนดของการใช้สารทำความเย็น (Refrigerant) ห้ามมิให้ใช้อุปกรณ์ใดๆ ที่ใช้สารทำความเย็นชนิด Fluorocarbon ซึ่งถูกจัดประเภทโดยองค์กร United States Environmental Protection Agency (EPA) เป็นสารกลุ่ม Class I (CFC) หรือ Class II (HCFC) หรือสารที่มีส่วนผสมเป็นสารกลุ่มดังกล่าว โดยหากมีความจำเป็นต้องใช้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของ BST ก่อน ได้รับอนุญาต ห้ามเติมสารทำความเย็นลงในอุปกรณ์หรือระบบใดๆ ในสถานที่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก BST

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีเพื่อความปลอดภัยเท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าใครควบคุม ข้ามข้ามไปใช้ในทางปฏิบัติโดยไม่ตรวจสอบ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	47/48
			ID-0485/19

5.3 การป้องกัน (Protection)

5.3.1 การป้องกันเสียงดังและการสั่นสะเทือน (Protection against Noise and Vibration)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดเรื่องการป้องกันเสียงดังและการสั่นสะเทือน สำหรับเครื่องจักร ระบบ และอุปกรณ์ต้องถูกทำให้ก่อให้เกิดเสียงและการสั่นสะเทือนให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ถ้าสัญญาสำหรับการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร ระบบ หรืออุปกรณ์ที่มีระดับเสียงเกิน 80 dB(A) สิ่งเหล่านี้ต้องถูกระบุไว้ในใบเสนอราคาของผู้ธุรกิจ แม้ว่าระดับเสียงจะไม่เกิน 80 dB (A) ถ้ามีบางกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังอันมีผลกระทบต่อสื่อสารระหว่างพนักงานผู้ธุรกิจ กิจกรรมดังกล่าวควรทำในช่วงเวลากลางคืนเพื่อหลีกเลี่ยงสภาพการณ์ดังกล่าว

5.3.2 การป้องกันมลพิษทางอากาศ (Protection against Air Pollution)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดเรื่องการป้องกันมลพิษอากาศ การดำเนินการต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย ห้ามก่อให้เกิดมลพิษทางใดๆ ทั้งนี้การดำเนินการหรือมาตรฐานในการปลดปล่อยให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานด้วยสารเคมีอันตราย

5.3.3 การป้องกันการปนเปื้อนลงดินและน้ำใต้ดิน (Protection of Soil and Groundwater against Pollution)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดของการป้องกันการปนเปื้อนลงดินและน้ำใต้ดิน ทั้งในสารเคมี เช่น น้ำมัน (Oil) สารปิโตรเลียม (Petrol) ไขมัน (Fat) สารเคมี (Chemical) สารกำจัดไขมันเย็น (Cold Fat Remover) และสี (Paint) ห้ามทิ้งลงในท่อระบายน้ำ โดยน้ำเสียและขยะอุตสาหกรรม ห้ามนำไปเทลงหลุม หรือฝังลงดิน ทั้งนี้การดำเนินการต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายประเทศไทย และข้อกำหนดของ BST ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่องการบริหารจัดการขยะ (E-EEM-CO-P004) ผู้ธุรกิจต้องควบคุมน้ำใต้ดินจากการขุด เพื่อให้อุ่นใจได้ว่าน้ำใต้ดินจะไม่เกิดการรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยปราศจากการบำบัดให้เป็นไปตามกำหนดของประเทศไทยก่อน

6.0 ทรัพยากร และสิ่งอำนวยความสะดวกด้านสุขภาพ อนามัย (Health Facility and Resource)

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น อุปกรณ์ และบุคลากรทางการแพทย์ ให้เพียงพอต่อคนงานในโครงการอย่างสอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 ซึ่งประกอบด้วย

6.1. ยา เวชภัณฑ์ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก (Medicines, basic pharmaceuticals, Equipments and Facilities)

ผู้รับเหมาต้องจัดให้มียา เวชภัณฑ์ อุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวก อย่างเพียงพอกับจำนวนของผู้รับเหมาของโครงการทั้งในพื้นที่ไซต์งานก่อสร้าง และแคมป์คนงาน (กรณีถ้ามี) ประกอบด้วย

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีเพื่อความปลอดภัยเท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าใครควบคุม ข้ามข้ามไปใช้ในทางปฏิบัติโดยไม่ตรวจสอบ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	46/48
			ID-0485/19

5.2.3 น้ำมัน และไขมัน (Oils and fats)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อกำหนดสำหรับน้ำมัน และไขมัน สำหรับ Heating Oil น้ำมันหล่อลื่น ไขมัน สารปิโตรเลียม และน้ำมันดีเซล ต้องได้รับการจัดเก็บอย่างปลอดภัย และมีการติดป้ายแสดงชนิดของสารนั้นๆ ตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยความเหมาะสมของพื้นที่จัดเก็บ และใช้งานต้องกำหนดร่วมกับตัวแทนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (Owner SHE Representative)

5.2.4 การเก็บขยะ (Waste removal)

สำหรับหัวข้อนี้จะอธิบายถึงข้อกำหนดในการเก็บขยะ ซึ่งมีข้อกำหนดดังต่อไปนี้

- กิจกรรมของธุรกิจซึ่งประกอบด้วยการเก็บขยะ ผู้ธุรกิจต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่องการบริหารจัดการขยะของ BST (E-EEM-CO-P004)
- ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีการแยกขยะที่เกิดขึ้นเนื่องมาจากกิจกรรมของผู้ธุรกิจ ต้องแยกขยะในการรื้อถอนจากสิ่งปลูกสร้าง หรือจากโครงสร้าง ตลอดจนผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้ดำเนินการเก็บขยะจาก BST และนำไปกำจัด ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย
- ขยะจากการรื้อถอนจากสิ่งปลูกสร้าง โครงสร้าง หรือพื้นที่ และขยะจากสิ่งปลูกสร้างใหม่ซึ่งเป็นทรัพย์สินของ BST ทาง BST จะไม่อนุญาตให้เก็บขนออกจากพื้นที่ของ BST เว้นแต่ได้รับอนุญาตโดย BST ก่อน ทั้งนี้ขยะวัสดุจากการรื้อถอน ผู้ธุรกิจต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการเก็บขนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดของระเบียบการบริหารจัดการขยะของ BST (E-EEM-CO-P004) สำหรับการขออนุญาตนำออกจากโรงงานจะดำเนินการโดย BST
- หากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี และน้ำที่เป็นอันตรายเคมี ผู้ธุรกิจต้องรายงานให้ Owner SHE Representative ของ BST ทราบทันที หากไม่สามารถทำการระบับเหตุได้ด้วยตนเอง ทั้งนี้การปฏิบัติให้เป็นไปตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (S-PSM-CO-P1201) ของ BST
- ในขณะทำการรื้อชิ้นส่วนประกอบที่สำคัญต้องทำให้มั่นใจได้ว่าจะไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- เศษกระดาษหรือเอกสารที่ไม่ใช้แล้วอันเกิดมาจากงานโครงการต้องถูกทำลาย (ย่อยกระดาษ) ก่อนนำส่งไปกำจัดนอกโรงงาน
- เศษดิน คอนกรีต และ ขยะทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมงานของโครงการ (รวมถึงขยะที่เกิดขึ้นจากการรื้อถอนชิ้นส่วนของอุปกรณ์เดิม เพื่อสนับสนุนงานของโครงการ) ต้องถูกบริหารจัดการและรับซื้อโดย EPC

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีเพื่อความปลอดภัยเท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าใครควบคุม ข้ามข้ามไปใช้ในทางปฏิบัติโดยไม่ตรวจสอบ

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) สำหรับผู้ธุรกิจ BST			
รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-S0603	วันที่มีผลบังคับใช้	1 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า	48/48
			ID-0485/19

- กรรไกร (Medical scissors)
- แก้วยา น้ำ และแก้วยาเม็ด (Medicine glass for liquid and pill)
- เข็มกลัด (Brooch)
- ถ้วยน้ำ (Cup)
- ที่ป้ายยา (Equipment for apply some remedy to the wound)
- ปรอทวัดไข้ (Body Thermometer)
- ปากคีมปลายทู่ (Blunt End Forcep)
- ผ้าพันยืด (Elastic Bandage)
- ผ้าสามเหลี่ยม (Triangulaire Bandage)
- สายยางรัดห้ามเลือด (Rubber tube for stop the bleeding)
- สำลี ผ้ากอช ผ้าพันแผล และผ้ายางพลาสติกชนิดยืด (Cotton, Gauze, Band-Aid, and Plaster)
- หลอดหยดยา (Dropper)
- ขี้ผึ้งแก้ปวดบวม (Balm)
- ทิงเจอร์ไอโอดีน หรือโพวิโดน-ไอโอดีน (Iodine- tincture or Povidone-Iodine)
- น้ำยาโพวิโดนไอโอดีนชนิดฟอกแผล (Providone-Iodine (Use for wash at wound))
- ผงน้ำตาลเกลือแร่ (Oral Rehydration Salts: ORS)
- ยาแก้คันที่ไม่ได้มาจากการติดเชื้อ (Bubble Gum Pink Liquid)
- ยาแก้แพ้ (Antihistamine)
- ยาทาแก้ผดผื่น (Antipruritic)
- ยารักษาแผล และยารักษาแผล (Stomach ache medicine (Both Stomachic Mixture type and Salol et Menthol Mixture type))
- ยาบรรเทาอาการปวด (Paracetamol)
- ยารักษาแผลน้ำร้อนลวก (Topical antibiotic treatment medicine)
- ยาลดกรดในกระเพาะอาหาร (Antacids)
- เหล้าแอมโมเนียหอม (Ammonium Carbonate)
- แอลกอฮอล์ล้างแผล (Alcohol Liquid)
- ขี้ผึ้งป้ายตา (Ophthalmic ointment)
- ถ้วยล้างตา (Cup for rinse eyes)
- น้ำกรดบอริกล้างตา (Boric solution for rinse eyes)
- ยาหยดตา (Eye drops)
- ห้องปฐมพยาบาล (First Aid Room)
- 1 เตียงนอน กรณีที่มีคนงานตั้งแต่ 200 คนขึ้นไป และ 2 เตียงนอน กรณีมีคนงานตั้งแต่ 1,000 คนขึ้นไป
- รถพยาบาล (สามารถเรียกใช้รถพยาบาลของบริษัทฯ (BST) ในการนำส่งผู้ป่วยได้)

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสี่สีเพื่อความปลอดภัยเท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องถ้าใครควบคุม ข้ามข้ามไปใช้ในทางปฏิบัติโดยไม่ตรวจสอบ

- 6.2. บุคลากรทางการแพทย์ในโครงการ (Project Medical Person Qualification)
- พยาบาล:
 - เป็นพยาบาลวิชาชีพ (Registered Nurse)
 - เป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการปฐมพยาบาล และการทำ PCR ผู้ป่วย
 - แพทย์:
 - เป็นแพทย์ที่ขึ้นทะเบียนกับแพทยสภา
 - เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ถ้ามี)
 - เป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการปฐมพยาบาล และการทำ PCR ผู้ป่วย

6.3. ข้อกำหนดเรื่องจำนวนแพทย์ และพยาบาลประจำโครงการ

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีแพทย์และพยาบาลประจำโครงการตามเงื่อนไขของตารางด้านล่าง

จำนวนคนงาน	จำนวนพยาบาลที่กำหนด	ระยะเวลาทำงาน	จำนวนแพทย์	ระยะเวลาทำงาน
ตั้งแต่ 200 คน	1	ตลอดเวลาการทำงานของผู้ธุรกิจ	1	2 ครั้งสัปดาห์ และใน 1 สัปดาห์สะสมชั่วโมงการทำงานไม่น้อยกว่า 6 ชม./สัปดาห์
ตั้งแต่ 1,000 คน	2	ตลอดเวลาการทำงานของผู้ธุรกิจ	1	3 ครั้งสัปดาห์ และใน 1 สัปดาห์สะสมชั่วโมงการทำงานไม่น้อยกว่า 12 ชม./สัปดาห์

หมายเหตุ:

- 1.) จำนวนพยาบาล และแพทย์ต้องถูกกำหนดโดยอาศัยจำนวนคนงานช่วงสูงสุดในการคำนวณ และต้องจัดให้มีทั้งพยาบาล และแพทย์ นับตั้งแต่วันที่เริ่มงานก่อสร้างโครงการในที่
- 2.) ผู้ธุรกิจสามารถขอการสนับสนุนจากแพทย์ของบริษัทฯ (BST) ได้
- 3.) กรณีที่มีการแพร่ระบาดของโรคติดต่อผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีตามข้อ 6.1, 6.2 และ 6.3 เนื่องจากไม่สามารถใช้บริการด้านการแพทย์ร่วมกับ Existing Plant ได้

6.4. การบริหารจัดการเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรค COVID-19 ในไซต์ก่อสร้าง และในแคมป์ก่อสร้าง

ผู้ธุรกิจต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันโรค COVID-19 เป็นไปตามที่ระบุไว้ในเอกสาร COVID-19 Prevention Principle for NBL Phase II.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารจะอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

ภาคผนวก 2: การตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงาน

รายการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มงาน				ผลลัพธ์ของการตรวจสอบ		
ลำดับ	พารามิเตอร์ที่ตรวจสอบสุขภาพ	เกณฑ์	บุคลากรต้องสามารถดำเนินการได้ กรณีผลการตรวจผิดปกติ	อาจเป็น	อาจเป็น	อาจเป็น
การตรวจตา (Vision test)						
1	ตาบอดสี (Color blindness)	ปกติ (Normal)	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
ระบบหลอดเลือดและระบบทางเดินหายใจ (Cardiovascular and Respiratory)						
2	ความดันโลหิต (Blood Pressure)		หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
	- ความดันโลหิตหัวใจบีบตัว (Systolic)	90-140 mmHg	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
	- ความดันโลหิตหัวใจคลายตัว (Diastolic)	60-90 mmHg	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
3	อัตราการเต้นของชีพจร (Pulse Rate)	60-100 times/min	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
4	อัตราการหายใจ (Respiratory Rate)	12-20 times/min	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
5	โรคทางเดินหายใจ (Respiratory disease)	Negative	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	-	□	-
6	โรคหัวใจและหลอดเลือดหัวใจ (Cardiovascular disease)	Negative	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	-	□	□
อุณหภูมิร่างกาย (Body Temperature)						
7	อุณหภูมิร่างกาย (Body Temperature)	< 37.8 °C	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
โรคที่ส่งผลกระทบต่อการทำงาน (Disease effect to work)						
8	โรคติดต่อร้ายแรง หรือโรคเรื้อรังเรื้อรังเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน (Severe infectious disease or severe chronic disease which seriously performing work)	Negative	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□
9	โรคหอบหืด (Asthma)	Negative	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	-	□	□
10	ลมบ้าหมู (Epilepsy)	ขึ้นกับการตัดสินใจโดยแพทย์ผู้ตรวจ	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	-	□	□
ยาเสพติด (Additive substance)						
11	แอมเฟตามีน (Amphetamine)	Negative	หากพบว่ามีผลผิดปกติในผู้ปฏิบัติงาน	□	□	□

หมายเหตุ:

- อุณหภูมิร่างกาย: กรณีพนักงานตรวจสอบพบว่ามีอุณหภูมิผิดปกติ หากได้รับการรักษาแล้วกลับมาอยู่ในภาวะปกติสามารถอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้
- ภาวะความดันโลหิตสูง (Hypertension): กรณีพนักงานตรวจสอบพบว่ามีภาวะความดันโลหิตสูง หากได้รับการรักษาแล้วกลับมาอยู่ในภาวะปกติสามารถอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารจะอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารจะอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้เป็นเอกสารจะอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัยเท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผูกพันด้วยการควบคุม ขึ้นอยู่กับข้อกำหนดปฏิบัติงานโดยบริษัทฯ